

Produktneuheiten



CoroMill® MS60

Benötigen Sie eine zusätzliche Schneide?

Das mehrschneidige CoroMill® MS60 Fräskonzept hebt die Schrump- bis Vorschlichtbearbeitung in Stahl und Guss auf ein neues Niveau und erzielt dabei eine optimale Kosteneffizienz, dank der Wendeschneidplatten mit 6 Schneidkanten, der geringen Schnittkräfte und der daraus resultierenden vibrationsarmen Bearbeitung.

CoroMill® MS60 wurde in erster Linie zum 90-Grad-Schulterfräsen entwickelt und ist eine echte Allround-Lösung. Vom Besäumen und Nutenfräsen bis hin zum zirkulären Schrägeintauchen, Planfräsen und allgemeinen Fräsoptionen definiert dieser Fräser die Vielseitigkeit bei allgemeinen Zerspananwendungen vollkommen neu.

Die direkt gepressten, sechsscheidigen Wendeschneidplatten werden mit einer hochmodernen, mehrachsigen Presstechnologie hergestellt, die sowohl einen weichen Schnitt und auch Schrägeintauchen mit derselben Wendeschneidplatte sicherstellt.



Primäre ISO-Anwendungsbereiche



Sekundäre Anwendungsbereiche

Erfahren Sie mehr über CoroMill® MS60:
[sandvik.coromant.com/
coromillms60](http://sandvik.coromant.com/coromillms60)



„Erhalten Sie eine optimalere Kosteneffizienz.“



*Gegen einen Mitbewerber bei der Endbearbeitung in Stahl erfasst.



CoroCut® QD mit Y-Achse Das Abstechen wird revolutioniert

Beim Abstechen ist Präzision das A und O. CoroCut® QD für das Abstechen mit der Y-Achse — eine Innovation, die die Zerspanungsdynamik verändert. Entworfen mit einem um 90°gedrehten Plattensitz, wird die resultierende Schnittkraftbelastung durch den stärksten Bereich des Einsatzes aufgenommen. Diese kleine, aber wirkungsvolle Änderung sorgt für eine mehr als sechsmal höhere Stabilität des Einsatzes, höhere Vorschübe und längere Auskragungen ermöglicht, ohne die Stabilität zu beeinträchtigen.

Erleben Sie signifikante Ergebnisse mit einer kleinen, einfachen Änderung. CoroCut® QD mit der Y-Achse — hochpräzises Abstechen, neu definiert.



ISO-Anwendungsbereiche

Erfahren Sie mehr über CoroCut® QD:
sandvik.coromant.com/corocutqd



Sorten GC1205 und GC1210 Extrem hohe Präzision beim Drehen

S

ISO-Anwendungsbereich

Die Sorten GC1205 und GC1210 schöpfen das volle Potenzial des Drehens von gealterten HRSA-Werkstoffen auf Nickelbasis mit herausragender Sicherheit und Präzision aus – genau das, was Ihre Triebwerkskomponenten benötigen.

Durch den Einsatz modernster Substrat- und Beschichtungstechnologien weisen diese Sorten eine außergewöhnliche Verschleißfestigkeit auf. Durch die Möglichkeit, höhere Schnittgeschwindigkeiten ohne Qualitätseinbußen zu nutzen, wird Ihre Produktivität auf ein Rekordniveau katapultiert.



Erfahren Sie mehr über
GC1205 und GC1210:
sandvik.coromant.com/hrsaturning



„Die optimierten Geometrien bieten eine verbesserte Produktivität, längere Standzeiten und eine unübertroffene Prozesssicherheit.“



+100%
Standzeiter-
höhung*

CoroMill® Plura Kugelschaftfräser Exzellente Profilbearbeitung in ISO S

Sie möchten Ihre Profilbearbeitungen verbessern? Machen Sie den CoroMill® Plura Vollhartmetall-Kugelschaftfräser zu Ihrer ersten Wahl für kosteneffiziente Vorschlicht- bis Schlichtanwendungen in Titan und HRSA mit erstklassiger Oberflächengüte.

Werkstoffspezifische Werkzeuggeometrien mit bis zu sechs Schneiden und langlebige Zertivo™ 2.0 Sorten gewährleisten marktführende Produktivität, verlängerte Werkzeugstandzeiten und unübertroffene Prozesssicherheit bei geringeren Kosten pro Teil.

Entwickelt für die Blech-Bearbeitung von Triebwerken in der Luft- und Raumfahrt, zeichnet sich CoroMill® Plura Kugelschaftfräser in jedem Industriesegment aus, in denen die Bearbeitung von Turbinenschaufeln eine wichtige Rolle spielt.

S4 M

ISO-Anwendungsbereiche, Sorte T2CH

S2 H

ISO-Anwendungsbereiche, Sorte R2AH

Erfahren Sie mehr über CoroMill® Plura
Kugelschaftfräser:
[sandvik.coromant.com/
coromillpluraballnose](http://sandvik.coromant.com/coromillpluraballnose)



*Aufgezeichnet gegen einen Wettbewerber bei einem Funktionstest zum Besäumen in HRSA

Silent Tools™ Drehadapter

Vibrationsfreie Technologie der nächsten Generation



„Silent Tools™ Drehadapter sind effizienter als je zuvor bei der Beseitigung von Vibrationen.“



Achten Sie auf präzises Einrichten und stellen Sie optimalen Zustand der Werkzeuge mit dem digitalen Tool Status Checker sicher, der für die nahtlose Überwachung der Silent Tools™ Drehadapter auf einem Windows-Tablet oder Computer entwickelt wurde.

Die seit fast fünf Jahrzehnten bewährten Silent Tools™ Drehadapter* sind heute effizienter denn je, wenn es darum geht, Schwingungen bei langen Überhängen zu dämpfen. Der überarbeitete Dämpferkörper sorgt für einen hochpräzisen und vorhersehbaren Frequenzbereich für eine unübertroffene Konsistenz, eine sicherere Bearbeitung und eine hervorragende Oberflächengüte bei Innendrehbearbeitungen.

*37 zylindrische Artikel aus dem Drehadapterprogramm (Durchmesser 32-100 mm und 1¼ - 4 Zoll) wurden verbessert und mit dem weiterentwickelten und verfeinerten Dämpfungsmechanismus ausgestattet.

P M K N S H
ISO-Anwendungsbereiche

Erfahren Sie mehr über Silent Tools™ Drehadapter:
sandvik.coromant.com/silent-tools-turning



CoroCut® 2 Folgen Sie dem Erfolgspfad

Erhöhen Sie die Produktivität und Prozesssicherheit mit CoroCut® 2. Dieses Konzept wurde mit viel Erfahrung und Anwendungswissen entwickelt. Es gewährleistet eine hervorragende Schneidkantenqualität und punktet mit verschiedenen Spanbrechern, einer erstklassigen Wendeschneidplattenspannung und einer präzisen Kühlmittelzufuhr. Optimieren Sie Ihr Potenzial beim Ab- und Einstechen mit innovativen Sorten und einem prismatischen Plattensitz zur Verbesserung der Stabilität, Minimierung von Standzeitschwankungen und Vermeidung ungeplanter Stillstände. CoroCut® 2 ist nicht nur eine Wahl, es ist ein Game Changer.



P M K N S H
ISO-Anwendungsbereiche

Erfahren Sie mehr über CoroCut® 2:
sandvik.coromant.com/corocut2



Autorisierter Händler

