SANDVIK
Coromant

2022.2

Katalogergänzung



Authorized distributor:

ZM WERKZEUGTECHNIK

GER

Neueste Schneidwerkzeuge und Lösungen

Lesen Sie mehr über unsere neu erschienenen Produkte und tauchen Sie tiefer in den Wissenspool unserer Online-Version der Katalogergänzung ein.

Neueste Schneidwerkzeuge und Lösungen

- Verfügbar in 20 Sprachen
- Umfangreiche technische Informationen
- Links direkt zu den spezifischen Werkzeugen

Jetzt online ansehen



Allgemeine Drehbearbeitung A

Abstechen und Einstechen B

Fräsen C

Adapter für rotierende Werkzeuge E

Zubehör F

Allgemeine Informationen G

GER

Allgemeine Drehbearbeitung

CoroTurn® Prime

Wendeschneidplatten	4-9
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	15-22
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	23-26

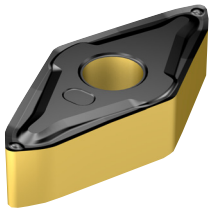
CoroTurn® 107

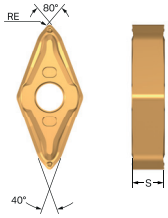
Wendeschneidplatten	10-14

Komplettes Produktangebot, siehe www.sandvik.coromant.com

CoroTurn® Prime Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-B

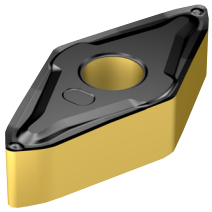


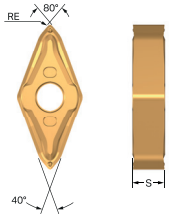


	SSC	S	RE	ISO CODE	P			M		S	
					4415	4425	H13A	2220	H13A	H13A	S205
Schlichten	CP-B12..D	6.00	0.8	CP-B1208D-L4	★	☆	☆	★	☆	☆	★

CoroTurn® Prime Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-B

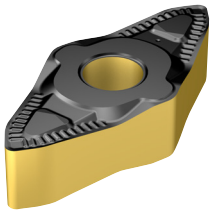




	SSC	S	RE	ISO CODE	P 4415	P 4425
Schlichten	CP-B12..D	6.00	0.8	CP-B1208D-L4W	★	☆

CoroTurn® Prime Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-B

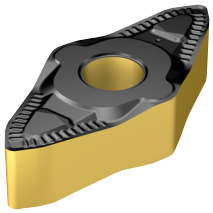


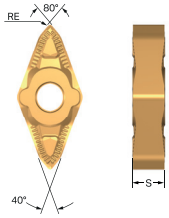


	SSC	S	RE	ISO CODE	P		M		K		S
					4415	4425	1115	2025	4415	4425	1115
Mittel	CP-B12..D	6.00	0.8	CP-B1208D-M5	☆	★	☆	★	★	☆	★

CoroTurn® Prime Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-B

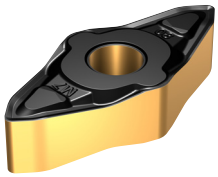


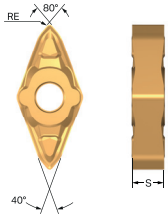


	SSC	S	RE	ISO CODE	P 4415	P 4425	M 2025	K 4415	K 4425
Mittel	CP-B12..D	6.00	0.8	CP-B1208D-M5W	☆	★	★	★	☆

CoroTurn® Prime Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-B

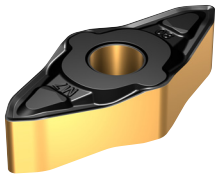


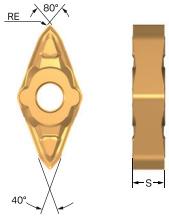


	SSC	S	RE	ISO CODE	P			M			K			S		
					4415	4425	H13A	1115	2220	H13A	4415	4425	H13A	1115	H13A	S205
Mittel	CP-B12..D	6.00	0.8	CP-B1208D-M7	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆
		6.00	1.6	CP-B1216D-M7	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆

CoroTurn® Prime Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-B

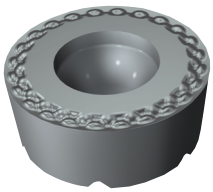


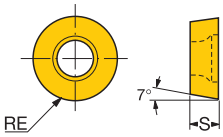


	SSC	S	RE	ISO CODE	P 4415	P 4425	M 1115	K 4415	K 4425	S 1115
Mittel	CP-B12..D	6.00	0.8	CP-B1208D-M7W	☆	★	★	★	☆	★

CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

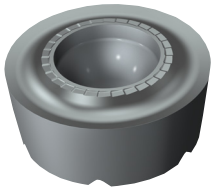


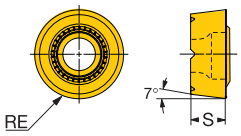


		S	RE	ISO CODE	P H13A	M H13A	K H13A	N H13A	S H13A
Schlichten	08	3.18	4.0	RCGT 08 03 MP-L3	☆	★	★	★	★
	10	3.97	5.0	RCGT 10 T3 MP-L3	☆	★	★	★	★
	12	4.76	6.0	RCGT 12 04 MP-L3	☆	★	★	★	★

CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

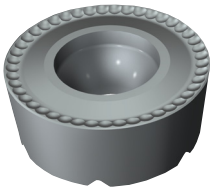


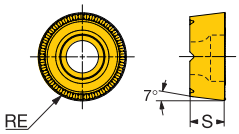


		S	RE	ISO CODE	P H13A	M H13A	K H13A	N H13A	S H13A
Mittel	08	3.18	4.0	RCGT 08 03 MP-M3	★	★	★	★	★
	10	3.97	5.0	RCGT 10 T3 MP-M3	★	★	★	★	★
	12	4.76	6.0	RCGT 12 04 MP-M3	★	★	★	★	★

CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

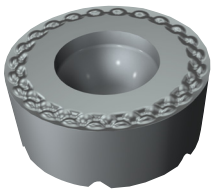


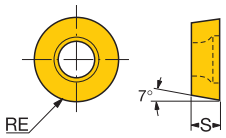


		S	RE	ISO CODE	P H13A	M H13A	K H13A	N H13A	S H13A
Schruppen	08	3.18	4.0	RCMT 08 03 MP-H7	☆	☆	☆	★	☆
	10	3.97	5.0	RCMT 10 T3 MP-H7	☆	☆	☆	★	☆
	12	4.76	6.0	RCMT 12 04 MP-H7	☆	☆	☆	★	☆
	16	6.35	8.0	RCMT 16 06 MP-H7	☆	☆	☆	★	☆

CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

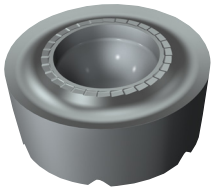


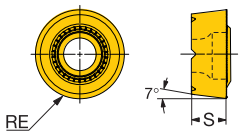


					P	M	K	S
		S	RE	ISO CODE	H13A	H13A	H13A	H13A
Schlichten	16	6.35	8.0	RCMT 16 06 MP-L3	☆	☆	☆	☆

CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

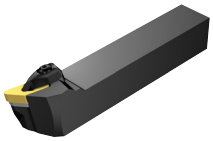


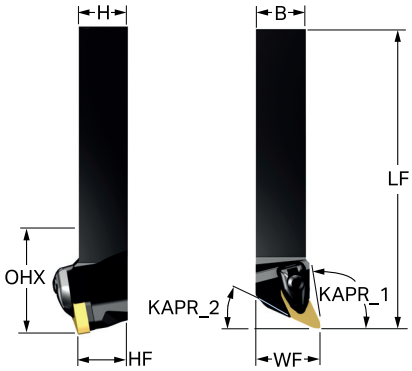


					P	M	K	S
		S	RE	ISO CODE	H13A	H13A	H13A	H13A
Mittel	16	6.35	8.0	RCMT 16 06 MP-M3	☆	☆	☆	☆

CoroTurn® Prime Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem





Metrische Ausführung

	SSC	CZC_{MS}	KAPR_1	KAPR_2	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	20 x 20	95°	25°	40.0	**CP-25BR/L-2020-12**	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	4.0	0.36	CP-B1208D
		25 x 25	95°	25°	50.0	**CP-25BR/L-2525-12**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	4.0	0.69	CP-B1208D
		32 x 32	95°	25°	64.0	**CP-25BR/L-3232-12**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	4.0	1.27	CP-B1208D

Zoll-Ausführung

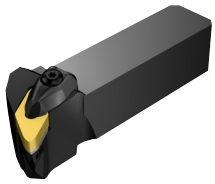
	SSC	CZC_{MS}	KAPR_1	KAPR_2	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, Zoll B	H	LF	WF	HF	FT/LBS	LBS	MIID
	CP-B12..D	3/4 x 3/4	95°	25°	1.496	**CP-25BR/L-12-12**	.750	.750	4.500	1.000	.750	3.0	0.661	CP-B1208D
		1 x 1	95°	25°	1.969	**CP-25BR/L-16-12**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.0	1.583	CP-B1208D
		1 1/4 x 1 1/4	95°	25°	2.520	**CP-25BR/L-20-12**	1.250	1.250	6.000	1.498	1.250	3.0	2.441	CP-B1208D

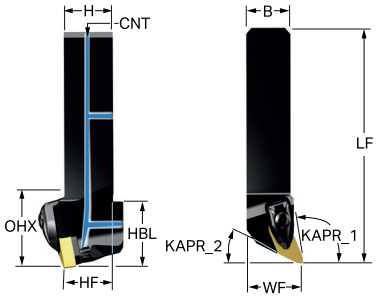
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroTurn® Prime QS Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





Metrische Ausführung

								Abmessungen, mm										
	SSC	CZC_{MS}	KAPR_1	KAPR_2	OHX	CNSC	**Bestellnummer**	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	20 x 20	95°	25°	52.0	3	**QS-CP-25BR/L-2020-12B**	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	4.0	0.29	CP-B1208D
		25 x 25	95°	25°	57.0	3	**QS-CP-25BR/L-2525-12B**	25.0	25.0	32.0	116.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	4.0	0.51	CP-B1208D

Zoll-Ausführung

								Abmessungen, Zoll										
	SSC	CZC_{MS}	KAPR_1	KAPR_2	OHX	CNSC	**Bestellnummer**	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	PSI	FT/LBS	LBS	MIID
	CP-B12..D	3/4 x 3/4	95°	25°	2.008	3	**QS-CP-25BR/L-12-12B**	.750	.750	1.260	3.976	1.000	.750	G 1/8-28	2175	3.0	0.586	CP-B1208D
		1 x 1	95°	25°	2.244	3	**QS-CP-25BR/L-16-12B**	1.000	1.000	1.260	4.567	1.250	1.000	G 1/8-28	2175	3.0	1.162	CP-B1208D

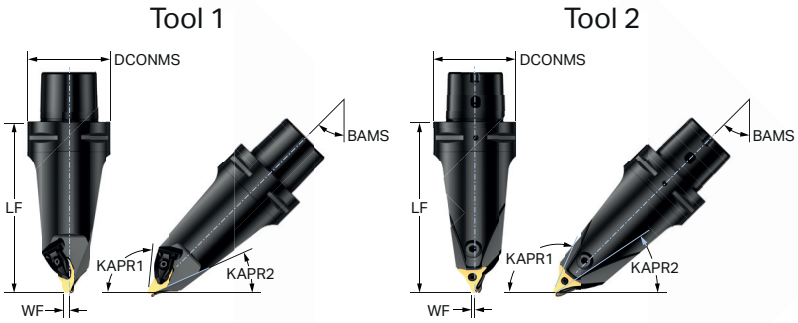
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

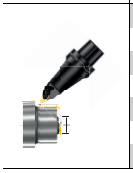
CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

Twin Tool

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr





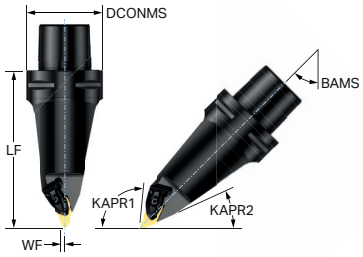
							Abmessungen, mm, Zoll										
	CZC_{MS}	KAPR_1	KAPR_2	OHX	CNSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	OAH	BAR PSI	NM	KG	MIID
	C6	95°	115°	130.0	3	**C6-T-A11B12L-130**	63	130.0	130.0	2.0	2.0	20.0	65.0	150	4.0	2.31	CP-B1208D, CP-A1108
				5.118			*2.480*	*5.118*	*5.118*	*.079*	*.079*	*.787*	*2.559*	*2175*			
	C8	95°	115°	160.0	3	**C8-T-A11B12L-160**	80	160.0	160.0	2.0	2.0	25.0	80.0	150	4.0	4.63	CP-B1208D, CP-A1108
				6.299			*3.150*	*6.299*	*6.299*	*.079*	*.079*	*.984*	*3.149*	*2175*			

CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr





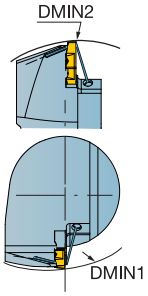
	SSC	CZC_{MS}	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	C5	95°	25°	3	**C5-CP-70BL00115-12B**	50	115.0	0.0	150	4.0	1.14	CP-B1208D
							1.969	*4.528*	*.000*	*2175*			
		C6	95°	25°	3	**C6-CP-70BL00130-12B**	63	130.0	0.0	150	4.0	1.96	CP-B1208D
							2.480	*5.118*	*.000*	*2175*			
		C8	95°	25°	3	**C8-CP-70BL00160-12B**	80	160.0	0.0	150	4.0	4.11	CP-B1208D
							3.150	*6.299*	*.000*	*2175*			

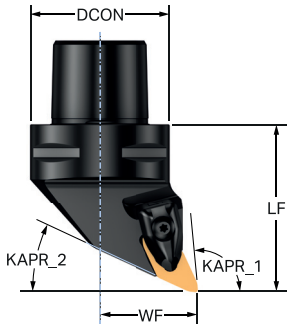
CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr







	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	C4	80.0	150.0	95°	25°	3	**C4-CP-25BR/L-27060-12B**	40	60.0	27.0	150	4.0	0.42	CP-B1208D
			3.150	*5.906*	*95°*	*25°*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*2175*			
		C5	85.0	165.0	95°	25°	3	**C5-CP-25BR/L-35060-12B**	50	60.0	35.0	150	4.0	0.65	CP-B1208D
			3.346	*6.496*	*95°*	*25°*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*2175*			
		C6	90.0	190.0	95°	25°	3	**C6-CP-25BR/L-45065-12B**	63	65.0	45.0	150	4.0	1.14	CP-B1208D
			3.543	*7.480*	*95°*	*25°*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*2175*			

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

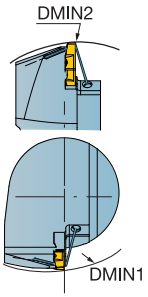
CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

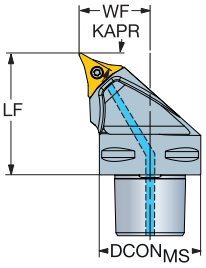
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

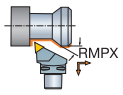
PSIR -25.0°







CP-A

	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-A	C3	85.0	125.0	15°	3	**C3-CP-30AR/L-22045-11C**	32	45.0	22.0	150	4.0	0.20	CP-A1108
			3.346	*4.921*				*1.260*	*1.772*	*.866*	*2175*			

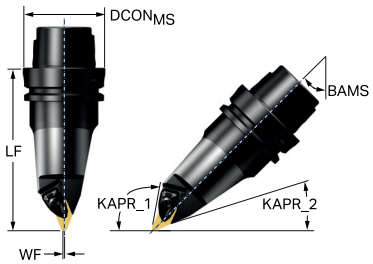
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr





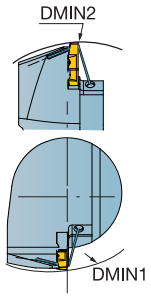
	SSC	CZC_{MS}	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	**Bestellnummer**	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	63	95°	25°	3	**HT06-CP70BL00130-12B**	63	130.0	0.0	150	4.0	1.82	CP-B1208D
							2.480	5.118	.000	2175			

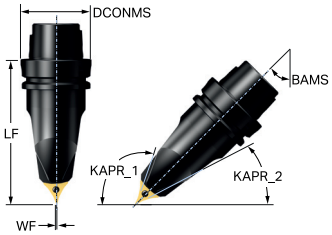
CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr







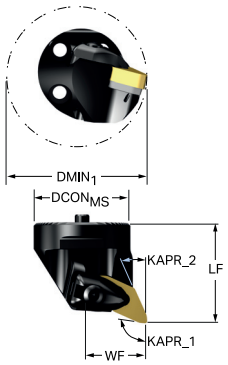
	SSC	CZC_{MS}	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-A	63	115°	30°	3	**HT06-CP75AL00130-11C**	63	130.0	0.0	150	4.0	1.88	CP-A1108
							2.480	5.118	.000	2175			

CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Längsdrehen

RC-Spannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr





	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	40	50.0	95°	25°	1	**SL-CP-25BR/L-40-12B**	40	40.0	27.0	150	4.0	0.24	CP-B1208D
			1.969					1.575	1.575	1.063	2175			

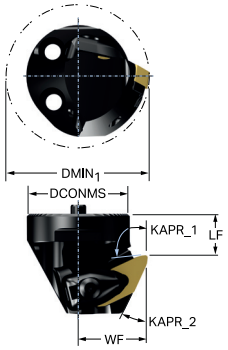
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Längsdrehen

RC-Spannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr





	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	KAPR_1	CNSC	**Bestellnummer**	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	40	50.0	25°	1	**SL-CP-X-25BR/L-40-12B**	40	38.0	16.0	27.0	150	4.0	0.21	CP-B1208D
			1.969				1.575	1.496	.630	1.063	2175			

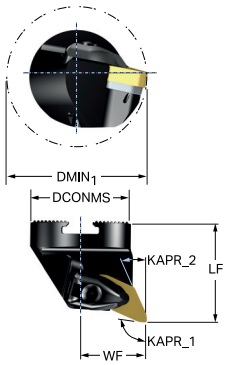
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Längsdrehen

RC-Spannsystem

Wedge Lock





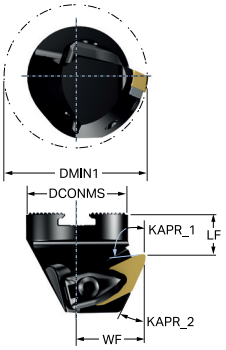
	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	40	50.0	95°	25°	6	**TICP-W4R/L-B1225-27B**	40	40.0	27.0	150	4.0	0.19	CP-B1208D
			1.969	95°	25°			1.575	1.575	1.063	2175			

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Längsdrehen

RC-Spannsystem





	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LPR	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	40	50.0	95°	25°	6	**TICP-W4R/L-B1225X27B**	40	38.0	16.0	27.0	150	4.0	0.21	CP-B1208D
			1.969	95°	25°			1.575	1.496	.630	1.063	2175			

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

GER

Ab- und Einstechen

CoroCut® QI

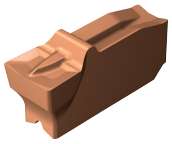
Wendeschneidplatten 28
Werkzeuge zur Innenbearbeitung 29-30

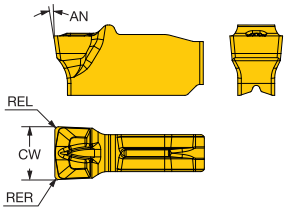
CoroCut® 2

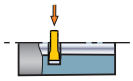
Werkzeuge zur Innenbearbeitung 35-34

Komplettes Produktangebot, siehe www.sandvik.coromant.com

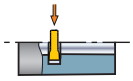
CoroCut® QI Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen





		SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	P 1125	P 1145	M 1105	M 1125	M 1145	M H13A	K 1125	K H13A	N 1105	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S H13A	Abmessungen, mm, Zoll AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Schlichten		H	3.96	0.20	0.20	QI-NH-0396-0002-GF	★			★			★			★			★			8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			.156	*.008*	*.008*																		*-.0008*	*.0008*	*-.0020*	*.0020*
			4.00	0.20	0.20	QI-NH-0400-0002-GF	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			.157	*.008*	*.008*																		*-.0008*	*.0008*	*-.0020*	*.0020*
			4.70	0.30	0.30	QI-NH-0470-0003-GF	★			★			★			★			★			8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			.185	*.012*	*.012*																		*-.0008*	*.0008*	*-.0020*	*.0020*
			4.80	0.30	0.30	QI-NH-0480-0003-GF	★			★			★			★			★			8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			.189	*.012*	*.012*																		*-.0008*	*.0008*	*-.0020*	*.0020*
		J	5.00	0.20	0.20	QI-NJ-0500-0002-GF	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
			.197	*.008*	*.008*																		*-.0008*	*.0008*	*-.0020*	*.0020*

Nuten für Sicherungsringe

		SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Abmessungen, mm, Zoll AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Schlichten		H	4.15	0.20	0.20	QI-NH-0415-0002-GF	★	★	★	★	★	8°	0.090	0.130	-0.050	0.050
			.163	*.008*	*.008*								*.0035*	*.0051*	*-.0020*	*.0020*

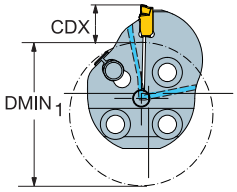
SSC = Entsprechend SSC am Halter.

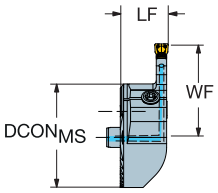
N = Neutrale Ausführung

CoroCut® QI Schneidkopf zum Einstechen

Schraubspannsystem







	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	HF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	E	16	6.0	24.0	1	**SL-QI-RE06C16-24**	16	14.0	19.3	0.1	150	1.5	0.01	QI-NE-0200-0002-GF
			.236	.945			.630	.551	.760	.004	2175			
	F	20	8.0	30.0	1	**SL-QI-RF08C20-30**	20	14.0	19.3	0.1	150	1.7	0.02	QI-NF-0246-0002-GF
			.315	1.181			.787	.551	.760	.004	2175			
	G	20	6.0	28.0	1	**SL-QI-RG06C20-28**	20	14.0	19.3	0.1	150	1.7	0.02	QI-NG-0300-0002-GF
			.236	1.102			.787	.551	.760	.004	2175			
		25	11.0	37.0	1	**SL-QI-RG11C25-37**	25	14.0	27.3	0.1	150	3.0	0.03	QI-NG-0300-0002-GF
			.433	1.457			.984	.551	1.075	.004	2175			
		25	14.0	40.0	1	**SL-QI-RG14C25-40**	25	14.0	27.3	0.1	150	3.0	0.04	QI-NG-0300-0002-GF
			.551	1.575			.984	.551	1.075	.004	2175			
	H	32	14.0	48.0	1	**SL-QI-RH14C32-48**	32	14.0	33.8	0.1	150	3.0	0.06	QI-NH-0400-0002-GF
			.551	1.890			1.260	.551	1.331	.004	2175			
		32	17.0	50.0	1	**SL-QI-RH17C32-50**	32	14.0	33.8	0.1	150	3.0	0.07	QI-NH-0400-0002-GF
			.669	1.969			1.260	.551	1.331	.004	2175			
	J	40	16.0	58.0	1	**SL-QI-RJ16C40-58**	40	14.0	39.8	0.1	150	3.0	0.11	QI-NJ-0500-0002-GF
			.630	2.283			1.575	.551	1.567	.004	2175			
		40	19.0	60.0	1	**SL-QI-RJ19C40-60**	40	14.0	39.8	0.1	150	3.0	0.11	QI-NJ-0500-0002-GF
			.748	2.362			1.575	.551	1.567	.004	2175			

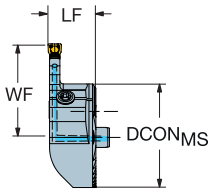
SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

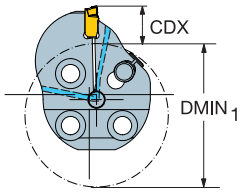
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroCut® QI Schneidkopf zum Einstechen

Schraubspannsystem







	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	HF	BAR PSI	NM	KG	MIID
	E	16	6.0	24.0	1	**SL-QI-LE06C16-24**	16	14.0	19.3	0.1	150	1.5	0.01	QI-NE-0200-0002-GF
			.236	.945			.630	.551	.760	.004	2175			
	F	20	8.0	30.0	1	**SL-QI-LF08C20-30**	20	14.0	19.3	0.1	150	1.7	0.02	QI-NF-0246-0002-GF
			.315	1.181			.787	.551	.760	.004	2175			
	G	20	6.0	28.0	1	**SL-QI-LG06C20-28**	20	14.0	19.3	0.1	150	1.7	0.02	QI-NG-0300-0002-GF
			.236	1.102			.787	.551	.760	.004	2175			
		25	11.0	37.0	1	**SL-QI-LG11C25-37**	25	14.0	27.3	0.1	150	3.0	0.03	QI-NG-0300-0002-GF
			.433	1.457			.984	.551	1.075	.004	2175			
		25	14.0	40.0	1	**SL-QI-LG14C25-40**	25	14.0	27.3	0.1	150	3.0	0.07	QI-NG-0300-0002-GF
			.551	1.575			.984	.551	1.075	.004	2175			
	H	32	14.0	48.0	1	**SL-QI-LH14C32-48**	32	14.0	33.8	0.1	150	3.0	0.06	QI-NH-0400-0002-GF
			.551	1.890			1.260	.551	1.331	.004	2175			
		32	17.0	50.0	1	**SL-QI-LH17C32-50**	32	14.0	33.8	0.1	150	3.0	0.10	QI-NH-0400-0002-GF
			.669	1.969			1.260	.551	1.331	.004	2175			
	J	40	16.0	58.0	1	**SL-QI-LJ16C40-58**	40	14.0	39.8	0.1	150	3.0	0.15	QI-NJ-0500-0002-GF
			.630	2.283			1.575	.551	1.567	.004	2175			
		40	19.0	60.0	1	**SL-QI-LJ19C40-60**	40	14.0	39.8	0.1	150	3.0	0.11	QI-NJ-0500-0002-GF
			.748	2.362			1.575	.551	1.567	.004	2175			

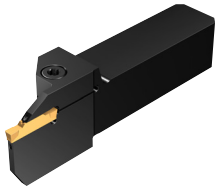
SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

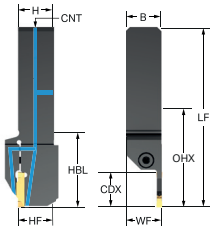
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroCut® 2 QS Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

Schraubspannsystem

Präzisionskühlung





Metrische Ausführung

	SSC	CZC_{MS}	CDX_1	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm B	H	LF_1	WF_1	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	H	20 x 20	20.0	57.6	40.1	3	**C2R-QS20-R/LH20CB**	20.0	20.0	109.1	20.5	G 1/8-28	150	4.5	0.28	C2I-H2N-0400-
		25 x 25	20.0	65.6	40.1	3	**C2R-QS25-R/LH20CB**	25.0	25.0	124.1	25.5	G 1/8-28	150	4.5	0.49	C2I-H2N-0400-
		25 x 25	25.0	70.6	45.1	3	**C2R-QS25-R/LH25CB**	25.0	25.0	129.1	25.5	G 1/8-28	150	5.5	0.50	C2I-H2N-0400-
	J	20 x 20	20.0	57.6	40.1	3	**C2R-QS20-R/LJ20CB**	20.0	20.0	109.1	20.5	G 1/8-28	150	4.5	0.28	C2I-J2N-0500-
		25 x 25	25.0	70.6	45.1	3	**C2R-QS25-R/LJ25CB**	25.0	25.0	129.1	25.5	G 1/8-28	150	5.5	0.50	C2I-J2N-0500-
	K	25 x 25	25.0	70.6	45.1	3	**C2R-QS25-R/LK25CB**	25.0	25.0	129.1	25.5	G 1/8-28	150	5.5	0.51	C2I-K2N-0600-
	L	25 x 25	32.0	79.2	53.7	3	**C2R-QS25-R/LL32CB**	25.0	25.0	137.7	26.5	G 1/8-28	150	6.5	0.54	C2I-L2N-0800-

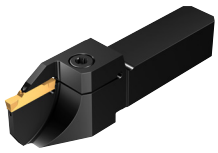
SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

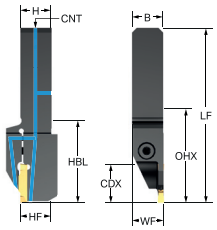
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroCut® 2 QS Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

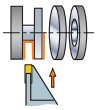
Schraubspannsystem

Präzisionskühlung





Metrische Ausführung

	SSC	CZC_{MS}	CDX_1	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm B	H	LF_1	WF_1	CUTDIA	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	H	20 x 20	25.0	62.6	45.1	3	**C2R-QS20-R/LH25CD**	20.0	20.0	114.1	20.5	50	G 1/8-28	150	5.5	0.29	C2I-H2N-0400-

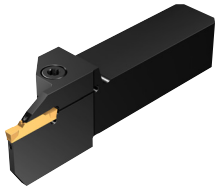
SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

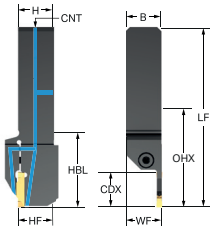
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroCut® 2 QS Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

Schraubspannsystem

Präzisionskühlung





Zoll-Ausführung

	SSC	CZC_{MS}	CDX_1	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, Zoll B	H	LF	WF	HF	CNT	PSI	FT/LBS	LBS	MIID
	H	3/4 x 3/4	.800	2.281	1.592	3	**C2R-QSA12-R/LH20CB**	.750	.750	4.308	.770	.750	G 1/8-28	2175	3.3	.549	C2I-H2N-0400-
		1 x 1	1.000	2.796	1.792	3	**C2R-QSA16-R/LH25CB**	1.000	1.000	5.099	1.020	1.000	G 1/8-28	2175	4.1	1.133	C2I-H2N-0400-
	J	3/4 x 3/4	.800	2.281	1.592	3	**C2R-QSA12-R/LJ20CB**	.750	.750	4.308	.770	.750	G 1/8-28	2175	3.3	.558	C2I-J2N-0500-
		1 x 1	1.000	2.796	1.792	3	**C2R-QSA16-R/LJ25CB**	1.000	1.000	5.099	1.020	1.000	G 1/8-28	2175	4.1	1.146	C2I-J2N-0500-
	K	1 x 1	1.000	2.796	1.792	3	**C2R-QSA16-R/LK25CB**	1.000	1.000	5.099	1.020	1.000	G 1/8-28	2175	4.1	1.164	C2I-K2N-0600-
	L	1 x 1	1.250	3.110	2.106	3	**C2R-QSA16-R/LL32CB**	1.000	1.000	5.413	1.059	1.000	G 1/8-28	2175	4.8	1.219	C2I-L2N-0800-

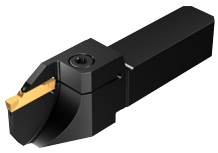
SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

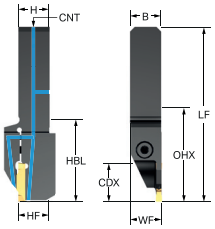
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroCut® 2 QS Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

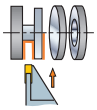
Schraubspannsystem

Präzisionskühlung





Zoll-Ausführung

	SSC	CZC_{MS}	CDX_1	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, Zoll B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	CNT	PSI	FT/LBS	LBS	MIID
	H	3/4 x 3/4	1.000	2.481	1.792	3	**C2R-QSA12-R/LH25CD**	.750	.750	4.508	.770	.750	2.000	G 1/8-28	2175	4.1	.582	C2I-H2N-0400-

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

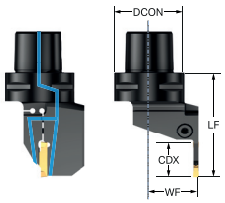
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroCut® 2 Schneidkopf zum Abstechen und Einstechen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung





	SSC	CZC_{MS}	CDX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	OAH	BAR PSI	NM	KG	MIID
	H	C3	13.0	3	**C2R-CC3-R/LH13CB**	32	55.0	22.0	41.0	150	4.5	0.29	C2I-H2N-0400-
			.512			*1.260*	*2.165*	*.866*	*1.614*	*2175*			
		C3	20.0	3	**C2R-CC3-R/LH20CB**	32	65.0	22.0	41.0	150	4.5	0.32	C2I-H2N-0400-
			.787			*1.260*	*2.559*	*.866*	*1.614*	*2175*			
		C4	13.0	3	**C2R-CC4-R/LH13CB**	40	60.0	27.0	45.0	150	4.5	0.46	C2I-H2N-0400-
			.512			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*1.771*	*2175*			
		C4	20.0	3	**C2R-CC4-R/LH20CB**	40	70.0	27.0	45.0	150	4.5	0.50	C2I-H2N-0400-
			.787			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*1.771*	*2175*			
		C4	25.0	3	**C2R-CC4-R/LH25CB**	40	75.0	27.0	45.0	150	5.5	0.48	C2I-H2N-0400-
			.984			*1.575*	*2.953*	*1.063*	*1.771*	*2175*			
		C5	13.0	3	**C2R-CC5-R/LH13CB**	50	60.0	35.0	57.0	150	4.5	0.73	C2I-H2N-0400-
			.512			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*2.244*	*2175*			
		C5	25.0	3	**C2R-CC5-R/LH25CB**	50	75.0	35.0	57.0	150	5.5	0.76	C2I-H2N-0400-
			.984			*1.969*	*2.953*	*1.378*	*2.244*	*2175*			
		C6	13.0	3	**C2R-CC6-R/LH13CB**	63	65.0	45.0	64.5	150	4.5	1.21	C2I-H2N-0400-
			.512			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*2.539*	*2175*			
		C6	20.0	3	**C2R-CC6-R/LH20CB**	63	70.0	45.0	64.5	150	4.5	1.17	C2I-H2N-0400-
			.787			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*2.539*	*2175*			
		C6	25.0	3	**C2R-CC6-R/LH25CB**	63	75.0	45.0	64.5	150	5.5	1.16	C2I-H2N-0400-
			.984			*2.480*	*2.953*	*1.772*	*2.539*	*2175*			
		C8	25.0	3	**C2R-CC8-R/LH25CB**	80	85.0	51.0	81.0	150	5.5	2.36	C2I-H2N-0400-
			.984			*3.150*	*3.346*	*2.008*	*3.188*	*2175*			
	J	C4	13.0	3	**C2R-CC4-R/LJ13CB**	40	60.0	27.0	45.0	150	4.5	0.46	C2I-J2N-0500-
			.512			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*1.771*	*2175*			
		C4	20.0	3	**C2R-CC4-R/LJ20CB**	40	70.0	27.0	45.0	150	4.5	0.50	C2I-J2N-0500-
			.787			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*1.771*	*2175*			
		C4	25.0	3	**C2R-CC4-R/LJ25CB**	40	75.0	27.0	45.0	150	5.5	0.49	C2I-J2N-0500-
			.984			*1.575*	*2.953*	*1.063*	*1.771*	*2175*			
		C5	13.0	3	**C2R-CC5-R/LJ13CB**	50	60.0	35.0	57.0	150	4.5	0.73	C2I-J2N-0500-
			.512			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*2.244*	*2175*			
		C5	25.0	3	**C2R-CC5-R/LJ25CB**	50	75.0	35.0	57.0	150	5.5	0.77	C2I-J2N-0500-
			.984			*1.969*	*2.953*	*1.378*	*2.244*	*2175*			
		C6	13.0	3	**C2R-CC6-R/LJ13CB**	63	65.0	45.0	64.5	150	4.5	1.21	C2I-J2N-0500-
			.512			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*2.539*	*2175*			
		C6	25.0	3	**C2R-CC6-R/LJ25CB**	63	75.0	45.0	64.5	150	5.5	1.17	C2I-J2N-0500-
			.984			*2.480*	*2.953*	*1.772*	*2.539*	*2175*			
		C8	13.0	3	**C2R-CC8-R/LJ13CB**	80	70.0	42.0	81.0	150	4.5	2.24	C2I-J2N-0500-
			.512			*3.150*	*2.756*	*1.654*	*3.188*	*2175*			
		C8	25.0	3	**C2R-CC8-R/LJ25CB**	80	85.0	51.0	81.0	150	5.5	2.37	C2I-J2N-0500-
			.984			*3.150*	*3.346*	*2.008*	*3.188*	*2175*			

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

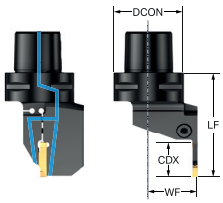
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

CoroCut® 2 Schneidkopf zum Abstechen und Einstechen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung





	SSC	CZC_{MS}	CDX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll $DCON_{MS}$	LF	WF	OAH	BAR PSI	NM	KG	MIID
	K	C4	15.0	3	C2R-CC4-R/LK15CB	40	65.0	27.0	45.0	150	4.5	0.50	C2I-K2N-0600-
			.591			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*1.771*	*2175*			
		C4	20.0	3	C2R-CC4-R/LK20CB	40	70.0	27.0	45.0	150	4.5	0.51	C2I-K2N-0600-
			.787			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*1.771*	*2175*			
		C4	25.0	3	C2R-CC4-R/LK25CB	40	75.0	27.0	45.0	150	5.5	0.49	C2I-K2N-0600-
			.984			*1.575*	*2.953*	*1.063*	*1.771*	*2175*			
		C5	15.0	3	C2R-CC5-R/LK15CB	50	65.0	35.0	57.0	150	4.5	0.78	C2I-K2N-0600-
			.591			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*2.244*	*2175*			
		C5	25.0	3	C2R-CC5-R/LK25CB	50	75.0	35.0	57.0	150	5.5	0.78	C2I-K2N-0600-
			.984			*1.969*	*2.953*	*1.378*	*2.244*	*2175*			
		C6	15.0	3	C2R-CC6-R/LK15CB	63	65.0	45.0	64.5	150	4.5	1.18	C2I-K2N-0600-
			.591			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*2.539*	*2175*			
		C6	25.0	3	C2R-CC6-R/LK25CB	63	75.0	45.0	64.5	150	5.5	1.17	C2I-K2N-0600-
			.984			*2.480*	*2.953*	*1.772*	*2.539*	*2175*			
		C8	16.0	3	C2R-CC8-R/LK16CB	80	75.0	42.0	81.0	150	4.5	2.31	C2I-K2N-0600-
			.630			*3.150*	*2.953*	*1.654*	*3.188*	*2175*			
		C8	25.0	3	C2R-CC8-R/LK25CB	80	85.0	51.0	81.0	150	5.5	2.38	C2I-K2N-0600-
			.984			*3.150*	*3.346*	*2.008*	*3.188*	*2175*			
	L	C5	13.0	3	C2R-CC5-R/LL13CB	50	65.0	35.0	59.0	150	6.5	0.81	C2I-L2N-0800-
			.512			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*2.322*	*2175*			
		C5	25.0	3	C2R-CC5-R/LL25CB	50	75.0	35.0	59.0	150	6.5	0.80	C2I-L2N-0800-
			.984			*1.969*	*2.953*	*1.378*	*2.322*	*2175*			
		C6	15.0	3	C2R-CC6-R/LL15CB	63	70.0	45.0	66.5	150	6.5	1.28	C2I-L2N-0800-
			.591			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*2.618*	*2175*			
		C6	25.0	3	C2R-CC6-R/LL25CB	63	80.0	45.0	66.5	150	6.5	1.30	C2I-L2N-0800-
			.984			*2.480*	*3.150*	*1.772*	*2.618*	*2175*			
		C6	30.0	3	C2R-CC6-R/LL30CB	63	85.0	45.0	66.5	150	6.5	1.28	C2I-L2N-0800-
			1.181			*2.480*	*3.346*	*1.772*	*2.618*	*2175*			
		C8	25.0	3	C2R-CC8-R/LL25CB	80	85.0	42.0	81.0	150	6.5	2.33	C2I-L2N-0800-
			.984			*3.150*	*3.346*	*1.654*	*3.188*	*2175*			
		C8	32.0	3	C2R-CC8-R/LL32CB	80	90.0	51.0	81.0	150	6.5	2.32	C2I-L2N-0800-
			1.260			*3.150*	*3.543*	*2.008*	*3.188*	*2175*			

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

GER

Fräsen

CoroMill® MH20

Wendeschneidplatten 38

CoroMill® MF80

Wendeschneidplatten 40
Planfräser 39-

CoroMill® Dura

Vollhartmetall-Schaftfräser 41-57

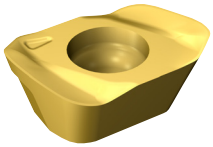
CoroMill® 316

Vollhartmetall-Schneidkopf 58

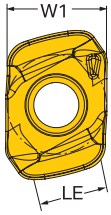
Komplettes Produktangebot, siehe www.sandvik.coromant.com

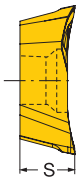
CoroMill® MH20 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 15°







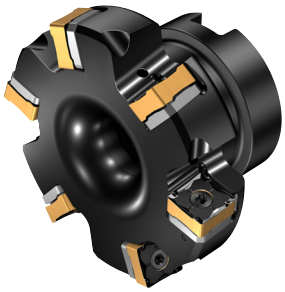


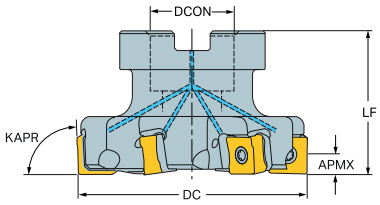
		SSC	REEQ	Bestellnummer	M 1040	M 2040	M S30T	M S40T	S 2040	S S30T	S S40T	Abmessungen, mm, Zoll W1	LE	S
Mittel	L50	06	2.0	MH20-060320E-L50	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	6.4	4.5	3.42
			.079									.252	.177	.135
		08	2.5	MH20-080425E-L50	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	8.5	5.9	4.03
			.098									.335	.232	.159

CoroMill® MF80 face milling cutter

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO6462
KAPR 89°





Metrische Ausführung

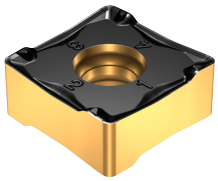
DC	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	13	22	9.0	1		5	MF80-R063Q22-13M	22.0	A	63.4	40.0	3.0	0.40	11800	5	1305
80.0	13	27	9.0	1		6	MF80-R080Q27-13M	27.0	A	80.4	50.0	3.0	0.74	10400	6	1305
	13	27	9.0	1	8		MF80-R080Q27-13H	27.0	A	80.4	50.0	3.0	0.71	10400	8	1305
100.0	13	32	9.0	1		8	MF80-R100Q32-13M	32.0	B	100.4	50.0	3.0	1.00	9300	8	1305
	13	32	9.0	1	10		MF80-R100Q32-13H	32.0	B	100.4	50.0	3.0	0.97	9300	10	1305
125.0	13	40	9.0	1		10	MF80-R125Q40-13M	40.0	B	125.4	63.0	3.0	1.85	8300	10	1305
	13	40	9.0	1	12		MF80-R125Q40-13H	40.0	B	125.4	63.0	3.0	1.61	8300	12	1305

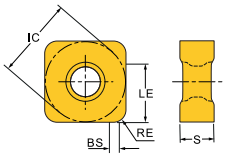
Zoll-Ausführung

DC	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, Zoll $DCON_{MS}$	ISO	DCX	LF	FT/LBS	LBS	RPMX	CICT	MIID
2.500	13	1	.354	1		5	MF80-AR063R25-13M	1.000	A	2.516	1.575	2.2	0.97	11700	5	1305
3.000	13	1	.354	1		6	MF80-AR076R25-13M	1.000	A	3.016	1.969	2.2	1.53	10700	6	1305
	13	1	.354	1	8		MF80-AR076R25-13H	1.000	A	3.016	1.969	2.2	1.65	10700	8	1305
4.000	13	1 1/2	.354	1		8	MF80-AR102R38-13M	1.500	B	4.016	1.969	2.2	2.32	9200	8	1305
	13	1 1/2	.354	1	10		MF80-AR102R38-13H	1.500	B	4.016	1.969	2.2	2.24	9200	10	1305
5.000	13	1 1/2	.354	1		10	MF80-AR127R38-13M	1.500	B	5.016	2.480	2.2	3.65	8300	10	1305
	13	1 1/2	.354	1	12		MF80-AR127R38-13H	1.500	B	5.016	2.480	2.2	3.65	8300	12	1305

CoroMill® MF80 insert for milling

KRINS 89°





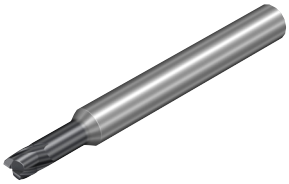
		SSC	RE	Bestellnummer	P 1130	P 4330	K 1020	K 3330	K 4330	Abmessungen, mm, Zoll IC	LE	S	BS
Mittel	M50	13	0.80	MF80-130508M-M50	☆	★	☆	★	☆	13.0	9.0	5.00	1.6
			.031							.512	.354	.197	.063

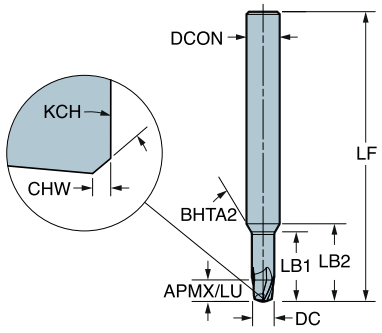
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K212 – 1xD

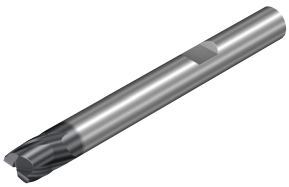
FHA	28°
BSG	COROMANT
TCDC	e8
TCDCON	h6
ZEFP	2

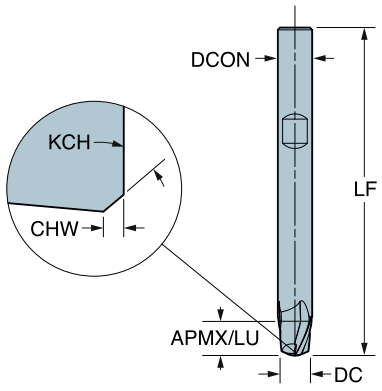




Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
2.0	6	2.0			2.0	2	28°	1K212-0200-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	8.5	12.0	30°
3.0	6	3.0	0.08	45°	3.0	2	28°	1K212-0300-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	10.0	12.6	30°
3.8	6	3.8	0.08	45°	3.8	2	28°	1K212-0380-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	12.7	14.6	30°
4.0	6	4.0	0.13	45°	4.0	2	28°	1K212-0400-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	12.5	14.2	30°
4.8	6	4.8	0.13	45°	4.8	2	28°	1K212-0480-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	15.0	16.0	30°
5.0	6	5.0	0.13	45°	5.0	2	28°	1K212-0500-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	14.0	14.9	30°
5.8	6	5.8	0.13	45°	5.8	2	28°	1K212-0580-XA	★	★	★	★	★	6.0	57.0	16.3	16.5	30°





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	LB_1
6.0	6	6.0	0.13	45°	6.0	2	28°	1K212-0600-XB	★	★	★	★	★	6.0	57.0	
7.8	8	7.8	0.13	45°	7.8	2	28°	1K212-0780-XB	★	★	★	★	★	8.0	63.0	21.1
8.0	8	8.0	0.20	45°	8.0	2	28°	1K212-0800-XB	★	★	★	★	★	8.0	63.0	
9.7	10	9.7	0.20	45°	9.7	2	28°	1K212-0970-XB	★	★	★	★	★	10.0	72.0	26.2
10.0	10	10.0	0.20	45°	10.0	2	28°	1K212-1000-XB	★	★	★	★	★	10.0	72.0	
11.7	12	11.7	0.20	45°	11.7	2	28°	1K212-1170-XB	★	★	★	★	★	12.0	83.0	30.5
12.0	12	12.0	0.20	45°	12.0	2	28°	1K212-1200-XB	★	★	★	★	★	12.0	83.0	
16.0	16	16.0	0.20	45°	16.0	2	28°	1K212-1600-XB	★	★	★	★	★	16.0	92.0	
20.0	20	20.0	0.30	45°	20.0	2	28°	1K212-2000-XB	★	★	★	★	★	20.0	92.0	

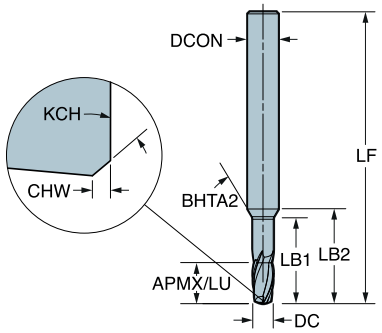
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K232 – 2xD

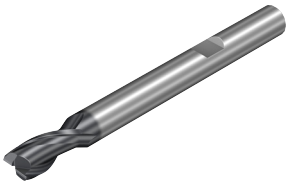
FHA	28°
BSG	COROMANT
TCDC	e8
TCDCON	h6
ZEFP	2

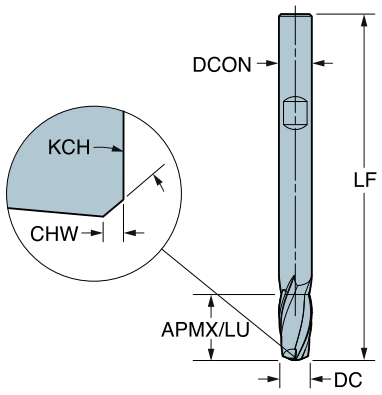




Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm				
									1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
1.0	6	2.0			2.0	2	28°	**1K232-0100-XA**	★	★	★	★	★	6.0	50.0	8.0	12.3	30°
2.0	6	4.0			4.0	2	28°	**1K232-0200-XA**	★	★	★	★	★	6.0	57.0	10.5	14.0	30°
3.0	6	6.0	0.08	45°	6.0	2	28°	**1K232-0300-XA**	★	★	★	★	★	6.0	57.0	13.0	15.6	30°
4.0	6	8.0	0.13	45°	8.0	2	28°	**1K232-0400-XA**	★	★	★	★	★	6.0	57.0	16.5	18.2	30°
5.0	6	10.0	0.13	45°	10.0	2	28°	**1K232-0500-XA**	★	★	★	★	★	6.0	57.0	19.0	19.9	30°





Metrische Ausführung

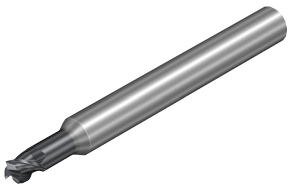
DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm	
									1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF
6.0	6	12.0	0.13	45°	12.0	2	28°	**1K232-0600-XB**	★	★	★	★	★	6.0	63.0
8.0	8	16.0	0.20	45°	16.0	2	28°	**1K232-0800-XB**	★	★	★	★	★	8.0	72.0
10.0	10	20.0	0.20	45°	20.0	2	28°	**1K232-1000-XB**	★	★	★	★	★	10.0	82.0
12.0	12	24.0	0.20	45°	24.0	2	28°	**1K232-1200-XB**	★	★	★	★	★	12.0	92.0
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	2	28°	**1K232-1600-XB**	★	★	★	★	★	16.0	104.0
20.0	20	40.0	0.30	45°	40.0	2	28°	**1K232-2000-XB**	★	★	★	★	★	20.0	114.0

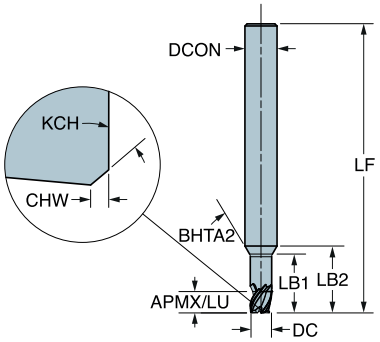
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K313 – 1xD

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	d8
TCDCON	h6
ZEFP	3

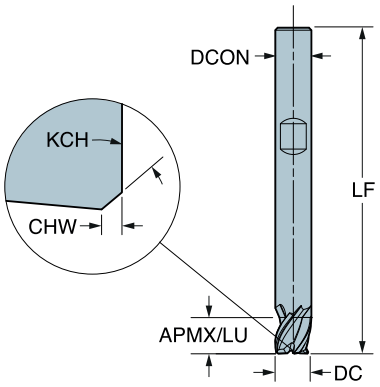




Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
									Abmessungen, mm									
2.0	6	2.0			2.0	3	38°	1K313-0200-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	6.0	9.5	30°
3.0	6	3.0	0.08	45°	3.0	3	38°	1K313-0300-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	8.5	11.1	30°
3.5	6	3.5	0.08	45°	3.5	3	38°	1K313-0350-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	9.9	12.1	30°
3.8	6	3.8	0.08	45°	3.8	3	38°	1K313-0380-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	10.8	12.7	30°
4.0	6	4.0	0.13	45°	4.0	3	38°	1K313-0400-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	10.5	12.2	30°
4.5	6	4.5	0.13	45°	4.5	3	38°	1K313-0450-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	11.8	13.1	30°
4.8	6	4.8	0.13	45°	4.8	3	38°	1K313-0480-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	12.6	13.6	30°
5.0	6	5.0	0.13	45°	5.0	3	38°	1K313-0500-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	12.0	12.9	30°
5.8	6	5.8	0.13	45°	5.8	3	38°	1K313-0580-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	13.9	14.1	30°





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	LF	LB_1
									Abmessungen, mm							
6.0	6	6.0	0.13	45°	6.0	3	38°	1K313-0600-XB	★	★	★	★	★	6.0	54.0	
7.8	8	7.8	0.13	45°	7.8	3	38°	1K313-0780-XB	★	★	★	★	★	8.0	58.0	17.9
8.0	8	8.0	0.20	45°	8.0	3	38°	1K313-0800-XB	★	★	★	★	★	8.0	58.0	
9.7	10	9.7	0.20	45°	9.7	3	38°	1K313-0970-XB	★	★	★	★	★	10.0	66.0	22.3
10.0	10	10.0	0.20	45°	10.0	3	38°	1K313-1000-XB	★	★	★	★	★	10.0	66.0	
11.7	12	11.7	0.20	45°	11.7	3	38°	1K313-1170-XB	★	★	★	★	★	12.0	73.0	25.7
12.0	12	12.0	0.20	45°	12.0	3	38°	1K313-1200-XB	★	★	★	★	★	12.0	73.0	
16.0	16	16.0	0.20	45°	16.0	3	38°	1K313-1600-XB	★	★	★	★	★	16.0	82.0	
20.0	20	20.0	0.30	45°	20.0	3	38°	1K313-2000-XB	★	★	★	★	★	20.0	92.0	

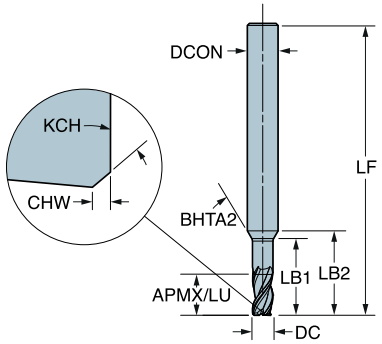
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K333 – 2xD

FHA	38°
BSG	COROMANT
TCDC	d8
TCDCON	h6
ZEFP	3

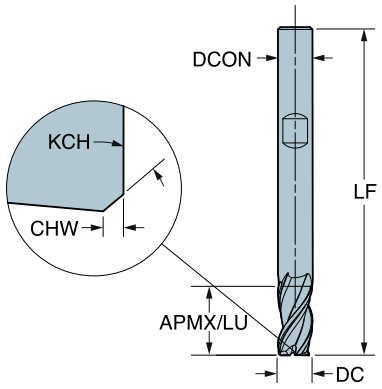




Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm				
									1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
1.0	6	2.0			2.0	3	38°	1K333-0100-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	9.0	13.3	30°
1.5	6	3.0			3.0	3	38°	1K333-0150-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	8.0	11.9	30°
1.8	6	3.6			3.6	3	38°	1K333-0180-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	8.0	11.6	30°
2.0	6	4.0			4.0	3	38°	1K333-0200-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	8.0	11.5	30°
2.5	6	5.0	0.08	45°	5.0	3	38°	1K333-0250-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	10.0	13.0	30°
2.8	6	5.6	0.08	45°	5.6	3	38°	1K333-0280-XA	★	★	★	★	★	6.0	57.0	11.2	11.5	30°
3.0	6	6.0	0.08	45°	6.0	3	38°	1K333-0300-XA	★	★	★	★	★	6.0	57.0	11.5	14.1	30°
3.5	6	7.0	0.08	45°	7.0	3	38°	1K333-0350-XA	★	★	★	★	★	6.0	57.0	13.4	15.6	30°
4.0	6	8.0	0.13	45°	8.0	3	38°	1K333-0400-XA	★	★	★	★	★	6.0	57.0	14.5	16.2	30°
4.5	6	9.0	0.13	45°	9.0	3	38°	1K333-0450-XA	★	★	★	★	★	6.0	57.0	16.3	17.6	30°
4.8	6	9.6	0.13	45°	9.6	3	38°	1K333-0480-XA	★	★	★	★	★	6.0	57.0	17.4	18.4	30°
5.0	6	10.0	0.13	45°	10.0	3	38°	1K333-0500-XA	★	★	★	★	★	6.0	57.0	17.0	17.9	30°
5.5	6	11.0	0.13	45°	11.0	3	38°	1K333-0550-XA	★	★	★	★	★	6.0	57.0	18.7	19.1	30°





Metrische Ausführung

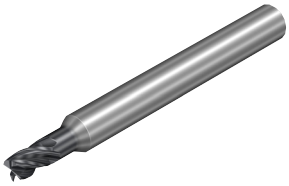
DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm		
									1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF	LB_1
6.0	6	12.0	0.13	45°	12.0	3	38°	1K333-0600-XB	★	★	★	★	★	6.0	57.0	
6.5	8	13.0	0.13	45°	13.0	3	38°	1K333-0650-XB	★	★	★	★	★	8.0	63.0	21.5
8.0	8	16.0	0.20	45°	16.0	3	38°	1K333-0800-XB	★	★	★	★	★	8.0	63.0	
10.0	10	20.0	0.20	45°	20.0	3	38°	1K333-1000-XB	★	★	★	★	★	10.0	72.0	
12.0	12	24.0	0.20	45°	24.0	3	38°	1K333-1200-XB	★	★	★	★	★	12.0	83.0	
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	3	38°	1K333-1600-XB	★	★	★	★	★	16.0	100.0	
20.0	20	40.0	0.30	45°	40.0	3	38°	1K333-2000-XB	★	★	★	★	★	20.0	114.0	

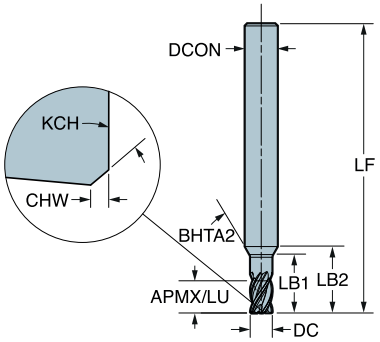
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K324 – 1.5xD

FHA	36°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	4

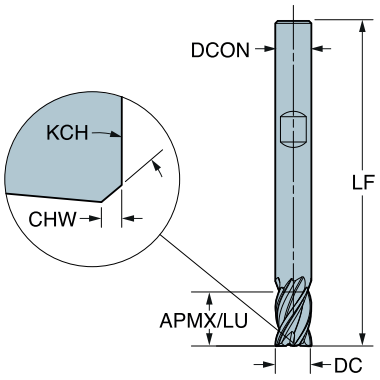




Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm				
									1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
2.0	6	3.0			3.0	4	36°	1K324-0200-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	9.0	12.5	30°
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.5	4	36°	1K324-0300-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	8.0	10.6	30°
4.0	6	6.0	0.13	45°	6.0	4	35°	1K324-0400-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	10.0	11.7	30°
5.0	6	7.5	0.13	45°	7.5	4	35°	1K324-0500-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	13.0	13.9	30°





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm	
									1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF
6.0	6	9.0	0.13	45°	9.0	4	35°	1K324-0600-XB	★	★	★	★	★	6.0	54.0
8.0	8	12.0	0.20	45°	12.0	4	35°	1K324-0800-XB	★	★	★	★	★	8.0	58.0
10.0	10	15.0	0.20	45°	15.0	4	35°	1K324-1000-XB	★	★	★	★	★	10.0	66.0
12.0	12	18.0	0.20	45°	18.0	4	35°	1K324-1200-XB	★	★	★	★	★	12.0	73.0
16.0	16	24.0	0.20	45°	24.0	4	35°	1K324-1600-XB	★	★	★	★	★	16.0	92.0
20.0	20	30.0	0.30	45°	30.0	4	35°	1K324-2000-XB	★	★	★	★	★	20.0	104.0

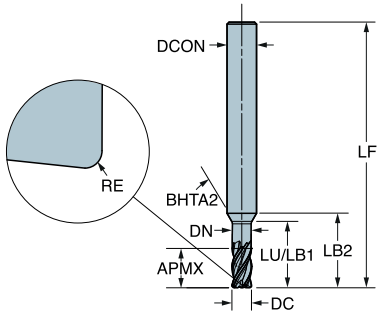
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K334 – 2xD

FHA	36°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	4





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
2.0	6	4.0	0.20	10.0	4	36°	1K334-0200-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	50.0	1.9	10.0	13.5	30°
	6	4.0	0.50	10.0	4	36°	1K334-0200-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	50.0	1.9	10.0	13.5	30°
3.0	6	6.0	0.20	10.0	4	36°	1K334-0300-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	50.0	2.9	10.0	12.7	30°
	6	6.0	0.50	10.0	4	36°	1K334-0300-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	50.0	2.9	10.0	12.7	30°
4.0	6	8.0	0.50	13.0	4	35°	1K334-0400-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	54.0	3.8	13.0	14.9	30°
	6	8.0	1.00	13.0	4	35°	1K334-0400-100-XC	★	★	★	★	★	6.0	54.0	3.8	13.0	14.9	30°
5.0	6	10.0	0.50	16.0	4	35°	1K334-0500-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	54.0	4.8	16.0	17.0	30°
	6	10.0	1.00	16.0	4	35°	1K334-0500-100-XC	★	★	★	★	★	6.0	54.0	4.8	16.0	17.0	30°

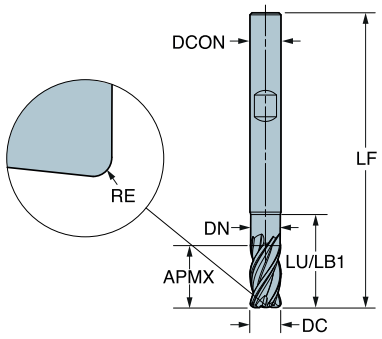
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K334 – 2xD

FHA	35°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	4





Metrische Ausführung

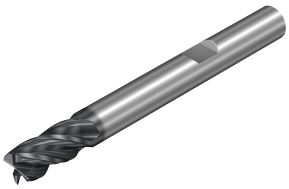
DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
6.0	6	13.0	0.50	19.0	4	35°	1K334-0600-050-XD	★	★	★	★	★	6.0	57.0	5.8	19.0
	6	13.0	1.00	19.0	4	35°	1K334-0600-100-XD	★	★	★	★	★	6.0	57.0	5.8	19.0
8.0	8	19.0	0.50	26.5	4	35°	1K334-0800-050-XD	★	★	★	★	★	8.0	63.0	7.7	26.5
	8	19.0	1.00	26.5	4	35°	1K334-0800-100-XD	★	★	★	★	★	8.0	63.0	7.7	26.5
	8	19.0	2.00	26.5	4	35°	1K334-0800-200-XD	★	★	★	★	★	8.0	63.0	7.7	26.5
10.0	10	22.0	0.50	31.0	4	35°	1K334-1000-050-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	31.0
	10	22.0	1.00	31.0	4	35°	1K334-1000-100-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	31.0
	10	22.0	2.00	31.0	4	35°	1K334-1000-200-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	31.0
	10	22.0	3.00	31.0	4	35°	1K334-1000-300-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	31.0
12.0	12	26.0	0.50	36.0	4	35°	1K334-1200-050-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
	12	26.0	1.00	36.0	4	35°	1K334-1200-100-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
	12	26.0	2.00	36.0	4	35°	1K334-1200-200-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
	12	26.0	4.00	36.0	4	35°	1K334-1200-400-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
16.0	16	32.0	0.50	48.0	4	35°	1K334-1600-050-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
	16	32.0	1.00	48.0	4	35°	1K334-1600-100-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
	16	32.0	2.00	48.0	4	35°	1K334-1600-200-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
	16	32.0	4.00	48.0	4	35°	1K334-1600-400-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
20.0	20	40.0	0.50	60.0	4	35°	1K334-2000-050-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	1.00	60.0	4	35°	1K334-2000-100-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	2.00	60.0	4	35°	1K334-2000-200-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	3.00	60.0	4	35°	1K334-2000-300-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	4.00	60.0	4	35°	1K334-2000-400-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0

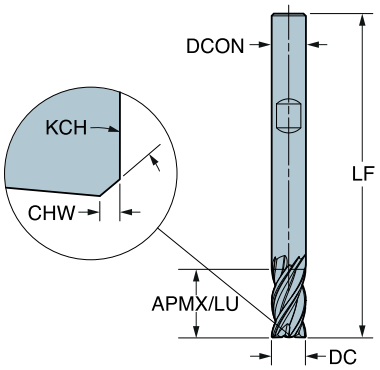
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K334 – 2xD

FHA	35°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	4





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF
6.0	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	35°	**1K334-0600-XB**	★	★	★	★	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.20	45°	19.0	4	35°	**1K334-0800-XB**	★	★	★	★	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.20	45°	22.0	4	35°	**1K334-1000-XB**	★	★	★	★	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.20	45°	26.0	4	35°	**1K334-1200-XB**	★	★	★	★	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	35°	**1K334-1600-XB**	★	★	★	★	★	16.0	100.0
20.0	20	40.0	0.30	45°	40.0	4	35°	**1K334-2000-XB**	★	★	★	★	★	20.0	114.0

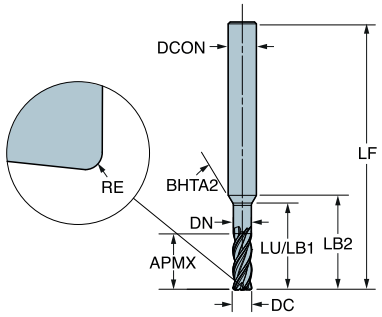
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K354 – 3xD

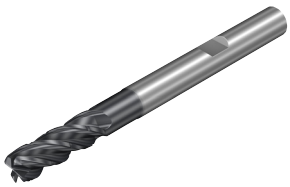
FHA	36°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	4

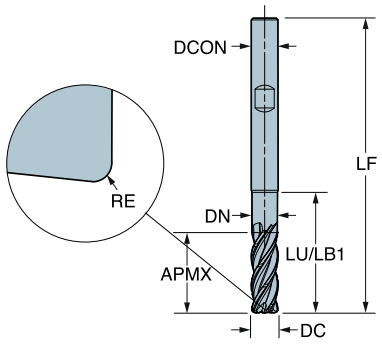




Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
								Abmessungen, mm										
2.0	6	6.0	0.20	12.0	4	36°	1K354-0200-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	1.9	12.0	15.5	30°
	6	6.0	0.50	12.0	4	36°	1K354-0200-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	1.9	12.0	15.5	30°
3.0	6	9.0	0.20	13.5	4	36°	1K354-0300-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	2.9	13.5	16.2	30°
	6	9.0	0.50	13.5	4	36°	1K354-0300-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	2.9	13.5	16.2	30°
3.5	6	9.0	0.20	15.8	4	35°	1K354-0350-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	3.4	15.8	18.0	30°
4.0	6	12.0	0.20	18.0	4	35°	1K354-0400-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	3.8	18.0	19.9	30°
	6	12.0	0.50	18.0	4	35°	1K354-0400-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	3.8	18.0	19.9	30°
5.0	6	15.0	0.50	22.5	4	35°	1K354-0500-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	66.0	4.8	22.5	23.5	30°
	6	15.0	1.00	22.5	4	35°	1K354-0500-100-XC	★	★	★	★	★	6.0	66.0	4.8	22.5	23.5	30°





Metrische Ausführung

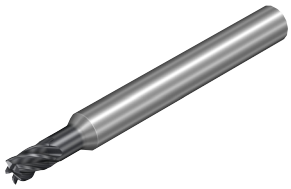
DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
								Abmessungen, mm								
6.0	6	18.0	0.50	27.0	4	35°	1K354-0600-050-XD	★	★	★	★	★	6.0	66.0	5.8	27.0
	6	18.0	1.00	27.0	4	35°	1K354-0600-100-XD	★	★	★	★	★	6.0	66.0	5.8	27.0
8.0	8	24.0	0.50	36.0	4	35°	1K354-0800-050-XD	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	36.0
	8	24.0	1.00	36.0	4	35°	1K354-0800-100-XD	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	36.0
	8	24.0	2.00	36.0	4	35°	1K354-0800-200-XD	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	36.0
10.0	10	30.0	0.50	45.0	4	35°	1K354-1000-050-XD	★	★	★	★	★	10.0	87.0	9.6	45.0
	10	30.0	1.00	45.0	4	35°	1K354-1000-100-XD	★	★	★	★	★	10.0	87.0	9.6	45.0
	10	30.0	2.00	45.0	4	35°	1K354-1000-200-XD	★	★	★	★	★	10.0	87.0	9.6	45.0
12.0	12	36.0	1.00	54.0	4	35°	1K354-1200-100-XD	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	54.0
	12	36.0	2.00	54.0	4	35°	1K354-1200-200-XD	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	54.0
	12	36.0	3.00	54.0	4	35°	1K354-1200-300-XD	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	54.0
16.0	16	48.0	1.00	72.0	4	35°	1K354-1600-100-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	72.0
	16	48.0	2.00	72.0	4	35°	1K354-1600-200-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	72.0
	16	48.0	3.00	72.0	4	35°	1K354-1600-300-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	72.0
20.0	20	60.0	2.50	90.0	4	35°	1K354-2000-250-XD	★	★	★	★	★	20.0	142.0	19.2	90.0
	20	60.0	3.00	90.0	4	35°	1K354-2000-300-XD	★	★	★	★	★	20.0	142.0	19.2	90.0
	20	60.0	4.00	90.0	4	35°	1K354-2000-400-XD	★	★	★	★	★	20.0	142.0	19.2	90.0

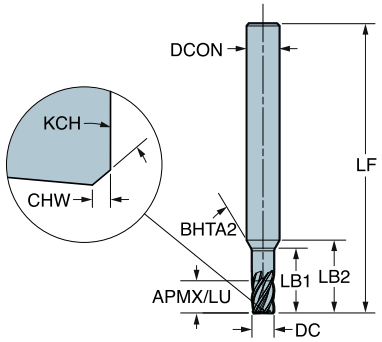
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K325 – 1.5xD

FHA	36°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	5

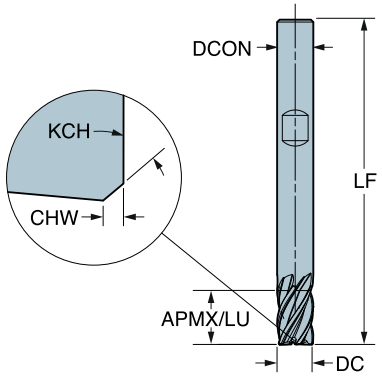




Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm				
									1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.5	5	36°	1K325-0300-XA	★	★	★	★	★	6.0	50.0	8.7	11.3	30°
4.0	6	6.0	0.13	45°	6.0	5	36°	1K325-0400-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	11.6	13.3	30°
5.0	6	7.5	0.13	45°	7.5	5	36°	1K325-0500-XA	★	★	★	★	★	6.0	54.0	14.5	15.4	30°





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm	
									1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF
6.0	6	9.0	0.13	45°	9.0	5	36°	1K325-0600-XB	★	★	★	★	★	6.0	54.0
8.0	8	12.0	0.20	45°	12.0	5	36°	1K325-0800-XB	★	★	★	★	★	8.0	58.0
10.0	10	15.0	0.20	45°	15.0	5	36°	1K325-1000-XB	★	★	★	★	★	10.0	66.0
12.0	12	18.0	0.20	45°	18.0	5	36°	1K325-1200-XB	★	★	★	★	★	12.0	73.0
16.0	16	24.0	0.20	45°	24.0	5	36°	1K325-1600-XB	★	★	★	★	★	16.0	82.0
20.0	20	30.0	0.30	45°	30.0	5	36°	1K325-2000-XB	★	★	★	★	★	20.0	92.0

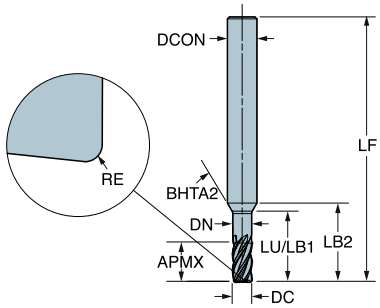
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K335 – 2xD

FHA	36°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	5

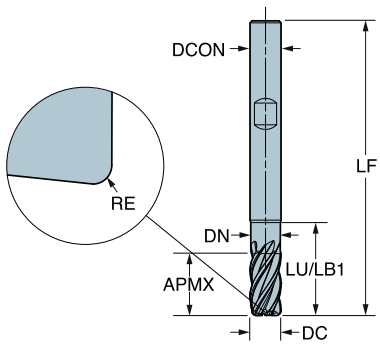




Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm					
								1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
3.0	6	6.0	0.20	10.5	5	36°	1K335-0300-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	50.0	2.9	10.5	13.2	30°
	6	6.0	0.50	10.5	5	36°	1K335-0300-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	50.0	2.9	10.5	13.2	30°
4.0	6	8.0	0.20	14.0	5	36°	1K335-0400-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	54.0	3.8	14.0	15.9	30°
	6	8.0	0.50	14.0	5	36°	1K335-0400-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	54.0	3.8	14.0	15.9	30°
5.0	6	10.0	0.50	17.5	5	36°	1K335-0500-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	4.8	17.5	18.5	30°
	6	10.0	1.00	17.5	5	36°	1K335-0500-100-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	4.8	17.5	18.5	30°





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm			
								1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
6.0	6	12.0	0.50	18.0	5	36°	1K335-0600-050-XD	★	★	★	★	★	6.0	57.0	5.8	18.0
	6	12.0	1.00	18.0	5	36°	1K335-0600-100-XD	★	★	★	★	★	6.0	57.0	5.8	18.0
8.0	8	16.0	0.50	24.0	5	36°	1K335-0800-050-XD	★	★	★	★	★	8.0	63.0	7.7	24.0
	8	16.0	1.00	24.0	5	36°	1K335-0800-100-XD	★	★	★	★	★	8.0	63.0	7.7	24.0
	8	16.0	2.00	24.0	5	36°	1K335-0800-200-XD	★	★	★	★	★	8.0	63.0	7.7	24.0
10.0	10	20.0	0.50	30.0	5	36°	1K335-1000-050-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	30.0
	10	20.0	1.00	30.0	5	36°	1K335-1000-100-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	30.0
	10	20.0	2.00	30.0	5	36°	1K335-1000-200-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	30.0
12.0	12	24.0	0.50	36.0	5	36°	1K335-1200-050-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
	12	24.0	1.00	36.0	5	36°	1K335-1200-100-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
	12	24.0	2.00	36.0	5	36°	1K335-1200-200-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
	12	24.0	3.00	36.0	5	36°	1K335-1200-300-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
16.0	16	32.0	0.50	48.0	5	36°	1K335-1600-050-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
	16	32.0	1.00	48.0	5	36°	1K335-1600-100-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
	16	32.0	2.00	48.0	5	36°	1K335-1600-200-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
	16	32.0	3.00	48.0	5	36°	1K335-1600-300-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
20.0	20	40.0	0.50	60.0	5	36°	1K335-2000-050-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	1.00	60.0	5	36°	1K335-2000-100-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	2.00	60.0	5	36°	1K335-2000-200-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	3.00	60.0	5	36°	1K335-2000-300-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	4.00	60.0	5	36°	1K335-2000-400-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0

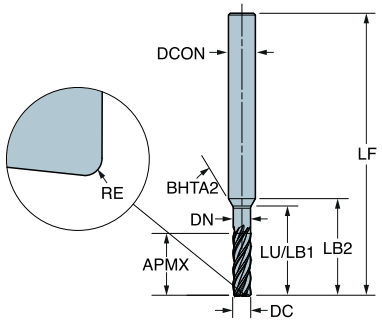
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K365 – 3.5xD

FHA	36°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	5





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1	LB_2	$BHTA_2$
3.0	6	10.5	0.20	14.7	5	36°	1K365-0300-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	2.9	14.7	17.4	30°
	6	10.5	0.50	14.7	5	36°	1K365-0300-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	57.0	2.9	14.7	17.4	30°
4.0	6	14.0	0.20	19.6	5	36°	1K365-0400-020-XC	★	★	★	★	★	6.0	63.0	3.8	19.6	21.5	30°
	6	14.0	0.50	19.6	5	36°	1K365-0400-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	63.0	3.8	19.6	21.5	30°
5.0	6	17.5	0.50	24.5	5	36°	1K365-0500-050-XC	★	★	★	★	★	6.0	66.0	4.8	24.5	25.5	30°
	6	17.5	1.00	24.5	5	36°	1K365-0500-100-XC	★	★	★	★	★	6.0	66.0	4.8	24.5	25.5	30°

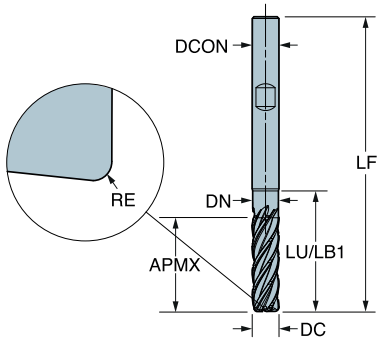
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K365 – 3.5xD

FHA	36°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	5





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
6.0	6	21.0	0.50	27.0	5	36°	1K365-0600-050-XD	★	★	★	★	★	6.0	66.0	5.8	27.0
	6	21.0	1.00	27.0	5	36°	1K365-0600-100-XD	★	★	★	★	★	6.0	66.0	5.8	27.0
8.0	8	28.0	0.50	36.0	5	36°	1K365-0800-050-XD	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	36.0
	8	28.0	1.00	36.0	5	36°	1K365-0800-100-XD	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	36.0
	8	28.0	2.00	36.0	5	36°	1K365-0800-200-XD	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	36.0
10.0	10	35.0	0.50	45.0	5	36°	1K365-1000-050-XD	★	★	★	★	★	10.0	87.0	9.6	45.0
	10	35.0	1.00	45.0	5	36°	1K365-1000-100-XD	★	★	★	★	★	10.0	87.0	9.6	45.0
	10	35.0	2.00	45.0	5	36°	1K365-1000-200-XD	★	★	★	★	★	10.0	87.0	9.6	45.0
12.0	12	42.0	1.00	54.0	5	36°	1K365-1200-100-XD	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	54.0
	12	42.0	2.00	54.0	5	36°	1K365-1200-200-XD	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	54.0
	12	42.0	3.00	54.0	5	36°	1K365-1200-300-XD	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	54.0
16.0	16	56.0	1.00	72.0	5	36°	1K365-1600-100-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	72.0
	16	56.0	2.00	72.0	5	36°	1K365-1600-200-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	72.0
	16	56.0	3.00	72.0	5	36°	1K365-1600-300-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	72.0
	16	56.0	4.00	72.0	5	36°	1K365-1600-400-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	72.0
20.0	20	70.0	1.00	90.0	5	36°	1K365-2000-100-XD	★	★	★	★	★	20.0	142.0	19.2	90.0
	20	70.0	2.00	90.0	5	36°	1K365-2000-200-XD	★	★	★	★	★	20.0	142.0	19.2	90.0
	20	70.0	3.00	90.0	5	36°	1K365-2000-300-XD	★	★	★	★	★	20.0	142.0	19.2	90.0
	20	70.0	4.00	90.0	5	36°	1K365-2000-400-XD	★	★	★	★	★	20.0	142.0	19.2	90.0

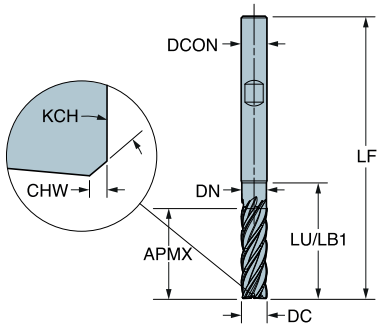
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K365 – 3.5xD

FHA	36°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	5





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm			
									1730	1730	1730	1730	1730	$DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
6.0	6	21.0	0.13	45°	27.0	5	36°	**1K365-0600-XD**	★	★	★	★	★	6.0	66.0	5.8	27.0
8.0	8	28.0	0.20	45°	36.0	5	36°	**1K365-0800-XD**	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	36.0
10.0	10	35.0	0.20	45°	45.0	5	36°	**1K365-1000-XD**	★	★	★	★	★	10.0	87.0	9.6	45.0
12.0	12	42.0	0.20	45°	54.0	5	36°	**1K365-1200-XD**	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	54.0
16.0	16	56.0	0.20	45°	72.0	5	36°	**1K365-1600-XD**	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	72.0
20.0	20	70.0	0.30	45°	90.0	5	36°	**1K365-2000-XD**	★	★	★	★	★	20.0	142.0	19.2	90.0

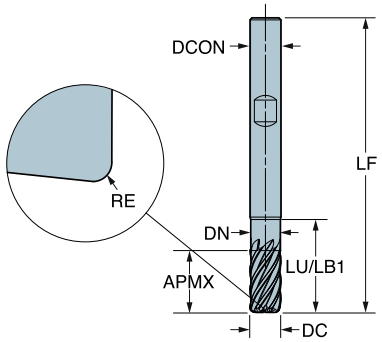
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K337 – 2xD

FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	7





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
6.0	6	12.0	0.50	18.0	7	37°	1K337-0600-050-XD	★	★	★	★	★	6.0	57.0	5.8	18.0
	6	12.0	1.00	18.0	7	37°	1K337-0600-100-XD	★	★	★	★	★	6.0	57.0	5.8	18.0
8.0	8	16.0	0.50	24.0	7	37°	1K337-0800-050-XD	★	★	★	★	★	8.0	63.0	7.7	24.0
	8	16.0	1.00	24.0	7	37°	1K337-0800-100-XD	★	★	★	★	★	8.0	63.0	7.7	24.0
	8	16.0	2.00	24.0	7	37°	1K337-0800-200-XD	★	★	★	★	★	8.0	63.0	7.7	24.0
10.0	10	20.0	0.50	30.0	7	37°	1K337-1000-050-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	30.0
	10	20.0	1.00	30.0	7	37°	1K337-1000-100-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	30.0
	10	20.0	2.00	30.0	7	37°	1K337-1000-200-XD	★	★	★	★	★	10.0	72.0	9.6	30.0
12.0	12	24.0	0.50	36.0	7	37°	1K337-1200-050-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
	12	24.0	1.00	36.0	7	37°	1K337-1200-100-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
	12	24.0	2.00	36.0	7	37°	1K337-1200-200-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
	12	24.0	3.00	36.0	7	37°	1K337-1200-300-XD	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.5	36.0
16.0	16	32.0	0.50	48.0	7	37°	1K337-1600-050-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
	16	32.0	1.00	48.0	7	37°	1K337-1600-100-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
	16	32.0	2.00	48.0	7	37°	1K337-1600-200-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
	16	32.0	3.00	48.0	7	37°	1K337-1600-300-XD	★	★	★	★	★	16.0	100.0	15.4	48.0
20.0	20	40.0	0.50	60.0	7	37°	1K337-2000-050-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	1.00	60.0	7	37°	1K337-2000-100-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	2.00	60.0	7	37°	1K337-2000-200-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	3.00	60.0	7	37°	1K337-2000-300-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
	20	40.0	4.00	60.0	7	37°	1K337-2000-400-XD	★	★	★	★	★	20.0	114.0	19.2	60.0
25.0	25	50.0	1.00	75.0	7	37°	1K337-2500-100-XD	★	★	★	★	★	25.0	135.0	24.0	75.0
	25	50.0	2.00	75.0	7	37°	1K337-2500-200-XD	★	★	★	★	★	25.0	135.0	24.0	75.0
	25	50.0	3.00	75.0	7	37°	1K337-2500-300-XD	★	★	★	★	★	25.0	135.0	24.0	75.0
	25	50.0	4.00	75.0	7	37°	1K337-2500-400-XD	★	★	★	★	★	25.0	135.0	24.0	75.0

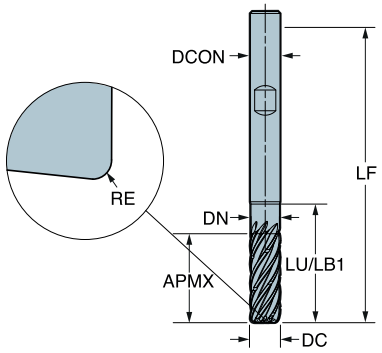
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K357 – 3xD

FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	7





Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
6.0	6	18.0	0.50	24.0	7	37°	1K357-0600-050-XD	★	★	★	★	★	6.0	63.0	5.8	24.0
	6	18.0	1.00	24.0	7	37°	1K357-0600-100-XD	★	★	★	★	★	6.0	63.0	5.8	24.0
8.0	8	24.0	0.50	32.0	7	37°	1K357-0800-050-XD	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	32.0
	8	24.0	1.00	32.0	7	37°	1K357-0800-100-XD	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	32.0
	8	24.0	2.00	32.0	7	37°	1K357-0800-200-XD	★	★	★	★	★	8.0	73.0	7.7	32.0
10.0	10	30.0	0.50	40.0	7	37°	1K357-1000-050-XD	★	★	★	★	★	10.0	82.0	9.6	40.0
	10	30.0	1.00	40.0	7	37°	1K357-1000-100-XD	★	★	★	★	★	10.0	82.0	9.6	40.0
	10	30.0	2.00	40.0	7	37°	1K357-1000-200-XD	★	★	★	★	★	10.0	82.0	9.6	40.0
12.0	12	36.0	1.00	48.0	7	37°	1K357-1200-100-XD	★	★	★	★	★	12.0	97.0	11.5	48.0
	12	36.0	2.00	48.0	7	37°	1K357-1200-200-XD	★	★	★	★	★	12.0	97.0	11.5	48.0
	12	36.0	3.00	48.0	7	37°	1K357-1200-300-XD	★	★	★	★	★	12.0	97.0	11.5	48.0
16.0	16	48.0	1.50	64.0	7	37°	1K357-1600-150-XD	★	★	★	★	★	16.0	115.0	15.4	64.0
	16	48.0	2.00	64.0	7	37°	1K357-1600-200-XD	★	★	★	★	★	16.0	115.0	15.4	64.0
	16	48.0	3.00	64.0	7	37°	1K357-1600-300-XD	★	★	★	★	★	16.0	115.0	15.4	64.0
20.0	20	60.0	2.50	80.0	7	37°	1K357-2000-250-XD	★	★	★	★	★	20.0	135.0	19.2	80.0
	20	60.0	3.00	80.0	7	37°	1K357-2000-300-XD	★	★	★	★	★	20.0	135.0	19.2	80.0
	20	60.0	4.00	80.0	7	37°	1K357-2000-400-XD	★	★	★	★	★	20.0	135.0	19.2	80.0
25.0	25	75.0	2.00	100.0	7	37°	1K357-2500-200-XD	★	★	★	★	★	25.0	162.0	24.0	100.0
	25	75.0	4.00	100.0	7	37°	1K357-2500-400-XD	★	★	★	★	★	25.0	162.0	24.0	100.0
	25	75.0	6.00	100.0	7	37°	1K357-2500-600-XD	★	★	★	★	★	25.0	162.0	24.0	100.0

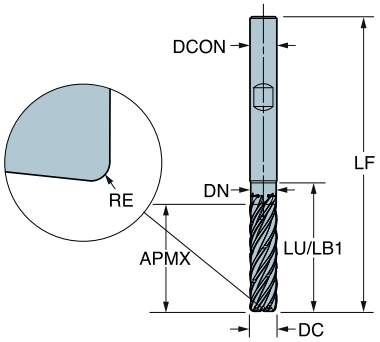
CoroMill® Dura Vollhartmetall-Schaftfräser

Für Multimaterial

1K377 – 4xD

FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6
ZEFP	7





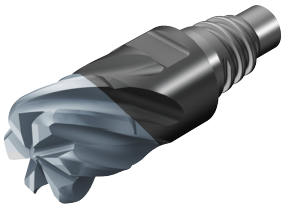
Metrische Ausführung

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Bestellnummer	P 1730	M 1730	K 1730	N 1730	S 1730	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DN	LB_1
6.0	6	24.0	0.50	28.8	7	37°	1K377-0600-050-XD	★	★	★	★	★	6.0	66.0	5.8	28.8
	6	24.0	1.00	28.8	7	37°	1K377-0600-100-XD	★	★	★	★	★	6.0	66.0	5.8	28.8
8.0	8	32.0	0.50	38.4	7	37°	1K377-0800-050-XD	★	★	★	★	★	8.0	77.0	7.7	38.4
	8	32.0	1.00	38.4	7	37°	1K377-0800-100-XD	★	★	★	★	★	8.0	77.0	7.7	38.4
	8	32.0	2.00	38.4	7	37°	1K377-0800-200-XD	★	★	★	★	★	8.0	77.0	7.7	38.4
10.0	10	40.0	1.00	48.0	7	37°	1K377-1000-100-XD	★	★	★	★	★	10.0	91.0	9.6	48.0
	10	40.0	2.00	48.0	7	37°	1K377-1000-200-XD	★	★	★	★	★	10.0	91.0	9.6	48.0
	10	40.0	3.00	48.0	7	37°	1K377-1000-300-XD	★	★	★	★	★	10.0	91.0	9.6	48.0
12.0	12	48.0	1.00	57.6	7	37°	1K377-1200-100-XD	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	57.6
	12	48.0	2.50	57.6	7	37°	1K377-1200-250-XD	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	57.6
	12	48.0	4.00	57.6	7	37°	1K377-1200-400-XD	★	★	★	★	★	12.0	104.0	11.5	57.6
16.0	16	64.0	2.00	76.8	7	37°	1K377-1600-200-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	76.8
	16	64.0	3.00	76.8	7	37°	1K377-1600-300-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	76.8
	16	64.0	4.00	76.8	7	37°	1K377-1600-400-XD	★	★	★	★	★	16.0	126.0	15.4	76.8
20.0	20	80.0	3.00	96.0	7	37°	1K377-2000-300-XD	★	★	★	★	★	20.0	149.0	19.2	96.0
	20	80.0	4.00	96.0	7	37°	1K377-2000-400-XD	★	★	★	★	★	20.0	149.0	19.2	96.0
	20	80.0	6.00	96.0	7	37°	1K377-2000-600-XD	★	★	★	★	★	20.0	149.0	19.2	96.0
25.0	25	100.0	3.00	120.0	7	37°	1K377-2500-300-XD	★	★	★	★	★	25.0	180.0	24.0	120.0
	25	100.0	4.00	120.0	7	37°	1K377-2500-400-XD	★	★	★	★	★	25.0	180.0	24.0	120.0
	25	100.0	6.00	120.0	7	37°	1K377-2500-600-XD	★	★	★	★	★	25.0	180.0	24.0	120.0

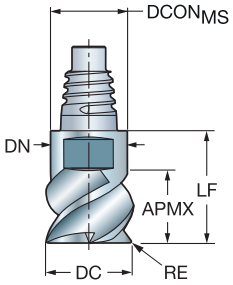
CoroMill® 316 Gelöteter Keramik-Fräskopf zum Hochgeschwindigkeitsschruppen

Für Nickelbasislegierungen

Optimiert



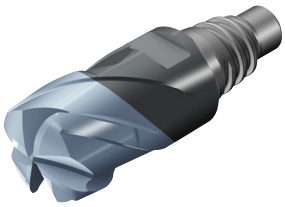
FHA 35°
BSG COROMANT
TCDC h9

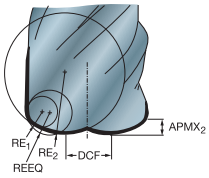


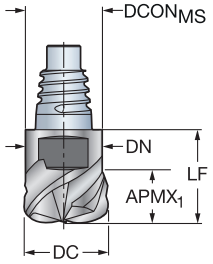
Metrische Ausführung

DC	CZCMS	APMX	RE	LU	ZEFP	Bestellnummer	S	S1KU	DCONMS	LF	DN
									Abmessungen, mm		
10.0	E10	7.0	2.00	7.0	6	316-10FM635-10020D	★		9.7	15.9	9.7
12.0	E12	7.0	2.00	7.0	6	316-12FM635-12020D	★		11.7	18.5	11.7
16.0	E16	9.0	2.00	9.0	6	316-16FM635-16020D	★		15.5	25.7	15.5
20.0	E20	9.0	2.00	9.0	6	316-20FM635-20020D	★		19.3	28.3	19.3
25.0	E25	9.0	2.00	9.0	6	316-25FM635-25020D	★		24.2	32.3	24.2

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h9







Metrische Ausführung

DC	CZCMS	APMX2	RE1	RE2	REEQ	DCF	ZEFP	Bestellnummer	S	S1KU	DCONMS	LF	DN
											Abmessungen, mm		
10.0	E10	0.7	1.50	5.00	1.99	3.40	4	316-10HM438-10015D	★		9.7	15.9	9.7
12.0	E12	0.8	1.50	6.00	2.10	4.50	4	316-12HM438-12015D	★		11.7	18.5	11.7
16.0	E16	1.0	2.00	8.00	2.75	6.20	4	316-16HM438-16020D	★		15.5	25.7	15.5
20.0	E20	1.3	2.00	10.00	3.07	8.00	4	316-20HM438-20020D	★		19.3	28.3	19.5
25.0	E25	1.6	3.00	12.00	4.21	10.00	4	316-25HM438-25030D	★		24.2	28.3	24.2

GER

Adapter für rotierende Werkzeuge

Maschinenseitige Schnittstelle HSK 60-71

Maschinenseitige Schnittstelle ISO 7388-1 72-75

Maschinenseitige Schnittstelle MAS-BT 76-78

Maschinenseitige Schnittstelle CAT-V 79-81

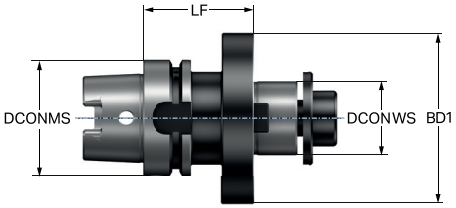
Komplettes Produktangebot, siehe www.sandvik.coromant.com

HSK Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

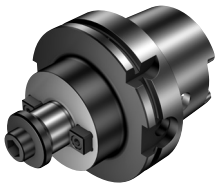
Kühlschmierstoff durch Fräsdorn

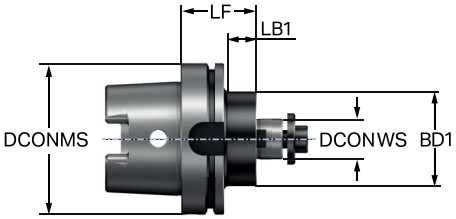




Metrische Ausführung

					Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX		
40	22	1	4	**HA04-AR22-B048-050**	40.0		22.0	50.0	50.0	48.0	80	45.00	0.49	30000		
63	32	1	4	**HA06-AR32-B078-060**	63.0		32.0	60.0	60.0	78.0	80	180.00	1.59	20500		
	40S	1	4	**HA06-AR40-B092-060**	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0	87.0	80	300.00	1.84	20500		
80	40	1	4	**HA08-AR40-B092-070**	80.0		40.0	70.0	70.0	87.0	80	300.00	2.96	14000		





Metrische Ausführung

					Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX		
40	16	1	4	**HA04-AR16-B032-050**	40.0		16.0	50.0	29.0	50.0	32.0	48.0	80	22.00	0.32	30000		
50	16	1	4	**HA05-AR16-B032-050**	50.0		16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.47	25000		
	22	1	4	**HA05-AR22-B048-060**	50.0		22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.80	25000		
63	16	1	4	**HA06-AR16-B032-050**	63.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.73	20500		
	22	1	4	**HA06-AR22-B048-050**	63.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	0.98	20500		
	27	1	4	**HA06-AR27-B063-060**	63.0		27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.35	20500		
80	22	1	4	**HA08-AR22-B048-050**	80.0		22.0	50.0	23.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.41	14000		
	27	1	4	**HA08-AR27-B063-050**	80.0		27.0	50.0	23.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.67	14000		
	32	1	4	**HA08-AR32-B078-060**	80.0		32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.21	14000		
100	22	1	4	**HA10-AR22-B048-050**	100.0		22.0	50.0	18.0	50.0	50.0	100.0	80	45.00	2.28	12500		
	22	1	4	**HA10-AR22-B048-100**	100.0		22.0	100.0	68.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	2.95	12500		
	27	1	4	**HA10-AR27-B063-050**	100.0		27.0	50.0	18.0	50.0	50.0	100.0	80	80.00	2.51	12500		
	27	1	4	**HA10-AR27-B063-100**	100.0		27.0	100.0	68.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.69	12500		
	32	1	4	**HA10-AR32-B078-050**	100.0		32.0	50.0	20.0	50.0	63.0	100.0	80	180.00	2.79	12500		
	32	1	4	**HA10-AR32-B078-100**	100.0		32.0	100.0	70.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12500		
	40S	1	4	**HA10-AR40-B092-060**	100.0	66.7	40.0	60.0	31.0	60.0	87.0	100.0	80	300.00	3.51	12500		
	40S	1	4	**HA10-AR40-B092-100**	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.43	12500		
125	32	1	4	**HA12-AR32-B078-100**	125.0		32.0	100.0	68.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	5.88	9500		
	40S	1	4	**HA12-AR40-B092-100**	125.0	66.7	40.0	100.0	68.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	6.90	9500		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

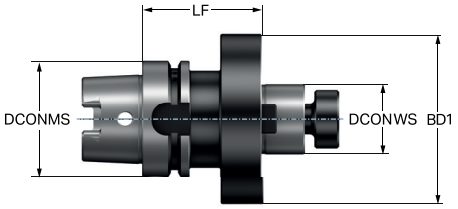
GER

HSK Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Kühlschmierstoff durch Fräsdorn

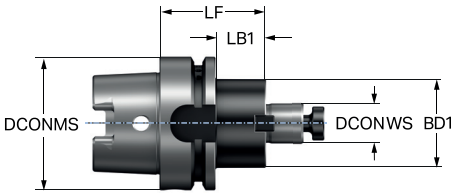




Zoll-Ausführung

					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
63	1 1/2	1	4	**HA06-AAR38-B092-065**	63.0	66.7	38.1	65.0	87.0	80	220.00	2.08	20500





Zoll-Ausführung

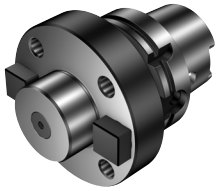
					Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
63	3/4	1	4	**HA06-AAR19-B042-050**	63.0		19.1	50.0	23.0	43.0	80	25.00	0.90	20500
	1	1	4	**HA06-AAR25-B051-060**	63.0		25.4	60.0	33.0	50.0	80	65.00	1.18	20500
100	3/4	1	4	**HA10-AAR19-B042-100**	100.0		19.1	100.0	68.0	43.0	80	25.00	2.71	12500
	1	1	4	**HA10-AAR25-B051-100**	100.0		25.4	100.0	68.0	50.0	80	65.00	3.08	12500
	1 1/2	1	4	**HA10-AAR38-B092-060**	100.0	66.7	38.1	60.0	31.0	87.0	80	220.00	0.01	12500
	1 1/2	1	4	**HA10-AAR38-B092-100**	100.0	66.7	38.1	100.0	71.0	87.0	80	220.00	6.00	12500
125	1 1/2	1	4	**HA12-AAR38-B092-100**	125.0	66.7	38.1	100.0	68.0	87.0	80	220.00	6.88	9500

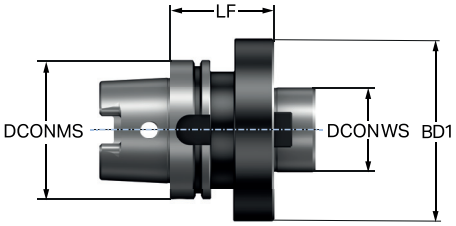
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

HSK Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

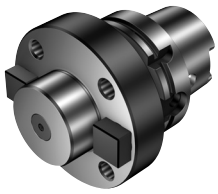
Innere Kühlschmierstoffzufuhr

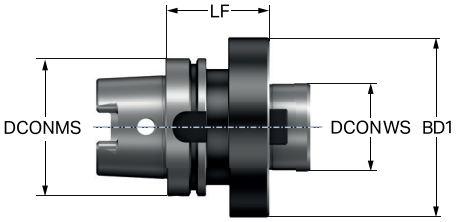




Metrische Ausführung

			Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
100	60	**HA10-AR60-A130-075**	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	5.92	12500
125	60	**HA12-AR60-A130-085**	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	8.71	9500





Zoll-Ausführung

			Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
100	2 1/2	**HA10-AAR63-A130-075**	100.0	101.6	63.5	75.0	130.0	120.00	5.92	12500
125	2 1/2	**HA12-AAR63-A130-085**	125.0	101.6	63.5	85.0	130.0	120.00	8.77	9500

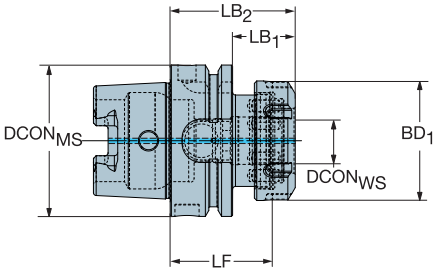
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

GER

HSK Adapter auf MDI

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





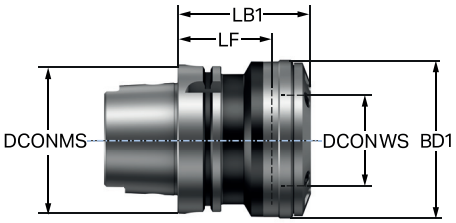
					Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
100	MDI-50	1	1	**HT10-DM50-N-055**	100.0	50.0	55.0	40.0	69.0	94.7	80	250.00	3.15	12500

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

HSK Adapter für verstellbaren ISO 9766

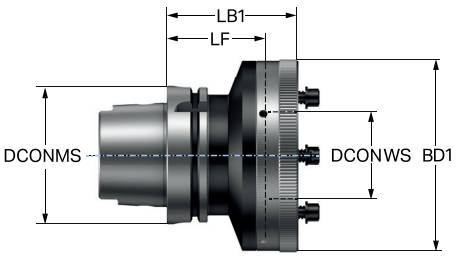
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
63	1	1	1	**392.410277-63 01 060C**	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.05	12000
100	2	1	1	**392.410277-100 02 065B**	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.59	9000





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
100	3	1	1	**392.410277-100 03 085B**	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.50	6000

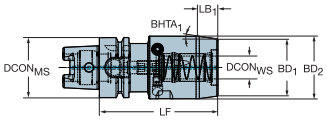
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

HSK mit CoroChuck™ 930

Heavy Duty

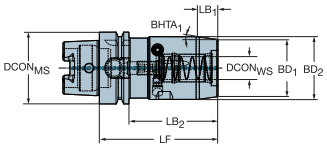
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





					Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	25	1	1	**930-HA06-HD-25-110A**	63.0	25.0	57	110.0	18.8	57.0	65.0	12°	80	10.00	2.10	20000
	32	1	1	**930-HA06-HD-32-112A**	63.0	32.0	61	112.0	18.8	68.0	76.0	12°	80	10.00	2.79	20000





					Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	**930-HA06-HD-20-104A**	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000
80	32	1	1	**930-HA08-HD-32-110A**	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.38	14000
100	20	1	1	**930-HA10-HD-20-100A**	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.09	10000
	25	1	1	**930-HA10-HD-25-106A**	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.63	10000
	32	1	1	**930-HA10-HD-32-110A**	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.32	10000
	32	1	1	**930-HA10-HD-32-180A**	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.76	10000

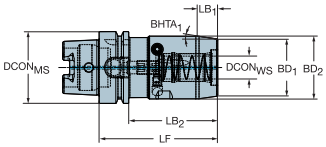
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

HSK mit CoroChuck™ 930

Heavy Duty

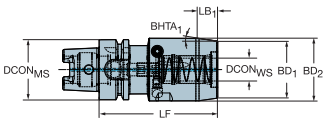
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





					Abmessungen, Zoll														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	PSI	FT/LBS	LBS	RPMX
100	1 1/4	1	1	**930-HA10-HD-A31-110A**	3.937	1.250	2.402	4.331	.740	3.189	2.677	2.992	3.933	12°	1160	7.38	9.54	10000

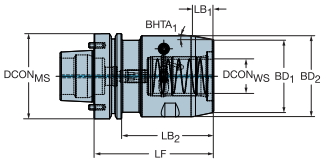




					Abmessungen, Zoll												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	PSI	FT/LBS	LBS	RPMX
63	1 1/4	1	1	**930-HA06-HD-A31-112**	2.480	1.250	2.402	4.409	.740	2.677	2.992	12°	1160	7.38	6.53	20000

Maschinenseitige Schnittstelle HSK F mit Stiften für Makino





					Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
80	32	1	1	**930-HF08-HD-32-112A**	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.42	24000

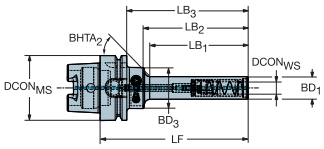
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

HSK mit CoroChuck™ 930

Pencil

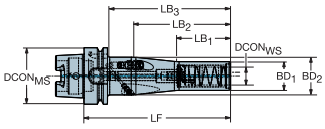
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





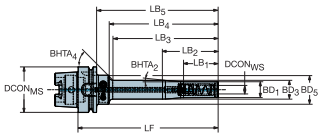
					Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX		
63	6	1	1	**930-HA06-P-06-094A**	63.0	6.0	37	94.0	45.8	68.0	14.5	40.0	80	8.00	0.83	20000		
	8	1	1	**930-HA06-P-08-094A**	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	17.5	40.0	80	8.00	0.86	20000		
	10	1	1	**930-HA06-P-10-104A**	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	20.0	40.0	80	8.00	0.90	20000		
	10	1	1	**930-HA06-P-10-144A**	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	20.0	40.0	80	8.00	0.99	20000		
	12	1	1	**930-HA06-P-12-109A**	63.0	12.0	46	109.0	60.8	83.0	22.0	40.0	80	8.00	0.93	20000		
	12	1	1	**930-HA06-P-12-144A**	63.0	12.0	46	144.0	95.8	118.0	22.0	40.0	80	8.00	1.03	20000		
100	12	1	1	**930-HA10-P-12-115A**	100.0	12.0	46	115.0	60.8	86.0	22.0	40.0	80	8.00	2.30	10000		
	12	1	1	**930-HA10-P-12-150A**	100.0	12.0	46	150.0	95.8	121.0	22.0	40.0	80	8.00	2.45	10000		





					Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX		
63	20	1	1	**930-HA06-P-20-163A**	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.53	20000		
100	20	1	1	**930-HA10-P-20-170A**	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.92	10000		





					Abmessungen, mm																	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX		
63	12	1	1	**930-HA06-P-12-194A**	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.28	20000		
100	12	1	1	**930-HA10-P-12-200A**	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.66	10000		

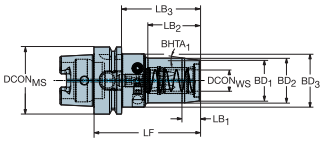
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

HSK mit CoroChuck™ 930

Slender

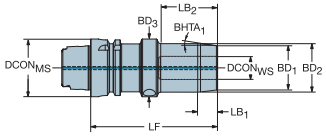
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





					Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	1	1	**930-HA04-S-06-070A**	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.39	30000
	8	1	1	**930-HA04-S-08-070A**	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000
	10	1	1	**930-HA04-S-10-075A**	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.44	30000
	12	1	1	**930-HA04-S-12-080A**	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.50	30000
50	6	1	1	**930-HA05-S-06-074A**	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	**930-HA05-S-08-074A**	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000
	10	1	1	**930-HA05-S-10-080A**	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.69	25000
	12	1	1	**930-HA05-S-12-085A**	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.74	25000
63	6	1	1	**930-HA06-S-06-074A**	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.87	20000
	8	1	1	**930-HA06-S-08-074A**	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.89	20000
	10	1	1	**930-HA06-S-10-080A**	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.94	20000
	12	1	1	**930-HA06-S-12-090A**	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000
	20	1	1	**930-HA06-S-20-100A**	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.33	20000
100	12	1	1	**930-HA10-S-12-095A**	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.53	10000
	20	1	1	**930-HA10-S-20-100A**	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.64	10000





					Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	1	1	**930-HA04-S-12-096A**	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.65	40000
50	20	1	1	**930-HA05-S-20-090A**	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.87	25000
	20	1	1	**930-HA05-S-20-110A**	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.14	36000
63	25	1	1	**930-HA06-S-25-108A**	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.58	20000
80	25	1	1	**930-HA08-S-25-110A**	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.05	14000
100	25	1	1	**930-HA10-S-25-110A**	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.92	10000

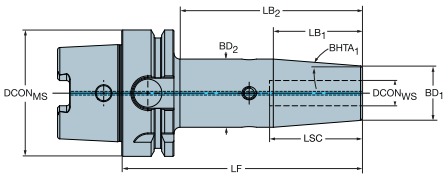
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

HSK Schrumpffutter

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





Zoll-Ausführung

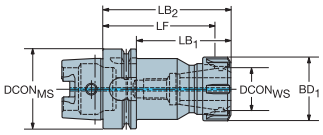
					Abmessungen, mm, Zoll										BAR PSI	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	$BHTA_2$			RPMX
63.0	1/8	1	1	**HA06-A-SH03-P-120**	63.0	3.2	13	120.0	26.1	91.2	9.0	11.6	3°	5°	80	0.77	20500
					2.480	*.125*	*.512*	*4.724*	*1.029*	*3.593*	*.354*	*.457*			*1160*		
	3/16	1	1	**HA06-A-SH05-P-120**	63.0	4.8	18	120.0	26.1	91.2	11.0	13.6	3°	5°	80	1.09	20500
					2.480	*.187*	*.709*	*4.724*	*1.029*	*3.593*	*.433*	*.536*			*1160*		
	1/4	1	1	**HA06-A-SH06-S-120**	63.0	6.4	36	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	0°	80	1.00	20500
					2.480	*.250*	*1.417*	*4.724*	*1.501*	*3.583*	*.827*	*1.063*			*1160*		
	5/16	1	1	**HA06-A-SH08-S-120**	63.0	7.9	36	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	0°	80	0.99	20500
					2.480	*.313*	*1.417*	*4.724*	*1.501*	*3.583*	*.827*	*1.063*			*1160*		
	3/8	1	1	**HA06-A-SH09-S-120**	63.0	9.5	41	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	0°	80	1.11	20500
					2.480	*.375*	*1.614*	*4.724*	*2.001*	*3.583*	*.945*	*1.260*			*1160*		
	1/2	1	1	**HA06-A-SH12-S-120**	63.0	12.7	44	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	0°	80	1.09	20500
					2.480	*.500*	*1.732*	*4.724*	*2.001*	*3.583*	*.945*	*1.260*			*1160*		
	5/8	1	1	**HA06-A-SH16-S-120**	63.0	15.9	49	120.0	44.4	91.0	27.0	34.0	4°	0°	80	1.14	20500
					2.480	*.625*	*1.929*	*4.724*	*1.751*	*3.583*	*1.063*	*1.339*			*1160*		
	3/4	1	1	**HA06-A-SH19-S-120**	63.0	19.1	51	120.0	57.1	91.0	33.0	42.0	4°	0°	80	1.39	20500
					2.480	*.750*	*2.008*	*4.724*	*2.251*	*3.583*	*1.299*	*1.654*			*1160*		
	1	1	1	**HA06-A-SH25-S-120**	63.0	25.4	57	120.0	57.1	93.6	44.0	53.0	4°	0°	80	1.83	20500
					2.480	*1.000*	*2.244*	*4.724*	*2.251*	*3.685*	*1.732*	*2.087*			*1160*		
	1 1/4	1	1	**HA06-A-SH32-S-120**	63.0	31.8	61	120.0	57.1	93.6	44.0	53.0	4°	0°	80	1.67	20500
					2.480	*1.250*	*2.402*	*4.724*	*2.251*	*3.685*	*1.732*	*2.087*			*1160*		
100.0	1/4	1	1	**HA10-A-SH06-S-120**	100.0	6.4	36	120.0	38.1	86.0	21.0	27.0	4°	0°	80	2.34	12500
					3.937	*.250*	*1.417*	*4.724*	*1.501*	*3.386*	*.827*	*1.063*			*1160*		
	5/16	1	1	**HA10-A-SH08-S-120**	100.0	7.9	36	120.0	38.1	86.0	21.0	27.0	4°	0°	80	2.33	12500
					3.937	*.313*	*1.417*	*4.724*	*1.501*	*3.386*	*.827*	*1.063*			*1160*		
	3/8	1	1	**HA10-A-SH09-S-120**	100.0	9.5	41	120.0	50.8	86.0	24.0	32.0	4°	0°	80	2.45	12500
					3.937	*.375*	*1.614*	*4.724*	*2.001*	*3.386*	*.945*	*1.260*			*1160*		
	1/2	1	1	**HA10-A-SH12-S-120**	100.0	12.7	44	120.0	50.8	86.0	24.0	32.0	4°	0°	80	2.42	12500
					3.937	*.500*	*1.732*	*4.724*	*2.001*	*3.386*	*.945*	*1.260*			*1160*		
	5/8	1	1	**HA10-A-SH16-S-120**	100.0	15.9	49	120.0	44.4	86.0	27.0	34.0	4°	0°	80	2.47	12500
					3.937	*.625*	*1.929*	*4.724*	*1.751*	*3.386*	*1.063*	*1.339*			*1160*		
	3/4	1	1	**HA10-A-SH19-S-120**	100.0	19.1	51	120.0	57.1	86.0	33.0	42.0	4°	0°	80	2.70	12500
					3.937	*.750*	*2.008*	*4.724*	*2.251*	*3.386*	*1.299*	*1.654*			*1160*		
	1	1	1	**HA10-A-SH25-S-120**	100.0	25.4	57	120.0	57.1	86.0	44.0	53.0	4°	0°	80	3.15	12500
					3.937	*1.000*	*2.244*	*4.724*	*2.251*	*3.386*	*1.732*	*2.087*			*1160*		
	1 1/4	1	1	**HA10-A-SH32-S-120**	100.0	31.8	61	120.0	57.1	86.0	44.0	53.0	4°	0°	80	2.99	12500
					3.937	*1.250*	*2.402*	*4.724*	*2.251*	*3.386*	*1.732*	*2.087*			*1160*		

HSK Adapter für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B





					Abmessungen, mm, Zoll						BAR PSI	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1			RPMX
100.0	ER20	1	1	**392.41014-100 20 100**	100.0	21.0	88.5	64.5	100.0	34.0	80	2.32	12500
					3.937	*.827*	*3.484*	*2.539*	*3.937*	*1.339*	*1160*		
	ER25	1	1	**392.41014-100 25 100**	100.0	26.0	88.0	65.0	100.0	42.0	80	2.51	12500
					3.937	*1.024*	*3.465*	*2.559*	*3.937*	*1.654*	*1160*		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

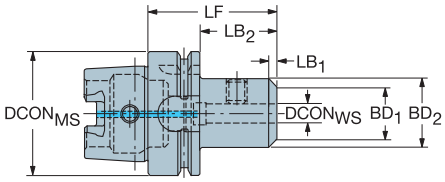
GER

HSK Adapter für Weldon

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Werkstückseitige Schnittstelle ANSI B94.19





Zoll-Ausführung

					Abmessungen, mm, Zoll							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR PSI	KG	RPMX
63.0	1/4	1	1	**A392.41020-63 06 060**	63.0	6.4	60.0	29.0	22.2	80	0.70	20500
					2.480	*.250*	*2.362*	*1.142*	*.875*	*1160*		
	3/8	1	1	**A392.41020-63 09 070C**	63.0	9.5	70.0	39.0	25.4	80	0.77	20500
					2.480	*.375*	*2.756*	*1.535*	*1.000*	*1160*		
	1/2	1	1	**A392.41020-63 12 075C**	63.0	12.7	75.0	44.0	31.7	80	0.88	20500
					2.480	*.500*	*2.953*	*1.732*	*1.248*	*1160*		
	5/8	1	1	**A392.41020-63 15 080C**	63.0	15.9	80.0	51.5	41.0	80	1.13	20500
					2.480	*.625*	*3.150*	*2.028*	*1.614*	*1160*		
100.0	1/4	1	1	**A392.41020-100 06 070**	100.0	6.4	70.0	27.0	22.2	80	2.10	12500
					3.937	*.250*	*2.756*	*1.063*	*.875*	*1160*		
	3/8	1	1	**A392.41020-100 09 080B**	100.0	9.5	80.0	37.0	25.4	80	2.15	12500
					3.937	*.375*	*3.150*	*1.457*	*1.000*	*1160*		
	1/2	1	1	**A392.41020-100 12 080B**	100.0	12.7	80.0	39.0	31.7	80	2.24	12500
					3.937	*.500*	*3.150*	*1.535*	*1.248*	*1160*		
	5/8	1	1	**A392.41020-100 15 090B**	100.0	15.9	90.0	49.0	41.0	80	2.52	12500
					3.937	*.625*	*3.543*	*1.929*	*1.614*	*1160*		

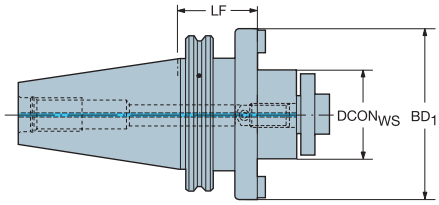
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

ISO 7388-1 Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

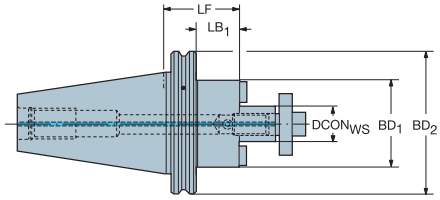
Kühlschmierstoff durch Fräsdorn





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	32	7	4	**A1B05-40 32 100**		M16	32.0	100.0	78.0	80	3.51	18000
	40S	7	4	**A1B05-40 40 060**	66.7	M16	40.0	60.0	87.0	80	2.49	18000





					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	16	7	4	**A1B05-40 16 160**		M16	16.0	160.0	138.9	36.0	63.5	80	1.82	16000
	22	7	4	**A1B05-40 22 160**		M16	22.0	160.0	138.9	48.0	63.5	80	2.70	16000
	27	7	4	**A1B05-40 27 160**		M16	27.0	160.0	139.9	60.0	63.5	80	3.70	16000
50	22	7	4	**A1B05-50 22 160**		M24	22.0	160.0	137.9	48.0	97.5	80	4.28	12000
	27	7	4	**A1B05-50 27 160**		M24	27.0	160.0	137.9	60.0	97.5	80	5.33	12000
	32	7	4	**A1B05-50 32 160**		M24	32.0	160.0	137.9	78.0	97.5	80	7.56	12000
	40S	7	4	**A1B05-50 40 100**	66.7	M24	40.0	100.0	79.9	89.0	97.5	80	6.34	12000

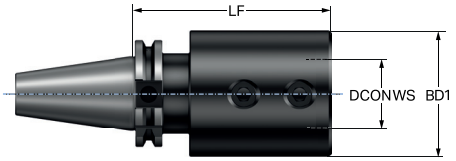
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

GER

ISO 7388-1 Adapter für ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

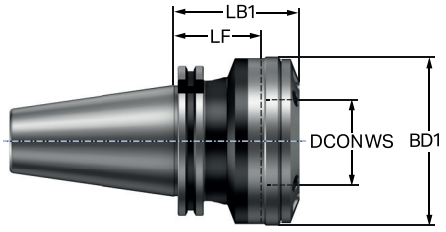




					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG		RPMX
40	40	7	1	**A1B27-40 40 120**	M16	40.0	120.0	75.0	80	3.09		16000

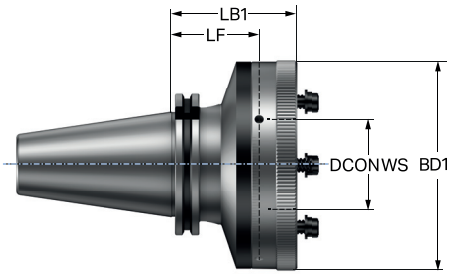
ISO 7388-1 Adapter für verstellbaren ISO 9766





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG		RPMX
40	1	7	1	**392B.140277-40 01 055**	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.17		12000
50	2	7	1	**392B.140277-50 02 055**	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	4.97		9000





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG		RPMX
50	3	7	1	**392B.140277-50 03 075**	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	6.81		6000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

ISO 7388-1 Adapter für ISO 9766

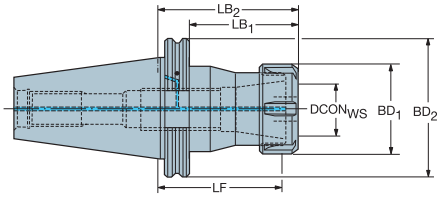
GER

ISO 7388-1 Adapter für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B





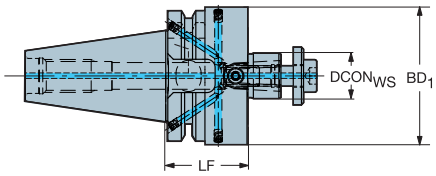
					Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER20	7	1	**A1B14-40 20 160**	M16	21.0	148.8	138.9	160.0	34.0	63.5	80	1.56	16000
	ER25	7	1	**A1B14-40 25 160**	M16	26.0	148.3	138.9	160.0	42.0	63.5	80	1.91	16000
	ER32	7	1	**A1B14-40 32 160**	M16	33.0	147.3	140.1	160.0	50.0	63.5	80	2.35	16000
	ER40	7	1	**A1B14-40 40 160**	M16	41.0	145.3	140.1	160.0	63.0	63.5	80	2.36	16000
50	ER20	7	1	**A1B14-50 20 160**	M24	21.0	148.8	137.9	160.0	34.0	97.5	80	3.30	12000
	ER25	7	1	**A1B14-50 25 160**	M24	26.0	148.3	137.9	160.0	42.0	97.5	80	3.63	12000
	ER32	7	1	**A1B14-50 32 160**	M24	33.0	147.3	137.9	160.0	50.0	97.5	80	4.05	12000
	ER40	7	1	**A1B14-50 40 160**	M24	41.0	145.3	137.9	160.0	63.0	97.5	80	4.95	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

MAS-BT 403 Adapter für Fräsdorn

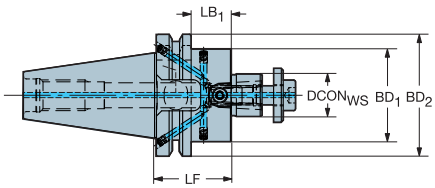
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339





					Abmessungen, mm									
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	BD$_2$	BAR	KG	RPMX
40	32	7	4	**A2B05-40 32 100**		M16	32.0	100.0	78.0	63.0	80	3.47	18000
	40S	7	4	**A2B05-40 40 100**	66.7	M16	40.0	100.0	87.0	63.0	80	4.04	16000





					Abmessungen, mm										
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	KG	RPMX
40	16	7	4	**A2B05-40 16 160**		M16	16.0	160.0	131.0	36.0	63.0	80	1.89	16000
	22	7	4	**A2B05-40 22 160**		M16	22.0	160.0	131.0	48.0	63.0	80	2.74	16000
	27	7	4	**A2B05-40 27 160**		M16	27.0	160.0	131.1	59.0	63.0	80	3.72	16000
50	22	7	4	**A2B05-50 22 160**		M24	22.0	160.0	119.0	48.0	100.0	80	5.02	12000
	27	7	4	**A2B05-50 27 160**		M24	27.0	160.0	119.0	60.0	100.0	80	5.92	12000
	32	7	4	**A2B05-50 32 160**		M24	32.0	160.0	119.0	78.0	100.0	80	7.92	12000
	40S	7	4	**A2B05-50 40 100**	66.7	M24	40.0	100.0	86.0	87.0	100.0	80	6.59	12000

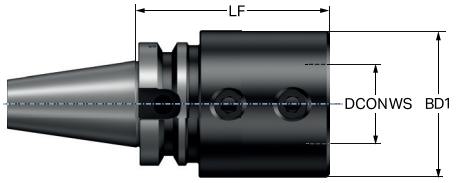
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

GER

MAS-BT 403 Adapter für ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

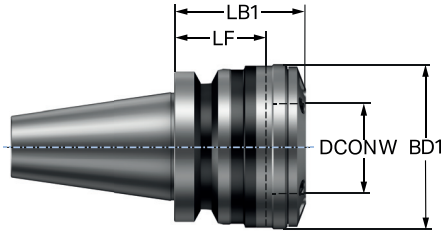




					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG		RPMX
40	40	7	1	**A2B27-40 40 100**	M16	40.0	100.0	75.0	80	2.60		16000

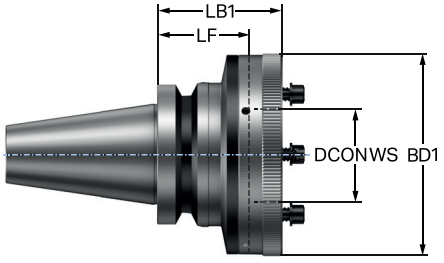
MAS-BT 403 Adapter für verstellbaren ISO 9766





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	1	7	1	**392B.55277-40 01 055**	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.30	12000
50	2	7	1	**392B.58277-50 02 063**	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.71	9000





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
50	3	7	1	**392B.58277-50 03 080**	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.17	6000

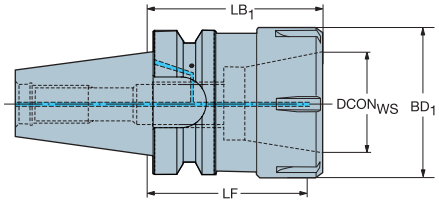
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

MAS-BT Adapter für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

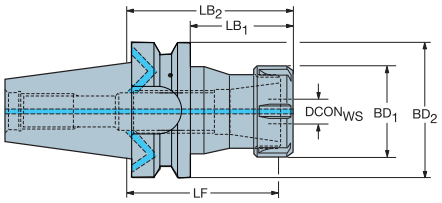
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B





					Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	ER40	7	1	**A2B14-40 40 100**	M16	41.0	85.3	100.0	63.0	80	1.62	18000
	ER40	7	1	**A2B14-40 40 160**	M16	41.0	145.3	160.0	63.0	80	2.43	16000





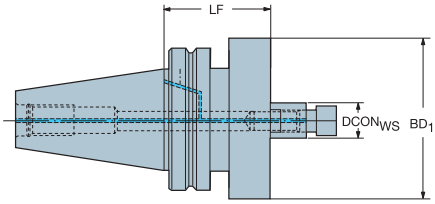
					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER20	7	1	**A2B14-40 20 160**	M16	21.0	148.8	131.0	160.0	34.0	63.0	80	1.66	16000
	ER25	7	1	**A2B14-40 25 160**	M16	26.0	148.3	131.0	160.0	42.0	63.0	80	1.98	16000
	ER32	7	1	**A2B14-40 32 100**	M16	33.0	87.3	71.0	100.0	50.0	63.0	80	1.57	18000
	ER32	7	1	**A2B14-40 32 160**	M16	33.0	147.3	131.0	160.0	50.0	63.0	80	2.40	16000
50	ER20	7	1	**A2B14-50 20 160**	M24	21.0	148.8	119.0	160.0	34.0	100.0	80	4.15	12000
	ER25	7	1	**A2B14-50 25 160**	M24	26.0	148.3	119.0	160.0	42.0	100.0	80	4.42	12000
	ER32	7	1	**A2B14-50 32 160**	M24	33.0	147.3	119.0	160.0	50.0	100.0	80	4.77	12000
	ER40	7	1	**A2B14-50 40 100**	M24	41.0	85.3	59.0	100.0	63.0	100.0	80	4.25	12000
	ER40	7	1	**A2B14-50 40 160**	M24	41.0	145.3	119.0	160.0	63.0	100.0	80	5.47	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

CAT-V für Fräserdornaufnahme

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ASME B5.50-1985

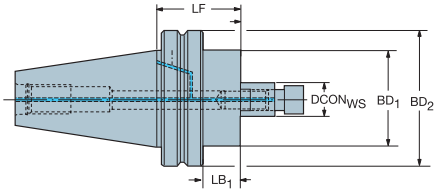




Zoll-Ausführung

					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	1 1/4	7	4	**AA3B05-40 32 101**		5/	31.8	101.6	69.9	80	2.82	18000
	1 1/2	7	4	**AA3B05-40 38 101**	66.7	5/	38.1	101.6	95.3	80	3.75	18000





Zoll-Ausführung

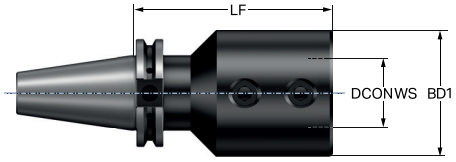
					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	3/4	7	4	**AA3B05-40 19 101**	5/	19.1	101.6	79.3	44.5	63.5	80	1.79	18000
	1	7	4	**AA3B05-40 25 101**	5/	25.4	101.6	81.7	57.2	63.5	80	2.29	18000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

CAT-V Adapter für ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ASME B5.50-1985



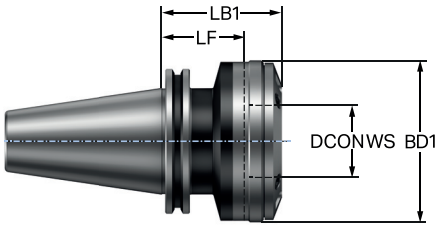


Metrische Ausführung

					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG		RPMX
40	40	7	1	**A3B27-40 40 120**	5/	40.0	120.0	75.0	80	2.92		16000

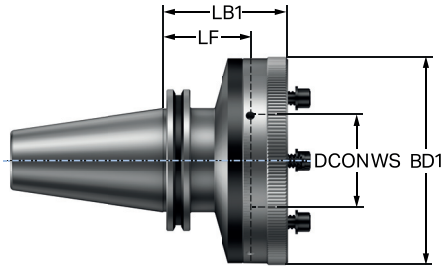
CAT-V Adapter für verstellbaren ISO 9766





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG		RPMX
40	1	7	1	**A392B.45277-40 01 055**	5/	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.12		12000
50	2	7	1	**A392B.45277-50 02 055**	1"	98.0	55.0	76.6	106.0	20	4.81		9000





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG		RPMX
50	3	7	1	**A392B.45277-50 03 075**	1"	136.0	75.0	85.0	140.0	20	6.61		6000

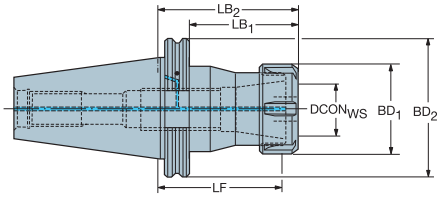
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

GER

CAT-V Adapter für ER Spannzangenfutter

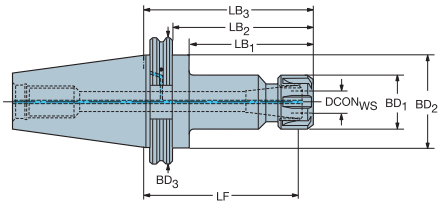
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ASME B5.50-1985





					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER32	7	1	**AA3B14-40 32 067**	5/	33.0	54.0	47.1	67.0	50.0	63.5	80	1.08	18000
	ER40	7	1	**AA3B14-40 40 067**	5/	41.0	52.0	47.1	67.0	63.0	63.5	80	1.16	18000
	ER40	7	1	**AA3B14-40 40 152**	5/	41.0	137.4	132.5	152.4	63.0	63.5	80	2.97	16000





					Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
40	ER16	7	1	**AA3B14-40 16 152**	5/	17.0	141.8	114.1	132.5	152.4	28.0	44.5	63.5	80	1.40	16000
50	ER16	7	1	**AA3B14-50 16 067**	1"	17.0	56.4	31.9	47.1	67.0	28.0	69.9	98.4	80	3.16	12000
	ER16	7	1	**AA3B14-50 16 152**	1"	17.0	141.8	114.1	132.5	152.4	28.0	69.9	98.4	80	3.37	12000
	ER20	7	1	**AA3B14-50 20 067**	1"	21.0	55.5	31.9	47.1	67.0	34.0	69.9	98.4	80	3.18	12000
	ER20	7	1	**AA3B14-50 20 152**	1"	21.0	140.9	114.1	132.8	152.4	34.0	69.9	98.4	80	3.57	12000
	ER25	7	1	**AA3B14-50 25 067**	1"	26.0	55.0	31.9	47.1	67.0	42.0	69.9	98.4	80	3.16	12000
	ER25	7	1	**AA3B14-50 25 152**	1"	26.0	140.4	114.1	132.8	152.4	42.0	69.9	98.4	80	3.83	12000
	ER32	7	1	**AA3B14-50 32 067**	1"	33.0	54.0	31.9	47.1	67.0	50.0	69.9	98.4	80	3.15	12000
	ER32	7	1	**AA3B14-50 32 152**	1"	33.0	139.4	114.1	132.8	152.4	50.0	69.9	98.4	80	4.16	12000
	ER40	7	1	**AA3B14-50 40 067**	1"	41.0	52.0	31.9	47.1	67.0	63.0	69.9	98.4	80	3.17	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Zubehör

Anzugsbolzen 83

Dübelsatz 83

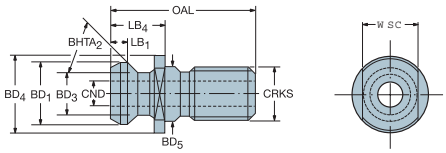
Spannhülsen und Spannzangen 84

Komplettes Produktangebot, siehe www.sandvik.coromant.com

Anzugsbolzen



PS-VxxC



CAT-V

CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm WSC	LB_1	LB_4	CND	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	OAL	KG	Maschine
40	5/8-11 UNC	1	1	**PS-V40C-75-005**	19	6	26	6	19	14	23.8	16.28	75	51.15	0.07	
50	1-8 UNC	1	1	**PS-V50C-90-001**	30	10	45.15	8	22.95	17	38	26.18	90	85.2	0.28	

Dübelsatz

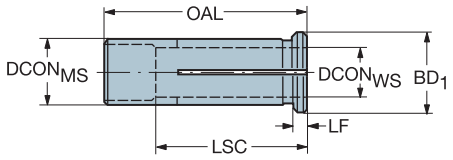


Bestellnummer	Bestellbeispiel
5643 017-01M	Bag of 20 pieces
5643 017-02M	

Zylindrische Spannzange

Metallisch gedichtet für innere Kühlschmierstoffzufuhr





Zoll-Ausführung

					Abmessungen, Zoll							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LSC	OAL	LF	PSI	LBS
31	3/4	1	1	**A393.CGS-31 12 60A**	1.250	.750	1.417	2.362	2.520	.157	1160	.540
	1	1	1	**A393.CGS-31 16 60A**	1.250	1.000	1.417	2.362	2.520	.157	1160	.370

GER

Allgemeine Informationen

ISO 13399 86

Informationen zur Kühlschmierstoffzufuhr 89

Sicherheitshinweise 90

Coromant Recycling Konzept (CRC) 91

ISO 13399 ist eine internationale Norm, die einen einfacheren Austausch von Schneidwerkzeugdaten anstrebt. Sie werden bei jedem Werkzeug leicht veränderte Parameter und Beschreibungen feststellen.

Zum ersten Mal gibt es eine standardisierte Form der Produktdatenbeschreibung für Zerspanungswerkzeuge. Durch die Verwendung der gleichen Parameter und Definitionen in der Werkzeugbranche wird die Kommunikation von Werkzeugdaten zwischen verschiedenen Softwaresystemen deutlich vereinfacht.

Und was bedeutet das für Sie?

Einfach gesagt heißt das, dass Ihr System mit unserem kommunizieren kann, denn sie sprechen dieselbe Sprache. Laden Sie Produktdaten von unserer Webseite herunter und verwenden Sie diese direkt in Ihrer CAD/CAM Software, um Werkzeuge zusammenzustellen, die Sie in der Fertigung benötigen. Kein langes Suchen nach Informationen in Katalogen und Auslegen von Daten. Denken Sie nur, wie viel Zeit Sie dadurch sparen!

Kurzname	Bevorzugte Bezeichnung
ADJLN	Minimale Verstellgrenze
ADJLX	Maximale Verstellgrenze
ADJRG	Verstellbereich
ALP	Axialfreiwinkel
AN	Hauptfreiwinkel
ANN	Normalfreiwinkel, Nebenschneide
APMX	Maximale Schnitttiefe
APMX_EFW	Max. Schnitttiefe - Endvorschub
APMX_FFW	Max. Schnitttiefe - Seitenvorschub
AZ	Maximale Eintauchtiefe
B	Schaftbreite
BAWS	Werkzeugwinkel, werkstückseitig
BAMS	Körperwinkel Maschinenseite
BBD	Konstruktiv gewuchtete Ausführung
BBR	Individuell gewuchtete Ausführung
BCH	Eckenfasenlänge
BD	Körperdurchmesser
BHTA	Körperkegeleinstellwinkel
BN	Planfasenbreite
BS	Planschneidenbreite
BSG	Norm/Standard
BSR	Wiper Eckenradius
CBMD	Hersteller von Spanbrechern
CDX	Einstechtiefe, max.
CEMR	Hauptschneidenradius
CF	Spitzenfase
CHBA	Fasenwinkel am Körper
CHBL	Eckenfasenlänge
CHW	Eckenfasenbreite
CICT	Anzahl Schneidteile
$CICT_{BALL}$	Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte für Kugelschaftfräser
$CICT_{E}$	Anzahl Schneidteile - umfangseitig
$CICT_{P}$	Anzahl Schneidteile - Zwischenposition
$CICT_{S}$	Anzahl Schneidteile - stirnseitig
$CICT_{SP}$	Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte zum Schutz des Schaftes
$CICT_{T}$	Anzahl Schneidteile - gesamt
CND	Kühlschmierstoffeintrittsdurchmesser
CNSC	Kühlschmierstoffeintrittscode
CNT	Gewindegröße Kühlschmierstoff-Einlass
COATING	Beschichtung
CP	Max. Kühlschmierstoffdruck
CRKS	Anzugsbolzen, Gewindegröße
CRNT	Gewindegröße radialer Kühlschmierstoff-Einlass
CTPT	Bearbeitungstyp
CUTDIA	Maximaler Werkstückdurchmesser für das Abstechen
CW	Schnittbreite, Nennmaß
CWN	Minimale Schnittbreite
CWTOLL	Untere Schnittbreitentoleranz
CWTOLU	Obere Schnittbreitentoleranz
CWX	Schnittbreite, max.
CXSC	Kühlschmierstoffaustrittscode
CZC	Aufnahmegröße
CZC_{MS}	Anschlussgröße (Code), maschinenseitig
CZC_{WS}	Ansschlussgröße (Code), werkstückseitig
D1	Durchmesser Befestigungsbohrung
DAH	Durchmesser Zugangsbohrung
DAXIN	Axialer Einstechdurchmesser, min.
DAXN	Minimaler Außendurchmesser der Axialnut

GER

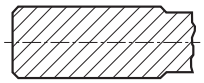
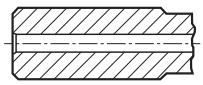
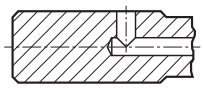
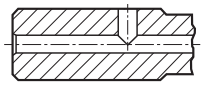
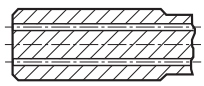
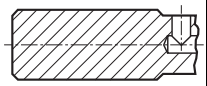
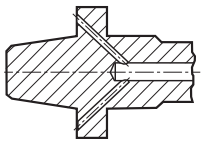
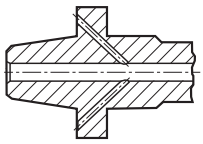
DAXX	Maximaler Außendurchmesser der Axialnut
DBC	Schneidendurchmesser
DC	Werkzeugdurchmesser
DCB	Spanndurchmesser, nominal, werkstückseitig
DCBN	Spanndurchmesser, min.
DCBX	Spanndurchmesser, max.
DCF	Funktionsdurchmesser
DCIN	Schnittdurchmesser innen
DCN	Minimaler Schnittdurchmesser
DCON	Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
$DCON_{MS}$	Schaftdurchmesser, maschinenseitig
$DCON_{WS}$	Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
$DCONN_{WS}$	Min. Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
$DCONX_{WS}$	Max. Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DCPS	Datenchip Bereitstellungsgröße
$DCSF_{MS}$	Durchmesser, Plananlage, maschinenseitig
$DCSF_{WS}$	Durchmesser, Plananlage, werkstückseitig
DCX	Schneidendurchmesser, max.
DHUB	Nabendurchmesser
DIX	Maximaler Schnittstellendurchmesser des Werkzeugwechslers
DMIN	Bohrungsdurchmesser, min.
DMM	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig
DN	Durchmesser des Freistichs
DRVCT	Antriebsanzahl
DSGN	Design
EPSR	Eckenwinkel Schneidplatte
FHA	Drallwinkel
FLGT	Flanschdicke
FTDZ	Gewindetyp
GB	Planfasenwinkel
H	Schafthöhe
HA	Theoretische Gewindehöhe
HB	Unterschied Gewindehöhe
HBH	Gewindehöhendifferenz
HC	Gewindehöhe
HF	Funktionshöhe
HRY	Tiefster Punkt von der Bezugsebene aus
HSUP	Stützhöhe
HTB	Körperhöhe
HTH	Höhe
IC	Einbeschriebener Kreis
INSL	Schneidplattenlänge
INSUC	Code zur Schneidplattenverwendung
IZC	Code Plattengröße
KAPR	Winkel Werkzeugschneidkante
KAPR_EFW	Einstellwinkelart - Endvorschub
KCH	Eckenfase
KRINS	Einstellwinkel, Hauptschneide
KWW	Keilnutbreite
L	Schneidkantenlänge
LAMS	Neigungswinkel
LB	Grundkörperlänge
LCF	Spankanallänge
LCOX	Maximale Kürzungslänge
LE	Schneidenlänge begrenzt
LF	Funktionslänge
LFN	Minimale funktionale Länge
LH	Kopflänge
LPR	Kraglänge
LS	Schaftlänge
LSC	Einspannlänge
LSCN	Spannlänge, min.
LSCS	Abstand zum Einspannbeginn
LSCX	Einspannlänge, max.
LSD	Schaftlänge
LU	Nutzlänge
LU_BFW	Nutzlänge - rückwärtiges Anspiegeln
LUX	Nutzlänge. max.
MHD	Abstand Bohrung 1
MIID	Bezeichnung Schneidplatte
$MIID_E$	Bezeichnung Schneidplatte - Endposition
$MIID_S$	Bezeichnung Schneidplatte - Seitenposition
$MIID_C$	Bezeichnung Schneidplatte - Zentrumsposition
$MIID_P$	Bezeichnung Schneidplatte - Außenposition
$MIID_I$	Bezeichnung Schneidplatte - Zwischenposition
MMCC	Code für Vorspannmoment
MMCX	Max. Schnittmoment
NOF	Anzahl Schneiden
NT	Zähnezahl
OAH	Gesamthöhe
OAL	Gesamtlänge
OAW	Gesamtbreite
OH	Empfohlene Auskraglänge
OHN	Minimale Auskraglänge

OHX	Maximale Auskraglänge
ORDCODE	Bestellnummer
PCL	Periphere zylindrische Länge
PDX	Profilabstand ex
PDY	Profilabstand ey
PHD	Ausgangsdurchmesser
PHDX	Ausgangsdurchmesser, max.
PL	Abstand Schneidenlänge zu Schneidenspitze
PNA	Profilwinkel
PRFRAD	Profilradius
PRSPC	Profilspezifikation
PSIR	Hauptschneidenwinkel
PSIRL	Hauptschneidenwinkel links
PSIRR	Hauptschneidenwinkel rechts
PSW	Vorbearbeitete Nutenbreite
RADH	Radialhöhe
RADW	Radialbreite
RAR	Nebenschneidenwinkel, rechts
RE	Eckenradius
REEQ	Eckenradius Äquivalent
REL	Eckenradius links
RER	Eckenradius rechts
RETOLL	Untere Eckenradiustoleranz
RETOLU	Obere Eckenradiustoleranz
RGL	Nachschleiflänge
RMPX	Eintauchwinkel, max.
RPMX	Drehzahl, max.
S	Schneidplattendicke
SDL	Länge des Stufendurchmessers
SIG	Spitzenwinkel
SPTL	Splitline
SSC	Code Plattensitzgröße
SSC_E	Plattensitzkodierung - Endposition
SSC_P	Plattensitzkodierung - Außenposition
SSC_S	Plattensitzkodierung - Seitenposition
STA	Eingeschlossener Stufenwinkel
STDNO	Normnummer
SUBSTRATE	Substrat
TCDC	Toleranzklasse, Aufnahmedurchmesser
TCDCON	Toleranz Schaftdurchmesser
TCDMM	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig, ISO-Toleranzklasse
TCHA	Erreichbare Bohrungstoleranz
TCHAL	Untere erreichbare Bohrungstoleranz
TCHAU	Obere erreichbare Bohrungstoleranz
TCT	Werkzeugtoleranzklasse
TCTR	Gewindetoleranzklasse
TD	Gewindenenndurchmesser, metrisch
TDZ	Gewindenummer
TFLA	Gewindebohrer, Längenausgleich vorne
TFLB	Gewindebohrer, Längenausgleich hinten
TG	Abschrägungsgradient
THBTP	Nach hinten abgeflachte Zähne
THCA	Korrekturwinkel Gewindesteigung
THCHT	Anschnitt
THFT	Gewindeart
THFTS	Gewindeformstandardserie
THL	Gewindelänge
THUB	Nabendicke
TP	Gewindesteigung
TPI	Gangzahl je Inch
TPIN	Gangzahl je Inch, min.
TPIX	Gangzahl je Inch, max.
TPN	Gewindesteigung, min.
TPT	Gewindeprofiltyp
TPX	Gewindesteigung, max.
TRMAX	Max. Gewindebereich
TQ	Drehmoment
TSYC	Code für Werkzeugtyp
TTP	Gewindetyp
ULDR	Verhältnis nutzbare Länge/Durchmesser
VCX	Max. Schnittgeschwindigkeit
W1	Schneidplattenbreite
WB	Grundkörperbreite
WF	Funktionsbreite
WFCIRP	Breite zum Bezugspunkt des Zerspanungsteils
WSC	Spannbreite
WT	Masse (Gewicht)
ZADJ	Anzahl verstellbare Wendeschneidplatten
ZEFF	Anzahl wirksamer Schneiden, stirnseitig
ZEFP	Anzahl wirksamer Schneiden, umfangseitig
ZWX	Maximale Anzahl Wiper-Wendeplatten

GER

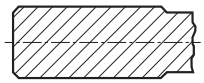
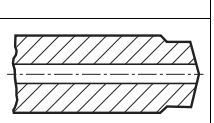
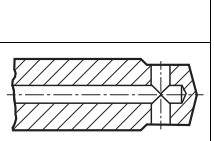
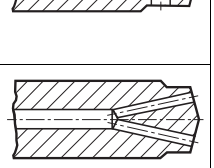
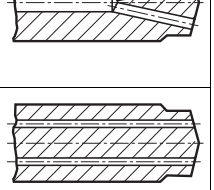
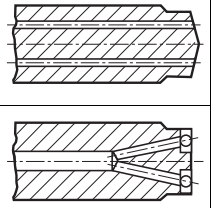
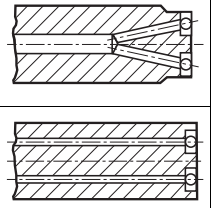
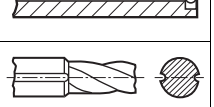
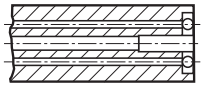
CNSC

Kühlschmierstoffeintrittscode

Code	Bezeichnung	Bild
0	Ohne Kühlschmierstoff	
1	Axial konzentrischer Eintritt	
2	Radialer Eintritt	
3	Axial konzentrischer und radialer Eintritt	
4	Axial konzentrischer Eintritt am Lochkreis	
5	Radialer Eintritt vor Adapter	
6	Dezentral über Flansch	
7	Dezentral über Flansch und axial	
8	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	

CXSC

Kühlschmierstoffaustrittscode

Code	Bezeichnung	Bild
0	Kein Kühlschmierstoff-austritt	
1	Axial konzentrischer Austritt	
2	Radialer Austritt	
3	Axial geneigter Austritt	
4	Axial konzentrisch am Lochkreis	
5	Axial geneigter Austritt mit Düse, verstellbar	
6	Dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	
7	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	
8	Axialer oder dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	

Sicherheitsinformationen in Verbindung mit Schleifen von Hartmetall

Zusammensetzung des Werkstückstoffs

Hartmetallprodukte enthalten Wolframkarbid und Kobalt. Andere Substanzen können Titankarbid, Tantalkarbid, Niobkarbid, Chromkarbid, Molybdänkarbid oder Vanadiumkarbid enthalten. Einige Sorten enthalten Titancarbonitrid bzw. Nickel.

Wege der Exposition

Durch das Schleifen oder Erhitzen von Hartmetall-Rohlingen oder Hartmetallprodukten entstehen Stäube oder Dämpfe mit gefährlichen Inhaltsstoffen, die eingeatmet oder verschluckt werden können oder mit Augen oder Haut in Berührung kommen können.

Akute Toxizität

Der Staub ist giftig beim Einatmen. Das Einatmen kann Reizungen oder Entzündungen der Atemwege hervorrufen. Eine signifikant höhere akute Toxizität durch Einatmen wurde festgestellt beim gleichzeitigen Einatmen von Kobalt und Wolframkarbid im Vergleich dazu, wenn ausschließlich Kobalt eingeatmet wird.
Berührung mit der Haut kann Reizungen und Ausschläge verursachen. Bei sensibilisierten Personen können allergische Reaktionen auftreten.

Chronische Toxizität

Ein wiederholtes Einatmen von kobalthaltigen Aerosolen kann Behinderungen der Atemwege erzeugen. Anhaltendes Einatmen von erhöhten Konzentrationen können eine Lungenfibrose oder Lungenkrebs verursachen. Epidemiologische Untersuchungen haben ergeben, dass Arbeiter, die in der Vergangenheit hohen Konzentrationen von Wolframkarbid/Kobalt ausgesetzt waren, stärker gefährdet sind, an Lungenkrebs zu erkranken.
Kobalt und Nickel sind mögliche Hautreizstoffe. Wiederholter oder langfristiger Hautkontakt kann zu Hautreaktionen führen.

Risiken

Toxisch: Gefahr ernsthafter gesundheitlicher Schäden durch langfristiges Einatmen.
Toxisch durch Einatmen.
Kein ausreichender Nachweis für Krebsrisiken.

Kann zu Reaktionen durch Einatmen und Hautkontakt führen.

Vorbeugende Maßnahmen

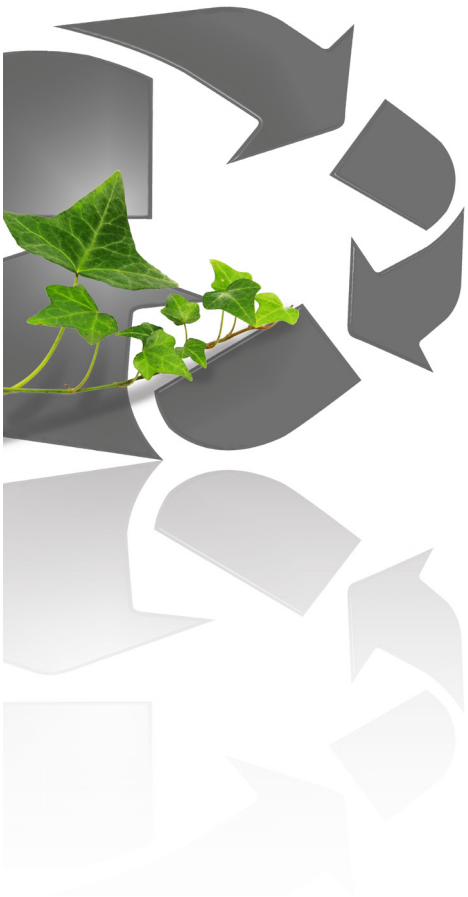
Staub nicht einatmen. Bildung von Staub vermeiden. Lokales Luftabzugssystem verwenden, das dazu geeignet ist, die persönliche Exposition auf Werte weit unter den national erlaubten Grenzwerten zu beschränken.
Bei unzureichender oder nicht vorhandener Belüftung ein Atemschutzgerät anlegen, dessen Verwendung für diese Zwecke behördlich genehmigt wurde.
Schutzbrillen mit seitlichen Schutzschilden tragen.
Vermeiden Sie wiederholten Hautkontakt. Tragen Sie geeignete Handschuhe. Waschen Sie gründlich Ihre Hände.
Geeignete Schutzkleidung trag
Bei der Arbeit nicht essen, trinl Rauchen Hände sorgfältig abwaschen.



Der Umwelt zuliebe

Nutzen Sie das Coromant Recycling Concept (CRC)!

Das Coromant Recycling Concept (CRC) ist ein umfassender Service für gebrauchte Hartmetall-Schneidplatten - ein Angebot für alle Kunden von Sandvik Coromant. Vor dem Hintergrund eines steigenden Verbrauchs von nicht erneuerbaren Rohstoffen ist der wirtschaftliche Umgang mit schwindenden Ressourcen Aufgabe eines jeden Herstellers. Sandvik Coromant bietet an, gebrauchte Hartmetallwendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge auf umweltfreundliche Weise zu sammeln und zu recyceln. Alle gebrauchten Hartmetallwendeschneidplatten werden in der Sammelbox am Arbeitsplatz gesammelt Der Inhalt wird in die Transportbox übertragen. Wenn die Transportbox voll ist, wird sie an die nächstgelegene Sandvik Coromant-Niederlassung oder an Ihren Sandvik Coromant-Händler gesendet.
Dieser kann Ihnen auch weitere Informationen geben.



Die Vorteile des CRC sprechen für sich

- Ein weltweites Recycling-System unter einem Dach.
- Für Direktkunden und Händler.
- Einfaches Verfahren mit Sammel- und Transportboxen.
- Weniger Abfall, weniger Belastung für die Umwelt.
- Bessere Nutzung der Ressourcen.
- Hartmetall-Wendeschneidplatten anderer Hersteller werden ebenfalls angenommen.

Bestellen Sie eine Sammelbox für jede Drehmaschine, Fräsmaschine, jeden Bohrer oder für Ihr Bearbeitungszentrum. Wir empfehlen für jeden Arbeitsplatz eine Sammelbox für Wendeschneidplatten und eine separate Box für Vollhartmetallwerkzeuge.
Für weitere Angaben über den Verkauf Ihrer gebrauchten Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge, besuchen Sie bitte sandvik.coromant.com und wählen Sie Ihren

	Bestellnummern
Sammelbox:	91617
Transportbox für Vollhartmetallwerkzeuge (Holz):	92994
Transportbox für Wendeplatten (Holz):	92995



<DISTRIBUTOR NAME>
<ADDRESS>
<eMAIL>
<TELEPHONE>
<www>

C-1040:303 co-brand de-DE
© AB Sandvik Coromant 2022

SANDVIK
Coromant