SANDVIK
Coromant

2020

Rotierende Werkzeuge

FRÄSEN
BOHREN
AUFBOHREN
ADAPTER FÜR ROTIERENDE WERKZEUGE





GER

Wir möchten Ihnen unsere neuen Kataloge vorstellen

Der Katalog besteht aus drei Teilen: Drehwerkzeuge, Rotierende Werkzeuge und Vollhartmetallwerkzeuge. Das Produktangebot umfasst insgesamt über 30.00 Standardprodukte.

Drehwerkzeuge – Allgemeine Drehbearbeitung, Abstechen und Einstechen, Gewindedrehen, Multifunktionale Werkzeuge, Werkzeughalter und Adapter für Drehwerkzeuge

Rotierende Werkzeuge – Fräsen, Bohren, Aufbohren und Adapter für Rotierende Werkzeuge

Vollhartmetallwerkzeuge – Fräsen, Bohren, Gewindebohren und Reiben

Schauen Sie in den Produktübersichtsseiten am Anfang eines jeden Kapitels nach Ihrem Interessensgebiet, auf denen Sie durch Verweise zu der entsprechenden Produktseite geführt werden. Auf jeder Produktseite finden Sie im unteren Bereich Symbole mit Seitenverweisen zu ähnlichen Produkten und Informationen wie z. B. Werkzeughalter, Wendeschneidplatten und Schnittdaten.

Unser Gesamtangebot an circa 50.000 Produkten finden Sie auf **www.sandvik.coromant.com**. Bei speziellen Anforderungen stellen wir Ihnen ein großes Portfolio kundenspezifischer Werkzeuglösungen bereit, das genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden kann.

Besuchen Sie www.sandvik.coromant.com und bestellen Sie Ihre Produkte und Ersatzteile mit Informationen zu aktuellen Maßen, Toleranzen und Schnittdaten.



Erläuterung der Referenzsymbole:

Wende-schneidplatten
Fräser
Bohrer
Aufbohr-werkzeuge
Adapter
Zubehör
Schnittdaten
Sorten-beschreibung
Geometrie-beschreibung
Erklärung der Parameter
Tailor-Made-Programm
Bestell-nummern-schlüssel
Informationen zum Kühl-schmierstoff
Information

★	Erste Wahl
☆	Gute Wahl
	Nicht verfügbar

Unsere 1. Wahl Empfehlung ist ein guter Richtwert für die meisten Bearbeitungen, auf dessen Basis Sie bei Bedarf eine Sorte mit anderen Eigenschaften auswählen können.

I Fräsen

J Bohren

K Aufbohren

L Adapter für rotierende Werkzeuge

M Zubehör

N Allgemeine Informationen

Fräsen

Planfräser I3

CoroMill® 345 I4-I8
CoroMill® 245 I9-I12
CoroMill® 425 I13-I15
CoroMill® 745 I16-I19
CoroMill® 360 I20-I22
CoroMill® 365 I23-I26

Hochvorschubfräser I27

CoroMill® 419 I28-I31
CoroMill® 210 I32-I36
CoroMill® 415 I37-I41
CoroMill® 745 I42-I45

Eckfräser I46

CoroMill® 490 I47-I56
CoroMill® 390 I57-I78
CoroMill® 690 I79-I82
CoroMill590 Century I83-I89

Werkzeuge zum Profilfräsen I90

CoroMill® 300 I91-I99
CoroMill® 200 I100-I104
CoroMill® 216 I105-I111

Scheibenfräser I112

CoroMill® 331 I113-I134

Werkzeuge zum Nutenfräsen I135

CoroMill® QD I136-I141
CoroMill® 328 I142-I144
CoroMill® 327 I145-I147

Werkzeuge zum Gewindefräsen I135

CoroMill® 328 I148
CoroMill® 327 I149-I150

Faswerkzeuge I135

CoroMill® 327 I150
CoroMill® 495 I151-I153

Komplettes Produktangebot, siehe www.sandvik.coromant.com

Auswahl des Fräswerkzeugs

Fräserteilung

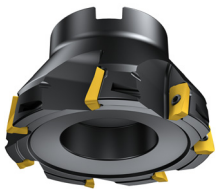
L



Weite Teilung

Reduzierte Anzahl an Wendeschneidplatten, niedrige Schnittkräfte. Kleine Maschinen. Beste Produktivität bei begrenzter Stabilität und Antriebsleistung. Großer Überhang.

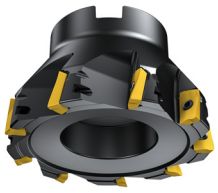
M



Enge Teilung

Allgemeines Fräsen und Mischproduktion. Stets erste Wahl.

H

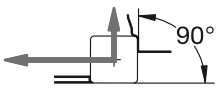


Extra enge Teilung

Max. Wendeschneidplattenanzahl für beste Produktivität bei stabilen Bedingungen. Kurzspanende oder warmfeste Werkstoffe.

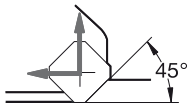
Einstellwinkel

90° Einstellwinkel



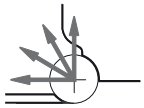
- Dünnwandige Bauteile.
- Bauteile mit instabiler Spannung.
- Wenn ein 90°-Winkel erforderlich ist.

45° Einstellwinkel



- Erste Wahl für allgemeine Einsatzzwecke.
- Reduziert Vibrationen bei langen Überhängen.
- Durch abnehmende Spandicke ist höhere Produktivität möglich.

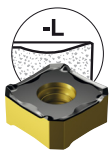
Rundplattenfräser



- Stabilste Schneidkante, mehrfaches Wenden möglich
- Universalfräser
- Dünne Späne bei geringer Schnitttiefe, geeignet für warmfeste Legierungen

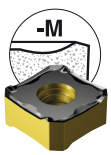
Wendeschneidplattengeometrien

Leicht



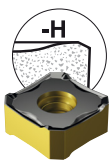
Extra positiv, leichte Bearbeitung, niedrige Schnittkräfte und für niedrige Vorschübe.

Mittel



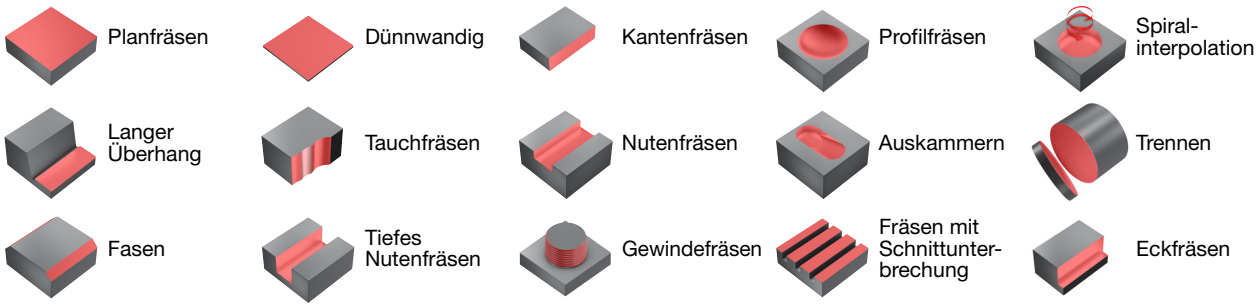
Allgemeine Anwendung für die meisten Werkstoffe.

Schwer

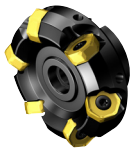
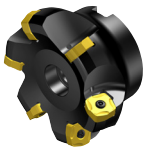
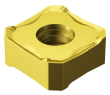
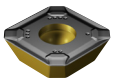
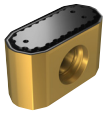
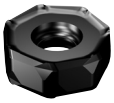
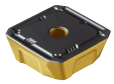
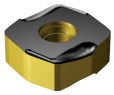


Verstärkte Schneidkante, schwere Bearbeitung, höchste Schneidkantensicherheit und für hohe Vorschübe ausgelegt.

Erläuterung der Anwendungssymbole



Planfräser

	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 425	CoroMill® 745	CoroMill® 360	CoroMill® 365
						
Seite	I5	I10	I14	I17	I21	I23
Werkstoff	P M K N S H	P M K N S H	K	P M K S	P M K	P M K N S H
Haupt-anwendung						
KAPR	45°	45°	25°	42°	60°	65°
D_c mm	40 - 250	32 - 250	100 - 500	63 - 250	160 - 400	50 - 250
DCX mm	54.1 - 264.1	44.5 - 268.8	107.0 - 507.0	78.2 - 264.4	175.0 - 420.8	50.0 - 166.7
APMX mm	6	6 - 10	0.90	5.20	13 - 18	6.0
Wendeschneid-platte						
Plattensitzgröße	13	12 & 18	17	21	19 & 28	15
Kupplungen	Coromant Capto® Zylinderschaft Fräsdorn	Fräsdorn Zylinderschaft	Fräsdorn Cap-Aufnahme	Coromant Capto® Fräsdorn	Fräsdorn	Coromant Capto® Fräsdorn
Innere Kühl-schmierstoff-zufuhr	✓	✗	✗	✓	✓	✓
Optionen	Durch Zwischenlage geschützter Plattensitz	Durch Zwischenlage geschützter Plattensitz	Verstellbare Kassetten für Wiper-Wendeschneid-platten		Austauschbare Kassettenlösung	Innere Kühlschmierstoffzufuhr bei ausgewählten Modellen.
Weitere Operationen						

CoroMill® 345

Planfräser für hohe Produktivität

J

Anwendungsbereich

- Planfräser
- Schruppen bis Schlichten

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



K

Vorteile und Merkmale

- Niedrige Kosten pro Bauteil dank acht Schneiden
- Hoher Output – mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr ist eine hohe Produktivität möglich, auch bei anspruchsvollen Werkstoffen
- Der robuste Fräskörper und durch Zwischenlagen geschützte Plattensitze bieten eine prozesssichere Fräsbearbeitung
- Optimierte Maschinenauslastung und Produktivität mit vier verschiedenen Teilungsarten
- Breiter Anwendungsbereich – dasselbe Konzept lässt sich für unterschiedliche Anwendungen einsetzen

L

www.sandvik.coromant.com/coromill345

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

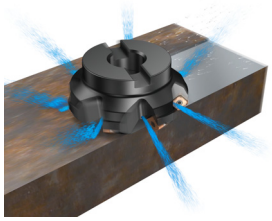
Wendeschneidplatten

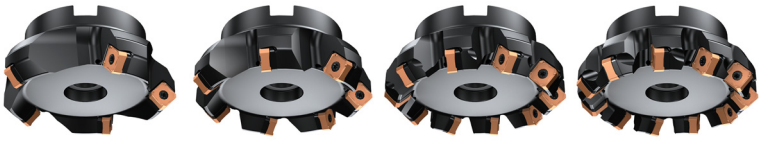
- Acht Schneidkanten
- Wiper-Wendeschneidplatten für exzellente Oberflächengüte bei hohem Zahnvorschub

M

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

Kühlschmierstoffzufuhr zu jedem Plattensitz für gute Spanabfuhr sowie hervorragende Leistungen in anspruchsvollen Werkstoffen.





Weite Teilung | Enge Teilung | Extra enge Teilung | Extra enge Teilung plus

N

 I5

 I8

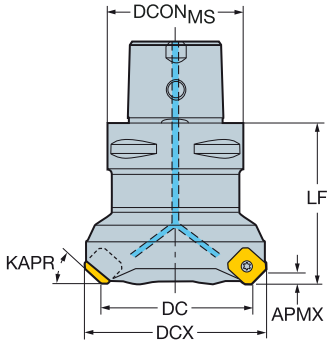
SANDVIK Coromant

CoroMill® 345 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 45°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	C4	6.00	3		4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.89	19600	4	345R-1305
50.0	13	C5	6.00	3		4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	1.39	17500	4	345R-1305
	13	C6	6.00	3		4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.80	17500	4	345R-1305
	13	C5	6.00	3	5		345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	1.48	17500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5		345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.79	17500	5	345R-1305
63.0	13	C5	6.00	3		5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.53	15500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3		5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.91	15500	5	345R-1305
	13	C5	6.00	3	6		345-063C5-13H	50.0	77.1	60.0	3.0	1.62	15500	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	6		345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.97	15500	6	345R-1305
80.0	13	C6	6.00	3		6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.46	13700	6	345R-1305
	13	C8	6.00	3		6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	3.32	13700	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	8		345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.54	13700	8	345R-1305
100.0	13	C8	6.00	3		7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	4.01	12200	7	345R-1305

Ersatzteile		
Schraube für Wendeschneid-platte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

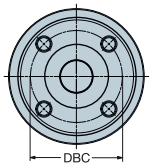
I8 L2 N23 N9 N15

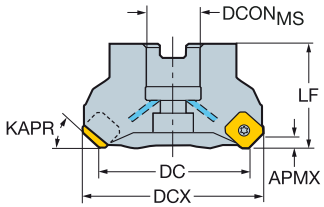
CoroMill® 345 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO6462
KAPR 45°







DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	22	6.00	1		3	345-040Q22-13L	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.68	19600	3	345R-1305
	13	22	6.00	1		4	345-040Q22-13M	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.67	19600	4	345R-1305
50.0	13	22	6.00	1		3	345-050Q22-13L	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	3	345R-1305
	13	22	6.00	1		4	345-050Q22-13M	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.78	17500	4	345R-1305
	13	22	6.00	1	5		345-050Q22-13H	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	5	345R-1305
63.0	13	22	6.00	1		4	345-063Q22-13L	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.98	15500	4	345R-1305
	13	22	6.00	1		5	345-063Q22-13M	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.94	15500	5	345R-1305
	13	22	6.00	1	6		345-063Q22-13H	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305
	13	22	6.00	1	7		345-063Q22-13HX	22.0	A		77.1	45.0	3.0	1.03	15500	7	345R-1305
80.0	13	27	6.00	1		4	345-080Q27-13L	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.65	13700	4	345R-1305
	13	27	6.00	1		6	345-080Q27-13M	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	6	345R-1305
	13	27	6.00	1	8		345-080Q27-13H	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	8	345R-1305
	13	27	6.00	1	9		345-080Q27-13HX	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.76	13700	9	345R-1305
100.0	13	32	6.00	1		5	345-100Q32-13L	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.30	12200	5	345R-1305
	13	32	6.00	1		7	345-100Q32-13M	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.29	12200	7	345R-1305
	13	32	6.00	1	10		345-100Q32-13H	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.31	12200	10	345R-1305
	13	32	6.00	1	11		345-100Q32-13HX	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.38	12200	11	345R-1305
125.0	13	40	6.00	1		6	345-125Q40-13L	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	6	345R-1305
	13	40	6.00	1		8	345-125Q40-13M	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.48	10900	8	345R-1305
	13	40	6.00	1	12		345-125Q40-13H	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.63	10900	12	345R-1305
	13	40	6.00	1	14		345-125Q40-13HX	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	14	345R-1305
160.0	13	40S	6.00	0		7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.59	9600	7	345R-1305
	13	40S	6.00	0		10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.50	9600	10	345R-1305
	13	40S	6.00	0		12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.72	9600	12	345R-1305
	13	40S	6.00	0	16		345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.58	9600	16	345R-1305
200.0	13	60	6.00	0		12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	10.60	8600	12	345R-1305
	13	60	6.00	0		16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	16	345R-1305
250.0	13	60	6.00	0		14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.36	7700	14	345R-1305
	13	60	6.00	0		18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.79	7700	18	345R-1305

	Ersatzteile			
DC	Kühlmittel-schraube	Schraube für Wendeschneid-platte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
40.00-63.00	5512-073-01	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
80.00	5512-073-02	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
100.00	5512-073-05	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
125.00-160.00	5512-098-03	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
250.00		416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I8


L2


M1



N23



N9

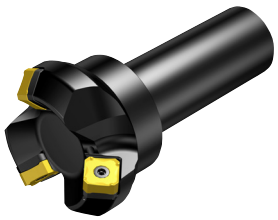


N15

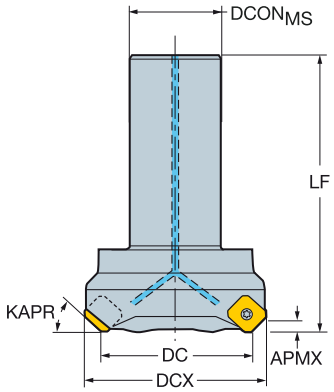
SANDVIK Coromant

CoroMill® 345 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR 45°



DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	32	6.00	1	4	**345-040A32-13M**	32.0	54.1	120.0	3.0	1.26	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.00	1	3	**345-050A32-13L**	32.0	64.1	120.0	3.0	1.41	17500	3	345R-1305
	13	32	6.00	1	4	**345-050A32-13M**	32.0	54.1	120.0	3.0	1.41	17500	4	345R-1305

Ersatzteile		
Schraube für Wendeschneid-platte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I8


L2



N23



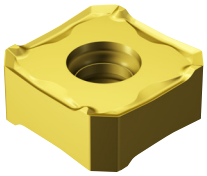
N9

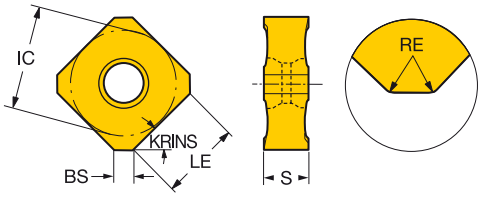


N15

CoroMill® 345 Wendeschneidplatte zum Fräsen

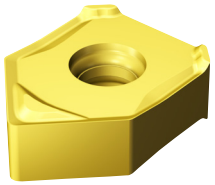
KRINS 45°

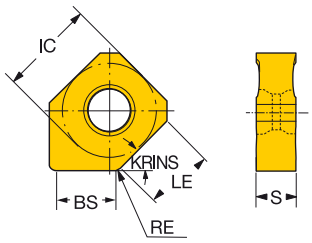




			RE	Bestellnummer	P					M			K						N			S			H			Abmessungen, mm				
					1130	4220	4330	4340	530	1040	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	K20W	1130	530	H13A	S30T	S40T	H13A	1010	1130	530	IC	LE	S	BS
Leicht	KL	13	0.80	345R-1305E-KL									★	☆	☆	☆	☆	☆			☆			☆				13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-KL		☆							★	☆		☆		☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	ML	13	0.80	345R-13T5E-ML	☆					★	☆								☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
	PL	13	0.80	345R-1305E-PL	☆		★	☆	☆			☆													★	☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-PL	☆	☆	★	☆																	★	☆		13.0	8.8	5.60	2.0
Mittel	KM	13	0.80	345R-1305E-KM					☆			☆	☆	☆		★				☆					★		☆	13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-KM										☆	☆	★		☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	MM	13	0.80	345R-13T5E-MM	☆					★	☆								☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
			0.80	345R-13T5M-MM	☆					★	☆								☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
	PM	13	0.80	345L-1305M-PM	☆		★	☆																		☆		13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆													★	☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
Schwer	KH	13	0.80	345R-1305M-KH			☆							☆	☆	★		☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	PH	13	0.80	345R-1305M-PH	☆	☆	★	☆						★					☆						★	☆		13.0	8.8	5.60	2.0

KRINS 45°





TECHNOLOGY Wiper

			RE	Bestellnummer	P			M			K				N			S			H			Abmessungen, mm				
					1130	4330	530	1040	2040	530	1020	3220	3330	H13A	K20W	1130	530	H13A	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS	BSR
Leicht	KW8	13	1.00	345N-1305E-KW8							☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆						13.0	8.8	5.60	8.0	500.0
	MW8	13	1.00	345N-13T5E-MW8	☆			☆	☆							☆				☆	☆		☆		13.0	8.8	5.95	8.0	500.0
	PW5	13	1.00	345N-1305E-PW5	☆	☆										☆						☆	☆		13.0	8.8	5.60	5.0	500.0
	PW8	13	1.00	345N-1305E-PW8	☆	☆	☆			☆						☆	☆					☆	☆	☆	13.0	8.8	5.60	8.0	500.0

T5 Wiperplatte sollte mit T5 Standard-Wendeschneidplatte eingesetzt werden

I5 I154 I175 N23 N10 N2

SANDVIK Coromant

CoroMill® 245

Leichtschnitt-Planfräser für die schwere Schruppbearbeitung bis zum Hochglanzschlichten

Anwendungsbereich

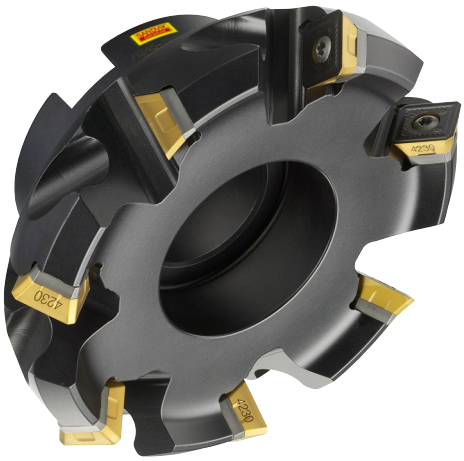
- Planfräsen
- Schruppen bis Schlichten

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Einfache Handhabung und hohe Produktivität
- Leichtschneidend mit geringer Leistungsaufnahme
- Enge Toleranz kombiniert mit Wiper-Wendeschneidplatte für beste Oberflächengüte
- 45° Planfräser
- Anspruchsvolles Schruppen bis Hochglanz-Schlichten
- Leichte Schneidwirkung für niedrige Schnittkräfte
- Auch erhältlich mit austauschbaren Kassetten. Ein Konzept für die Schrupp- bis Vorschlichtbearbeitung von Stahl. (Auf Anfrage)



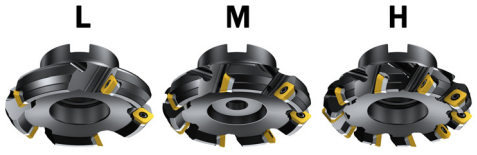
www.sandvik.coromant.com/coromill245

Kupplungen

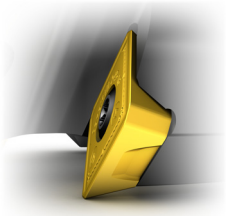
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Breites Angebot an Wendeschneidplattengeometrien und -sorten inkl. Keramik- und CBN-Sorten
- Wiper-Wendeschneidplatten zum Schlichten mit hohem Vorschub

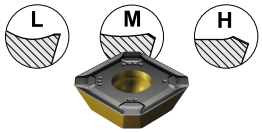


Weite Teilung | Enge Teilung | Extra enge Teilung



Leichter Schnitt

Einseitige positive Wendeschneidplatten sind so positioniert, dass sie bei sehr niedrigen Schnittkräften gleichmäßig zerspanen.



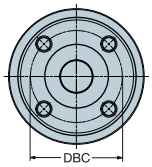
I10 I12 N6

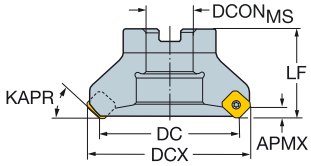
CoroMill® 245 Planfräser

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 45°







DC		CZCMS	APMXFFW			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
50.0	12	22	6.00		3	R245-050Q22-12L	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..
	12	22	6.00	4		R245-050Q22-12M	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.67	16250	4	R245-12T3..
	12	22	6.00	5		R245-050Q22-12H	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.62	16250	5	R245-12T3..
63.0	12	22	6.00		4	R245-063Q22-12L	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.89	14400	4	R245-12T3..
	12	22	6.00	5		R245-063Q22-12M	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.84	14400	5	R245-12T3..
	12	22	6.00	6		R245-063Q22-12H	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.87	14400	6	R245-12T3..
80.0	12	27	6.00		4	R245-080Q27-12L	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.50	12700	4	R245-12T3..
	12	27	6.00	6		R245-080Q27-12M	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.45	12700	6	R245-12T3..
	12	27	6.00	8		R245-080Q27-12H	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.40	12700	8	R245-12T3..
	18	32	10.00		4	R245-080Q32-18M	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.72	6100	4	R245-18T6..
	18	32	10.00		5	R245-080Q32-18H	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..
100.0	12	32	6.00		5	R245-100Q32-12L	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.77	11300	5	R245-12T3..
	12	32	6.00	7		R245-100Q32-12M	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.81	11300	7	R245-12T3..
	12	32	6.00	10		R245-100Q32-12H	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.74	11300	10	R245-12T3..
	18	32	10.00		4	R245-100Q32-18M	32.0	B		118.8	50.0	5.0	2.08	5400	4	R245-18T6..
	18	32	10.00		6	R245-100Q32-18H	32.0	B		118.8	50.0	5.0	1.92	5400	6	R245-18T6..
125.0	12	40	6.00		6	R245-125Q40-12L	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.20	10100	6	R245-12T3..
	12	40	6.00	8		R245-125Q40-12M	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.12	10100	8	R245-12T3..
	12	40	6.00	12		R245-125Q40-12H	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.10	10100	12	R245-12T3..
	18	40	10.00		5	R245-125Q40-18M	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.74	4900	5	R245-18T6..
	18	40	10.00		7	R245-125Q40-18H	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.64	4900	7	R245-18T6..
160.0	12	40S	6.00		7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.63	8900	7	R245-12T3..
	12	40S	6.00	10		R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.50	8900	10	R245-12T3..
	12	40S	6.00	16		R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.49	8900	16	R245-12T3..
	18	40S	10.00		6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	5.11	4300	6	R245-18T6..
	18	40S	10.00		9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	4.99	4300	9	R245-18T6..
200.0	12	60	6.00		8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.43	7950	8	R245-12T3..
	12	60	6.00	12		R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	10.64	7950	12	R245-12T3..
	18	60	10.00		8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.24	3800	8	R245-18T6..
	18	60	10.00		12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.43	3800	12	R245-18T6..
250.0	12	60	6.00		10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	9.12	7100	10	R245-12T3..
	12	60	6.00	14		R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.93	7100	14	R245-12T3..
	12	60	6.00	24		R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.74	7100	24	R245-12T3..
	18	60	10.00		10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	17.22	3400	10	R245-18T6..
	18	60	10.00		14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	16.00	3400	14	R245-18T6..

		Ersatzteile		
DC		Schraube für Wendeschneid-platte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
50.00-250.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09
80.00-100.00	18	5513 020-55		
125.00-250.00	18	5513 020-26	5322 472-03	5512 090-10

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I12 L2 M1 N23 N6 N9

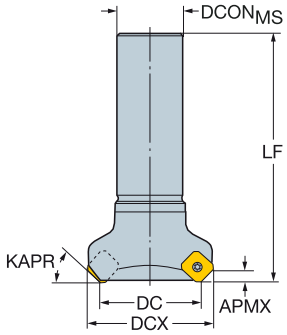
SANDVIK Coromant

CoroMill® 245 Planfräser

Zylinderschaft

KAPR 45°





DC		CZCMS	APMXFFW			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	12	32	6.00	3		**R245-032A32-12M**	32.0	44.5	39.0	117.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..
40.0	12	32	6.00		3	**R245-040A32-12L**	32.0	52.5	39.0	120.0	3.0	1.06	18250	3	R245-12T3..
50.0	12	32	6.00		3	**R245-050A32-12L**	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.28	16250	3	R245-12T3..
	12	32	6.00	4		**R245-050A32-12M**	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.33	16250	4	R245-12T3..
63.0	12	32	6.00		4	**R245-063A32-12L**	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.48	14400	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	5		**R245-063A32-12M**	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.49	14400	5	R245-12T3..
80.0	12	32	6.00		4	**R245-080A32-12L**	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.80	12700	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	6		**R245-080A32-12M**	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.74	12700	6	R245-12T3..

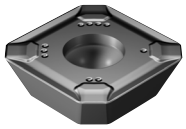
		Ersatzteile		
DC		Schraube für Wendeschneid-platte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
32.00	12	5513 020-01		
40.00-80.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09

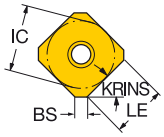
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

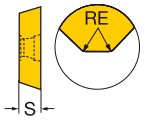
I12 L2 N23 N6 N9

CoroMill® 245 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 45°

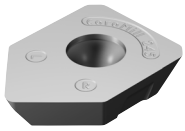


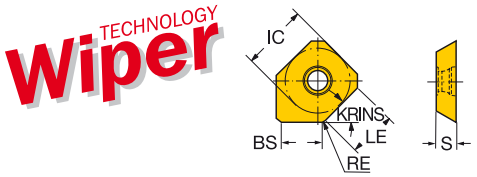




			RE	Bestellnummer	P					M			K						N				S					H			Abmessungen, mm			
					1130	4220	4230	4340	530	1040	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	K15W	K20W	1130	530	H10	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS
Leicht	AL	12	1.50	R245-12 T3 E-AL																		★												
	KL	12	1.50	R245-12 T3 E-KL									★		☆	☆	☆	☆				★		☆							13.4	10.0	3.97	2.1
			1.50	R245-12 T3 M-KL									★	☆	☆	☆		☆													13.4	10.0	3.97	2.0
	ML	12	1.50	R245-12 T3 E-ML	☆					★										☆				★					☆		13.4	10.0	3.97	2.1
	PL	12	1.50	R245-12 T3 E-PL	☆		★		☆			☆								☆	☆			☆		★	☆	★	☆	☆	13.4	10.0	3.97	2.1
			1.50	R245-12 T3 M-PL	☆	☆	★	☆												☆				☆		★	☆	★	☆		13.4	10.0	3.97	2.1
Mittel	KM	12	1.50	R245-12 T3 M-KM									☆	☆	☆	★	☆		☆				★		☆						13.4	10.0	3.97	2.0
		18	1.00	R245-18 T6 M-KM									☆	☆	☆	★			☆												18.0	13.9	6.10	1.5
	MM	12	1.50	R245-12 T3 K-MM						★									☆						★	☆					13.4	10.0	3.97	2.1
		18	1.00	R245-18 T6 M-MM							★																				18.0	13.9	6.10	1.5
	PM	12	1.50	R245-12 T3 M-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆								☆	☆			☆				★	☆	☆	13.4	10.0	3.97	2.1
		18	1.00	R245-18 T6 M-PM	☆	☆	★	☆												☆				☆				★	☆		18.0	13.9	6.10	1.5
Schwer	KH	12	1.50	R245-12 T3 M-KH									☆	☆	☆	★			☆												13.4	10.0	3.97	2.0
	PH	12	1.60	R245-12 T3 M-PH		☆	★	☆																							13.4	9.8	3.97	1.5

KRINS 45°

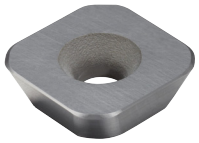


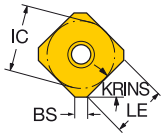


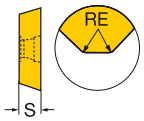
		RE	Bestellnummer	P	M	K						N				S			H			Abmessungen, mm				
				1130	530	1020	3220	3330	CB50	H13A	K15W	H10	1130	530	H13A	1130	H13A	1010	1130	530	CB50	IC	LE	S	BS	BSR
Leicht	W	12	2.50	R245-12 T3 E-W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	3.5	3.97	6.4	400.0
		18	1.00	R245-18 T6 E-W	☆		☆						☆			☆			☆			18.0	13.9	6.10	10.8	500.0

Keramik, CBN, PKD

KRINS 45°







	RE	Bestellnummer	K		N	H		Abmessungen, mm			
			6190	CB50	CD10	6190	CB50	IC	LE	S	BS
Leicht	12	1.50	R245-12 T3 E		☆	★		☆	13.4	3.5	3.97	1.4
		2.50	R245-12 T3 E1	☆			☆		13.4	10.0	3.97	0.4

I10 I154 I175 N23 N10 N2

SANDVIK Coromant

CoroMill® 425

Leicht einstellbares Schlichtkonzept zum Planfräsen

Anwendungsbereich

- Plan-Schlichtfräsen von Gusswerkstoffen
- Hauptbauteile: Motorblöcke und Zylinderköpfe
- Weitere Bauteile: Achsgehäuse, Bremsträger, Kurbelgehäuse



ISO-Anwendungsbereich:

K

Vorteile und Merkmale

- Einfache Anwendung
- Acht Schneidkanten
- Präzises und zuverlässiges Einstellsystem

www.sandvik.coromant.com/coromill425

Kupplungen

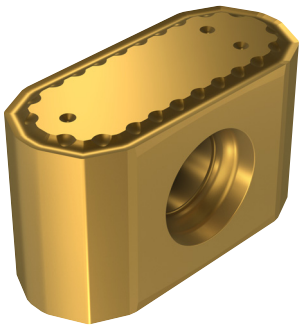
- Fräsdorn
- Cap-Aufnahme

Wendeschneidplatten

- Acht Schneidkanten

Einstellbare Wiper-Wendeschneidplatten

CoroMill® 425 ist mit einer einfachen Einstellung der Wiper-Wendeschneidplatten entwickelt worden. Diese können sowohl nach oben als auch nach unten verstellt werden, ohne die Spannschraube der Kassette zu lösen.
Das Einstellsystem ist äußerst stabil und präzise ausgeführt.



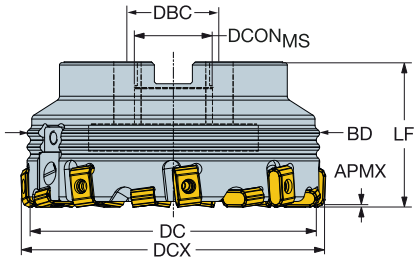
I14 I15

CoroMill® 425 Planfräser

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 25°



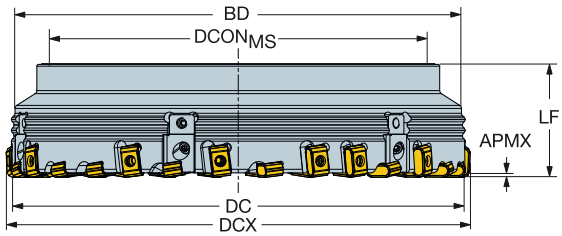


DC		CZC$_{MS}$	APMX	ZADJ		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
100.0	17	32	0.9	2	12	425-100Q32-17H	32.0	A		107.0	101.9	63.0	3.0	2.23	4770	12	425N-1707
125.0	17	40	0.9	2	16	425-125Q40-17H	40.0	B		132.0	126.6	63.0	3.0	3.45	3820	16	425N-1707
160.0	17	40S	0.9	3	18	425-160Q40-17H	40.0	C	66.7	167.0	161.3	63.0	3.0	5.10	2980	18	425N-1707
200.0	17	60	0.9	3	24	425-200Q60-17H	60.0	C	101.6	207.0	201.1	63.0	3.0	7.69	2390	24	425N-1707
250.0	17	60	0.9	6	30	425-250Q60-17H	60.0	C	101.6	257.0	251.1	63.0	3.0	12.99	1910	30	425N-1707

Cap-Aufnahme

KAPR 25°





DC		CZC$_{MS}$	APMX	ZADJ		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
250.0	17	250	0.9	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
	17	250	0.9	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
315.0	17	315	0.9	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
	17	315	0.9	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
355.0	17	355	0.9	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
	17	355	0.9	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
400.0	17	400	0.9	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
	17	400	0.9	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
500.0	17	500	0.9	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707
	17	500	0.9	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	42.00	950	54	425N-1707

Ersatzteile

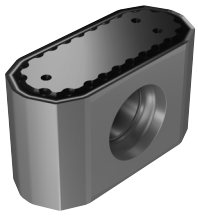
Spannschraube	Spannkeil	Schraube	Schraube	Schraube für Wendeschneid-platte	Fräsdorn
3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	5513 020-13	R425-CA-17-2

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

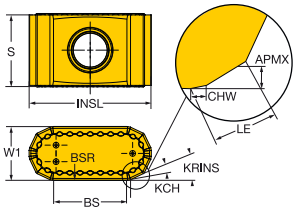
I41 L2 M1 N23 N9

SANDVIK Coromant

CoroMill® 425 Wendeschneidplatte zum Fräsen



KRINS 25°



						K					Abmessungen, mm				
			KCH	CHW	Bestellnummer	1010	1020	3220	3330	K20W	W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	KLW	17	14°	0.4	425N-1707E-KLW12	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.1	10.00	10.4	1250.0

I14 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 745

Mehrschneidige Planfräs- und Hochvorschubfräskonzepte

Anwendungsbereich

- Planfräser
- Schruppen bis Vorschlichten
- Hochvorschubfräsen

ISO-Anwendungsbereich:

P M K S

Vorteile und Merkmale

- Ein Mehrschneidenkonzept, ideal für die Großserienproduktion, flexible Transferstraßen und bei Anforderung an maximale Maschinenauslastung
- CoroMill® 745 mit 42° Einstellwinkel für ISO P-, K-, M- und S-Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 5.2 mm
- CoroMill® 745 Hochvorschubfräser mit 25° Einstellwinkel als Produktivitätsbooster für ISO P- und ISO K-Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 2.8 mm
- Die einzigartige Differentialteilung ist ein hervorragender Problemlöser bei der Bearbeitung vibrationsanfälliger Bauteile und bei instabilen Aufspannungen



CoroMill® 745 Planfräser, siehe Seite I17.

CoroMill®745 Hochvorschub-Planfräser, siehe Seite I43.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- 14 Schneidkanten
- Der sichere Plattensitz und die große robuste Wendeschneidplatte mit stabilen Leichtschnitt-Geometrien sind für eine zuverlässige und vorhersagbare Bearbeitung ausgelegt.

Innovative Technologie

Erhältlich mit 42° Einstellwinkel für größere Schnitttiefen und als Hochvorschub-Ausführung mit 25° Einstellwinkel für noch höhere Abtragsraten. Es können dieselben Wendeschneidplatten in beiden Fräsern eingesetzt werden.





Differentialteilung

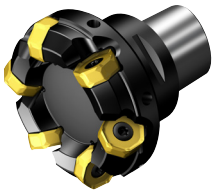
Die einzigartige Differentialteilung (MD) ist die erste Wahl bei Schruppoperationen mit Anforderungen an eine leichte Schneidwirkung z. B. bei Maschinen mit geringer Antriebsleistung und instabiler Aufspannung. Sie ist die perfekte Lösung, wenn Vibrationen der begrenzende Faktor in der Produktion ist. Länge und Gewicht des Fräserkörpers sind reduziert für gesteigerte Leistung in Anwendungen mit verminderter Produktionsleistung. Der Fräser verfügt über eine mit genetischen Algorithmen optimierte einzigartige Differentialteilung und die Wendeplattenposition ist für eine gleichmäßige Spanabnahme radial kompensiert.

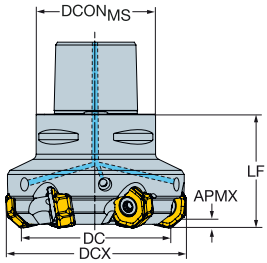
I17 I19

CoroMill® 745 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 42°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	5.20	3	5	**745-063C5-21M**	50.0	78.2	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
	21	C6	5.20	3	5	**745-063C6-21M**	63.0	78.2	60.0	12.0	1.84	5894	5	745R-2109
	21	C5	5.20	3	7	**745-063C5-21H**	50.0	78.2	60.0	12.0	1.34	5894	7	745R-2109
	21	C6	5.20	3	7	**745-063C6-21H**	63.0	78.2	60.0	12.0	1.66	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	5.20	3	6	**745-080C6-21M**	63.0	95.2	60.0	12.0	2.21	5324	6	745R-2109
	21	C8	5.20	3	6	**745-080C8-21M**	80.0	95.2	65.0	12.0	3.12	5324	6	745R-2109
	21	C6	5.20	3	9	**745-080C6-21H**	63.0	95.2	60.0	12.0	2.09	5324	9	745R-2109
	21	C8	5.20	3	9	**745-080C8-21H**	80.0	95.2	65.0	12.0	3.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	5.20	3	7	**745-100C8-21M**	80.0	115.2	65.0	12.0	3.66	4765	7	745R-2109
	21	C8	5.20	3	11	**745-100C8-21H**	80.0	115.2	65.0	12.0	3.62	4765	11	745R-2109

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 020-80

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

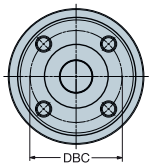
I19 L2 N23 N9 N15

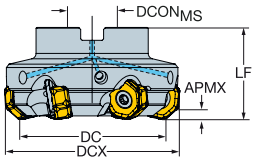
CoroMill® 745 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO6462
KAPR 42°







DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	5.20	3	5		745-063Q22-21M	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109
	21	22	5.20	3		5	745-063Q22-21MD	22.0	A		78.2	46.0	12.0	0.83	5894	5	745R-2109
	21	22	5.20	3	7		745-063Q22-21H	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.98	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	5.20	3	6		745-080Q27-21M	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.48	5324	6	745R-2109
	21	27	5.20	3		6	745-080Q27-21MD	27.0	A		95.2	48.0	12.0	1.38	5324	6	745R-2109
	21	27	5.20	3	9		745-080Q27-21H	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.37	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	5.20	3	7		745-100Q32-21M	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.19	4765	7	745R-2109
	21	32	5.20	3		7	745-100Q32-21MD	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.12	4765	7	745R-2109
	21	32	5.20	3	11		745-100Q32-21H	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.01	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	5.20	3	8		745-125Q40-21M	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.75	4216	8	745R-2109
	21	40	5.20	3		8	745-125Q40-21MD	40.0	B		140.2	54.0	12.0	2.95	4216	8	745R-2109
	21	40	5.20	3	14		745-125Q40-21H	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.53	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	5.20	3	10		745-160Q40-21M	40.0	B		175.2	63.0	12.0	5.26	3675	10	745R-2109
	21	40	5.20	3		10	745-160Q40-21MD	40.0	B		175.2	60.0	12.0	4.70	3675	10	745R-2109
	21	40	5.20	3	16		745-160Q40-21H	40.0	B		175.2	63.0	12.0	4.75	3675	16	745R-2109
200.0	21	60	5.20	0	14		745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.31	3292	14	745R-2109
	21	60	5.20	0	21		745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.61	3292	21	745R-2109
250.0	21	60	5.20	0	16		745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109
	21	60	5.20	0	26		745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109

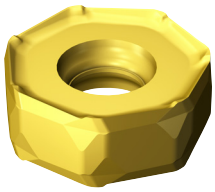
	Ersatzteile	
DC	Kühlmittel-schraube	Schraube für Wen-deschneidplatte
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

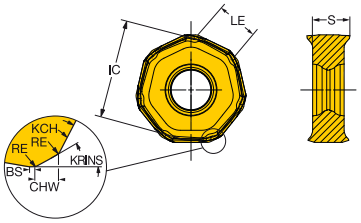
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I45 L2 M1 N23 N9 N15

CoroMill® 745 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 42°





			RE	KCH	CHW	Bestellnummer	P 1130	P 4220	P 4230	P 4240	M 1040	M 2040	K 1020	K 3040	K 20D	K 20W	S 30T	S 40T	Abmessungen, mm IC	LE	S	BS	BSR
Mittel	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆			★	☆	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
	M31	21	1.00			745R-2109E-M31	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	21.0	7.1	9.00	1.9	150.0
	M50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	☆	☆	★	☆				★	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★						☆	☆			21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
Schwer	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	★	☆				★	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

745R-2109E-M31 ist nicht für den CoroMill® 745 mit 25° Einstellwinkel (KAPR) geeignet.

I17 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 360

Planfräser für die Schwerzerspanung

ISO-Anwendungsbereich:

P M K

Anwendungsbereich

- Schwere Planfräsbearbeitung

Vorteile und Merkmale

- Austauschbare Schneidplattenkassetten mit verzahnten Schnittstellen ermöglichen ein sicheres und genaues Positionieren sowie einfache Bedienung
- Separate Kassetten für jede Plattengröße zum Einsatz in demselben
- Fräskörper senken die Ausfallzeit und den Lagerbestand
- Rechte oder linke Werkzeugausführung erhältlich
- Einzigartige Kassettenlösung



M **H**



Die einzigartige Kassettenlösung mit keilgespannten Wendeschneidplatten zeichnet sich durch hohe Sicherheit und einfache Bedienung beim Wendeschneidplattenwechsel aus. Beide Kassettengrößen lassen sich mit ein und demselben Fräskörper verwenden. Es gibt jeweils einen separaten Keil sowie eine Kassette für die entsprechende Plattengröße. Beim Austausch ist auf die jeweils korrekte Größe zu achten.



I21 I22

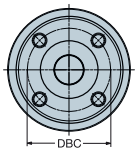
SANDVIK Coromant

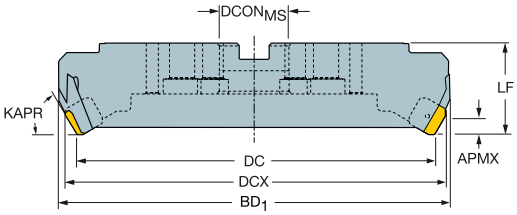
CoroMill® 360 Planfräser

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 60°







DC		CZC$_{MS}$	APMX	ZADJ			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
160.0	19	40	13.0	6		6	360-160Q40-Z6D19	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	16.11	795	6	360R-1906
	19	40	13.0	8	8		360-160Q40-Z8E19	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	10.66	795	8	360R-1906
	28	40	18.0	8	8		360-160Q40-Z8E28	40.0	B		180.8	186.2	18.0	80.0	16.0	15.47	795	8	360R-2807
200.0	19	60	13.0	8		8	360-200Q60-Z8D19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.96	640	8	360R-1906
	19	60	13.0	10	10		360-200Q60-Z10E19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.78	640	10	360R-1906
	28	60	18.0	10	10		360-200Q60-Z10E28	60.0	C	101.6	220.8	226.2	18.0	80.0	16.0	15.20	640	10	360R-2807
250.0	19	60	13.0	10		10	360-250Q60-Z10D19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	26.77	510	10	360R-1906
	19	60	13.0	12	12		360-250Q60-Z12E19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	27.00	510	12	360R-1906
	28	60	18.0	10		10	360-250Q60-Z10D28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.50	510	10	360R-2807
	28	60	18.0	12	12		360-250Q60-Z12E28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.13	510	12	360R-2807
315.0	19	60	13.0	12		12	360-315Q60-Z12D19	60.0	C		330.0	341.6	13.0	80.0	16.0	42.32	405	12	360R-1906
	28	60	18.0	12		12	360-315Q60-Z12D28	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	39.90	405	12	360R-2807
	28	60	18.0	15	15		360-315Q60-Z15E28	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	34.00	405	15	360R-2807
400.0	19	60	13.0	15		15	360-400Q60-Z15D19	60.0	C		415.0	426.6	13.0	80.0	16.0	60.00	320	15	360R-1906
	28	60	18.0	15		15	360-400Q60-Z15D28	60.0	C		420.8	426.2	18.0	80.0	16.0	58.00	320	15	360R-2807

		Ersatzteile				
DC		Fräsdorn	Spannkeil für Wendeschneid-platte	Schraube für Wendeschneid-platten-Spannkeil	Spannkeil für Kassetten	Schraube für Kassetten-Spannkeil
160.00-315.00	19	360R-CA-19	360R-IW-19	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06
200.00-400.00	28	360R-CA-28	360R-IW-28	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06

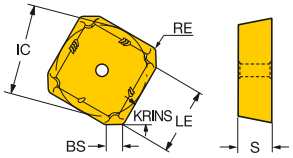
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I22 L2 M1 N23 N9

CoroMill® 360 Wendschneidplatten zum Fräsen

KRINS 60°





		SSC	RE	Bestellnummer	P 4220	P 4330	P 4340	M 2030	M 2040	K 3040	K 3330	Abmessungen, mm IC	LE	S	BS	BSR
Schwer	KH	19	1.60	360R-19 06M-KH						☆	★	18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-KH						★		28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-KH						☆	★	28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	MH	19	1.60	360L-1906M-MH					★			18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
			1.60	360R-19 06M-MH				☆	★			18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-MH					★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-MH					★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	PH	19	1.60	360L-1906M-PH		★						18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
			1.60	360R-19 06M-PH	☆	★	☆					18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-PH		★						28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-PH		★	☆					28.5	20.0	7.94	4.6	200.0

I21 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 365

Zuverlässige Planfräsbearbeitung in Guss- und Stahlwerkstoffen

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H

Anwendungsbereich

- Planfräsen
- Schruppen bis Vorschlichten



Vorteile und Merkmale

- Einzigartiges Design mit acht echten Schneidkanten für eine hochproduktive Zerspanung und niedrigere Kosten pro Bauteil
- Die mehrschneidige, selbstpositionierende Wendeschneidplatte sorgt für einen stabilen und zuverlässigen Zerspanprozess
- Coromant Capto® Kupplung oder Fräsdornaufnahme
- Ausführung mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr
- Zur einfachen Identifizierung sind Geometrie und Sorte auf der Wendeschneidplatte mit Laser aufgebracht
- Wiper-Wendeschneidplatten für verbesserte Oberflächengüte

CoroMill® 365 ist ein unverzichtbares Planfräskonzept für die Schrupp- bis Vorschlichtbearbeitung von Bauteilen aus Guss und Stahl. Es lässt sich für die Großserienproduktion sowie für Anwendungen einsetzen, bei denen eine hohe Zerspanungsleistung gefordert wird.

Wendeschneidplatten

- Die Werkzeugausführung bietet eine große Kontaktfläche sowie eine optimale Verteilung der Schnittkräfte.

I24 I26

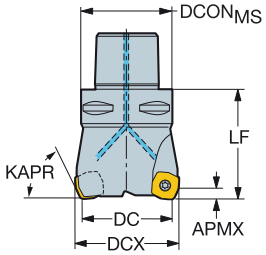
CoroMill® 365 Planfräser

Coromant Capto®

Schraubspannsystem

KAPR 65°





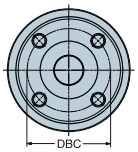
DC		CZCMS	APMX	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
60.0	15	C6	6.0	3	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.88	13600	5	R365-1505ZNE

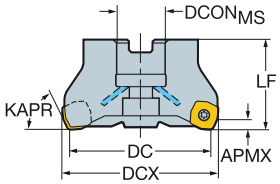
Fräsdorn

Schraubspannsystem

STDNO ISO6462
KAPR 65°







DC		CZCMS	APMX	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
50.0	15	22	6.0	1	5		R365-050Q22-S15H	22.0	A		56.7	50.0	3.0	0.68	15700	5	R365-1505ZNE
63.0	15	22	6.0	1		5	R365-063Q22-S15M	22.0	A		69.7	50.0	3.0	1.00	13600	5	R365-1505ZNE
	15	22	6.0	1	6		R365-063Q22-S15H	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.98	13600	6	R365-1505ZNE
80.0	15	27	6.0	1		6	R365-080Q27-S15M	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.70	11500	6	R365-1505ZNE
	15	27	6.0	1	8		R365-080Q27-S15H	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.68	11500	8	R365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	1		7	R365-100Q32-S15M	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	7	R365-1505ZNE
	15	32	6.0	1	10		R365-100Q32-S15H	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	10	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	1		8	R365-125Q40-S15M	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.94	8500	8	R365-1505ZNE
	15	40	6.0	1	12		R365-125Q40-S15H	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.87	8500	12	R365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	0		10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.80	7500	10	R365-1505ZNE
	15	40S	6.0	0	14		R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.76	7500	14	R365-1505ZNE

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-29

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I26 L2 N23 N15 N9

SANDVIK Coromant

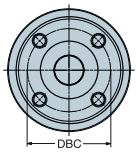
CoroMill® 365 Planfräser

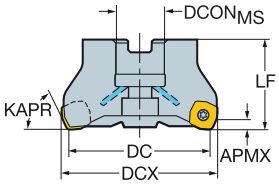
Fräsdorn

Keilspannpratzensystem



STDNO ISO6462
KAPR 65°





DC		CZC$_{MS}$	APMX		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80.0	15	27	6.0	10	**R365-080Q27-W15H**	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	R365-1505ZNE
	15	27	6.0	10	**L365-080Q27-W15H**	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	L365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	14	**R365-100Q32-W15H**	32.0	A		106.7	50.0	6.0	2.26	9900	14	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	18	**R365-125Q40-W15H**	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	R365-1505ZNE
	15	40	6.0	18	**L365-125Q40-W15H**	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	L365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	22	**R365-160Q40-W15H**	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.86	7700	22	R365-1505ZNE
200.0	15	60	6.0	28	**R365-200Q60-W15H**	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	14.54	6800	28	R365-1505ZNE
250.0	15	60	6.0	36	**R365-250Q60-W15H**	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	20.16	6100	36	R365-1505ZNE

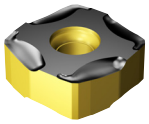
Ersatzteile	
Schraube für Spannkeil	Spannkeil
339-831	5431 058-01

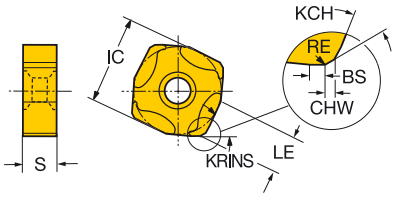
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I26 L2 N23 N15 N9

CoroMill® 365 Wendeschneidplatten zum Fräsen

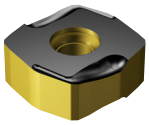
KRINS 65°



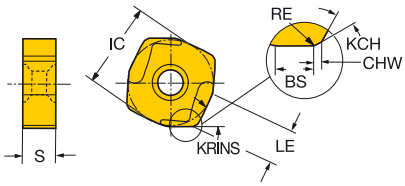


			RE	KCH	CHW	Bestellnummer	P			M	K				N	S	H		Abmessungen, mm				
							1130	4220	4330	1130	1020	3330	K20D	K20W	1130	1130	1010	1130	IC	LE	S	BS	BSR
Leicht	KL	15		30°	0.7	L365-1505ZNE-KL					★	☆							15.0	6.4	5.66	1.5	
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KL					★	☆	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	PL	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PL	☆			☆					☆	☆		☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
Mittel	KM	15	0.30	35°	0.7	L365-1505ZNE-KM					☆	★	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5	
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KM					☆	★	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	PM	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	★	☆					☆	☆	★	☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0

KRINS 65°



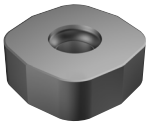
TECHNOLOGY Wiper

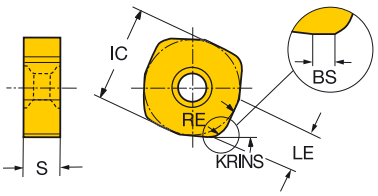


			RE	KCH	CHW	Bestellnummer	P		M		K				H		Abmessungen, mm				
							1030	1130	1030	1130	1020	K20W	3220	3330	1030	1130	IC	LE	S	BS	BSR
Leicht	KW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW4					☆	☆	☆	☆			15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	KW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW8					☆	☆	☆	☆			15.0	6.4	5.66	8.0	431.0
	PW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW4	☆		☆						☆		15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	PW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW8		☆		☆						☆	15.0	6.4	5.66	8.0	431.0

Keramik, CBN, PKD

KRINS 65°



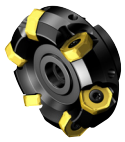
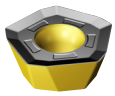
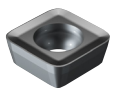
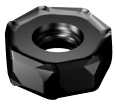
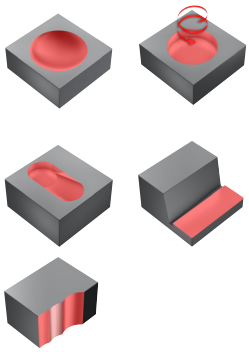
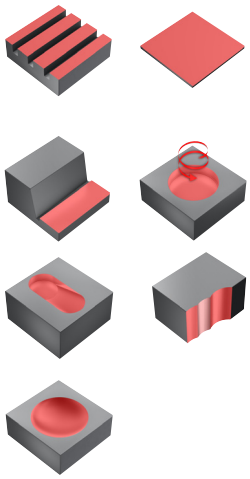
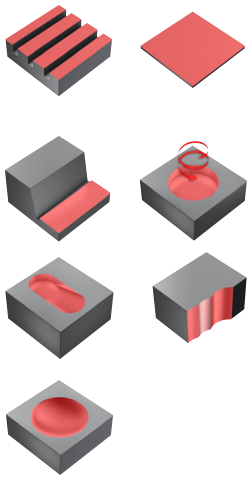


		RE	Bestellnummer	K	H	Abmessungen, mm				
				6190	6190	IC	LE	S	BS	BSR
Leicht	15	3.60	N365-1505ZNE	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.2	150.0
Mittel	15	3.60	N365-150536E	☆	☆	15.0	6.4	5.66		

I24 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

Hochvorschubfräser

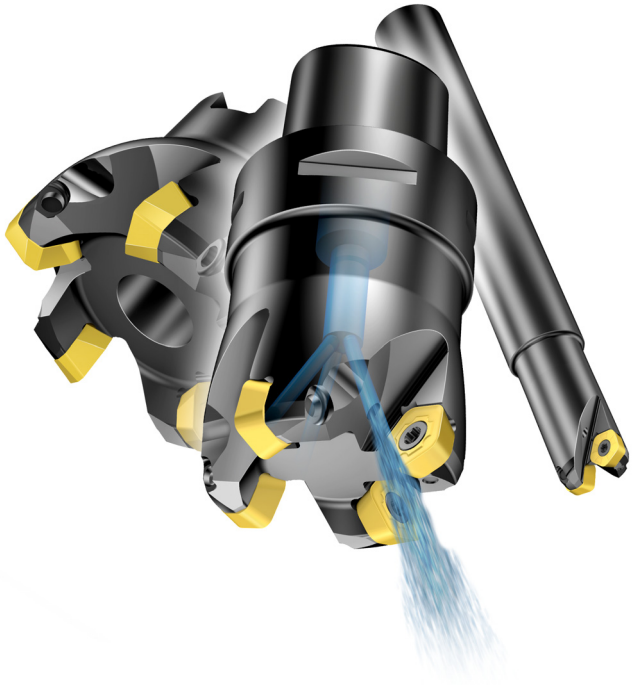
	CoroMill® 419	CoroMill® 210	CoroMill® 415	CoroMill® 745
				
Seite	I29	I33	I38	I43
Werkstoff	P M K S H	P M K S H	P M S H	P K
Hauptanwendung				
KAPR	19°	10°	15°	25°
D_c mm	17.4 - 85.3	10.9 - 136	4.6 - 23.6	63 - 160
DCX mm	32.0 - 100.0	25 - 160	13 - 32	86.4 - 183.4
APMX mm	2	1.2 - 2	0.85 - 1.2	2.80
Wendeschneidplatte				
Plattensitzgröße	14	09 & 14	05 & 07	21
Kupplungen	Coromant Capto® Zylinderschaft Fräsdorn	Coromant Capto® Zylinderschaft Fräsdorn Schraubkupplung Weldon	Zylinderschaft Coromant EH Schraubkupplung	Coromant Capto® Fräsdorn
Innere Kühlschmierstoff-zufuhr	✓	✓	✓	✓
Optionen			iLock	
Weitere Operationen				

CoroMill® 419

Hochvorschubfräser

Anwendungsbereich

- Planfräsen mit hohen Vorschüben
- Profilfräsen
- Schrägeintauchen
- Spiralinterpolation
- Bearbeitung von Bauteilen, die große Überhänge erfordern
- Einsatz in Maschinen mit geringer Antriebsleistung sowie bei Prozessen mit instabiler Werkzeugspannung
- Schruppen bis Vorschlichten



ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Hohe Produktivität bei Anwendungen, die eine leichte Schneidwirkung erfordern
- Lange Standzeit, insbesondere bei schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Stabile und robuste Wendeschneidplatten für zuverlässige Zerspanung
- Geringe Leistungsaufnahme
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr bei allen Fräsern erlaubt sowohl eine effiziente Nassbearbeitung als auch eine Druckluftkühlung
- Geringere Axialkräfte mit 19° Eintrittswinkel und einem positiven axialen Neigungswinkel

www.sandvik.coromant.com/coromill419

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Fünf Schneidkanten
- Wendeschneidplatten mit Planfase zum Hochvorschubfräsen und Radiuswendeplatten zum Taschenfräsen
- Breites Angebot an Sorten und Geometrien

L



Weite Teilung

M



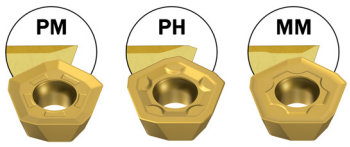
Enge Teilung

H

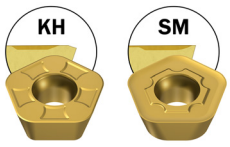


Extra enge Teilung

Planfräsen



Plan- und Profilfräsen





I29



I31



N6

SANDVIK Coromant

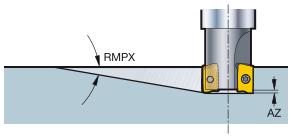
CoroMill® 419 Planfräser

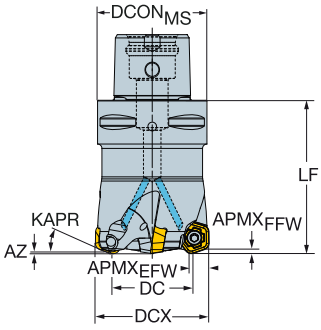
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR 19°





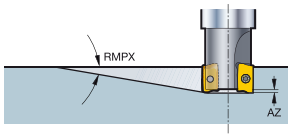


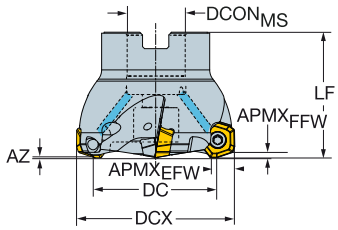
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
21.4	14	C3	8.0	2.00	9°	2.0	3	2		419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.36	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.00	8°	2.0	3		3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.62	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.00	8°	2.0	3		4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.08	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.00	6°	2.0	3		5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.73	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.00	5°	2.0	3	6		419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.02	12600	6	419R-1405

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO 6462
KAPR 19°







DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
29.4	14	16	8.0	2.00	8°	2.0	1		3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.37	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1		4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.43	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5		419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.50	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1		4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5		419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	5	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1		4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.63	15100	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1		5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.58	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1		5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.66	14600	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	6		419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.65	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1		5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.07	13000	5	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6		419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.06	13000	6	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1		6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.12	12600	6	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	7		419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.15	12600	7	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1		6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.68	11400	6	419R-1405
	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	7		419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.69	11400	7	419R-1405

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 020-78

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

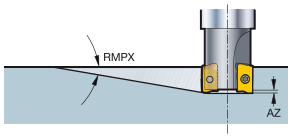
I31 L2 M1 N23 N6 N9 N15

CoroMill® 419 Planfräser

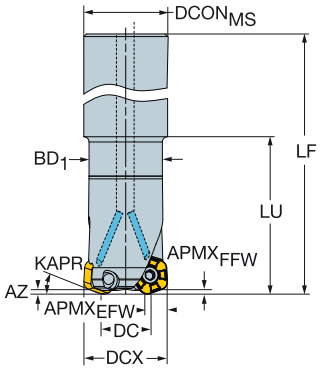
Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser





KAPR 19°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.4	14	32	8.0	2.00	10°	2.0	1	2		**419-032A32L-14L**	32.0	32.0	28.0	57.0	250.0	60.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.00	8°	2.0	1		3	**419-040A32L-14M**	32.0	40.0	28.0		250.0		5.0	1.50	20600	3	419R-1405

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 020-78

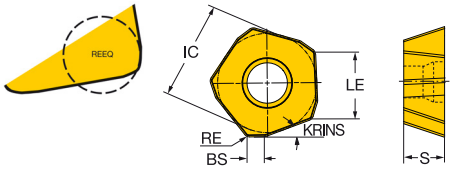
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I31 L2 N23 N6 N9 N15

CoroMill® 419 Wendeschneidplatte zum Fräsen



KRINS 19°



			RE	Bestellnummer	P				M			K			N	S			H		Abmessungen, mm				
					1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	BS	REEQ
Mittel	MM	14	0.80	419R-1405E-MM	★		★		★	☆	☆				☆	☆	★	☆	★	☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	PM	14	0.80	419R-1405M-PM	★	☆	★	☆	★	☆	☆	★		★	☆	☆	★	☆		☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	SM	14	3.00	419N-140530E-SM	★		★	☆	★	☆	☆				☆	☆	★	☆		☆	13.5	9.0	5.47		4.50
Schwer	KH	14	3.00	419N-140530M-KH		☆	★					☆	★	★							13.5	9.0	5.47		4.50
	PH	14	0.80	419R-1405M-PH			☆	★						★					★		13.5	9.0	5.47	2.0	4.50

I29 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 210

Plan- und Tauchfräsen mit hohen Vorschüben

Anwendungs-bereich

- Planfräsen mit hohen Vorschüben
- Tauchfräsen
- Schrägeintauchen
- Schruppen bis Vorschlichten
- Spiralinterpolation
- Profilfräsen

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Hoher Tischvorschub aufgrund Spanverdünnungseffekt – hohe Produktivität
- 1. Wahl Planfräser bei der Bearbeitung mit großen Überhängen
- Vielseitiges Fräskonzept. Planfräsen, Aufbohrmöglichkeiten, Schrägeintauchen und Tauchfräsen
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr

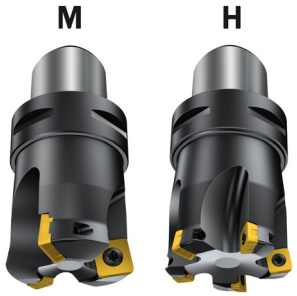
www.sandvik.coromant.com/coromill210

Kupplungen

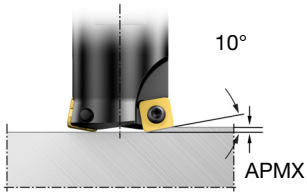
- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

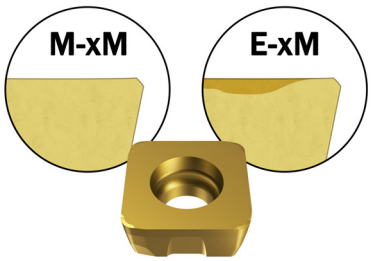
- Vier Schneidkanten
- Plattengeometrien und Sorten für alle Werkstoffe außer ISO N
- E-xM Geometrie für ausgezeichnete Leistung in Titan



Enge Teilung Extra enge Teilung



Der Einstellwinkel von 10° ermöglicht extrem hohe Vorschubraten beim Planfräsen.



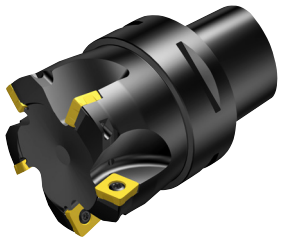
Empfohlener Vorschub pro Zahn (f_z) ist 1.5 mm für Wendeschneidplatten in der Größe IC 09 und 2 mm (f_z) für Wendeschneidplatten in der Größe IC14.

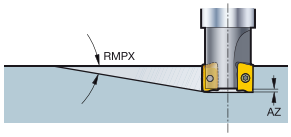
I33 I36

CoroMill® 210 Planfräser

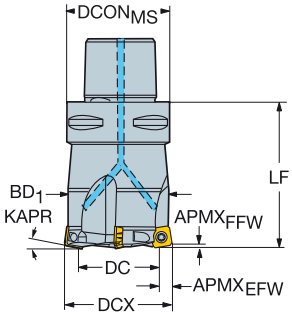
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser





KAPR 10°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
21.9	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	2		R210-036C3-09M	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.44	30900	2	R210-090412M-
	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	3		R210-036C3-09H	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.37	30900	3	R210-090412M-
27.9	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3		3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.79	27600	3	R210-090412M-
	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	4		R210-042C4-09H	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.60	27600	4	R210-090412M-
28.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3		3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	3	R210-140512M-
	14	C5	13.0	2.00	3°	2.0	3	4		R210-052C5-14H	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	4	R210-140512M-
30.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	4		R210-054C5-14H	50.0	54.0	49.7	70.0	5.0	1.35	23600	4	R210-140512M-
37.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3		4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.26	24000	4	R210-090412M-
	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5		R210-052C5-09H	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.20	24000	5	R210-090412M-
39.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5		R210-054C5-09H	50.0	54.0	51.0	70.0	3.0	1.15	23600	5	R210-090412M-
42.0	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3		4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.02	17700	4	R210-140512M-
	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	5		R210-066C6-14H	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.03	17700	5	R210-140512M-
51.9	09	C6	8.0	1.20	2°	1.8	3		6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	63.0	72.0	3.0	2.05	21300	6	R210-090412M-
58.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3		5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.50	15100	5	R210-140512M-
	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6		R210-082C8-14H	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.46	15100	6	R210-140512M-
62.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6		R210-086C8-14H	80.0	86.0	81.7	80.0	5.0	3.67	14700	6	R210-140512M-

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

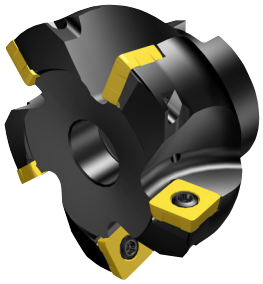
I36 L2 N23 N9 N15

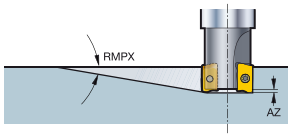
CoroMill® 210 Planfräser

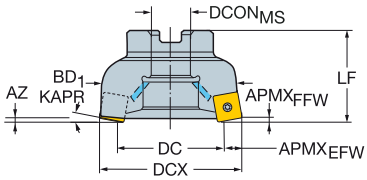
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

STDNO ISO6462
KAPR 10°







DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
35.9	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1		4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.43	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	5		R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.63	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1		4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.76	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	3°	2.0	1		4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.81	18300	4	R210-140512M-
	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	5		R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.50	18300	5	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1		5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.85	21800	5	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.20	2°	1.8	1		5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	1.05	21800	5	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	6		R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.81	21800	6	R210-090412M-
56.0	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1		5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.10	15400	5	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	6		R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.20	15400	6	R210-140512M-
76.0	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1		6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.85	13400	6	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	7		R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.92	13400	7	R210-140512M-
101.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1		7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	120.7	63.0	5.0	3.83	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1		8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	155.7	63.0	5.0	5.78	10400	8	R210-140512M-

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

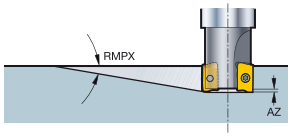
I36 L2 M1 N23 N9 N15

CoroMill® 210 Planfräser

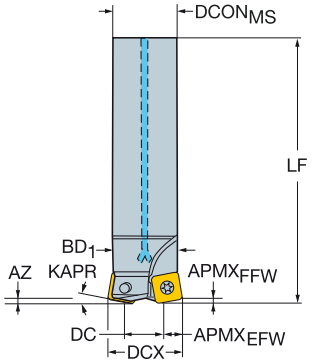
Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser





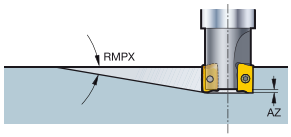
KAPR 10°



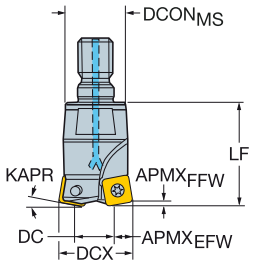
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	20	8.0	1.20	14°	1.8	1	2		R210-025A20-09M	20.0	25.0	22.0	35.0	180.0	3.0	0.54	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	2		R210-032A25-09M	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.88	11000	2	R210-090412M-
	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	3		R210-032A25-09H	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.50	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.20	7°	1.8	1	3		R210-035A32-09H	32.0	35.0	32.0	45.0	210.0	3.0	1.30	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1		3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.83	8000	3	R210-090412M-
	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	4		R210-042A32-09H	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.77	8000	4	R210-090412M-

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 10°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	M12	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025T12-09M	20.8	25.0	22.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-
17.9	09	M16	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032T16-09M	28.8	32.0	29.0	45.0	3.0	0.36	15000	2	R210-090412M-
20.9	09	M16	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035T16-09H	28.8	35.0	32.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-
27.9	09	M16	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042T16-09H	28.8	42.0	39.0	50.0	3.0	0.44	15000	4	R210-090412M-

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 020-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I36


L2



N23

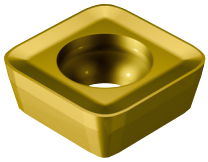


N9



N15

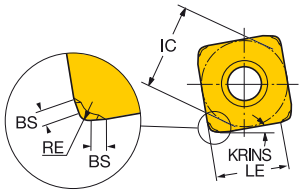
CoroMill® 210 Wendeschneidplatte zum Fräsen



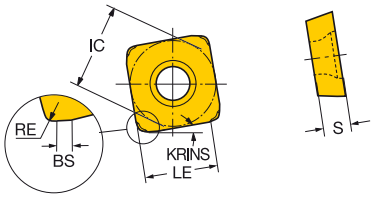
KRINS



10°
R210..E-KM



10°
R210..M-PM



			RE	Bestellnummer	P				M			K			N	S			H		Abmessungen, mm					
					1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	BS	BSR	REEQ
Mittel	KM	09	1.00	R210-09 04 12M-KM								☆	☆	★							9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
			1.40	R210-09 04 14E-KM								☆	☆	★							9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-KM								☆	☆	★							14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
			1.40	R210-14 05 14E-KM								☆	☆	★							14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50
	MM	09	1.00	R210-09 04 12M-MM					★		☆										9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
			1.40	R210-09 04 14E-MM					★		☆										9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-MM					★		☆										14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
			1.40	R210-14 05 14E-MM					★		☆										14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50
	PM	09	1.00	R210-09 04 12M-PM	★	☆	★	☆		☆					☆	☆	★	☆	★	☆	9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
			1.40	R210-09 04 14E-PM	★	☆	★	☆		☆						☆	★	☆			9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-PM	★	☆	★	☆		☆					☆	☆	★	☆	★	☆	14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
			1.40	R210-14 05 14E-PM	★	☆	★	☆		☆					☆	☆	★	☆	★	☆	14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50

I33 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® 415

Hochvorschubfräskonzept

Anwendungsbereich

- Planfräsen mit hohen Vorschüben
- Tauchfräsen
- Schrägeintauchen
- Schruppen bis Vorschlichten
- Spiralinterpolation
- Profilfräsen



ISO-Anwendungsbereich:

P M S H

Vorteile und Merkmale

- Das vielseitige Werkzeug ist für ein breites Anwendungsspektrum ausgelegt.
- Kühlschmierstoffkanäle garantieren optimale Spanabfuhr.
- CoroMill 415 lässt sich mit der Coromant EH-Schnittstelle und schwingungsgedämpften Silent Tools™ Adaptern kombinieren. Das Ergebnis ist eine vibrationsfreie Bearbeitung bei hoher Prozesssicherheit sowie eine deutlich erhöhte Produktivität.
- Einzigartige iLock™ Plattensitz-Schnittstelle sorgt für höhere Prozesssicherheit und bietet eine einfache Handhabung der kleinen Wendeschneidplatten.
- Tailor-Made-Optionen erhältlich

www.sandvik.coromant.com/coromill415

Kupplungen

- Zylinderschaft
- Coromant EH
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Die einzigartige iLock™ Lösung bietet einen einfachen und präzisen Wendeplattenwechsel, erhöhte Wiederholgenauigkeit und eine deutlich gesteigerte Standzeit.

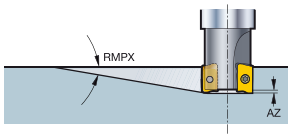
I38 I41

CoroMill® 415 Planfräser

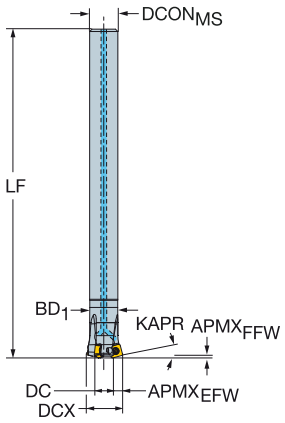
Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser





KAPR 15°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1	2	**415-013A12-05H**	12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.16	23600	2	415N-050206M
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1	3	**415-016A12-05H**	12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.16	21300	3	415N-050206M
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	3	**415-020A16-05L**	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.37	19000	3	415N-050206M
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	4	**415-020A16-05M**	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.33	19000	4	415N-050206M
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	5	**415-020A16-05H**	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1	4	**415-025A20-07H**	20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.50	15700	4	415N-070310M
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1	5	**415-025A20-05M**	20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.50	17000	5	415N-050206M
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1	5	**415-032A25-07H**	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.95	13900	5	415N-070310M

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I41 L2 N23 N9 N15

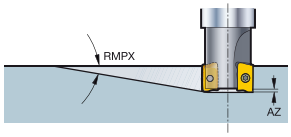
SANDVIK Coromant

CoroMill® 415 Planfräser

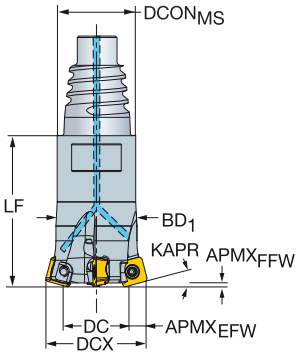
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser





KAPR 15°



									Abmessungen, mm									
DC		CZC_{MS}	$APMX_{EFW}$	$APMX_{FFW}$	RMPX	CNSC		**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1	2	**415-13EH12-05H**	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.14	23600	2	415N-050206M
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1	3	**415-16EH16-05H**	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.06	21300	3	415N-050206M
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1	2	**415-20EH16-07H**	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.17	17500	2	415N-070310M
	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1	2	**415-20EH20-07H**	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.13	17500	2	415N-070310M
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	4	**415-20EH16-05M**	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	4	**415-20EH20-05M**	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M
	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	5	**415-20EH16-05H**	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.16	19000	5	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	5	**415-20EH20-05H**	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.19	19000	5	415N-050206M
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	3	**415-25EH20-07M**	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	3	**415-25EH25-07M**	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M
	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	4	**415-25EH20-07H**	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.20	15700	4	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	4	**415-25EH25-07H**	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.18	15700	4	415N-070310M
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	5	**415-25EH20-05M**	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	5	**415-25EH25-05M**	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	6	**415-25EH20-05H**	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.20	17000	6	415N-050206M
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	6	**415-25EH25-05H**	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.24	17000	6	415N-050206M
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	4	**415-32EH25-07M**	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.19	13900	4	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	5	**415-32EH25-07H**	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1	7	**415-32EH25-05H**	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

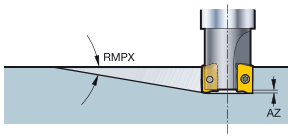
I41 L2 N23 N9 N15 N3

CoroMill® 415 Planfräser

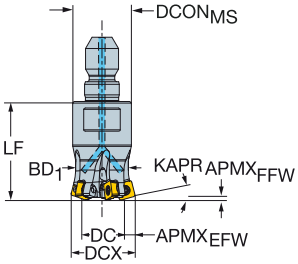
Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser





KAPR 15°



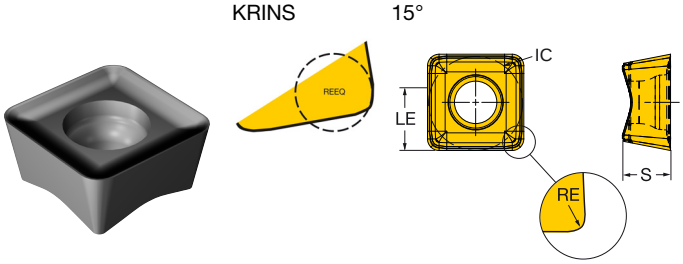
									Abmessungen, mm									
DC		CZC_{MS}	$APMX_{EFW}$	$APMX_{FFW}$	RMPX	CNSC		**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1	2	**415-13T08-05H**	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1	3	**415-16T08-05H**	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1	5	**415-20T10-05H**	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1	4	**415-25T12-07H**	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1	6	**415-25T12-05H**	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1	5	**415-32T16-07H**	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I41 N23 N9 N15

CoroMill® 415 Wendeschneidplatte zum Fräsen



			RE	Bestellnummer	P		M		S				H		Abmessungen, mm			
					1130	4340	1040	1130	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	REEQ
Mittel	M30	05	0.60	415N-05 02 06M-M30	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.8	2.21	1.50
		05	1.20	415N-05 02 12E-M30	★		★		☆		★	☆		☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		05	1.20	415N-05 02 12M-M30	★		★	☆	☆		★	☆	★	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		07	1.00	415N-07 03 10M-M30	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	7.0	5.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20E-M30	★		★		☆		★	☆		☆	7.0	3.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20M-M30	★		★	☆	☆		★	☆	★	☆	7.0	3.0	3.07	2.80

415N-05 02 12M-M30 erhöht den DC um 1.0 mm und verringert den DCX um 0.26 mm und LF um 0.13 mm
415N-07 03 20M-M30 erhöht den DC um 1.7 mm und verringert den DCX um 0.44 mm und LF um 0.22 mm (im Vergleich zum Einsatz eines Werkzeugs mit MIID)

I38 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 745

Mehrschneidige Planfräs- und Hochvorschubfräskonzepte

Anwendungsbereich

- Planfräsen
- Schruppen bis Vorschlichten
- Hochvorschubfräsen

ISO-Anwendungsbereich:

P K

Vorteile und Merkmale

- Ein Mehrschneidenkonzept, ideal für die Großserienproduktion, flexible Transferstraßen und bei Anforderung an maximale Maschinenauslastung
- CoroMill 745 mit 42° Einstellwinkel für ISO P-, K-, M- und S-Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 5.2 mm
- CoroMill 745 Hochvorschubfräser mit 25° Einstellwinkel als Produktivitätsbooster für ISO P und ISO K Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 2.8 mm
- Die einzigartige Differentialteilung ist ein hervorragender Problemlöser bei der Bearbeitung vibrationsanfälliger Bauteile und bei instabilen Aufspannungen



CoroMill® 745 Planfräser, siehe Seite I17.
CoroMill® 745 Hochvorschub-Planfräser, siehe Seite I43.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- 14 Schneidkanten
- Der sichere Plattensitz und die große robuste Wendeschneidplatte mit stabilen Leichtschnitt-Geometrien sind für eine zuverlässige und vorhersagbare Bearbeitung ausgelegt.

Innovative Technologie

Erhältlich mit 42° Einstellwinkel für größere Schnitttiefen und als Hochvorschub-Ausführung mit 25° Einstellwinkel für noch höhere Abtragsraten. Es können dieselben Wendeschneidplatten in beiden Fräsern eingesetzt werden.





Differentialteilung

Die einzigartige Differentialteilung (MD) ist die erste Wahl bei Schruppoperationen mit Anforderungen an eine leichte Schneidwirkung z. B. bei Maschinen mit geringer Antriebsleistung und instabiler Aufspannung. Sie ist die perfekte Lösung, wenn Vibrationen der begrenzende Faktor in der Produktion ist. Länge und Gewicht des Fräserkörpers sind reduziert für gesteigerte Leistung in Anwendungen mit verminderter Produktionsleistung. Der Fräser verfügt über eine mit genetischen Algorithmen optimierte einzigartige Differentialteilung und die Wendeplattenposition ist für eine gleichmäßige Spanabnahme radial kompensiert.

 I43
 I45

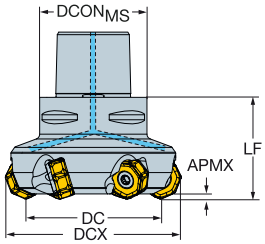
CoroMill® 745 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR 25°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	2.80	3	5	**725-063C5-21M**	50.0	86.4	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
	21	C6	2.80	3	5	**725-063C6-21M**	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109
	21	C5	2.80	3	7	**725-063C5-21H**	50.0	86.4	60.0	12.0	1.20	5894	7	745R-2109
	21	C6	2.80	3	7	**725-063C6-21H**	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	2.80	3	5	**725-080C6-21M**	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109
	21	C8	2.80	3	6	**725-080C8-21M**	80.0	103.4	65.0	12.0	3.04	5324	6	745R-2109
	21	C6	2.80	3	9	**725-080C6-21H**	63.0	103.4	65.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109
	21	C8	2.80	3	9	**725-080C8-21H**	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	2.80	3	7	**725-100C8-21M**	80.0	123.4	65.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109
	21	C8	2.80	3	11	**725-100C8-21H**	80.0	123.4	65.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 020-80

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

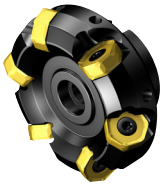
I45 L2 N23 N9 N15

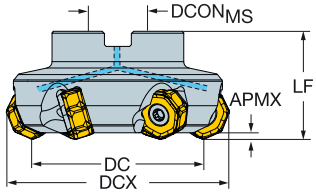
CoroMill® 745 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

STDNO ISO 6462
KAPR 25°





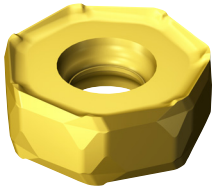
DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	2.80	3	5	**725-063Q22-21M**	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109
	21	22	2.80	3	7	**725-063Q22-21H**	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	2.80	3	6	**725-080Q27-21M**	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109
	21	27	2.80	3	9	**725-080Q27-21H**	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	2.80	3	7	**725-100Q32-21M**	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.33	4765	7	745R-2109
	21	32	2.80	3	11	**725-100Q32-21H**	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.18	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	2.80	3	8	**725-125Q40-21M**	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.97	4216	8	745R-2109
	21	40	2.80	3	14	**725-125Q40-21H**	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	2.80	3	10	**725-160Q40-21M**	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109
	21	40	2.80	3	16	**725-160Q40-21H**	40.0	B	183.4	63.0	12.0	5.31	3675	16	745R-2109

	Ersatzteile	
DC	Kühlmittelschraube	Schraube für Wendeschneidplatte
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

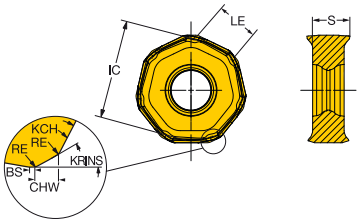
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I45 L2 M1 N23 N9 N15

CoroMill® 745 Wendeschneidplatte zum Fräsen



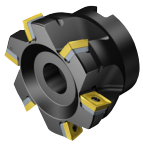
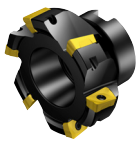
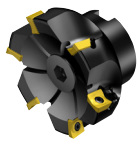
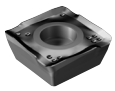
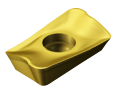
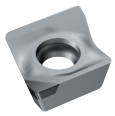
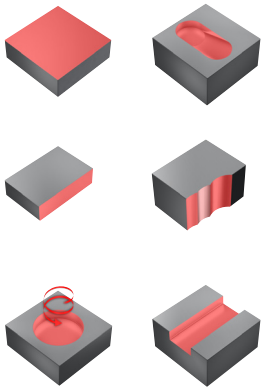
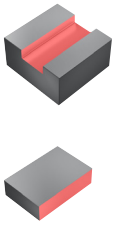
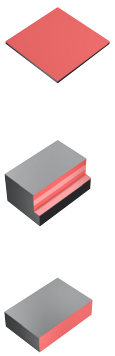
KRINS 42°



			RE	KCH	CHW	Bestellnummer	P 1130	P 4220	P 4230	P 4240	K 1020	K 3040	K K20D	K K20W	Abmessungen, mm IC	LE	S	BS	BSR
Mittel	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
	M50	21	1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★				☆	☆	21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	★	☆	★	☆		★	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
Schwer	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	☆	☆		☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

I43 I154 I175 N23 N10

Eckfräser

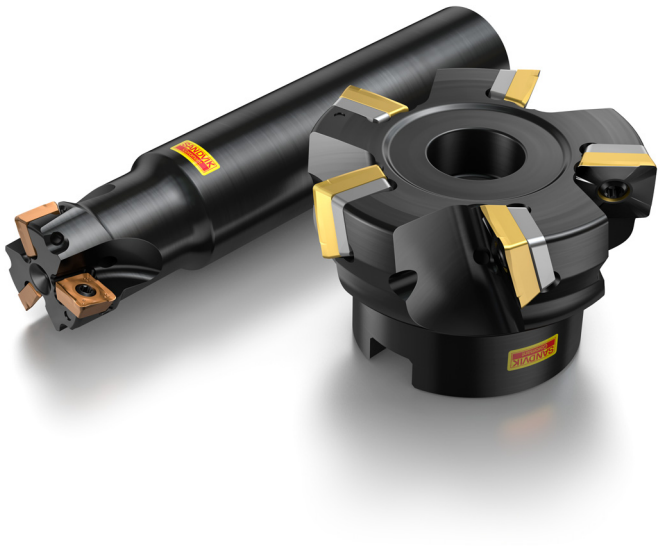
	CoroMill® 490	CoroMill® 390	CoroMill® 690	CoroMill® 590 Century
				
Seite	I47	I57	I79	I83
Werkstoff	P M K N S H	P M K N S H	S	P M K N S H
Haupt-anwendung				
KAPR	90°	90°	90°	90°
D_c mm	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX mm	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
Wendeschneid-platte				
Plattensitzgröße	8 & 14	07,11,17 & 18	10 & 14	11
Kupplungen	Coromant Capto® Coromant EH Zylinderschaft Weldon HSK Fräsdorn	Coromant Capto® Coromant EH Zylinderschaft Fräsdorn Weldon Schraubkupplung	Coromant Capto® HSK Fräsdorn	Coromant Capto® HSK Fräsdorn
Innere Kühlschmier-stoffzufuhr	✓	✓	✓	✓
Optionen		Schwingungsgedämpfte Fräskörper erhältlich		Austauschbare Kassettenlösung
Weitere Operationen				

CoroMill® 490

Plan- und Eckfräser für präzise Profile

Anwendungs-bereich

- Eckfräsen
- Wiederholtes Eckfräsen
- Zirkularinterpolation
- Planfräser



ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Hohe Vielseitigkeit, Präzision und enge Toleranzen
- Leichte und geräuscharme Schneidwirkung mit niedrigen Schnittkräften
- Hohe Produktivität mit herausragenden Wendeschneidplattengeometrien und Sorten
- Scharfe Schneidkanten für gratfreie, glatte Profile
- Fertige Bearbeitung in einem Durchgang
- Exakter 90°-Schnitt ohne erkennbare Stufen
- Durch seine Leichtschnitteigenschaften lässt er sich ideal in Maschinen mit geringerer Antriebsleistung verwenden. Dadurch ist dieser Fräser auch eine gute Wahl für Bearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang
- Untermaßschäfte für Fräser mit größerem Durchmesser mit Wendeplatten von 8 mm ermöglichen den Einsatz in kleineren Werkzeughalter
- Übermaß-Ausführungen des Fräsers verbessern die Zugänglichkeit und ermöglichen einen natürlichen Freiraum

www.sandvik.coromant.com/coromill490

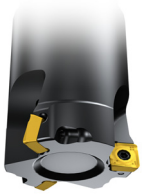
Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Verkürzte Schäfte für zylindrische Fräser
- Übermaßausführungen für Fräsdorn, Coromant Capto® und Coromant EH erhältlich

Wendeschneidplatten

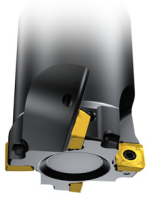
- Vier Schneidkanten
- Hartmetall-, CBN- und Keramiksorten

L



Weite Teilung

M



Enge Teilung

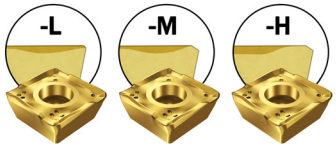
H



Extra enge Teilung

Präzision

Die Schneidkanten sind leicht ballig, um eine Ablenkung auszugleichen. Aufgrund dieser Geometrie wird einerseits die Winkelverdrehung während des Eckfräsens minimiert, andererseits werden erkennbare Stufen zwischen wiederholten Durchgängen vermieden.





I48



I55



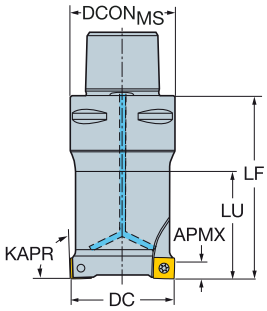
N6

CoroMill® 490 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308
25.0	08	C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308
32.0	08	C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308
36.0	08	C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308
40.0	08	C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404
	14	C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404
	14	C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404
44.0	08	C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404
50.0	08	C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404
54.0	08	C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404
63.0	08	C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404
66.0	08	C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404

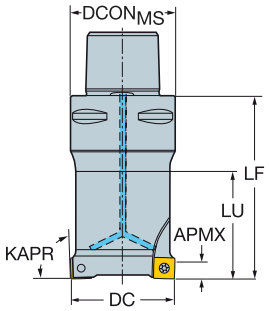
I55 L2 N23 N6 N9 N15

CoroMill® 490 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80.0	08	C8	5.50	3		8	490-080C8-08M	80.0		80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3		10	490-080C8-08H	80.0		80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308
	14	C6	10.00	3		6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3		6	490-080C8-14M	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404
	14	C6	10.00	3	8		490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8		490-080C8-14H	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404
84.0	08	C8	5.50	3		8	490-084C8-08M	80.0		60.0		1.2	3.13	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3		10	490-084C8-08H	80.0		60.0		1.2	3.19	14000	10	490R-08T308
	14	C8	10.00	3		6	490-084C8-14M	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8		490-084C8-14H	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	8	490R-1404

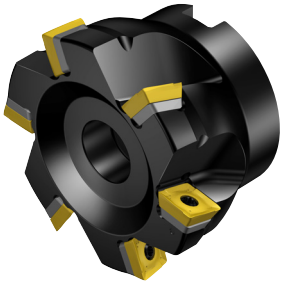
	Ersatzteile		
	Schraube für Wendeschneid-platte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

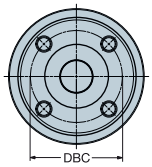
I55 L2 N23 N6 N9 N15

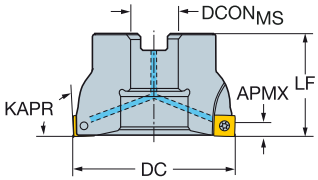
CoroMill® 490 Eckfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



STDNO ISO6462
KAPR 90°





DC		CZC_{MS}	$APMX_{FFW}$	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	08	16	5.50	1		4	490-040Q16-08M	16.0	A		40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308
	08	16	5.50	1	6		490-040Q16-08H	16.0	A		40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308
44.0	08	16	5.50	1		5	490-044Q16-08M	16.0	A		40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308
50.0	08	22	5.50	1		4	490-050Q22-08L	22.0	A		40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308
	08	22	5.50	1		5	490-050Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308
	08	22	5.50	1	7		490-050Q22-08H	22.0	A		40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308
	14	22	10.00	1		4	490-050Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404
	14	22	10.00	1	5		490-050Q22-14H	22.0	A		40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404
54.0	08	22	5.50	1		5	490-054Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308
	14	22	10.00	1		4	490-054Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404
63.0	08	22	5.50	1		5	490-063Q22-08L	22.0	A		40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308
	08	22	5.50	1		6	490-063Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308
	08	22	5.50	1	8		490-063Q22-08H	22.0	A		40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308
	14	22	10.00	1		5	490-063Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404
	14	22	10.00	1	6		490-063Q22-14H	22.0	A		40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404
66.0	08	22	5.50	1		6	490-066Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308
	14	22	10.00	1		5	490-066Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404
80.0	08	27	5.50	1		6	490-080Q27-08L	27.0	A		50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308
	08	27	5.50	1		8	490-080Q27-08M	27.0	A		50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308
	08	27	5.50	1		10	490-080Q27-08H	27.0	A		50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308
	14	27	10.00	1		6	490-080Q27-14M	27.0	A		50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404
	14	27	10.00	1	8		490-080Q27-14H	27.0	A		50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404
84.0	08	27	5.50	1		8	490-084Q27-08M	27.0	A		50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308
	14	27	10.00	1		6	490-084Q27-14M	27.0	A		50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404
100.0	08	32	5.50	0		6	490-100Q32-08L	32.0	B		50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308
	08	32	5.50	0		8	490-100Q32-08M	32.0	B		50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308
	08	32	5.50	0		10	490-100Q32-08H	32.0	B		50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308
	14	32	10.00	1		5	490-100Q32-14L	32.0	B		50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404
	14	32	10.00	1		7	490-100Q32-14M	32.0	B		50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404
	14	32	10.00	1	10		490-100Q32-14H	32.0	B		50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404
125.0	08	40	5.50	0		8	490-125Q40-08L	40.0	B		63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308
	08	40	5.50	0		10	490-125Q40-08M	40.0	B		63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308
	08	40	5.50	0		12	490-125Q40-08H	40.0	B		63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308
	14	40	10.00	1		6	490-125Q40-14L	40.0	B		63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404
	14	40	10.00	1		8	490-125Q40-14M	40.0	B		63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404
	14	40	10.00	1	12		490-125Q40-14H	40.0	B		63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404
160.0	14	40S	10.00	0		8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404
	14	40S	10.00	0		12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404
	14	40S	10.00	0	15		490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404
200.0	14	60	10.00	0		10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404
	14	60	10.00	0		16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404
250.0	14	60	10.00	0		12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404
	14	60	10.00	0		18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I55 L2 M1 N23 N6 N9 N15

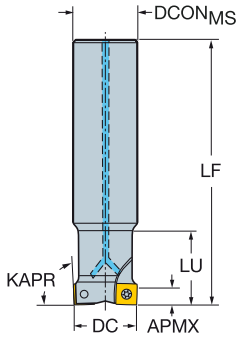
SANDVIK Coromant

CoroMill® 490 Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.50	1	2		490-020A16-08L	16.0	100.0		1.2	0.24	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	2		490-020A20-08L	20.0	110.0	25.0	1.2	0.33	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.50	1	2		490-022A20L-08L	20.0	170.0		1.2	0.47	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2		490-025A20-08L	20.0	110.0		1.2	0.34	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	2		490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	3		490-025A20-08M	20.0	110.0		1.2	0.32	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3		490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.50	1	2		490-028A25L-08L	25.0	210.0		1.2	0.84	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1		3	490-032A25-08L	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1		3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4		490-032A25-08M	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4		490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1		3	490-040A32-08L	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1		4	490-040A32-08M	32.0	170.0		1.2	1.16	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6		490-040A32-08H	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1		3	490-040A32-14M	32.0	170.0		3.0	1.12	26400	3	490R-1404
	14	32	10.00	1		3	490-040A32L-14M	32.0	250.0		3.0	1.77	7600	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	4		490-040A32-14H	32.0	170.0		3.0	1.13	26400	4	490R-1404
50.0	14	32	10.00	1		3	490-050A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.07	13700	3	490R-1404
	14	32	10.00	1		4	490-050A32-14M	32.0	120.0		3.0	0.90	13700	4	490R-1404
63.0	14	32	10.00	1		4	490-063A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	4	490R-1404
	14	32	10.00	1		5	490-063A32-14M	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	5	490R-1404

	Ersatzteile		
	Schraube für Wendeschneid-platte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

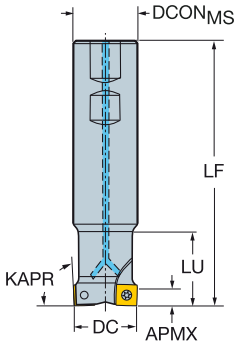
I55 L2 N23 N6 N9 N15

CoroMill® 490 Eckfräser

Weldon - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.50	1	2		490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0		1.2	0.20	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	2		490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2		490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0		1.2	0.28	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3		490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1		3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.46	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1		3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4		490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.47	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4		490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1		4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.79	29300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6		490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.81	29300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1		3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.76	26400	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	4		490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.77	26400	4	490R-1404

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneidplatte
08	5513 020-35
14	5513 020-72

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I55 L2 N23 N6 N9 N15

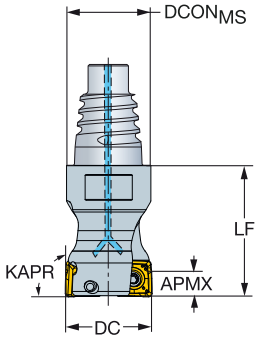
SANDVIK Coromant

CoroMill® 490 Eckfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	E20	5.50	1	2		**490-020EH20-08L**	19.3	30.0	1.2	0.14	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.50	1	2		**490-025EH25-08L**	24.2	35.0	1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	3		**490-025EH25-08M**	24.2	35.0	1.2	0.19	40400	3	490R-08T308
32.0	08	E25	5.50	1		3	**490-032EH25-08L**	24.2	35.0	1.2	0.21	33900	3	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	4		**490-032EH25-08M**	24.2	35.0	1.2	0.18	33900	4	490R-08T308

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
20.00	08	5513 020-36
25.00-32.00	08	5513 020-35

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

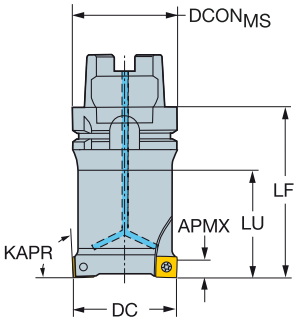
I55 L2 N23 N6 N9 N15 N3

CoroMill® 490 Eckfräser

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	63	5.50	1	2	**490-020HA06-08L**	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308
25.0	08	63	5.50	1	3	**490-025HA06-08M**	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308
32.0	08	63	5.50	1	4	**490-032HA06-08M**	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308
40.0	08	63	5.50	1	6	**490-040HA06-08H**	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308
50.0	08	63	5.50	1	5	**490-050HA06-08M**	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308
	08	63	5.50	1	7	**490-050HA06-08H**	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.86	25500	7	490R-08T308
63.0	08	63	5.50	1	6	**490-063HA06-08M**	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308
	08	63	5.50	1	8	**490-063HA06-08H**	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308
80.0	08	63	5.50	1	8	**490-080HA06-08M**	63.0	A	70.0		1.2	2.03	19400	8	490R-08T308

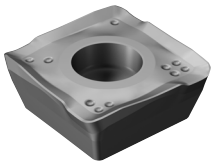
Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 020-35

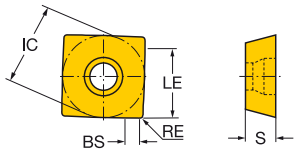
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I55 L2 N23 N6 N9 N15

CoroMill® 490 Wendeschneidplatten zum Fräsen

KRINS 90°





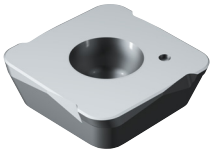
			RE	Bestellnummer	P					M					K					N		S					H			Abmessungen, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	4340	530	1020	3040	3220	3330	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS
Leicht	KL	08	0.40	490R-08T304M-KL											★	☆		☆											8.5	5.6	3.30	1.5
			0.80	490R-08T308M-KL											★	☆		☆											8.5	5.6	3.30	1.2
	ML	08	0.40	490R-08T304E-ML						★		☆									★		☆						8.5	5.6	3.30	1.5
			0.80	490R-08T308E-ML	★					★	☆	☆								☆	★	☆	☆	★	☆		☆		8.5	5.6	3.30	1.2
		14	0.80	490R-140408E-ML						★		☆							☆		★		☆	★	☆				13.8	10.3	3.90	2.0
	PL	08	0.40	490R-08T304M-PL	★		★	☆			☆		☆									☆					☆		8.5	5.6	3.30	1.5
			0.80	490R-08T308M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆		☆	☆								☆				★	☆	☆	8.5	5.6	3.30	1.2
		14	0.80	490R-140408M-PL	★		★	☆			☆		☆		★	☆		☆		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
Mittel	KM	08	0.80	490R-08T308M-KM											☆	☆	☆	★											8.5	5.6	3.30	1.2
			1.20	490R-08T312M-KM											☆	☆		★											8.5	5.6	3.30	0.9
			1.60	490R-08T316M-KM											☆			★											8.5	5.6	3.30	0.6
	MM	08	0.80	490R-08T308E-MM	★					★	☆	☆										☆		★	☆				8.5	5.6	3.30	1.2
			0.80	490R-08T308M-MM						★		☆												★	☆				8.5	5.6	3.30	1.2
			1.20	490R-08T312E-MM						★		☆																	8.5	5.6	3.30	0.9
			1.60	490R-08T316E-MM						★		☆																	8.5	5.6	3.30	0.6
		14	0.80	490R-140408E-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	2.0
			0.80	490R-140408M-MM						★		☆												★	☆				13.8	10.3	3.90	2.0
			1.20	490R-140412E-MM						★		☆												★	☆				13.8	10.3	3.90	1.6
			1.60	490R-140416E-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	1.2
			2.00	490R-140420E-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	0.9
			2.00	490R-140420M-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	0.9
	PM	08	0.80	490R-08T308M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆									☆				★	☆		8.5	5.6	3.30	1.2
			1.20	490R-08T312M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆									☆				★	☆		8.5	5.6	3.30	0.9
			1.60	490R-08T316M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆									☆				★	☆		8.5	5.6	3.30	0.6
		14	0.80	490R/L-140408M-PM			★									☆	☆												13.8	10.3	3.90	2.0
			0.80	490R-140408M-PM	★	☆		☆			☆		☆		☆			★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
			1.20	490R-140412M-PM	★		★	☆			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
			1.60	490R-140416M-PM	★		★	☆			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	1.2
			2.00	490R-140420M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	0.9
Schwer	KH	08	0.80	490R-08T308M-KH											☆	☆	☆	★											8.5	5.6	3.30	1.2
			1.60	490R-08T316M-KH											☆			★											8.5	5.6	3.30	0.6
	PH	08	0.80	490R-08T308M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆									☆					☆		8.5	5.6	3.30	1.2
			1.60	490R-08T316M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆									☆					☆		8.5	5.6	3.30	0.6
		14	0.80	490R-140408M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
			2.00	490R-140420M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	0.9

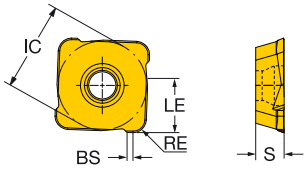
I48 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 490 Wendeschneidplatten zum Fräsen

Keramik, CBN, PKD

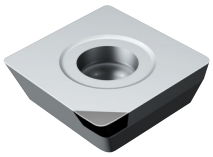
KRINS 90°

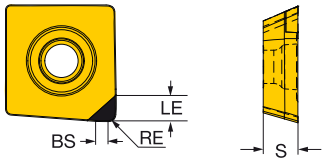




					K	H	Abmessungen, mm			
			RE	Bestellnummer	6190	6190	IC	LE	S	BS
Mittel	P0	14	2.00	490R-140420E	★	☆	13.8	5.0	3.90	0.8
			2.00	490R-140408E	★		13.8	5.0	3.90	0.8

KRINS 90°





					K	H	Abmessungen, mm			
			RE	Bestellnummer	CB50	CB50	IC	LE	S	BS
Mittel	P0	14	0.80	490R-140408E	☆	★	13.8	2.0	3.90	1.5

I48 I154 I175 N23 N10

GER

CoroMill® 390

Vielseitige Eckfräser mit guter Rampfähigkeit für die Mischproduktion

Anwendungsbereich

- Eckfräsen
- Wiederholtes Eckfräsen
- Drehfräsen
- Tiefes Eckfräsen
- Kantenfräsen
- Taschenfräsen
- Lineares und spiralförmiges Schrägeintauchen

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Enge Toleranzen für hervorragende Oberflächengüte und minimalen Versatz
- Große Schnitttiefen und steiles Schrägeintauchen möglich
- Übermaßausführung für mehr Freiraum verfügbar
- Silent Tools™ mit integrierter Schwingungsdämpfungstechnologie für höheres Zeitspanvolumen und verbesserte Oberflächengüte
- Erhältlich in einer kürzeren Ausführung für den Einsatz in Drehzentren
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr an den meisten Fräsern



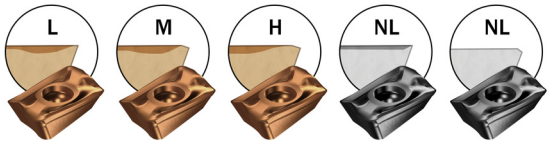
www.sandvik.coromant.com/coromill390

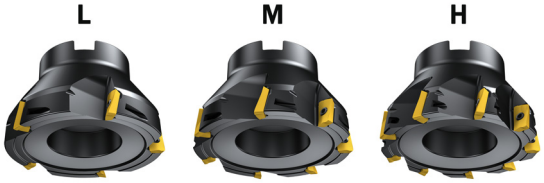
Fräserkörper

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- Schraubkupplung
- Übermaßausführungen für Fräsdorn, Coromant Capto® und Coromant EH erhältlich
- Verkürzte Schäfte auf zylindrischen Fräsern

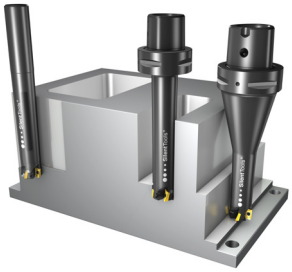
Wendeschneidplatten

- Zwei Schneiden
- Hartmetall- und PKD-Sorten
- Die leichtschneidenden Geometrien und Hochleistungssorten von CoroMill sind für den Einsatz niedriger Schnittkräfte sowie für eine vibrationsfreie Bearbeitung zum prozesssicheren Fräsen in allen Werkstoffen ausgelegt.





Weite Teilung | Enge Teilung | Extra enge Teilung



Schwingungsgedämpfte Silent Tools Adapter steigern die Produktivität bei langen Überhängen

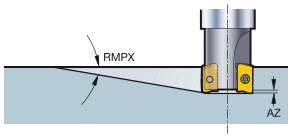
I58 I74 N6

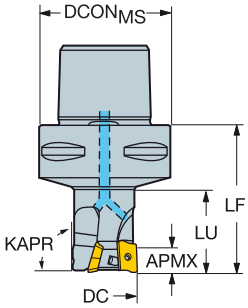
CoroMill® 390 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	C3	5.5	10.00	10°	1.0	3	2		R390-016C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.28	39000	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	10°	1.0	3	2		R390-016C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.41	39000	2	R390-11..
20.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-020C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-020C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.42	34600	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-020C3-11M050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-020C5-11M095	50.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-020C6-11M110	63.0	110.0	40.0	1.2	1.75	34600	3	R390-11..
25.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-025C3-11L050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.31	36500	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-025C4-11L	40.0	55.0	32.0	1.2	0.42	36500	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C3-11M050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.28	36500	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C4-11M	40.0	55.0	32.0	1.2	0.44	36500	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C5-11M095	50.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C6-11M110	63.0	110.0	45.0	1.2	1.60	36500	3	R390-11..
32.0	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3		2	R390-032C3-11L050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C3-11M050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C4-11M	40.0	65.0	40.0	1.2	0.52	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C5-11M	50.0	65.0	40.0	1.2	0.88	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C5-11M095	50.0	95.0	50.0	1.2	1.10	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3		R390-032C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.52	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C6-11M110	63.0	110.0	50.0	1.2	1.81	31000	3	R390-11..
36.0	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3		R390-036C3-11M050	32.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3		R390-036C3-11M075	32.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..
40.0	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3		4	R390-040C4-11M	40.0	70.0	70.0	1.2	0.82	27000	4	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3		4	R390-040C5-11M	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	27000	4	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	2°	1.0	3	4		R390-040C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.20	27000	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3		6	R390-040C4-11H	40.0	70.0	50.0	1.2	0.56	27000	6	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3		6	R390-040C5-11H	50.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-040C4-18M060	40.0	60.0	40.0	3.0	0.48	9200	3	R390-18..
	18	C5	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-040C5-18M080	50.0	80.0	40.0	3.0	1.13	9200	3	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-040C6-18M100	63.0	100.0	50.0	3.0	1.91	9200	3	R390-18..
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4		R390-044C4-11M060	40.0	60.0		1.2	0.77	25600	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4		R390-044C4-11M075	40.0	75.0		1.2	0.88	25600	4	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	2		R390-044C4-18L080	40.0	80.0		3.0	1.10	8600	2	R390-18..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-044C4-18M060	40.0	60.0		3.0	0.80	8600	3	R390-18..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-044C4-18M080	40.0	80.0		3.0	1.00	8600	3	R390-18..
50.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-050C5-11M060	50.0	60.0	40.0	1.2	1.08	23700	5	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-050C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.82	23700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-050C5-18M060	50.0	60.0	40.0	3.0	1.08	7900	4	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-050C6-18M080	63.0	80.0	40.0	3.0	1.85	7900	4	R390-18..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-054C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.09	22700	5	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-054C5-11M080	50.0	80.0		1.2	1.60	22700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-054C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.28	7500	4	R390-18..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-054C5-18M080	50.0	80.0		3.0	1.58	7500	4	R390-18..
63.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	6		R390-063C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.53	20700	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6		R390-063C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	2.25	20700	6	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	4°	0.0	3	5		R390-063C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.45	6800	5	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	4°	0.0	3	5		R390-063C6-18M060	63.0	60.0	38.0	3.0	1.81	6800	5	R390-18..

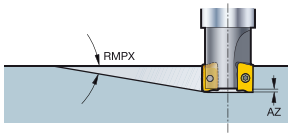
I74 L2 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

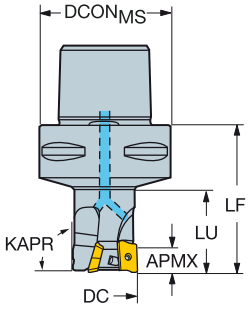
CoroMill® 390 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0		1.2	1.88	20200	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.30	20200	6	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.83	6700	5	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M080	63.0	80.0		3.0	2.25	6700	5	R390-18..
80.0	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0		1.2	2.14	18200	7	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.71	18200	7	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.80	5900	6	R390-18..
84.0	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0		3.0	3.39	5800	6	R390-18..
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0		3.0	4.50	5800	6	R390-18..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-80.00	11	5513 020-35
40.00-84.00	18	5513 020-29

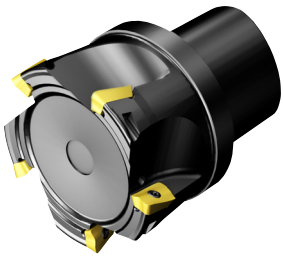
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

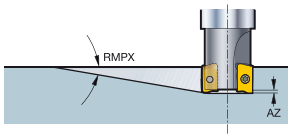
I74 L2 N23 N6 N9 N15

CoroMill® 390 Eckfräser

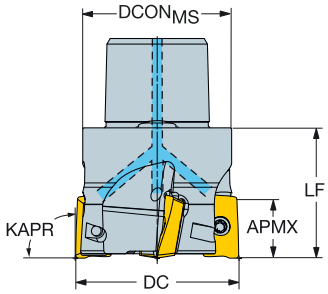
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Kurze Ausführung ohne Greifernut





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	**R390-044C4T-11H**	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3	4	**R390-044C4T-17M**	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	**R390-054C5T-11H**	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3	5	**R390-054C5T-17M**	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..

Achtung: Nur zur Segmentspannung.

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
11	5513 020-35
17	5513 020-39

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

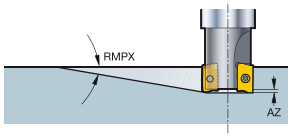
CoroMill® 390 Eckfräser

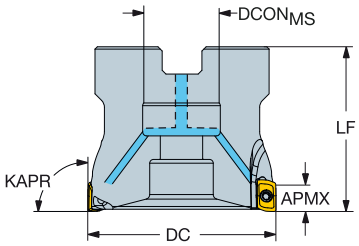
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Eckfräser mit geringem Gewicht

STDNO ISO6462
KAPR 90°







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	**R390-040Q16LW-11L**	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	**R390-040Q16LW-11M**	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	3	**R390-050Q22LW-11L**	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	**R390-050Q22LW-11M**	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

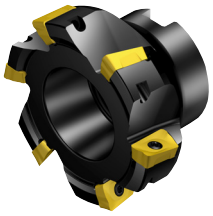
		Ersatzteile	
DC		Schraube für Wendeschneid-platte	Schraube
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

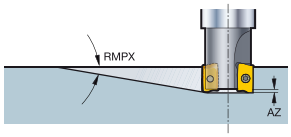
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 M1 N23 N6 N9 N15

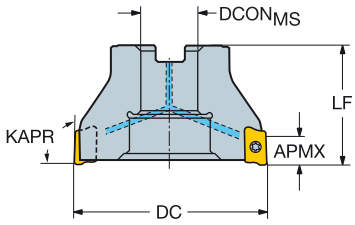
CoroMill® 390 Eckfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr





STDNO ISO 6462
KAPR 90°



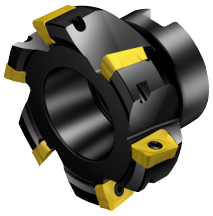
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1		7	R390-040Q16-07M	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	7	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1		10	R390-040Q16-07H	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	10	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.44	27000	4	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040Q16-11H	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27000	6	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040Q16-17L	16.0	A	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.46	21900	3	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	4		R390-040Q16-17H	16.0	A	40.0	3.0	0.20	21900	4	R390-17..
44.0	11	16	5.5	10.00	1°	1.0	1		4	R390-044Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.20	25600	4	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-044Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.20	20600	3	R390-17..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		5	R390-050Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.35	23700	5	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		7	R390-050Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.38	23700	7	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		3	R390-050Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.35	19000	3	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		4	R390-050Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.32	19000	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		5	R390-050Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	19000	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1		3	R390-050Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.59	7900	3	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1		4	R390-050Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.58	7900	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	5		R390-050Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7900	5	R390-18..
54.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		5	R390-054Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.39	22600	5	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		4	R390-054Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.37	18200	4	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1		4	R390-054Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7500	4	R390-18..
63.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		6	R390-063Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.68	20700	6	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		8	R390-063Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.48	20700	8	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		4	R390-063Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16500	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		5	R390-063Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.48	16500	5	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		6	R390-063Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.68	16500	6	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1		4	R390-063Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1		5	R390-063Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	5	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	6		R390-063Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	6	R390-18..
66.0	11	22	5.5	10.00	3°	1.0	1		6	R390-066Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.72	20200	6	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	1°	1.5	1		5	R390-066Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16100	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	3°	0.0	1		6	R390-066Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.71	6700	5	R390-18..
80.0	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1		7	R390-080Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.08	18200	7	R390-11..
	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1		10	R390-080Q27-11H	27.0	A	50.0	1.2	0.72	18200	10	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		4	R390-080Q27-17L	27.0	A	50.0	3.0	1.06	14400	4	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		6	R390-080Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	0.96	14400	6	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		8	R390-080Q27-17H	27.0	A	50.0	3.0	0.94	14400	8	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1		4	R390-080Q27-18L	27.0	A	50.0	3.0	1.05	5900	4	R390-18..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1		6	R390-080Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.00	5900	6	R390-18..
84.0	11	27	5.5	10.00	3°	1.0	1		7	R390-084Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.41	17700	7	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		6	R390-084Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	1.07	14100	6	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1		6	R390-084Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.25	5800	6	R390-18..
100.0	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1		5	R390-100Q32-17L	32.0	B	50.0	3.0	1.77	12700	5	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1		7	R390-100Q32-17M	32.0	B	50.0	3.0	1.73	12700	7	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1		9	R390-100Q32-17H	32.0	B	50.0	3.0	1.57	12700	9	R390-17..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1		5	R390-100Q32-18L	32.0	B	50.0	3.0	1.83	5200	5	R390-18..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1		7	R390-100Q32-18M	32.0	B	50.0	3.0	1.75	5200	7	R390-18..
125.0	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1		6	R390-125Q40-17L	40.0	B	63.0	3.0	2.71	11200	6	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1		8	R390-125Q40-17M	40.0	B	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1		11	R390-125Q40-17H	40.0	B	63.0	3.0	2.74	11200	11	R390-17..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1		6	R390-125Q40-18L	40.0	B	63.0	3.0	2.72	4600	6	R390-18..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1		8	R390-125Q40-18M	40.0	B	63.0	3.0	2.76	4600	8	R390-18..

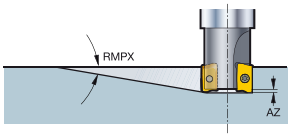
I74 L2 M1 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

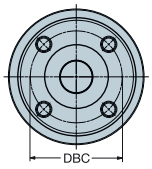
CoroMill® 390 Eckfräser

Fräsdorn

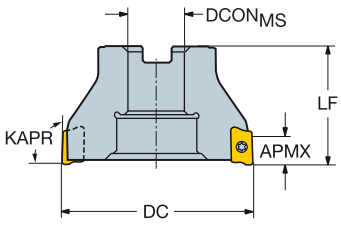




STDNO
KAPR



ISO6462
90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	8	**R390-160Q40-18L**	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	12	**R390-160Q40-18M**	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0	10	**R390-200Q60-18L**	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

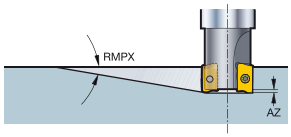
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 M1 N23 N6 N9

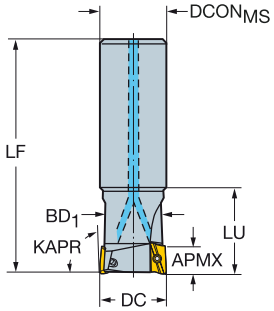
CoroMill® 390 Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-0097A10-07L	10.0	9.2	60.0	15.0	0.5	0.07	55600	2	390R-07..
10.0	07	9	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010A09L-07L	9.0	9.3	100.0		0.5	0.08	54100	2	390R-07..
	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010A10-07L	10.0	9.3	60.0	15.0	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-0117A12-07L	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1		3	R390-0117A12-07M	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	3	390R-07..
12.0	07	10	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012A10L-07L	10.0	11.3	120.0		0.5	0.11	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012A12-07L	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1		3	R390-012A12-07M	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	3	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1		R390-012A16-11L	16.0		95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..
13.7	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	2		R390-0137A14-07L	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	2	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0137A14-07M	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	12	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-014A12L-07M	12.0	13.2	140.0		0.5	0.16	33800	3	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-014A14-07M	14.0	13.2	80.0	20.0	0.5	0.12	41400	3	390R-07..
15.7	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0157A16-07M	16.0	14.7	90.0	18.0	0.5	0.16	38100	3	390R-07..
16.0	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-016A14L-07M	14.0	15.0	160.0		0.5	0.23	24100	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-016A16-07M	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1		4	R390-016A16-07H	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	4	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016A16-11L	16.0		100.0	25.0	1.2	0.15	41500	2	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016A16L-11L	16.0		145.0	25.0	1.2	0.23	31000	2	R390-11..
18.0	11	16	5.5	10.00	7°	1.0	1	2		R390-018A16L-11L	16.0		145.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1		4	R390-020A20-07M	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.29	32500	4	390R-07..
	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1		5	R390-020A20-07H	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.27	32500	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020A20-11L	20.0		110.0	25.0	1.2	0.26	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020A20L-11L	20.0		170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020A20-11M	20.0		110.0	25.0	1.2	0.34	34600	3	R390-11..
22.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-022A20L-11L	20.0		170.0		1.2	0.41	20300	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1		5	R390-025A25-07M	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.46	28200	5	390R-07..
	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1		7	R390-025A25-07H	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.47	28200	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025A25-11L	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025A25L-11L	25.0		210.0	50.0	1.2	0.83	11000	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025A25-11M	25.0		120.0	32.0	1.2	0.42	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025A25-11H	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025A25-17L	25.0		120.0	32.0	3.0	0.50	30800	2	R390-17..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025A25L-17L	25.0		210.0	50.0	3.0	0.84	11000	2	R390-17..
30.0	11	25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-030A25L-11L	25.0		210.0		1.2	0.86	11000	2	R390-11..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032A32-11L	32.0		130.0	40.0	1.2	0.74	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032A32L-11L	32.0		250.0	65.0	1.2	1.66	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		3	R390-032A32-11M	32.0		130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		5	R390-032A32-11H	32.0		130.0	40.0	1.2	0.79	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032A32-17L	32.0		130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032A32L-17L	32.0		250.0	65.0	3.0	1.67	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1		3	R390-032A32-17M	32.0		130.0	40.0	3.0	0.81	25600	3	R390-17..

I74 L2 N23 N6 N9 N15

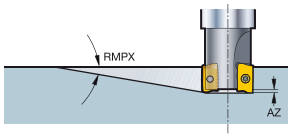
SANDVIK Coromant

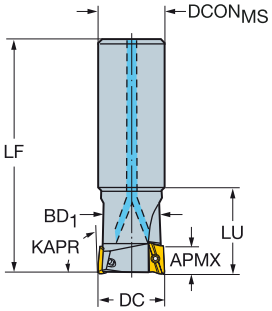
CoroMill® 390 Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°







DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2		R390-040A32-11L	32.0		170.0		1.2	1.19	27000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2		R390-040A32L-11L	32.0		250.0		1.2	1.82	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040A32-11M	32.0		170.0		1.2	1.16	27000	4	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040A32-11H	32.0		170.0		1.2	1.19	27000	6	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040A32-17L	32.0		170.0		3.0	1.19	21900	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040A32L-17L	32.0		250.0		3.0	1.84	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040A32-17M	32.0		170.0		3.0	1.14	21900	3	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4		R390-040A32-17H	32.0		170.0		3.0	1.14	21900	4	R390-17..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
10.00-25.00	07	5513 020-82
12.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

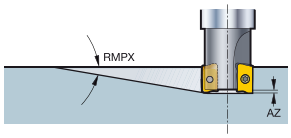
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15

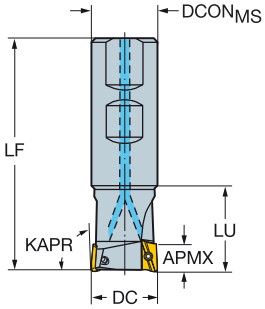
CoroMill® 390 Eckfräser

Weldon - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1		R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		3	R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1		3	R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0		3.0	0.82	21900	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4		R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneidplatte
12.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

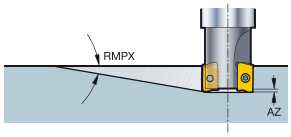
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15

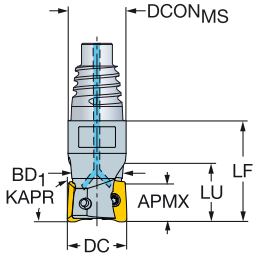
CoroMill® 390 Eckfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.12	55600	2	390R-07..
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1		3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	2		R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.13	42000	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0		0.5	0.07	41400	3	390R-07..
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1		4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.08	41500	2	R390-11..
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1		3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0		0.5	0.10	34800	3	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-018EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.11	31000	2	R390-11..
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1		4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1		5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-022EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-022EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	3	R390-11..
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1		5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	5	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1		7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	7	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.13	36400	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.14	36400	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.19	36400	4	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.20	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1	2		R390-028EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1	3		R390-028EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	3	R390-11..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	6	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	8	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.23	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1		3	R390-032EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1		5	R390-032EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	5	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.22	25600	2	R390-17..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1		3	R390-032EH25-17M	24.2			40.0		3.0	0.18	25600	3	R390-17..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
10.00-32.00	07	5513 020-82
16.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00	17	5513 020-39

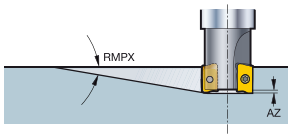
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15 N3

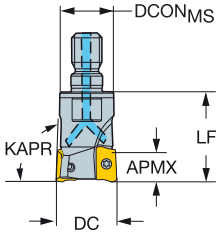
CoroMill® 390 Eckfräser

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	**R390-16T08-11L**	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-20T10-11L**	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	**R390-20T10-11M**	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-25T12-11L**	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	**R390-25T12-11M**	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	**R390-32T16-11L**	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	**R390-32T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	**R390-35T16-11L**	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	**R390-35T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	**R390-40T16-11L**	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	**R390-40T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	**R390-42T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-42.00	11	5513 020-35

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

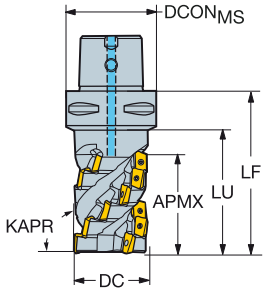
I74 N23 N6 N9 N15 N3

CoroMill® 390 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	C5	36.00	3	2		R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..
	11	C5	36.00	3		3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..
	11	C5	54.00	3	2		R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.00	3	2		R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..
	11	C6	45.00	3		3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.00	3		3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.00	3	2		R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.00	3		3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.00	3		3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.00	3		3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.00	3		4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3		4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.00	3		3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..
	18	C4	43.00	3	2		R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..
	18	C5	43.00	3	2		R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C5	57.00	3		2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.00	3	2		R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.00	3		3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..
	11	C5	36.00	3		4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.00	3		3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.00	3	5		R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C5	54.00	3		4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3		4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..
	11	C6	63.00	3	5		R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.00	3	2		R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..
	18	C6	43.00	3		3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C6	71.00	3	2		R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..
	18	C8	57.00	3		3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.00	3	3		R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.00	3		4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.00	3		3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	43.00	3		4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..
	18	C6	57.00	3		3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.00	3		4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..
	18	C8	85.00	3		3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..
66.0	11	C6	45.00	3		4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.00	3		3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.00	3		3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.00	3	5		R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.00	3		4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.00	3		4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.00	3		4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.00	3	6		R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..

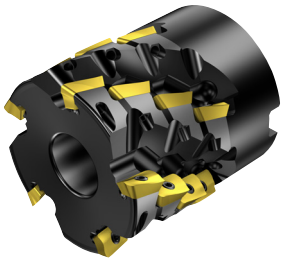
	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

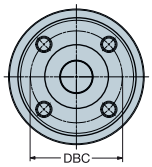
I74 L2 N23 N6 N9 N15

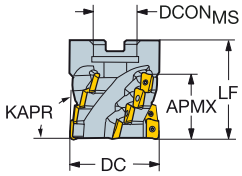
CoroMill® 390 Eckfräser

Fräsdorn



STDNO ISO6462
KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	36.00		3	R390-040Q16-36M	16.0	A		56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..
	11	16	36.00	4		R390-040Q16-36H	16.0	A		56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..
44.0	11	16	45.00		3	R390-044Q16-45M	16.0	A		65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..
	18	16	43.00	2		R390-044Q16-43L	16.0	A		68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..
50.0	11	22	36.00		4	R390-050Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..
	11	22	54.00		3	R390-050Q22-54L	22.0	A		74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..
	11	22	36.00	5		R390-050Q22-36H	22.0	A		56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..
	18	22	57.00		2	R390-050Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..
54.0	11	22	36.00		4	R390-054Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..
	18	22	57.00	2		R390-054Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..
63.0	18	27	57.00		3	R390-063Q27-57L	27.0	A		82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..
80.0	18	32	71.00		3	R390-080Q32-71L	32.0	A		96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..
100.0	18	40	57.00		4	R390-100Q40-57M	40.0	B		82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..
125.0	18	40	43.00	6		R390-125Q40-43L	40.0	B		68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..
160.0	18	40S	43.00	8		R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 M1 N23 N6 N9

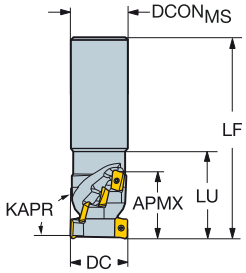
SANDVIK Coromant

CoroMill® 390 Eckfräser

Zylinderschaft



KAPR 90°



DC		CZC_{MS}	$APMX_{FFW}$			Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	25	36.00	2		**R390-032A25-36L**	25.0	108.7		1.2	0.59	21700	8	R390-11..
	11	32	36.00	2		**R390-032A32-36L**	32.0	112.7	48.0	1.2	0.74	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.00		3	**R390-040A40-45M**	40.0	131.5	58.0	1.2	1.23	18900	15	R390-11..

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 024-01

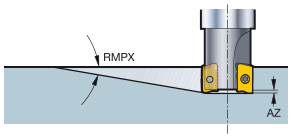
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9

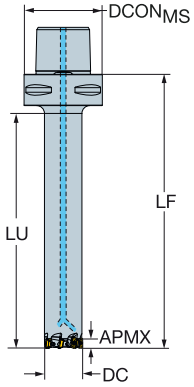
CoroMill® 390 schwingungsgedämpfter Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..
32.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

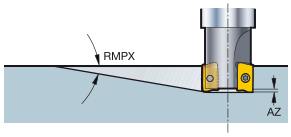
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15 L109

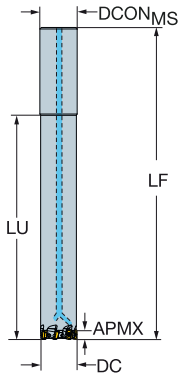
CoroMill® 390 schwingungsgedämpfter Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	**R390-020A20D-07H**	20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-020A20D-11L**	20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	**R390-025A25D-07H**	25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-025A25D-11L**	25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..
32.0	07	32	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	**R390-032A32D-07H**	32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	**R390-032A32D-11L**	32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..

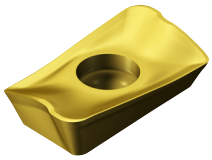
		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

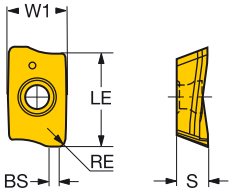
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15 L109

CoroMill® 390 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°





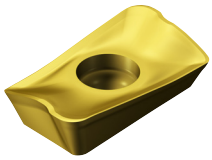
			RE	Bestellnummer	P					M				K				N			S				H			Abmessungen, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Leicht	KL	07	0.40	390R-070204E-KL										★														4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-KL										★														4.0	5.9	2.40	0.7
		11	0.80	R390-11 T3 08E-KL													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	1.5
			0.80	R390-11 T3 08M-KL										★	☆	☆	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	1.2
		17	0.80	R390-17 04 08E-KL													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.5
			0.80	R390-17 04 08M-KL										★	☆	☆	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-KL										★	☆	☆												11.0	15.4	6.33	1.0
			1.20	R390-18 06 12H-KL										★	☆	☆												11.0	15.4	6.33	1.0
			3.10	R390-18 06 31H-KL										★	☆	☆												11.0	15.4	6.33	1.0
	ML	07	0.20	390R-070202E-ML						★																		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-ML						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-ML						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212E-ML						★																		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216E-ML						★																		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.80	R390-11 T3 08E-ML						★		☆											★	☆				6.8	10.0	3.59	1.5
			1.60	R390-11 T3 16E-ML						★		☆											★	☆				6.8	10.0	3.59	0.8
			2.40	R390-11 T3 24E-ML						★		☆											★	☆				6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-ML						★		☆											★	☆				6.8	10.0	3.59	
		17	0.80	R390-17 04 08E-ML						★		☆											★	☆				9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			1.20	R390-18 06 12H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			1.60	R390-18 06 16H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			2.00	R390-18 06 20H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			2.40	R390-18 06 24H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			3.10	R390-18 06 31H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			4.00	R390-18 06 40H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			5.00	R390-18 06 50H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			6.00	R390-18 06 60H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			6.40	R390-18 06 64H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
	NL	07	0.20	390R-070202E-NL																★								4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-NL																★								4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-NL																★								4.0	5.9	2.40	0.7
		11	0.40	R390-11 T3 04E-NL																★								6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08E-NL																★								6.8	10.0	3.59	1.5
			2.00	R390-11 T3 20E-NL																★								6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-NL																★								6.8	10.0	3.59	
		17	0.80	R390-17 04 08E-NL																★								9.6	15.7	4.76	1.5
			2.00	R390-17 04 20E-NL																★								9.6	15.7	4.76	0.3
			3.10	R390-17 04 31E-NL																★								9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-NL																★								9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-NL																★								9.6	15.7	4.76	

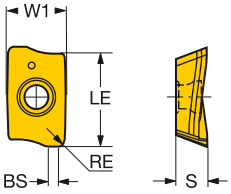
I58 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® 390 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°



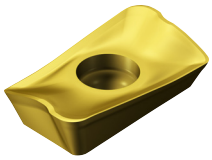


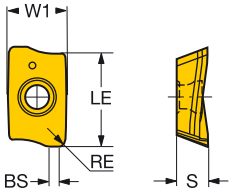
					P					M				K				N			S				H			Abmessungen, mm			
			RE	Bestellnummer	1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	330	W1	LE	S	BS
Light	PL	07	0.20	390R-070202E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.40	R390-11 T3 04E-PL	★						☆							☆			☆	★	☆			☆		6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08E-PL	★				☆		☆		☆					☆	☆		☆				★	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.5
			0.80	R390-11 T3 08M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.2
		17	0.80	R390-17 04 08E-PL	★			★	☆		☆		☆					☆	☆		☆				★	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
			0.80	R390-17 04 08M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-PL	★			★	☆		☆							☆			☆		★	☆	★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			1.20	R390-18 06 12H-PL	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			1.60	R390-18 06 16H-PL	★			★			☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			2.00	R390-18 06 20H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			2.40	R390-18 06 24H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			3.10	R390-18 06 31H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			4.00	R390-18 06 40H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			5.00	R390-18 06 50H-PL	★						☆							☆			☆				★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			6.00	R390-18 06 60H-PL	★						☆							☆			☆				★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			6.40	R390-18 06 64H-PL	★						☆							☆			☆				★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
Mittel	KM	07	0.40	390R-070204M-KM										☆		★												4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208M-KM										☆		★												4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216M-KM										★														4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.20	R390-11 T3 02E-KM												☆				★		☆						6.8	10.0	3.59	0.7
			0.40	R390-11 T3 04M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	1.2
			1.20	R390-11 T3 12E-KM												☆				★		☆						6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-KM												☆				★		☆						6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16M-KM										☆		★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-KM												☆				★		☆						6.8	10.0	3.59	0.4
			2.40	R390-11 T3 24E-KM												☆				★		☆						6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-KM												☆				★		☆						6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31M-KM										☆		★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	
		17	0.40	R390-17 04 04E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	1.0
			0.40	R390-17 04 04M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.0
			0.80	R390-17 04 08M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.5
			1.20	R390-17 04 12E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	1.1
			1.60	R390-17 04 16E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	0.7
			1.60	R390-17 04 16M-KM										☆		★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	0.7
			2.00	R390-17 04 20E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	0.3
			2.40	R390-17 04 24E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31M-KM										☆		★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	
			4.80	R390-17 04 48E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	
			6.00	R390-17 04 60E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	
			6.35	R390-17 04 64E-KM												☆				★		☆						9.6	15.7	4.76	
		18	0.80	R390-18 06 08M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	1.1
			1.20	R390-18 06 12M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	1.1
			1.60	R390-18 06 16M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	1.1
			2.00	R390-18 06 20M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	0.5
			3.10	R390-18 06 31M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	0.5
	KMR	18	1.20	R390-18 06 12M-KMR										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	0.3

I58 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 390 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°





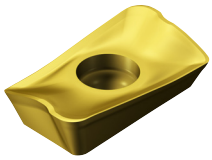
					P						M				K				N			S				H			Abmessungen, mm			
			RE	Bestellnummer	1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Medium	MM	07	0.20	390R-070202M-MM						★																		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204M-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208M-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212M-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216M-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.20	R390-11 T3 02E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	0.7
			0.80	R390-11 T3 08M-MM						★		☆											★	☆				6.8	10.0	3.59	1.2
			1.20	R390-11 T3 12E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	
			2.40	R390-11 T3 24E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	
		17	0.40	R390-17 04 04E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	1.0
			0.80	R390-17 04 08M-MM						★		☆											★	☆				9.6	15.7	4.76	1.5
			1.20	R390-17 04 12E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	1.1
			1.60	R390-17 04 16E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	0.7
			2.00	R390-17 04 20E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	0.3
			2.40	R390-17 04 24E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			4.80	R390-17 04 48E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			6.00	R390-17 04 60E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			6.35	R390-17 04 64E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
		18	0.80	R390-18 06 08M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.1
			1.20	R390-18 06 12M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.1
			1.60	R390-18 06 16M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.1
			2.00	R390-18 06 20M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	0.5
			3.10	R390-18 06 31M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	0.5
	MMR	18	1.20	R390-18 06 12M-MMR						★		☆																11.0	15.4	6.33	0.3

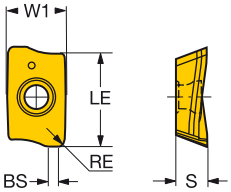
I58 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® 390 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°



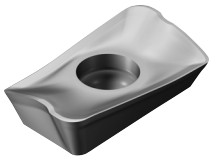


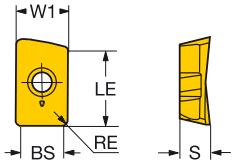
			RE	Bestellnummer	P					M				K				N			S					H				Abmessungen, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Medium	PM	07	0.20	390R-070202M-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204M-PM	★		★	☆			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208M-PM	★		★	☆			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212M-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216M-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.20	R390-11 T3 02E-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		6.8	10.0	3.59	0.7
			0.40	R390-11 T3 04M-PM	★	☆		★	☆		☆		☆					☆	☆		☆					☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08M-PM	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.2
			1.20	R390-11 T3 12E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-PM	★			★			☆							☆			☆				★	☆		6.8	10.0	3.59	0.4
			1.60	R390-11 T3 16M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	
			2.40	R390-11 T3 24E-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-PM	★			★			☆							☆			☆				★	☆		6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	
		17	0.40	R390-17 04 04E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆		☆		9.6	15.7	4.76	1.0
			0.40	R390-17 04 04M-PM	★	☆		★	☆		☆		☆					☆	☆		☆					☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.0
			0.80	R390-17 04 08M-PM	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
			1.20	R390-17 04 12E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	1.1
			1.60	R390-17 04 16E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	0.7
			1.60	R390-17 04 16M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆		☆		9.6	15.7	4.76	0.7
			2.00	R390-17 04 20E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	0.3
			2.40	R390-17 04 24E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆		☆		9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			4.80	R390-17 04 48E-PM	★						☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			6.00	R390-17 04 60E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			6.35	R390-17 04 64E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
		18	0.80	R390-18 06 08M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.1
			1.20	R390-18 06 12M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		11.0	15.4	6.33	1.1
			1.60	R390-18 06 16M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆		☆		11.0	15.4	6.33	1.1
			2.00	R390-18 06 20M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	0.5
			3.10	R390-18 06 31M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆		☆		11.0	15.4	6.33	0.5
	PMR	18	1.20	R390-18 06 12M-PMR	★		★	☆			☆							☆			☆		★	☆		☆		11.0	15.4	6.33	0.3
Schwer	KH	11	1.00	R390-11 T3 10M-KH										☆	☆	★												6.8	10.0	3.59	1.0
		17	0.80	R390-17 04 08M-KH										☆	☆	★												9.6	15.7	4.76	1.5
	MH	11	1.00	R390-11 T3 10M-MH						★		☆																6.8	10.0	3.59	1.0
	PH	11	1.00	R390-11 T3 10M-PH	☆	☆	☆	★			☆							☆			☆		★	☆		☆		6.8	10.0	3.59	1.0
		17	0.80	R390-17 04 08M-PH		☆		★																				9.6	15.7	4.76	1.5
			1.60	R390-17 04 16M-PH			☆	★																				9.6	15.7	4.76	1.5

I58 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 390 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°

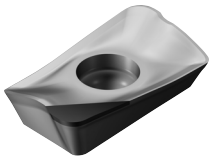


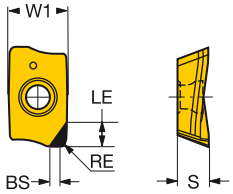


TECHNOLOGY Wiper

						P	M	K		N	S	H	Abmessungen, mm			
			RE	Bestellnummer		1130	1130	1020	1025	1130	1130	1130	W1	LE	S	BS
Leicht	KTW	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW				★					11.0	15.4	6.33	8.6
	PLW	11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW		★	☆		☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	5.0
		18	1.60	R390-18 06 16H-PTW		★	☆				☆	☆	11.0	15.4	6.33	8.6

KRINS 90°





Keramik, CBN, PKD

					N	Abmessungen, mm			
			RE	Bestellnummer	CD10	W1	LE	S	BS
Leicht	NL	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	★	6.8	4.0	3.59	2.2
		17	0.80	R390-170408E-P6-NL	★	9.6	6.0	4.76	1.8

I58 I154 I175 N23 N10 N2

SANDVIK Coromant

CoroMill® 690

Konzept für hochproduktives Fräsen von Titanlegierungen

Anwendungsbereich

- 2D-Profilfräsen von Titanlegierungen
- Eck- und Vollnutfräsen

ISO-Anwendungsbereich:

S

Vorteile und Merkmale

- Hochproduktives Fräsen von Titanlegierungen
- iLock-Schnittstelle für prozesssicheres Fräsen, höheren Vorschub und längere Standzeit
- Kühlmittelzufuhr, individuell zu jedem Plattensitz
- Komplett geregelter Durchfluss und Druck durch Kühlschmierstoffbohrungen – entweder für Düsen oder Verschlussschrauben
- Einzigartige stirn- und umfangseitige Wendeschneidplatten für optimale Leistung



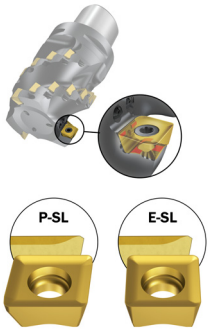
www.sandvik.coromant.com/coromill690

Kupplungen

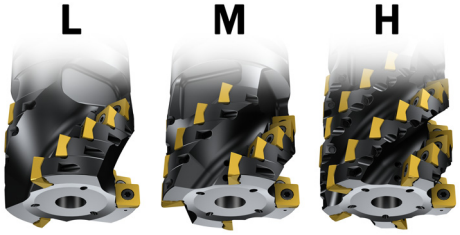
- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- HSK
- Übermaßausführungen erhältlich

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Optimierte SL-Geometrie für Titanlegierungen

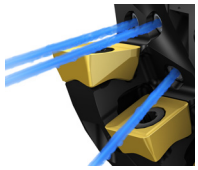


P-SL = Wendeschneidplatte, umfangseitig
E-SL = Wendeschneidplatte, stirnseitig



Weite Teilung | Enge Teilung | Extra enge Teilung

Kühlschmierstoffanschluss



Bei der Zerspanung können die Späne dazu neigen, sich in der Schneidkante festzusetzen. Das bedeutet, dass bei der nächsten Fräserrotation der Span erneut geschnitten wird. Durch die Ausrüstung jedes Plattensitzes mit Bohrungen mit Düsen für die Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr können Sie bei Bedarf die maximale Menge an Kühlmittel zuführen. Somit steht einer konstanten Leistung der Schneidkanten nichts mehr im Wege. Die Zufuhr von Kühlschmiermittel an alle Plattensitze im Walzenstirnfräser erfordert hohes Pump- und Druckvermögen.

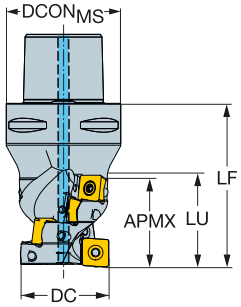
I80 I82

CoroMill® 690 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC	APMXFFW			CZCMS	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIIDE	MIIDP
40.0	53.0	10E	10P	C6	3	2		690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
44.0	46.0	10E	10P	C4	3	3		690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
50.0	53.0	10E	10P	C5	3	3		690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
54.0	53.0	10E	10P	C5	3	3		690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C5	3	3		690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
63.0	60.0	10E	10P	C6	3		3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C6	3	3		690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	112.0	10E	10P	C6	3	4		690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
66.0	49.0	14E	14P	C6	3	3		690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	53.0	10E	10P	C6	3	4		690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	105.0	10E	10P	C6	3	4		690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
80.0	73.0	14E	14P	C8	3	4		690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
84.0	61.0	14E	14P	C8	3		4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	61.0	14E	14P	C8	3		3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	84.0	14E	14P	C8	3	5		690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	108.0	14E	14P	C8	3	4		690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

		Ersatzteile	
DC		Schraube für Wendeschneid-platte	Verschluss-schraube
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

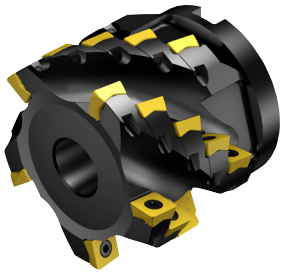
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

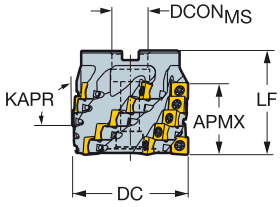
I82 L2 N23 N9 N15

CoroMill® 690 Eckfräser

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 90°



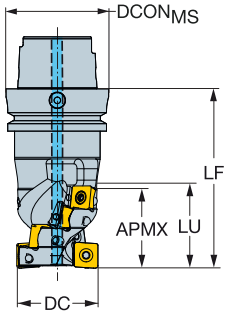


DC	APMXFFW			CZCMS			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIIDE	MIIDP
50.0	46.0	10E	10P	22	3		690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
63.0	46.0	10E	10P	27		3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	49.0	14E	14P	27	3		690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
80.0	61.0	14E	14P	32		3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	61.0	14E	14P	32	5		690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC	APMXFFW			CZCMS	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIIDE	MIIDP
63.0	105.0	10E	10P	125	1	4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL

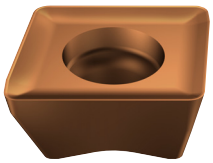
		Ersatzteile	
DC		Schraube für Wendeschneid-platte	Verschluss-schraube
50.00-63.00	10	5513 020-68	3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

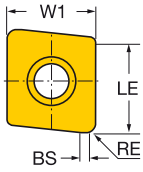
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

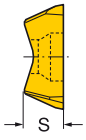
I82 L2 M1 N23 N9

CoroMill® 690 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°





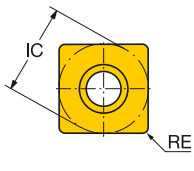


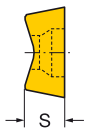
Wendeschneidplatte, stirnseitig

			RE	Bestellnummer	S 1030	S 2040	S S30T	S S40T	Abmessungen, mm W1	LE	S	BS
Leicht	SL	10E	0.80	690-100508M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			1.20	690-100512M-E-SL	☆		★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			1.60	690-100516M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			2.00	690-100520M-E-SL	☆		★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			3.10	690-100531M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		14E	0.80	690-140608M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			1.20	690-140612M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			1.60	690-140616M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			2.00	690-140620M-E-SL				☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			2.40	690-140624M-E-SL				☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			3.10	690-140631M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			5.00	690-140650M-E-SL			★		14.5	15.7	6.35	1.0
			6.00	690-140660M-E-SL	☆		★		14.5	16.5	6.35	1.0
			6.35	690-140664M-E-SL			★		14.5	16.7	6.35	1.0

KRINS 90°







Außenschneide

			RE	Bestellnummer	S 1030	S 2040	S S30T	S S40T	Abmessungen, mm IC	LE	S
Leicht	SL	10P	1.00	690-100510M-P-SL	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20
		14P	1.00	690-140610M-P-SL	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35

I80 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® 590 Century

Leichtschneidender Eckfräser zum Schlichten mit hohen Schnittgeschwindigkeiten

Anwendungsbereich

- Eckfräsen
- Planfräsen



ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Konstruktionsbedingte Sicherheit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Integrierte Sicherheit (security by design) durch beschleunigte Kühlschmierstoffzufuhr
- Einfache, mikrogenaue Einstellung innerhalb eines Einstellbereichs von 0.1 mm
- Hochlegierter Aluminiumkörper mit Fräserdornaufnahme
- Wiper-Wendeschneidplattenoptionen für Schlichtbearbeitungen mit hohen Vorschüben

www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

Kupplungen

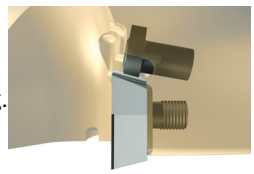
- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- HSK

Wendeschneidplatten

- Eine bis zwei Schneidkanten
- Großes Angebot an Eckenradien und Fasen
- Wendeplattengeometrien und Sorten für eine Vielzahl an Schneidstoffen, einschließlich PKD und CBN

Mikroeinstellung

Präzise, µm-genaue Einstellung der Wendeschneidplatte innerhalb eines Einstellbereiches von 0.1 mm der Kassettenlösung.

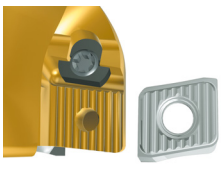


Makroeinstellung

Makroeinstellung innerhalb eines Einstellbereichs von 1 mm.

Einstellung der Wendeschneidplatte

Verzahnung bietet einen sehr hohen Schutz vor Schneidplattenbewegung.



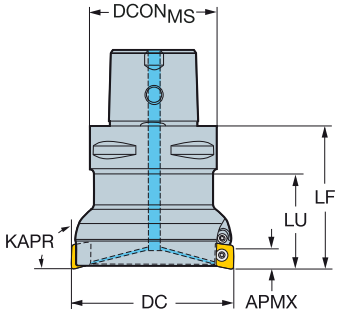
I84 I87 N6

CoroMill® Century Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC	ZADJ		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	C3	11.00	3	3	3	**R590-040C3-11M**	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..
	11	C4	11.00	3	3	3	**R590-040C4-11M**	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..
50.0	11	C5	11.00	3	4	4	**R590-050C5-11M**	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..
63.0	11	C5	11.00	3	5	5	**R590-063C5-11M**	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..
80.0	11	C6	11.00	3	6	6	**R590-080C6-11M**	63.0	71.0		3.0	2.38	20000	6	R590-1105..

Ersatzteile

Schraube für Wendeschneid-platte	Verstelleinheit	Schraube für Verstelleinheit
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

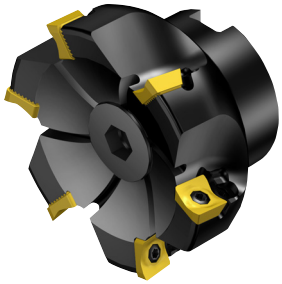
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

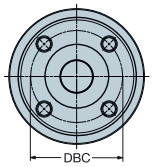
I87 L2 N23 N9 N15

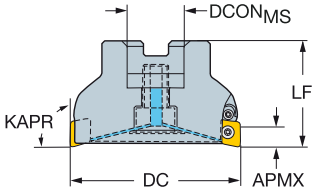
CoroMill® Century Eckfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO6462
KAPR 90°







DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC	ZADJ		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A		40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A		40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A		50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..
	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A		50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M	32.0	A		50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..
	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M	32.0	A		50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B		63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..
	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B		63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M	40.0	B		63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..
	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M	40.0	B		63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	7.26	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	12.00	15700	16	R590-1105..

		Ersatzteile			
DC		Schraube für Wendeschneid-platte	Kühlmittel-schraube	Verstelleinheit	Schraube für Verstelleinheit
50.00-63.00	11	5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02
80.00	11	5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02
100.00	11	5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02
125.00-160.00	11	5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02
200.00	11	5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

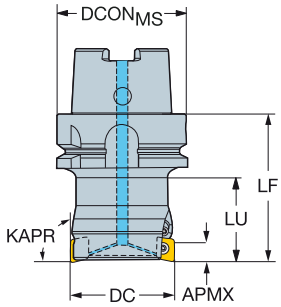
I87 L2 M1 N23 N9 N15

CoroMill® Century Eckfräser

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC	ZADJ		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	63	11.00	1	3	3	**R590-040HA06-11M**	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..
50.0	11	63	11.00	1	4	4	**R590-050HA06-11M**	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..

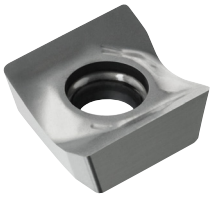
Ersatzteile		
Schraube für Wendeschneid-platte	Verstelleinheit	Schraube für Verstelleinheit
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

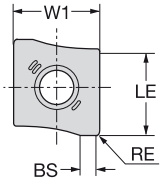
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I87 L2 N23 N9 N15

CoroMill® Century Wendeschneidplatte zum Fräsen

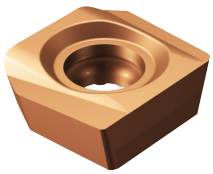
KRINS 90°

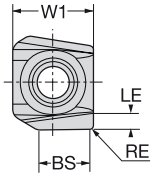




			RE	Bestellnummer	K		N	H	Abmessungen, mm			
					1020	H10	H10	1130	W1	LE	S	BS
Leicht	KL	11	0.80	R590-110508H-KL	★				11.5	11.0	5.00	1.7
	NL	11	0.40	R590-110504H-NL		☆	★		11.5	11.0	5.00	2.0
	PL	11	0.80	R590-110508H-PL				☆	11.5	11.0	5.00	1.7

KRINS 90°





TECHNOLOGY Wiper

			RE	Bestellnummer	P	M	K	N		S	H	Abmessungen, mm				
					1130	1130	1020	1130	H10	1130	1130	W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	KTW	11	0.40	R590-110504H-KTW			☆					11.5	11.0	5.00	7.0	
	KW	11	0.80	R590-110508H-KW							☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	NW	11	0.40	R590-110504H-NW					☆		☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	PTW	11	0.40	R590-110504H-PTW	☆	☆		☆		☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
	PW	11	0.80	R590-110508H-PW	☆	☆		☆		☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0

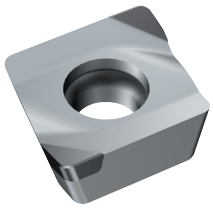
Stellen Sie sicher, dass Standard-Wendeschneidplatte und Wiperplatte mit denselben RE/KCH Werten ausgewählt werden

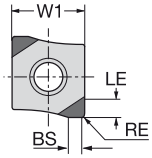
I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

CoroMill® Century Wendeschneidplatte zum Fräsen

Keramik, CBN, PKD

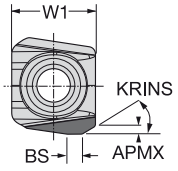
KRINS 90°



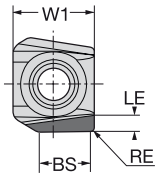


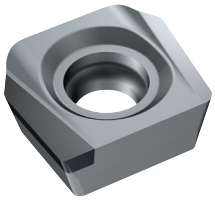
			RE	KCH	CHW	Bestellnummer	K CB50	H CB50	Abmessungen, mm W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	KL	11		30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
				60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
Mittel	KM	11	0.80			R590-110508H-PR2-KM	☆	☆	11.5	2.0	5.00	1.5	25.0

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW



90°
R590..PR2-KW





TECHNOLOGY Wiper

			RE	KCH	CHW	Bestellnummer	K CB50	H CB50	Abmessungen, mm W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	KW	11		30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
				60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
	NW	11	0.80			R590-110508H-PR2-KW	☆	☆	11.5	2.0	5.00	7.1	393.0

Stellen Sie sicher, dass Standard-Wendeschneidplatte und Wiperplatte mit denselben RE/KCH Werten ausgewählt werden

I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

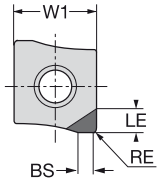
SANDVIK Coromant

CoroMill® Century Wendeschneidplatte zum Fräsen

Keramik, CBN, PKD

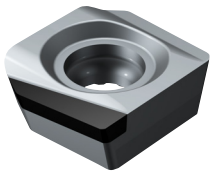
KRINS 90°

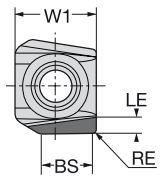




			RE	KCH	CHW	Bestellnummer	N CD10	Abmessungen, mm W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	NL	11		45°	1.0	R590-1105H-PC2-NL	★	11.5	3.0	5.00	1.5	200.0
				45°	1.0	R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0
			0.40			R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
			0.40			R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0
				45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
				45°	0.1	R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0

KRINS 90°





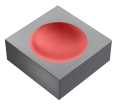
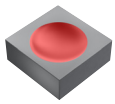
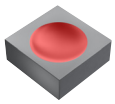
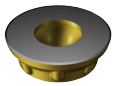
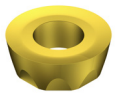
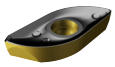
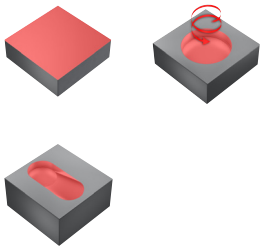
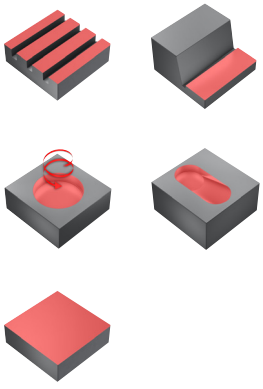
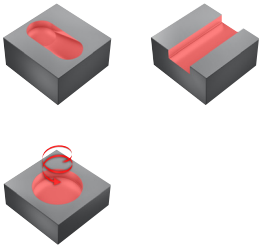
TECHNOLOGY Wiper

			RE	KCH	CHW	Bestellnummer	N CD10	Abmessungen, mm W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	NW	11		45°	1.2	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.0	500.0
			0.40			R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0
				45°	0.3	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0

Stellen Sie sicher, dass Standard-Wendeschneidplatte und Wiperplatte mit denselben RE/KCH Werten ausgewählt werden

I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

Werkzeuge zum Profilfräsen

	CoroMill® 300	CoroMill® 200	CoroMill® 216
			
Seite	I91	I100	I105
Werkstoff	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Hauptanwendung			
KAPR	0°	0°	90°
D_c mm	5 - 180	15 - 140	10 - 50
DCX mm	10 - 200	25 - 160	10 - 50
APMX mm	2.5 - 10	5 - 10	8.6 - 44.6
Wendeschneidplatte			
Plattensitzgröße	05,07,08,10,12,16 & 20	10,12,16 & 20	10,12,16,20,25,30,32, 40 & 50
Kupplungen	Coromant Capto® Coromant EH Zylindrisch Fräsdorn Weldon Schraubkupplung	Zylinderschaft Fräsdorn	Coromant Capto® Zylinderschaft Coromant EH Schraubkupplung Weldon
Innere Kühlschmierstoff-zufuhr	✓		✓
Optionen		Durch Zwischenlage geschützter Plattensitz	
Weitere Operationen			

CoroMill® 300

Leichtschneidendes Plan- und Profilfräskonzept

Anwendungsbereich

- Vollnutfräsen
- Planfräsen
- Schrägeintauchen
- Profilfräsen
- Taschenfräsen

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Universelles Produkt mit einem vielseitigen Einsatzbereich
- Großes Produktangebot für eine Vielzahl an Anwendungen
- Positive Fräser punkten mit einer leichten Schneidwirkung und niedrigen Schnittkräften und erlauben dadurch den Einsatz von Planfräskonzepten mit extra enger Teilung und kleinen Wendeschneidplatten für hohe Produktivität bei gesteigerten Schnittgeschwindigkeiten in Kombination mit hohen Tischvorschüben
- Schaftfräser mit guter Zugänglichkeit und hervorragender Schneidwirkung in allen Vorschubrichtungen für die Mehrachsenbearbeitung komplexer Bauteilformen

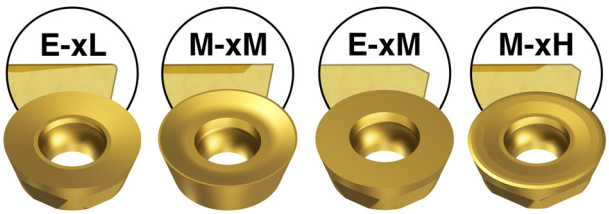
www.sandvik.coromant.com/coromill300

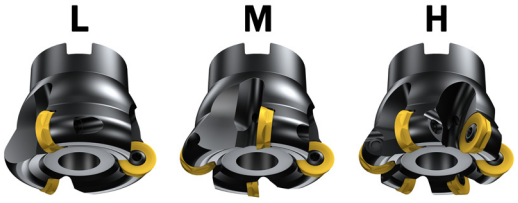
Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für verschiedenste Werkstoffe





Weite Teilung | Enge Teilung | Extra enge Teilung

Optimierter Schneidkantenwechsel für Wendeschneidplatten der Größe 20 und 25 verhindert Wendeplattenbewegung und erlaubt den Einsatz aller Schneidkanten.



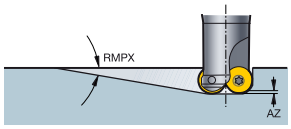
I92 I99 N6

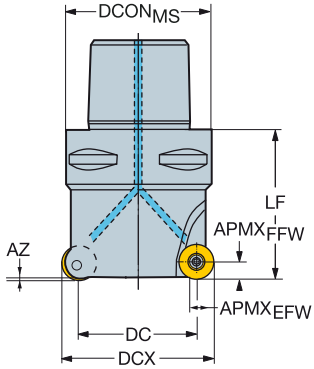
CoroMill® 300 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Positive Ausführung







DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
23.0	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3		3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.36	32900	3	R300-1240..
	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	4		R300-035C3-12H	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.30	32900	4	R300-1240..
25.0	10	C3	7.5	5.00	7°	2.3	3	4		R300-035C3-10H	32.0	35.0	29.1	40.0	3.0	0.36	43200	4	R300-1032..
27.0	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3		4	R300-035C3-08M	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..
	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	5		R300-035C3-08H	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..
30.0	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3		3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..
	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	4		R300-042C4-12H	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..
32.0	10	C4	7.5	5.00	5°	2.3	3	5		R300-042C4-10H	40.0	42.0	36.1	50.0	3.0	0.58	37200	5	R300-1032..
34.0	08	C4	6.0	4.00	3°	1.9	3	6		R300-042C4-08H	40.0	42.0	37.3	50.0	1.2	0.40	29800	6	R300-0828..
36.0	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3		4	R300-052C5-16M	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	4	R300-1648..
	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	5		R300-052C5-16H	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	5	R300-1648..
40.0	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3		4	R300-052C5-12M	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.98	24400	4	R300-1240..
	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	5		R300-052C5-12H	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.99	24000	5	R300-1240..
44.0	08	C5	6.0	4.00	2°	1.9	3	8		R300-052C5-08H	50.0	52.0	47.3	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..
46.0	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3		4	R300-066C6-20M	63.0	66.0		80.0	7.5	1.88	18478	4	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	5		R300-066C6-20H	63.0	66.0		80.0	7.5	1.83	18478	5	R300-2060..
50.0	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3		5	R300-066C6-16M	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.77	17600	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	6		R300-066C6-16H	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.75	17600	6	R300-1648..
54.0	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3		5	R300-066C6-12M	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	7		R300-066C6-12H	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.67	21700	7	R300-1240..
58.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	10		R300-066C6-08H	63.0	66.0	61.3	50.0	1.2	1.65	23100	10	R300-0828..
60.0	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3		5	R300-080C6-20M	63.0	80.0		80.0	7.5	2.24	15622	5	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	6		R300-080C6-20H	63.0	80.0		80.0	7.5	2.20	15622	6	R300-2060..
64.0	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3		5	R300-080C6-16M	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	7		R300-080C6-16H	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	7	R300-1648..
68.0	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3		6	R300-080C6-12M	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.82	18900	6	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	8		R300-080C6-12H	63.0	80.0	59.3	50.0	3.0	1.72	18900	8	R300-1240..
72.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	12		R300-080C6-08H	63.0	80.0	75.3	50.0	1.2	1.84	20500	12	R300-0828..
80.0	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3		6	R300-100C8-20M	80.0	100.0		80.0	7.5	3.72	12843	6	R300-2060..
	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	7		R300-100C8-20H	80.0	100.0		80.0	7.5	3.48	12843	7	R300-2060..

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
08	5513 020-56
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

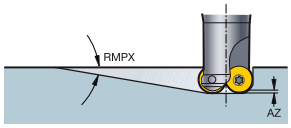
I99 L2 N23 N6 N9 N15

CoroMill® 300 Planfräser

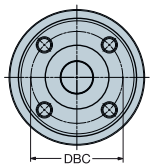
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Positive Ausführung

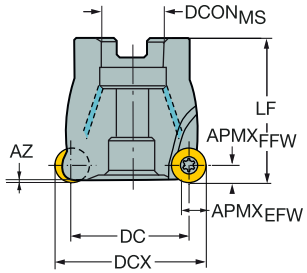




STDNO



ISO6462



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1		5	R300-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..
	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6		R300-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.20	30800	6	R300-0828..
38.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-050Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.44	25000	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5		R300-050Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.40	25000	5	R300-1240..
40.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-052Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5		R300-052Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.46	24400	5	R300-1240..
42.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8		R300-050Q22-08H	22.0	A		50.0	50.0	1.2	0.45	26700	8	R300-0828..
44.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8		R300-052Q22-08H	22.0	A		52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..
47.0	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1		4	R300-063Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.72	18200	4	R300-1648..
	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	6		R300-063Q22-16H	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..
51.0	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		4	R300-063Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		5	R300-063Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.60	22100	5	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	7		R300-063Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.57	22100	7	R300-1240..
55.0	08	22	6.0	4.00	1°	1.9	1	10		R300-063Q22-08H	22.0	A		63.0	50.0	1.2	0.82	23700	10	R300-0828..
60.0	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1		5	R300-080Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.95	15622	5	R300-2060..
	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	6		R300-080Q27-20H	27.0	A		80.0	50.0	7.5	1.07	15622	6	R300-2060..
64.0	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1		5	R300-080Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	0.98	15400	5	R300-1648..
	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	7		R300-080Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.15	15400	7	R300-1648..
68.0	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1		6	R300-080Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.90	18900	6	R300-1240..
	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	8		R300-080Q27-12H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.06	18900	8	R300-1240..
72.0	08	27	6.0	4.00	1°	1.9	1	12		R300-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.31	20500	12	R300-0828..
80.0	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		5	R300-100Q32-20L	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.46	12843	5	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		6	R300-100Q32-20M	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.40	12843	6	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	7		R300-100Q32-20H	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.41	12843	7	R300-2060..
84.0	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1		6	R300-100Q32-16M	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.68	13300	6	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	8		R300-100Q32-16H	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..
105.0	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1		7	R300-125Q40-20M	40.0	B		125.0	63.0	7.5	3.03	10768	7	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	9		R300-125Q40-20H	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.93	10768	9	R300-2060..
109.0	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1		8	R300-125Q32-16M	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.55	11900	8	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	10		R300-125Q32-16H	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..
140.0	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1		9	R300-160Q40-20M	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.93	9106	9	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	11		R300-160Q40-20H	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.83	9106	11	R300-2060..
180.0	20	60	15.0	10.00	1°	6.0	0		11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	11.20	7799	11	R300-2060..

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
08	5513 020-56
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

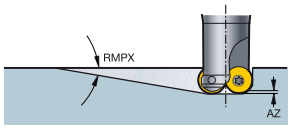
I99 L2 M1 N23 N6 N9 N15

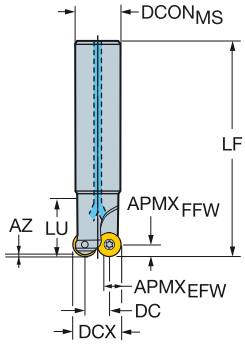
CoroMill® 300 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Positive Ausführung







DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.3	1		2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	19.1	33.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.00	8°	1.9	1		3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	20.3	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1		2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	25.3	25.0	190.0	3.0	0.82	8900	2	R300-1240..
	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	3		R300-032A25-12H	25.0	32.0	25.3	25.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1		3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	26.1	25.0	190.0	3.0	0.82	1470	3	R300-1032..
	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	4		R300-032A25-10H	25.0	32.0	26.1	25.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1		4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	27.3	25.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	5		R300-032A25-08H	25.0	32.0	27.3	25.0	150.0	1.2	0.61	3590	5	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1		3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	33.3	25.0	250.0	3.0	1.78	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	4		R300-040A32-12H	32.0	40.0	33.3	25.0	150.0	3.0	1.01	2850	4	R300-1240..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
17.00-24.00	08	5513 020-56
15.00	10	5513 020-43
22.00	10	5513 020-09
20.00-28.00	12	5513 020-09

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

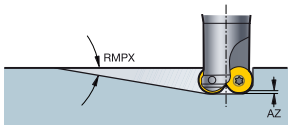
I99 L2 N23 N6 N9 N15

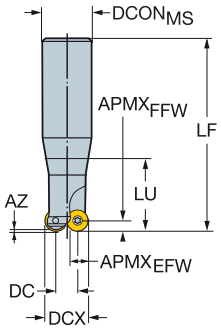
CoroMill® 300 Planfräser

Zylinderschaft

Neutrale Ausführung







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	16	3.8	2.50	20°	1.8	2	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	9.1	18.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..
	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	10.4	21.0	200.0	37.8	0.9	0.38	8900	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	13.4	25.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	14.1	25.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	18.1	30.0	250.0	48.8	3.0	0.87	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	9.0	6.00	20°	2.7	2	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	22.1	30.0	250.0	76.0	3.0	1.20	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	23.1	30.0	250.0	42.9	3.0	1.69	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	12.0	8.00	20°	4.8	2	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	29.0	40.0	250.0	72.2	5.0	1.76	8700	2	R300-1648..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
5.00	05	5513 020-40
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
12.00-13.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

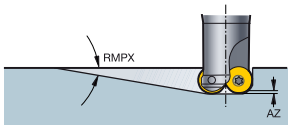
I99 L2 N23 N6 N9

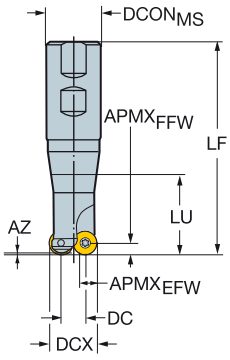
CoroMill® 300 Planfräser

Weldon

Neutrale Ausführung







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	**R300-012B16L-07L**	16.0	WE	12.0	10.4	21.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	**R300-015B20L-07L**	20.0	WE	15.0	13.4	25.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	**R300-016B20L-08L**	20.0	WE	16.0	14.1	25.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	**R300-020B25L-10L**	25.0	WE	20.0	18.1	30.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	**R300-025B32L-12L**	32.0	WE	25.0	23.1	30.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
13.00	12	5513 020-39

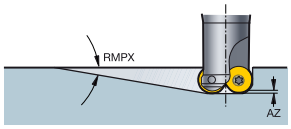
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

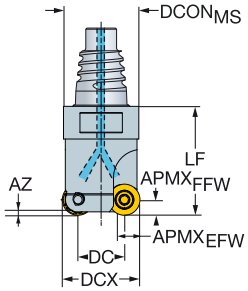
I99 L2 N23 N6 N9

CoroMill® 300 Planfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr







Neutrale Ausführung

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	E10	3.8	2.50	20°	1.8	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	9.0	13.1	20.0	0.6	0.06	20000	2	R300-0517..
	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.0	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	10.3	17.5	25.0	0.9	0.07	20000	2	R300-0720..
7.0	05	E12	3.8	2.50	10°	1.0	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	11.0	12.5	20.0	0.6	0.10	20000	3	R300-0517..
8.0	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.1	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	3	R300-0720..
	07 24	E12	5.3	3.50	20°	0.9	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	2	R300-0724..
	08	E16	6.0	4.00	20°	1.8	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	14.0	21.3	30.0	1.2	0.09	20000	2	R300-0828..
9.0	07 20	E16	5.3	3.50	15°	0.9	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	14.3	16.3	25.0	0.9	0.11	20000	3	R300-0720..
10.0	10	E20	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	18.0	25.0	35.0	3.0	0.12	20000	2	R300-1032..
12.0	08	E20	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	18.0	20.0	30.0	1.2	0.13	20000	3	R300-0828..
	12	E20	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	22.0	25.0	35.0	3.0	0.17	15000	2	R300-1240..
15.0	10	E25	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.20	15000	2	R300-1032..
	10	E25	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.19	15000	3	R300-1032..
16.0	16	E25	12.0	8.00	20°	4.8	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	28.9	29.5	40.0	5.0	0.23	15000	2	R300-1648..
20.0	12	E25	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.21	15000	3	R300-1240..
22.0	10	E25	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.23	15000	4	R300-1032..

Positive Ausführung

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	E25	6.0	4.00	5°	0.6	1		3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	20.3	24.5	35.0	1.2	0.17	15000	3	R300-0828..
24.0	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1		4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.21	15000	4	R300-0828..
	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	5		R300-32EH25-08H	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.20	15000	5	R300-0828..

Neutrale Ausführung

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneid-platte
5.00-9.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
5.00-7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-22.00	10	5513 020-43
12.00-20.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Positive Ausführung

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 020-56

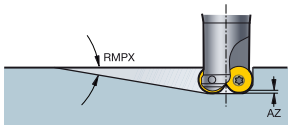
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

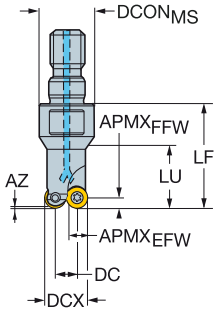
I99 L2 N23 N6 N9 N15 N3

CoroMill® 300 Planfräser

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr







Neutrale Ausführung

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	M8	5.3	3.50	20°	1.0	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	10.4	21.0	25.0	17.3	0.9	0.09	9100	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.50	10°	1.0	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	11.1	18.0	25.0		0.6	0.05	9100	3	R300-0517..
8.0	07 24	M8	5.3	3.50	20°	0.9	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	13.4		25.0		0.9	0.10	9100	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.00	20°	1.8	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	14.0		25.0		1.2	0.05	9100	2	R300-0828..
10.0	10	M10	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	18.1		30.0		3.0	0.09	9100	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	18.1		30.0		1.2	0.03	9100	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	22.1		35.0		3.0	0.18	9100	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.16	9100	2	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.20	9100	3	R300-1032..
20.0	12	M16	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.31	9100	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.33	9100	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.00	16°	5.0	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.34	9100	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.00	10°	3.6	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.38	9100	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.00	13°	5.0	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.35	9100	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.00	8°	3.6	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.37	9100	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.00	12°	5.0	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.04	9100	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.00	7°	3.6	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.41	9100	5	R300-1032..

Positive Ausführung

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	M12	6.0	4.00	8°	1.9	1		3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	20.3	18.0	35.0	1.2	0.18	9100	3	R300-0828..
24.0	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1		4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	4	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	5		R300-32T16-08H	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	5	R300-0828..
32.0	08	M16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6		R300-40T16-08H	28.8	40.0	35.3	28.0	45.0	1.2	0.38	9100	6	R300-0828..

Neutrale Ausführung

DC		Ersatzteile Schraube für Wendeschneid-platte
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-32.00	10	5513 020-43
12.00-30.00	12	5513 020-39

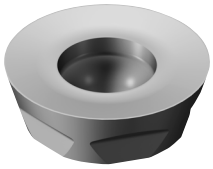
Positive Ausführung

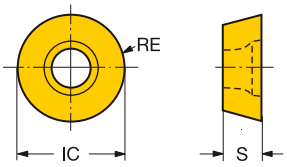
Ersatzteile Schraube für Wendeschneid-platte
5513 020-56

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I99 N23 N6 N9 N15

CoroMill® 300 Wendeschneidplatte zum Fräsen





		RE	Bestellnummer	P				M		K			N		S				H		Abmessungen, mm	
				1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	S
Leicht	08	4.00	R300-0828E-KL										☆		★			☆					8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-PL	★					☆					☆		☆		★	☆	★	☆	8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032E-KL										☆		★			☆					10.0	3.18
		5.00	R300-1032E-PL	★					☆					☆		☆		★	☆	★	☆	10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240E-ML					★		☆													12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-PL	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648E-ML					★		☆													16.0	4.76
		8.00	R300-1648E-PL	☆					☆					☆		☆		★	☆		☆	16.0	4.76
	20	10.00	R300-2060E-ML					★		☆													20.0	6.48
		10.00	R300-2060E-PL	☆					☆					☆		☆			★		☆	20.0	6.48
Mittel	05	2.50	R300-0517E-PM	★			☆		☆					☆		☆					☆	5.0	1.70
	07 20	3.50	R300-0720E-MM							★													7.0	1.99
	07 20	3.50	R300-0720E-PM	★			☆							☆		☆					☆		7.0	1.99
	07 24	3.50	R300-0724E-MM							★													7.0	2.38
	07 24	3.50	R300-0724E-PM	★			☆							☆		☆					☆		7.0	2.38
	08	4.00	R300-0828E-KM								★												8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-MM					★		☆													8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-MM					★		☆													8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆		☆	8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032E-MM					★		☆													10.0	3.18
		5.00	R300-1032E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-MM					★		☆													10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-PM	☆		★	☆		☆					☆		☆		★	☆		☆	10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240E-KM								☆		★										12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-MM					★		☆													12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-MM					★		☆													12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-PM	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆		★	☆		☆	12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648E-MM					★		☆													16.0	4.76
		8.00	R300-1648E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-MM					★		☆													16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-PM	☆		★	☆		☆					☆		☆		★	☆		☆	16.0	4.76
	20	10.00	R300-2060E-MM							☆													20.0	6.48
		10.00	R300-2060E-PM	☆					☆					☆		☆			★	★	☆	20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-MM					★		☆													20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-PM	☆		★	☆		☆					☆		☆			★		☆	20.0	6.48
Schwer	08	4.00	R300-0828M-KH									☆	★										8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-MH							★													8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-PH	☆		★	☆		☆					☆		☆					☆	8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032M-KH										★										10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-MH							★													10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆					☆	10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240M-KH								☆	☆	★										12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-MH							★													12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆			★	★	☆	12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648M-KH								☆	☆	★										16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-MH							★													16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆			★	★	☆	16.0	4.76
	20	10.00	R300-2060M-KH									☆	★										20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-MH							★													20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆					★	☆	20.0	6.48

I92 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 200

Robuster Plan- und Profilfräser

Anwendungsbereich

- Vollnutfräsen
- Planfräsen
- Schrägeintauchen
- Profilfräsen
- Taschenfräsen

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit
- Hohe Zerspanungsrate
- Schutz durch Zwischenlage möglich

www.sandvik.coromant.com/coromill200

Kupplungen

- Fräsdorn
- Zylinderschaft

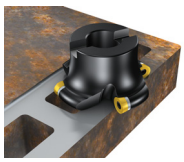
Wendeschneidplatten

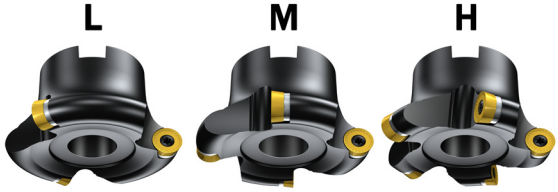
- Bis zu 8 Schneidkanten
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- Wendeschneidplattengeometrien für hohe Zerspanungsleistung – großer a_p- und f_z-Wert



Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit

Durch stabile Schneidkanten meistert der Fräser zähe Bearbeitungsbedingungen mit Schnittunterbrechungen (Bohrungen, Lücken usw.) bzw. abrasive Schmiedehaut.





Weite Teilung | Enge Teilung | Extra enge Teilung

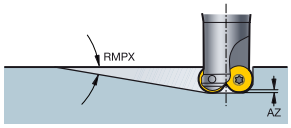
I101 I103

SANDVIK Coromant

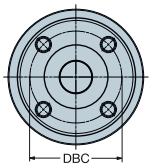
CoroMill® 200 Planfräser

Fräsdorn

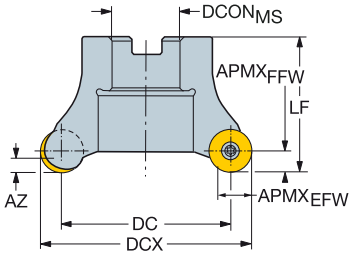




STDNO



ISO6462



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
38.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-038Q22-12L	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.65	18800	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-038Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.66	18800	4	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5		R200-038Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0
40.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-040Q22-12L	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.70	18000	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-040Q22-12M	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.68	18000	4	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5		R200-040Q22-12H	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.66	18000	5	RCKT 12 04 M0
47.0	16	22	12.0	8.00	7°	4.9		4	R200-047Q22-16M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	5.0	0.80	15300	4	RCKT 16 06 M0
50.0	16	27	12.0	8.00	6°	4.9		4	R200-050Q27-16M	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.86	14500	4	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	5		R200-050Q27-16H	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.75	14500	5	RCKT 16 06 M0
51.0	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		3	R200-051Q22-12L	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.81	16200	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		4	R200-051Q22-12M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.74	16200	4	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	5		R200-051Q22-12H	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0
60.0	20	27	15.0	10.00	7°	6.1		3	R200-060Q27-20L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	1.00	10600	3	RCKT 20 06 M0
	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	4		R200-060Q27-20M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	0.89	10600	4	RCKT 20 06 M0
64.0	16	27	12.0	8.00	5°	4.9		4	R200-064Q27-16L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.16	13100	4	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	5		R200-064Q27-16M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.02	13100	5	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	6		R200-064Q27-16H	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0
68.0	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		4	R200-068Q27-12L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	1.05	14000	4	RCKT 12 04 M0
	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		6	R200-068Q27-12M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	0.92	14000	6	RCKT 12 04 M0
80.0	20	32	15.0	10.00	5°	6.1		4	R200-080Q32-20L	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.73	9200	4	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	6		R200-080Q32-20M	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.54	9200	6	RCKT 20 06 M0
84.0	16	32	12.0	8.00	3°	4.9		6	R200-084Q32-16M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	5.0	1.62	11400	6	RCKT 16 06 M0
88.0	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		4	R200-088Q32-12L	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.66	12300	4	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		6	R200-088Q32-12M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.50	12300	6	RCKT 12 04 M0
105.0	20	32	15.0	10.00	3°	6.1		5	R200-105Q32-20L	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.44	8000	5	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	6		R200-105Q32-20M	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.28	8000	6	RCKT 20 06 M0
109.0	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		5	R200-109Q32-16L	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.26	10000	5	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		6	R200-109Q32-16M	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.33	10000	6	RCKT 16 06 M0
140.0	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1		6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.72	6900	6	RCKT 20 06 M0
	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	8		R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.60	6900	8	RCKT 20 06 M0

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I103


L2


M1



N23

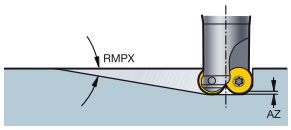


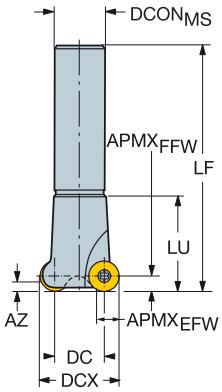
N9

CoroMill® 200 Planfräser

Zylinderschaft







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	2		R200-015A20-10M	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0
	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	3		R200-015A20-10H	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.49	37500	3	RCKT 10 T3 M0
20.0	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	2		R200-020A25-12M	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0
	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	3		R200-020A25-12H	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.86	31100	3	RCKT 12 04 M0
24.0	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	2		R200-024A32-16L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.72	21800	2	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	3		R200-024A32-16M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.64	21800	3	RCKT 16 06 M0
28.0	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	2		R200-028A32-12L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.76	26300	2	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	9°	3.7		3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.74	26300	3	RCKT 12 04 M0
30.0	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	2		R200-030A32-20L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.88	20900	2	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	3		R200-030A32-20M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.79	20900	3	RCKT 20 06 M0
34.0	16	32	12.0	8.00	11°	4.9	3		R200-034A32-16M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	5.0	1.81	18300	3	RCKT 16 06 M0
38.0	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	3		R200-038A32-12L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.86	22500	3	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0

	Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte	
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-07
20	5513 020-08

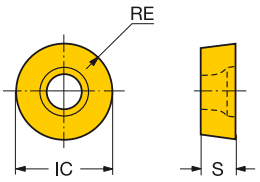
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I103 L2 N23 N9

SANDVIK Coromant

CoroMill® 200 Wendeschneidplatte zum Fräsen





			RE	Bestellnummer	P					M				K					N				S					H			Abmessungen, mm	
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	1130	530	H10F	H13A	1130	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	S
Leicht	KL	10	5.00	RCHT 10 T3 M0-KL														☆				★			☆						10.0	3.97
		12	6.00	RCHT 12 04 M0-KL														☆				★			☆						12.0	4.76
		16	8.00	RCHT 16 06 M0-KL														☆				★			☆						16.0	6.35
		20	10.00	RCHT 20 06 M0-KL														☆				★			☆						20.0	6.35
	ML	10	5.00	RCHT 10 T3 M0-ML						★		☆																				10.0	3.97
		12	6.00	RCHT1204M0-ML						★		☆																				12.0	4.76
		16	8.00	RCHT 16 06 M0-ML						★		☆																				16.0	6.35
		20	10.00	RCHT 20 06 M0-ML								☆																				20.0	6.35
	PL	10	5.00	RCHT 10 T3 M0-PL	★						☆								☆				☆					★	☆			10.0	3.97
		12	6.00	RCHT 12 04 M0-PL	★				☆		☆		☆						☆	☆			☆					★	☆	☆		12.0	4.76
		16	8.00	RCHT 16 06 M0-PL	★						☆								☆				☆						☆			16.0	6.35
		20	10.00	RCHT 20 06 M0-PL	★						☆								☆				☆						☆			20.0	6.35
Mittel	KM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-KM										☆	☆		★															10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-KM										☆	☆	☆	★															12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-KM										☆	☆	☆	★															16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-KM										☆	☆	☆	★															20.0	6.35
	MM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-MM						★		☆																				10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-MM						★		☆																				12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-MM						★		☆																				16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-MM						★		☆																				20.0	6.35
	PM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★			☆			10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★	☆		☆			12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★	☆		☆			16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★	☆		☆			20.0	6.35
	WM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-WM					☆				☆							☆	☆		★							☆		10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-WM					☆				☆							☆	☆		★							☆		12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-WM																☆			★									16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-WM																												20.0	6.35
Schwer	KH	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-KH											☆		★															10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-KH										☆	☆	☆	★															12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-KH										☆	☆	☆	★															16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-KH										☆	☆	☆	★															20.0	6.35
	PH	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-PH	☆		★	☆			☆								☆				☆						☆			10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-PH	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆						☆			12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-PH	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆						☆			16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-PH	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆						☆			20.0	6.35

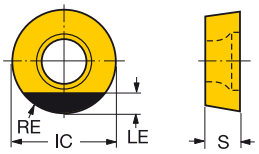
I101 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 200 Wendeschneidplatte zum Fräsen

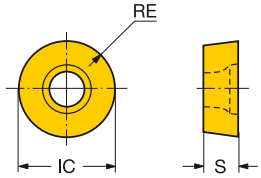
Keramik, CBN, PKD



RCHT



RCKT



			RE	Bestellnummer	K 6190	K CB50	H 6190	H CB50	Abmessungen, mm IC	LE	S
Leicht	PO	12	6.00	RCHT 12 04 M0		☆		☆	12.0	3.0	4.76
Mittel	SK15	12	6.00	RCKT 12 04 MO	☆		☆		12.0		4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 MO	☆		☆		16.0		6.35

I101 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 216

Profilfräskonzept zum Schruppen und Vorschlichten

Anwendungsbereich

- Profilfräsen
- Kopierfräsen
- Konturfräsen
- Schruppen bis Vorschlichten

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit
- Hohe Zerspanungsleistung
- Leicht anzuwenden

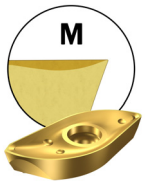
www.sandvik.coromant.com/coromill216

Kupplungen

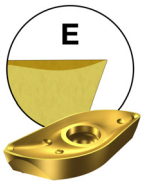
- Coromant Capto®
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Zwei Schneiden
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe



Wendeschneidplatten für größere Sicherheit



Wendeschneidplatten mit schärferen Schneidkanten und höherer Präzision

Wendeschneidplattenposition

Gleiche Wendeschneidplatten als Zentrum- und Außenschneide.

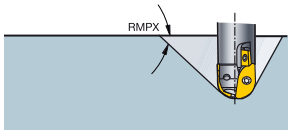


I106 I111

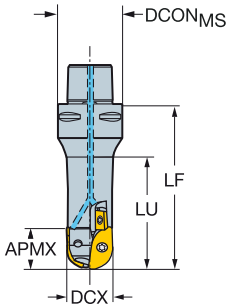
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC	APMXFFW	APMXEFW			CZCMS	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICTBALL	MIIDBALL	CICTSP	MIIDSP
30.0	28.3	15.0	30		C3	85°	15.0	3	2	**R216-30C3-070**	32.0	30.0	26.8	70.0	50.6	5.0	0.39	18500	2	R216-30 06		
32.0	28.6	16.0	32		C3	85°	16.0	3	2	**R216-32C3-070**	32.0	32.0	29.0	70.0		5.0	0.42	18500	2	R216-32 06		
40.0	31.6	20.0	40		C4	85°	20.0	3	2	**R216-40C4-080**	40.0	40.0	37.0	80.0		7.5	0.87	8000	2	R216-40 07		
50.0	44.6	25.0	50	16	C5	85°	25.0	3	2	**R216-50C5-125**	50.0	50.0	46.4	125.0		10.0	1.65	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

	Ersatzteile		
	Schraube für Wendeschneid-platte	Zwischenlage	Schutzplatten-schraube
30	5513 020-07		
32	5513 020-07		
40	5513 020-31		
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

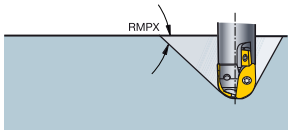
I111 L2 N23 N9 N15

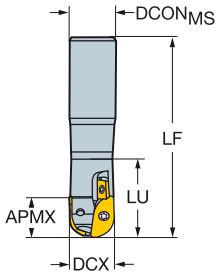
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°







DC	APMXFFW	APMXEFW			CZCMS	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCX	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICTBALL	MIIDBALL	CICTSP	MIIDSP
10.0	8.6	5.0	10		16	85°	5.0	0	2	**R216-10A16-050**	16.0	10.0	9.2	160.0	22.1	0.6	0.31	15900	2	R216-10 02		
12.0	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	**R216-12A20-045**	20.0	12.0	10.8	200.0	22.0	1.2	0.54	21000	2	R216-12 02		
16.0	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	**R216-16A20-045**	20.0	16.0	14.7	200.0	29.6	1.2	0.54	20000	2	R216-16 03		
20.0	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	**R216-20A25-055**	25.0	20.0	18.4	200.0	36.5	2.0	0.68	24000	2	R216-20 T3		
25.0	22.3	12.5	25		32	85°	12.5	1	2	**R216-25A32-065**	32.0	25.0	23.2	250.0	43.4	3.0	1.69	24000	2	R216-25 04		
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	**R216-30A32-070**	32.0	30.0	26.8	250.0	60.4	5.0	1.74	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	**R216-32A32-070**	32.0	32.0	29.0	250.0	70.0	5.0	1.56	18500	2	R216-32 06		

		Ersatzteile	
		Schraube für Wendeschneid-platte	Schutzplatten-schraube
10		5513 020-40	
12		5513 020-36	
16		5513 020-36	
20		5513 020-16	
25		5513 020-52	
30	16	5513 020-07	5513 020-09
32		5513 020-07	

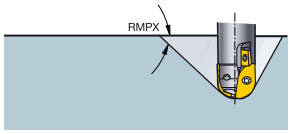
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I111 L2 N23 N9 N15

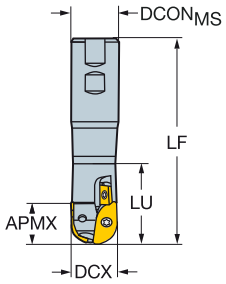
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Weldon - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC	APMXFFW	APMXEFW			CZCMS	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DCX	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICTBALL	MIIDBALL	CICTSP	MIIDSP
12.0	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	WE	12.0	10.8	111.0	24.0	1.2	0.30	21000	2	R216-12 02		
	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	WE	12.0	10.8	91.0	21.2	1.2	0.27	21000	2	R216-12 02		
16.0	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	WE	16.0	14.7	91.0	28.2	1.2	0.28	20000	2	R216-16 03		
	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	WE	16.0	14.7	111.0	33.8	1.2	0.31	20000	2	R216-16 03		
20.0	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	WE	20.0	18.4	107.0	35.2	2.0	0.42	24000	2	R216-20 T3		
	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	WE	20.0	18.4	127.0	40.6	2.0	0.47	24000	2	R216-20 T3		
25.0	22.3	12.5	25		25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	WE	25.0	23.2	117.0	60.0	3.0	0.49	24000	2	R216-25 04		
	22.3	12.5	25		25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	WE	25.0	23.2	137.0	80.0	3.0	0.55	24000	2	R216-25 04		
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	WE	30.0	26.8	131.0	60.4	5.0	0.78	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	WE	30.0	26.8	161.0	90.4	5.0	0.86	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	WE	32.0	29.0	161.0	100.0	5.0	0.87	18500	2	R216-32 06		
	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	WE	32.0	29.0	131.0	70.0	5.0	0.77	18500	2	R216-32 06		
40.0	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	WE	40.0	37.0	171.0	100.0	7.5	1.37	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	WE	40.0	37.0	221.0	150.0	7.5	1.94	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	44.6	25.0	50		40	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	WE	50.0	47.0	171.0		10.0	1.88	7000	2	R216-50 07		
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	WE	50.0	46.4	206.0	125.0	10.0	2.80	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	WE	50.0	46.4	256.0	175.0	10.0	3.43	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

		Ersatzteile			
		Schraube für Wendeschneid-platte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Schutzplatten-schraube
12		5513 020-36			
16		5513 020-36			
20		5513 020-16			
25		5513 020-52			
32		5513 020-07			
30	16	5513 020-07			5513 020-09
40	16	5513 020-31			5513 020-09
50	16	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

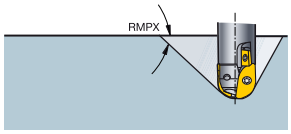
I111 L2 N23 N9 N15

SANDVIK Coromant

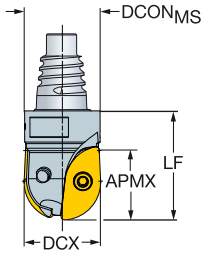
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.0	10	E10	8.60	85°	0	2	**R216-10EH10**	9.7	20.0	0.6	0.09	12700	2	R216-10 02
12.0	12	E12	10.80	85°	0	2	**R216-12EH12**	11.7	20.0	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	E16	14.40	85°	1	2	**R216-16EH16**	15.5	25.0	1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	E20	17.90	85°	1	2	**R216-20EH20**	19.3	30.0	2.0	0.13	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.30	85°	1	2	**R216-25EH25**	24.2	35.0	3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	E25	26.90	85°	1	2	**R216-30EH25**	24.2	50.0	5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	E25	28.60	85°	1	2	**R216-32EH25**	24.2	50.0	5.0	0.24	12700	2	R216-32 06

	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

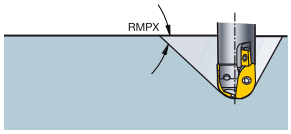
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I111 L2 N23 N9 N15 N3

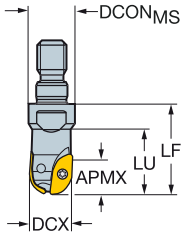
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	BD$_1$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.0	10	M8	5.0	8.60	85°	5.0	0	2	**R216-10T08**	12.8	9.2	25.0	17.8	0.6	0.05	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	6.0	10.80	85°	6.0	0	2	**R216-12T08**	12.8	10.8	25.0	18.3	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	8.0	14.40	85°	8.0	0	2	**R216-16T08**	12.8	14.7	25.0		1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	10.0	17.90	85°	10.0	1	2	**R216-20T10**	17.8	18.4	30.0		2.0	0.14	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	12.5	22.30	85°	12.5	1	2	**R216-25T12**	20.8	23.2	35.0		3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	15.0	26.90	85°	15.0	1	2	**R216-30T16**	28.8	26.8	45.0		5.0	0.25	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	16.0	28.60	85°	16.0	1	2	**R216-32T16**	28.8	29.0	45.0		5.0	0.26	12700	2	R216-32 06

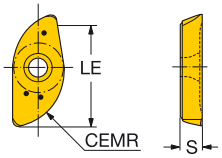
	Ersatzteile
	Schraube für Wendeschneid-platte
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I111 N23 N9 N15 N3

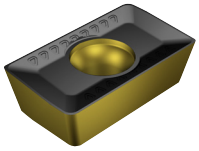
CoroMill® 216 Wendeschneidplatte für Kugelschaftfräser

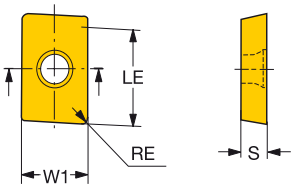




		CEMR	Bestellnummer	P			M			K			N		S			H		Abmessungen, mm	
				1130	4220	4340	1130	2040	4340	4220	4340	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T	1010	1130	LE	S
Mittel	10	4.9	R216-10 02 E-M	★			☆	★					☆		☆			★	☆	8.6	1.70
	12	5.9	R216-12 02 E-M	★			☆	★					☆		☆		★		☆	10.8	2.38
		6.0	R216-12 02 M-M	★		★	☆		☆		☆		☆		☆			★	☆	10.8	2.38
	16	7.8	R216-16 03 E-M	★			☆	★					☆		☆		★		☆	14.4	3.18
		8.0	R216-16 03 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	14.4	3.18
	20	9.8	R216-20 T3 E-M	★			☆	★					☆		☆		★		☆	17.9	3.97
		10.0	R216-20 T3 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	17.9	3.97
	25	12.3	R216-25 04 E-M	★			☆	★					☆		☆				☆	22.3	4.76
		12.5	R216-25 04 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆		☆		☆			★	☆	22.3	4.76
	30	14.7	R216-30 06 E-M	★			☆						☆		☆		★		☆	26.9	6.35
		15.0	R216-30 06 M-M	★	☆	★	☆		☆	☆	☆		☆		☆			★	☆	26.9	6.35
	32	15.7	R216-32 06 E-M	★			☆	★					☆		☆				☆	28.6	6.35
		16.0	R216-32 06 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆		☆		☆			★	☆	28.6	6.35
	40	19.7	R216-40 07 E-M	★			☆						☆		☆		★		☆	36.5	7.94
		20.0	R216-40 07 M-M	★		★	☆		☆		☆		☆		☆				☆	36.5	7.94
	50	24.6	R216-50 07 E-M	★			☆						☆		☆				☆	44.6	7.94
		25.0	R216-50 07 M-M	★		★	☆		☆		☆		☆		☆				☆	44.6	7.94

Wendeschneidplatte zum Schutz des Schaftes

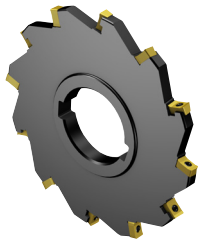
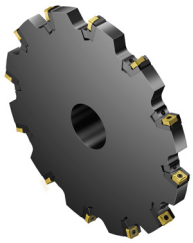
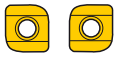
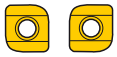
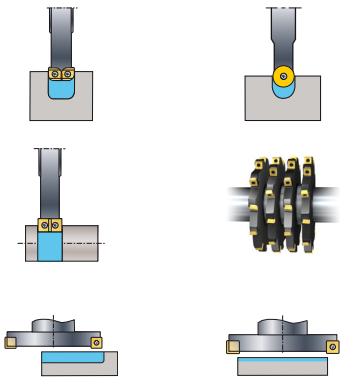
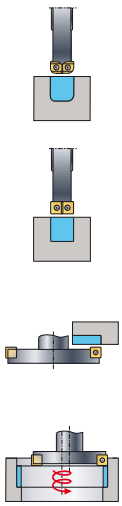
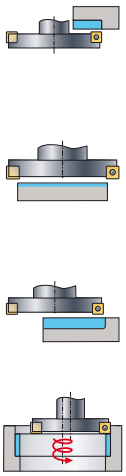




			RE	Bestellnummer	P	M	K	Abmessungen, mm		
					4340	4340	4340	W1	LE	S
Mittel	WHX	16	0.80	APMT 16 04 08-M	☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76

I106 I154 I175 N23 N10

Scheibenfräser

		CoroMill® 331	
	Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser 	Dreiseitig schneidender Scheibenfräser 	Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser 
Seite	I121-I123	I125	I126-I127
Werkstoff	P M K N S H		
Haupt-anwendung			
KAPR	90°	90°	90°
D_c mm	80 - 315	40 - 125	80 - 315
APMX mm	6.0 - 26.5	6.0 - 10	7.6 - 10.6
CDX mm	114.5	34	114.5
Wendeschneid-platte	 N331.1A;  R/L331.1A;  RCHT, RCKT	 N331.1A	 N331.1A;  R/L331.1A
Plattensitzgröße	04,05,08,11 & 14 / * 04,05,08,11 & 14 / 10,12 & 16	04,05 & 08	11 / *04,05,08,11 & 14
Kupplungen	Fräsdorn Zylindrisch Aufnahme mit Keilnut Weldon	Fräsdorn Zylindrisch Aufnahme mit Keilnut	Fräsdorn Zylindrisch Aufnahme mit Keilnut Weldon
Weitere Operationen			

* R/L331.1A Wendeschneidplatte – nur mit Tailor-Made-Fräser

CoroMill® 331

Universeller Scheibenfräser

Anwendungsbereich

- Nutenfräsen
- Abtrennen
- Doppelt-zweiseitige Fräsbearbeitung
- Eckfräsen
- Planfräsen
- Satzfräsen
- Zirkular-Schrägeintauchen



ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Vielzahl an Aufnahmeoptionen
- Kassetten mit Keilspannung
- Genauigkeit, Sicherheit und Stabilität durch Verzahnungen
- Manchmal kann genau die von Ihnen gewünschte Abmessung fehlen. Nutzen Sie in diesem Fall einfach unseren Tailor-Made-Service.
- Problemlose Einstellung der gewünschten Breite
- Federgespannte Kassette
- Durch Sicherheitsstift geregelter Einstellbereich
- Innere Kühlschmierstoff-zufuhr

www.sandvik.coromant.com/coromill331

Kupplungen

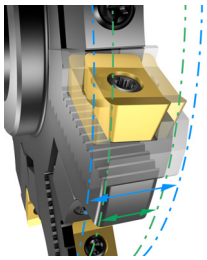
- Bohrung mit Keilnut
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Leicht schneidende Wendeschneidplatte mit H-Toleranz für die meisten Werkstoffe
- Runde Wendeschneidplatten und ein breites Programm an Eckenradien
- Wendeschneidplatten mit acht Schneidkanten zum Planfräsen erhältlich.
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe



Genauigkeit, Sicherheit und Stabilität dank Verzahnungen.

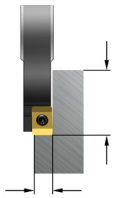


Breiter Einstellbereich

Verstellbare Plattensitze für Flexibilität.

I116 I130 N6

Eckfräsen

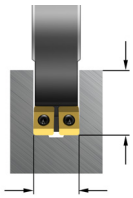


CDX ≤ 114.5 mm

a_p ≤ 10.6 mm

Doppelt-zweiseitig

Tailor Made

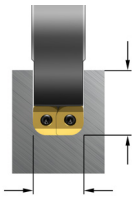


CDX ≤ 114.5 mm

a_p ≤ 27.2 - 33.8 mm

Vollnutenfräsen mit Radius

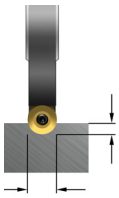
Tailor Made



CDX ≤ 114.5 mm

a_p ≤ 6 - 26.5 mm

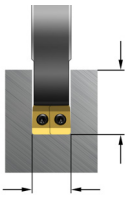
Vollradius



CDX ≤ 114.5 mm

a_p ≤ 10 - 16 mm

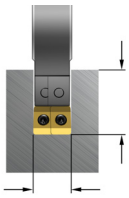
Dreiseitig schneidend mit festen Plattensitzen



CDX ≤ 34.0 mm

a_p ≤ 6 - 10 mm

Fräser mit Kassetten zum Vollnutfräsen



CDX ≤ 114.5 mm

a_p ≤ 6 - 26.5 mm

Tailor Made

Fräser mit Kassetten werden auf minimal eingestellte Nutenbreite ausgeliefert. Tailor Made für Fräser sind auf andere Breiten eingestellt.

Fräser für verschiedene Nutbreiten und verfügbare Wendeschneidplatten

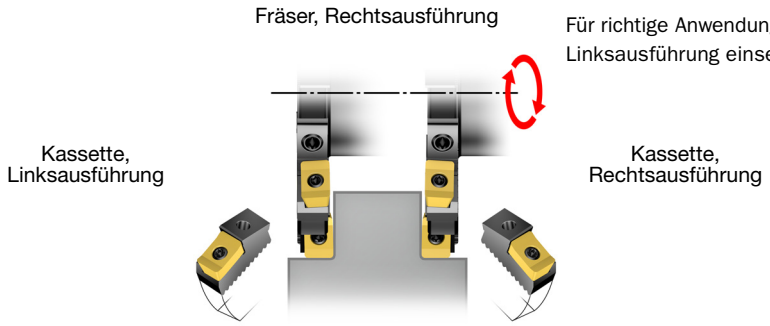
Fräserkörper			Neutrale Wendeschneidplatten		Wendeschneidplatten in Rechts-/Linksausführung				
Nutbreitenbereich: mm	Fräserausführungen (Endkennz.)	Wendeplattengröße	Radius (RE) 0.5 mm	Radius (RE) 0.8 mm	Radius (RE) 1.52 mm	Radius (RE) 2.29 mm	Radius (RE) 3.05 mm	Radius (RE) 4.83 mm	Radius (RE) 6.35 mm
6-8	CM	04							
8-10	DM	05							
10-12	EM	08							
12-15	FM	08							
15-17.5	KM	11							
17.5-20.5	LM	11							
20.5-23.5	QM	14							
23.5-26.5	RM	14							

Tailor Made

Andere Wendeplattenradien als Tailor Made erhältlich.

Fräserkörper, Kassetten und Wendeschneidplatten zum Kombinieren für alle Anwendungen

Zweiseitig schneidende Scheibenfräser



Dreiseitig schneidende Scheibenfräser

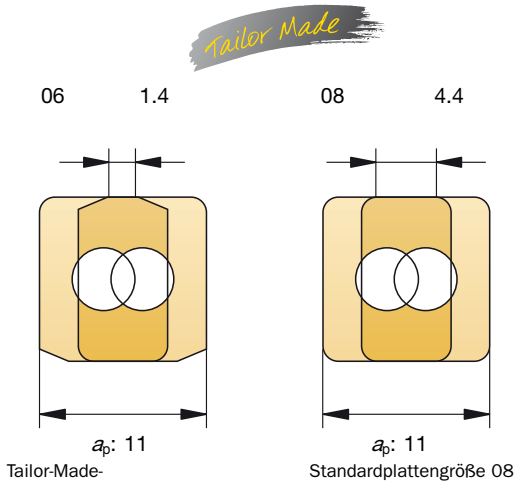


Verkürzte Schneidkantenlänge für Tailor-Made-Wendeschneidplatten

Beim Nutenfräsen die kleinste Breite des Fräsers auswählen.
Die Überlappung ist bei einer Optimierung der kritische Faktor.

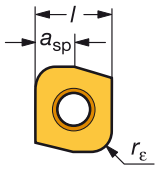
Eine geringere Schneidkantenlänge verringert die Überlappung, was wiederum weniger Verschleiß im Überlappungsbereich bedeutet. So werden eine bessere Spankontrolle sowie ein bis zu 10 % niedrigerer Leistungsverbrauch erzielt.

Tailor-Made-Wendeschneidplattenoptionen mit kürzerer Schneidkantenlänge sind auf Anfrage erhältlich.



Tailor-Made-Wendeschneidplatten mit kürzerer Schneidkantenlänge.

Standardplattengröße 08

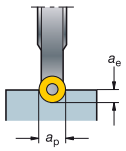


$$a_{sp} \approx \frac{a_p}{2} + 0{,}2$$

Leichtere Spanabfuhr

Vollnutfräsen mit einem Fräser mit runden Wendeschneidplatten

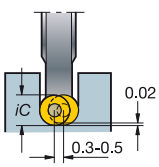
a_e max. IC/2



Max. axiale Schnitttiefe a_p = IC
Max. radiale Schnitttiefe a_e = IC/2

Hinweis: Die Kontaktlänge der Schneidkante beträgt 180°

a_e größer als IC/2



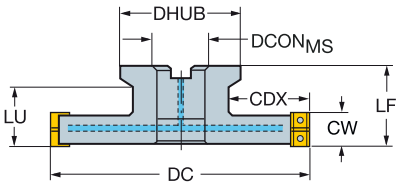
Für Nuten tiefer als IC/2, a 0.3 - 0.5 mm wird die Einstellung jeder Kassette empfohlen. Dadurch wird die Nut um 0.5 mm erweitert und die Kontaktlänge für jede Kassette auf 90° verringert, wodurch sich eine verbesserte Spanbildung und -abfuhr erzielten lässt und Vibrationen sowie Leistungsverbrauch reduziert werden.

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO 6462
KAPR 90°





CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	20.0	04	27	1	3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04
		100	22.0	04	27	1	4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00		51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04
		125	29.5	04	32	1	5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00		61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04
		160	41.0	04	40	1	6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00		73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	20.0	05	27	1	3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05
		100	22.0	05	27	1	4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05
		125	29.5	05	32	1	5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05
		160	41.0	05	40	1	6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	27	1	3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11
		125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.42	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneid-platte	Spannkeil	Schraube
6.00	80.00-100.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	125.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	160.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
7.90	160.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	80.00-100.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	125.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	125.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	160.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	125.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	160.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.00	100.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	125.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	160.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.50	125.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.50	160.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

	Zubehör
CZC_{MS}	Kühlschmier-stoffschraube
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03

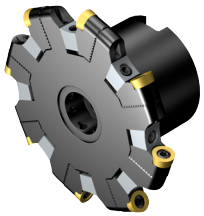
I130 L2 M1 N23 N6

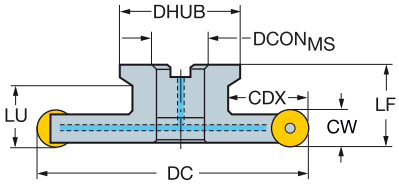
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO 6462





CW	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	21.6	10	27	1	6	R331.32C-082Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	23.0	10	27	1	8	R331.32C-102Q27EMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	0.95	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	1	10	R331.32C-127Q32EMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.20	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	1	12	R331.32C-162Q40EMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	1.85	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	21.0	12	27	1	6	R331.32C-082Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	1	8	R331.32C-102Q27FMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	1.00	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	1	10	R331.32C-127Q32FMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.29	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	1	12	R331.32C-162Q40FMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.03	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	27	1	6	R331.32C-102Q27KMQ	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	5.0	0.90	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	1	8	R331.32C-127Q32KMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	5.0	1.38	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	1	10	R331.32C-162Q40KMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	5.0	2.22	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0

		Ersatzteile			
CW	DC	Kassette neutral	Schraube für Wendeschneid-platte	Spannkeil	Schraube
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

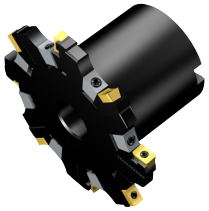
	Zubehör
CZC_{MS}	Kühlschmier-stoffschraube
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03

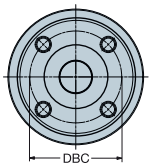
I130 L2 M1 N23 N6

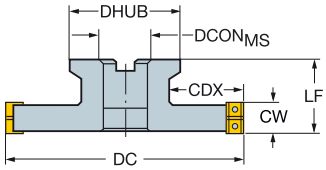
CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 90°









N331.1A

CW	CWX	DC	CDX		CZCMS		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	200	51.0	04	40S	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	0.8	6.70	11700	16	N331.1A-04
8.00	10.0	200	51.0	05	40S	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	1.2	8.61	9100	16	N331.1A-05
10.00	12.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	8.88	11000	16	N331.1A-08
12.00	15.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	7.64	11000	16	N331.1A-08
15.00	17.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.46	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.73	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	18.32	7600	20	N331.1A-11
17.50	20.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.44	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.76	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.00	7600	20	N331.1A-11
20.50	23.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.30	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	13.30	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	19.20	6300	20	N331.1A-14
23.50	26.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.80	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	14.00	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.44	6300	20	N331.1A-14

CW	DC	Ersatzteile Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I130


L2


M1



N23



N6

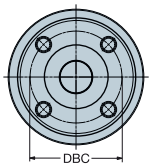
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

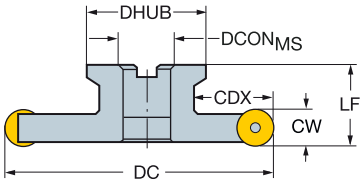
Fräsdorn



STDNO



ISO6462





RCKT
RCHT

CW	DC	CDX		CZC$_{MS}$		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	202	52.0	10	40S	16	**R331.32-202Q40EMQ**	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.79	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	202	52.0	12	40S	16	**R331.32-202Q40FMQ**	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.07	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	202	52.0	16	40S	12	**R331.32-202Q40KMQ**	40.0	C	66.7	63.50	96.0	5.0	10.00	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneid-platte	Spannkeil	Schraube
10.00	202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I103


L2


M1



N23

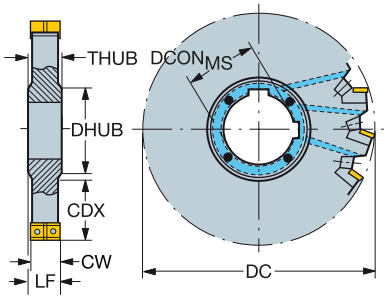

N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Bohrung mit Keilnut - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	19.5	04	27	1	3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04
		100	25.5	04	32	1	4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04
		125	34.0	04	40	1	5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04
		160	51.5	04	40	1	6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	19.5	05	27	1	3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05
		100	25.5	05	32	1	4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05
		125	34.0	05	40	1	5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05
		160	51.5	05	40	1	6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	32	1	3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11
		125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

	Zubehör	
CZC_{MS}	Schraubenset für Kühlschmierstoffzufuhr	Abstandsring-Set
27	5512 076-101	5549 091-032
32	5512 076-102	5549 091-042
40	5512 076-103	5549 091-052

I130 L2 N23 N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

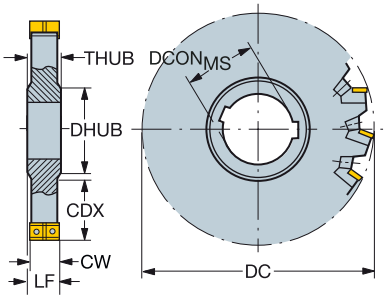
Aufnahme mit Keilnut

KAPR 90°





N331.1A



CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	200	64.5	04	50	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.00	2	69.0	14.0	0.8	1.34	11700	16	N331.1A-04
8.00	10.0	200	64.5	05	50	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.00	2	69.0	16.0	1.2	1.67	9100	16	N331.1A-05
10.00	12.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.00	2	69.0	16.0	1.2	1.98	11000	16	N331.1A-08
12.00	15.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.00	2	69.0	16.0	1.2	2.38	11000	16	N331.1A-08
15.00	17.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	2.88	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	7.74	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.75	2	84.0	18.5	3.0	13.20	7600	20	N331.1A-11
17.50	20.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	3.29	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	8.42	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60LM17.50	60.0	19.50	2	84.0	21.5	3.0	12.94	7600	20	N331.1A-11
20.50	23.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	3.86	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	7.10	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60QM20.50	60.0	22.50	2	84.0	24.5	3.0	14.28	6300	20	N331.1A-14
23.50	26.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	4.35	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	10.16	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60RM23.50	60.0	25.50	2	84.0	27.5	3.0	19.26	6300	20	N331.1A-14

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

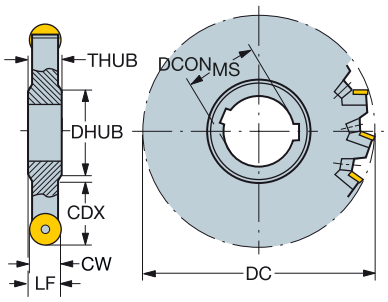
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I130 L2 N23 N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Aufnahme mit Keilnut







RCKT
RCHT

CW	DC	CDX		CZC_{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	20.5	10	27	6	**N331.32-082S27EMQ**	27.0	13.00	1	39.0	16.0	3.0	0.56	18100	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	26.5	10	32	8	**N331.32-102S32EMQ**	32.0	13.00	1	47.0	16.0	3.0	0.50	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	35.0	10	40	10	**N331.32-127S40EMQ**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.03	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	52.5	10	40	12	**N331.32-162S40EMQ**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.51	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
	202	65.5	10	50	16	**N331.32-202S50EMQ**	50.0	13.00	2	69.0	16.0	3.0	2.03	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	20.5	12	27	6	**N331.32-082S27FMQ**	27.0	14.00	1	39.0	16.0	3.0	0.62	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	26.5	12	32	8	**N331.32-102S32FMQ**	32.0	14.00	1	47.0	16.0	3.0	0.89	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	35.0	12	40	10	**N331.32-127S40FMQ**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.15	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	52.5	12	40	12	**N331.32-162S40FMQ**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.73	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
	202	65.5	12	50	16	**N331.32-202S50FMQ**	50.0	14.00	2	69.0	16.0	3.0	3.21	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	32	6	**N331.32-102S32KMQ**	32.0	17.25	1	47.0	18.5	5.0	0.96	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	35.0	16	40	8	**N331.32-127S40KMQ**	40.0	17.25	1	55.0	18.5	5.0	1.27	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	52.5	16	40	10	**N331.32-162S40KMQ**	40.0	17.25	2	55.0	18.5	5.0	1.97	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0
	202	65.5	16	50	12	**N331.32-202S50KMQ**	50.0	17.25	2	69.0	18.5	5.0	3.20	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneid-platte	Spannkeil	Schraube
10.00	82.00	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	82.00	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	102.00	5513 020-07	5431 105-04	5516 010-02
16.00	127.00-202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I103


L2



N23



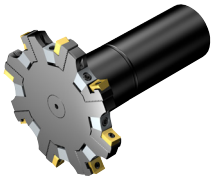
N6

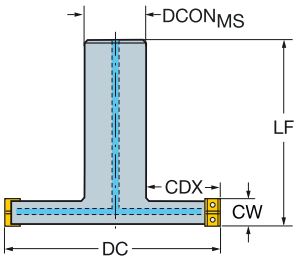
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	23.0	04	32	1	3	**R331.32C-080A32CM**	32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04
		100	28.0	04	40	1	4	**R331.32C-100A40CM**	40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04
8.00	10.0	80	23.0	05	32	1	3	**R331.32C-080A32DM**	32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05
		100	28.0	05	40	1	4	**R331.32C-100A40DM**	40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05
10.00	12.0	80	23.0	08	32	1	3	**R331.32C-080A32EM**	32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08
		100	28.0	08	40	1	4	**R331.32C-100A40EM**	40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

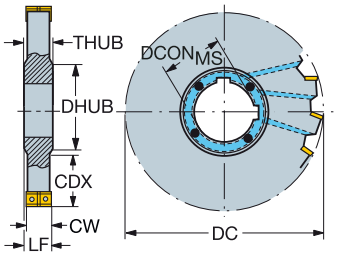
I130 L2 N23 N6

CoroMill® 331 Dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Bohrung mit Keilnut - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





								Abmessungen, mm										
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Bestellnummer	$DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	100	25.5	04	32	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04
8.00	100	25.5	05	32	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05
	125	34.0	05	40	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05
10.00	125	34.0	08	40	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08

		Ersatzteile
CW	DC	Schraube für Wendeschneid-platte
6.0	100.00	5513 020-19
8.0	100.00-125.00	5513 020-34
10.0	125.00	5513 020-24

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I130 L2 N23 N6

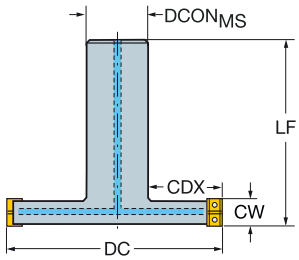
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331 Dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





CW	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04
	80	23.0	04	32	1	4	R331.35C-080A32CM060	32.0	150.00	80	0.8	1.03	19000	8	N331.1A-04
8.00	40	11.0	05	16	1	2	R331.35C-040A16DM080	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05
	63	18.0	05	25	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05
	80	23.0	05	32	1	4	R331.35C-080A32DM080	32.0	150.00	80	1.2	1.06	15000	8	N331.1A-05
10.00	40	11.0	08	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4	N331.1A-08
	50	14.0	08	20	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08
	80	23.0	08	32	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08

		Ersatzteile
CW	DC	Schraube für Wendeschneid-platte
6.0	40.00-80.00	5513 020-19
8.0	40.00-80.00	5513 020-34
10.0	40.00-80.00	5513 020-24

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

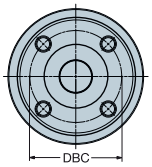
I130 L2 N23 N6

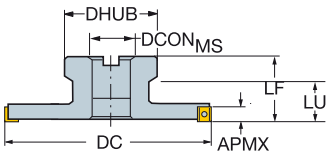
CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 90°









N331.1A

DC		CZCMS	APMX		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	08	27	7.6	6	**R331.52-080Q27FMR**	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	1.12	18100	6	N331.1A-08
80	08	27	7.6	6	**R331.52-080Q27EMR**	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
100	08	27	7.6	8	**R331.52-100Q27FMR**	27.0	A		63.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08
125	08	32	7.6	10	**R331.52-125Q32FMR**	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08
125	08	32	7.6	10	**R331.52-125Q32EMR**	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.86	14100	10	N331.1A-08
160	08	40	7.6	12	**R331.52-160Q40EMR**	40.0	B		63.00		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08
100	11	27	10.6	6	**R331.52-100Q27KMR**	27.0	A		63.00	40	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11
125	11	32	10.6	8	**R331.52-125Q32KMR**	32.0	B		63.00		64.0	3.0	2.30	12000	8	N331.1A-11
160	11	40	10.6	10	**R331.52-160Q40KMR**	40.0	B		63.00		76.0	3.0	3.30	10800	10	N331.1A-11
200	11	40S	10.6	12	**R331.52-200Q40MMR**	40.0	C	66.7	63.00		96.0	3.0	11.50	9600	12	N331.1A-11

	Ersatzteile		
Bestellnummer	Schraube für Wendeschneid-platte	Spannkeil	Schraube
R331.52-080Q27EMR	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I130


L2


M1



N23



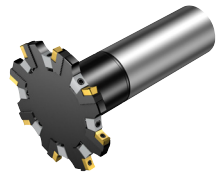
N6

SANDVIK Coromant

CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser

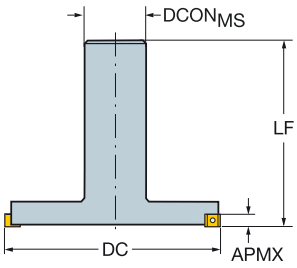
Zylinderschaft

KAPR 90°





N331.1A



DC		CZCMS	APMX		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
100	08	42	7.6	8	**R331.52-100A42EMR**	42.0	152.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

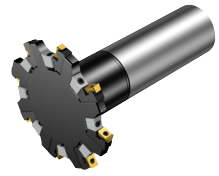
Ersatzteile		
Schraube für Wendeschneid-platte	Spannkeil	Schraube
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser zum Rückwärtsauffräsen

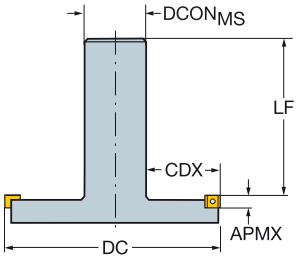
Zylinderschaft

KAPR 90°





N331.1A



DC	CDX		CZCMS	APMX		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	32	7.6	6	**R331.52-080A32EML**	32.0	122.00	1.2	1.19	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	8	**R331.52-100A42EML**	42.0	142.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Ersatzteile		
Schraube für Wendeschneid-platte	Spannkeil	Schraube
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I130 L2 M1 N23 N6

CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser zum Rückwärtsauffräsen

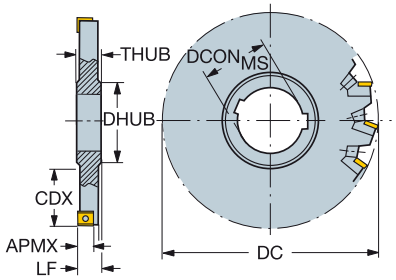
Aufnahmemit Keilnut

KAPR 90°





N331.1A



DC	CDX		CZC_{MS}	APMX		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	27	7.6	6	**R/L331.52-080S27EM**	27.0	13.00	1	39.0	16.0	1.2	0.54	18100	6	N331.1A-08
80	19.5	08	27	7.6	6	**R/L331.52-080S27FM**	27.0	14.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	32	7.6	8	**R/L331.52-100S32EM**	32.0	13.00	1	47.0	16.0	1.2	0.84	15900	8	N331.1A-08
100	25.5	08	32	7.6	8	**R/L331.52-100S32FM**	32.0	14.00	1	47.0	16.0	1.2	0.60	15900	8	N331.1A-08
125	34.0	08	40	7.6	10	**R/L331.52-125S40EM**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.02	14100	10	N331.1A-08
125	34.0	08	40	7.6	10	**R/L331.52-125S40FM**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.13	14100	10	N331.1A-08
160	51.5	08	40	7.6	12	**R/L331.52-160S40EM**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.50	12400	12	N331.1A-08
160	51.5	08	40	7.6	12	**R/L331.52-160S40FM**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.73	12400	12	N331.1A-08
100	25.5	11	32	10.6	6	**L331.52-100S32KM**	32.0	16.75	1	47.0	18.5	3.0	0.94	14000	6	N331.1A-11
125	34.0	11	40	10.6	8	**R/L331.52-125S40KM**	40.0	16.75	1	55.0	18.5	3.0	1.30	12000	8	N331.1A-11
160	51.5	11	40	10.6	10	**R/L331.52-160S40KM**	40.0	16.75	2	55.0	18.5	3.0	2.00	10000	10	N331.1A-11
200	64.5	11	50	10.6	12	**R/L331.52-200S50MM**	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	9.90	9600	12	N331.1A-11
250	89.5	11	50	10.6	16	**L331.52-250S50MM**	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	12.96	8500	16	N331.1A-11
315	114.5	11	60	10.6	20	**R/L331.52-315S60NM**	60.0	32.80	2	84.0	34.8	3.0	17.30	7600	20	N331.1A-11

	Ersatzteile		
Bestellnummer	Schraube für Wendeschneid-platte	Spannkeil	Schraube
R/L331.52-125S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-125S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-160S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-080S27EM	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R/L331.52-080S27FM	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R/L331.52-100S32EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-100S32FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-200S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-250S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-315S60NM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-100S32KM	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
R/L331.52-125S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

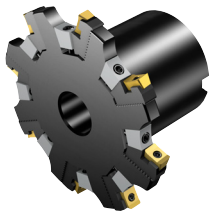
I130 L2 N23 N6

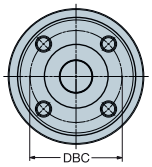
SANDVIK Coromant

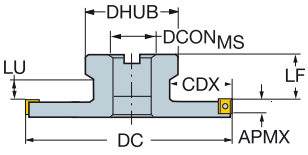
CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser zum Rückwärtsauffräsen

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 90°









N331.1A

DC	CDX		CZC$_{MS}$	APMX		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	20.0	08	27	7.6	6	**R331.52-080Q27EML**	27.0	A		53.00	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
80	20.0	08	27	7.6	6	**R331.52-080Q27FML**	27.0	A		51.00	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	8	**R331.52-100Q27EML**	27.0	A		53.00		54.0	1.2	1.20	15900	8	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	8	**R331.52-100Q27FML**	27.0	A		51.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	10	**R331.52-125Q32FML**	32.0	B		51.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	10	**R331.52-125Q32EML**	32.0	B		53.00		64.0	1.2	1.81	14100	10	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	12	**R331.52-160Q40FML**	40.0	B		51.00		76.0	1.2	2.90	12400	12	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	12	**R331.52-160Q40EML**	40.0	B		53.00		76.0	1.2	2.60	12400	12	N331.1A-08
100	25.7	11	27	10.6	6	**R331.52-100Q27KML**	27.0	A		48.00	25	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11
125	29.5	11	32	10.6	8	**R331.52-125Q32KML**	32.0	B		48.00		64.0	3.0	2.09	12000	8	N331.1A-11
160	41.0	11	40	10.6	10	**R331.52-160Q40KML**	40.0	B		48.00		76.0	3.0	3.02	10800	10	N331.1A-11
200	51.0	11	40S	10.6	12	**R331.52-200Q40MML**	40.0	C	66.7	35.80		96.0	3.0	11.12	9600	12	N331.1A-11

	Ersatzteile		
Bestellnummer	Schraube für Wendeschneid-platte	Spannkeil	Schraube
R331.52-080Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
R331.52-100Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NML	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I130


L2


M1

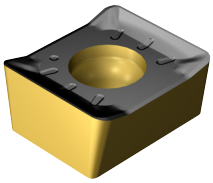


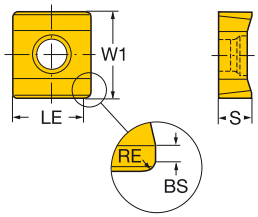
N23


N6

CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

KRINS 90°



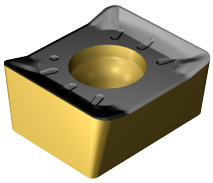


		RE	Bestellnummer	P				M				K				N				S				H		Abmessungen, mm			
				1130	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	1130	530	H10	H13A	1130	2040	H13A	S30T	1130	530	W1	LE	S	BS
Leicht	04	0.50	N331.1A-04 35 05E-KL									★	☆	☆	☆											9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-04 35 05H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		9.5	4.6	3.50	0.2
		0.50	N331.1A-04 35 05H-PL		☆	☆																				9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-04 35 05H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-043505E-L30					☆		☆											☆		☆			9.5	4.6	3.49	0.4
		0.50	N331.1A-043505E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			9.5	4.6	3.49	0.4
	05	0.80	N331.1A-05 45 08E-KL									★	☆	☆	☆											9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		9.5	5.7	4.45	0.8
		0.80	N331.1A-05 45 08H-PL		☆	☆																				9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-054508E-L30					☆		☆											☆		☆			9.5	5.7	4.49	1.2
		0.80	N331.1A-054508E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			9.5	5.7	4.49	1.2
	08	0.80	N331.1A-08 45 08E-KL									★	☆	☆	☆											9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		9.5	7.7	4.45	0.9
		0.80	N331.1A-08 45 08H-PL		☆	☆																				9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-WL	☆			☆		☆		☆					☆	☆		☆	☆		☆		☆	☆	9.5	7.7	4.45	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20E-KL									★														9.5	6.5	4.50	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20H-PL	★					☆							☆				☆				☆		9.5	6.5	4.50	1.2
		0.80	N331.1A-084508E-L30					☆		☆											☆		☆			9.5	7.7	4.49	1.2
		0.80	N331.1A-084508E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			9.5	7.7	4.49	1.2
	11	0.80	N331.1A-11 50 08E-KL									★	☆	☆	☆											11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		11.5	10.7	4.95	1.3
		0.80	N331.1A-11 50 08H-PL		☆	☆																				11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		11.5	10.7	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20E-KL									★														11.5	9.5	5.00	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20H-PL	★					☆							☆				☆				☆		11.5	9.5	5.00	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-L30					☆		☆											☆		☆			11.5	10.7	4.99	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			11.5	10.7	4.99	1.2
	14	0.80	N331.1A-14 50 08E-KL									★	☆	☆	☆											11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		11.5	13.7	4.95	1.1
		0.80	N331.1A-14 50 08H-PL		☆	☆																				11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-L30					☆		☆											☆		☆			11.5	13.7	4.98	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			11.5	13.7	4.98	1.2
Mittel	04	0.50	N331.1A-04 35 05M-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-04 35 05M-PM		☆	☆																				9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-043505E-M30	★	★							★	★											☆		9.5	4.6	3.50	0.4
	05	0.80	N331.1A-05 45 08E-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08H-PM		☆																					9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08M-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08M-PM		☆	☆																				9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-054508E-M30	★	★							★	★											☆		9.5	5.7	4.50	1.2
	08	0.80	N331.1A-08 45 08E-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-PM		☆																					9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-WM				☆				☆						☆		☆			☆			☆	9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08M-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08M-PM		☆	☆																				9.5	7.7	4.45	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20E-KM									★	★													9.5	6.5	4.45	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20H-PM	★	★				☆							☆				☆				☆		9.5	6.5	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-084508E-M30	★	★							★	★											☆		9.5	7.7	4.50	1.2

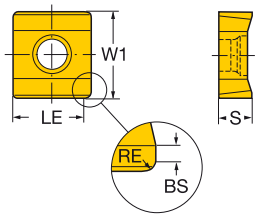
I116 I154 I175 N23 N6 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen



KRINS 90°



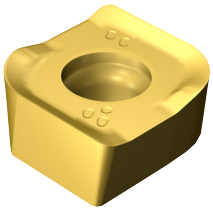
		RE	Bestellnummer	P				M				K				N				S				H		Abmessungen, mm			
				1130	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	1130	530	H10	H13A	1130	2040	H13A	S30T	1130	530	W1	LE	S	BS
Medium	11	0.80	N331.1A-11 50 08E-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-PM		☆																					11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-WM				☆				☆						☆		☆			☆			☆	11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08M-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08M-PM		☆	☆																				11.5	10.7	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20E-KM									★	★													11.5	9.5	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20H-PM	★	★				☆							☆				☆				☆		11.5	9.5	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-M30	★	★							★	★											☆		11.5	10.7	5.00	1.2
	14	0.80	N331.1A-14 50 08E-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-PM		☆																					11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-WM															☆			☆					11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08M-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08M-PM		☆	☆																				11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-M30	★	★							★	★											☆		11.5	13.7	5.00	1.2

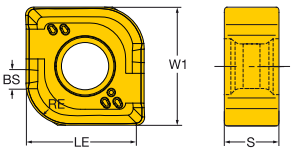
I116 I154 I175 N23 N6 N10

CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

Fräskörper für Radiusplatten als Tailor-Made-Lösung erhältlich.

KRINS 90°





		SSC	RE	Bestellnummer	P		M				K		N	S			H	Abmessungen, mm			
					1130	4330	1040	1130	2040	S30T	1020	3040	1130	1130	2040	S30T	1130	W1	LE	S	BS
Leicht	L50	11	3.05	R/L331.1A-115030E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.3
			4.00	R/L331.1A-115040E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.4
			4.83	R/L331.1A-115048E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.5
			6.35	R/L331.1A-115063E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.6
Mittel	M30	11	1.52	R/L331.1A-115015E-M30	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	5.00	1.2
			2.29	R/L331.1A-115023E-M30	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	5.00	1.2
			3.05	R/L331.1A-115030E-M30	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	5.00	1.3
	WM	08	4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	9.5	7.7	4.45	1.4
		11	4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	4.95	1.4
		14	4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	13.7	4.95	1.4

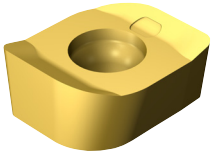
I116 I154 I175 N23 N6 N10

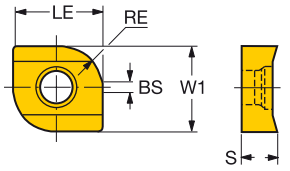
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

Fräskörper für Radiusplatten als Tailor-Made-Lösung erhältlich.

KRINS 90°



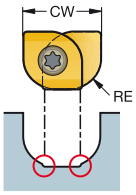


			RE	Bestellnummer	P		M		K		N		S				H	Abmessungen, mm			
					1130	4340	1040	1130	1025	4340	1130	H10F	1040	1130	S30T	H10F	1130	W1	LE	S	BS
Leicht	WL	04	1.52	L331.1A-04 35 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
			2.29	L331.1A-04 35 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
			1.52	R331.1A-04 35 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
			2.29	R331.1A-04 35 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
		05	1.52	L331.1A-05 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.2
			2.29	L331.1A-05 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	★	☆		☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
			3.05	L331.1A-05 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.3
			1.52	R331.1A-05 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.2
			2.29	R331.1A-05 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	★	☆		☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
			3.05	R331.1A-05 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.3
		08	1.52	L331.1A-08 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2
			2.29	L331.1A-08 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
			3.05	L331.1A-08 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	★	☆		☆	★	9.5	7.7	4.45	1.3
			1.52	R331.1A-08 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2
			2.29	R331.1A-08 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
			3.05	R331.1A-08 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	7.7	4.45	1.3
		11	1.52	L331.1A-11 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2
			2.29	L331.1A-11 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
			3.05	L331.1A-11 50 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.3
			4.83	L331.1A-11 50 48H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.5
			6.35	L331.1A-11 50 63H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.6
			1.52	R331.1A-11 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2
			2.29	R331.1A-11 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
			3.05	R331.1A-11 50 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.3
			4.83	R331.1A-11 50 48H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.5
			6.35	R331.1A-11 50 63H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.6
		14	1.52	L331.1A-14 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29	L331.1A-14 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05	L331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83	L331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35	L331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.6
			1.52	R331.1A-14 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29	R331.1A-14 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05	R331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83	R331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35	R331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.6

Einschränkungen beim Einsatz von Wendeplatten mit großem Eckenradius

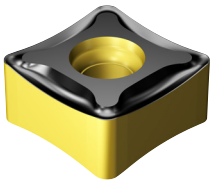
Vollnutfräsen

Wendeplattengröße	Berechnung der Schnitttiefe CW
04	CW = RE + 4.6
05	CW = RE + 6
08	CW = RE + 8
11	CW = RE + 11

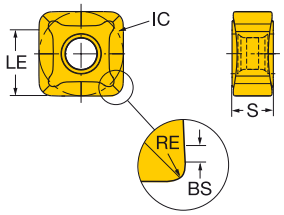


I116 I154 I175 N23 N6 N10

CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

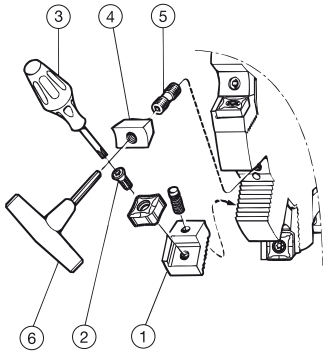


KRINS 88°



			RE	Bestellnummer	P				M	K			N	S	H	Abmessungen, mm			
					1130	4220	4330	4340	1130	1020	3040	3330	1130	1130	1130	IC	LE	S	BS
Mittel	PM	13	0.80	N331.1D-136508E-PM	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
			0.80	N331.1D-136508M-PM		☆	★			☆	☆	★				13.4	11.4	6.55	1.2
			1.20	N331.1D-136512M-PM		☆				☆	☆	★				13.4	11.0	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520M-PM		☆				☆	☆	★				13.4	10.2	6.55	1.2

Diese doppelseitigen Wendeschneidplatten erfordern optionale Kassetten. Weitere Informationen siehe unten.



Beachten Sie, dass sich der Fräserdurchmesser bei Einsatz der Kassette für doppelseitige Wendeschneidplatten um 3,2 mm erhöht.

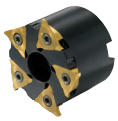
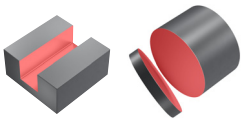
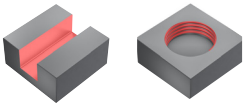
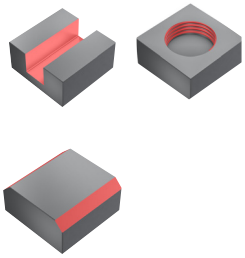
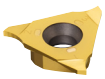
Fräsertyp	1	1	2	3		4	5	6
	Kassette Rechts	Kassette Links	Schraube	Schlüssel (Torx Plus)	Drehmomentschlüssel [1]	Spannkeil	Schraube	Schlüssel (mm)
QM (a_p 20.5–23.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM (a_p 23.5-26.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Zubehör ist gesondert zu bestellen

I116 I154 I175 N23 N6 N10

SANDVIK Coromant

Nuten- , Gewinde- und Fasfräser

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
				
Seite	Nutenfräser I136	Nutenfräser I142	Nutenfräser I145	Fasen I151
		Gewindefräser I148	Gewindefräser I149	
			Fasen I150	
Werkstoff	P M K N S H	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Haupt-anwendung				
D_c mm	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX mm		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW mm	2 - 6.35	1.3 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX mm	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
Wendeschneid-platte				
Plattensitzgröße	E,F,G,H,J,K	13	06, 09, 12, 14	09
Kupplungen	Fräsdorn mit Mitnehmerschrauben Zylinderschaft	Aufnahme mit Keilnut Weldon Fräsdorn	Coromant Capto® , kurze Ausführung, ohne Greiferrille Weldon Integrierte ER Spannzangen	Coromant Capto® Zylinderschaft Weldon Coromant EH
Innere Kühl-schmierstoff-zufuhr	✓	✗	✓	✓
Optionen				Erhältliche Winkel: 15°, 30°, 45°, 60°

CoroMill® QD

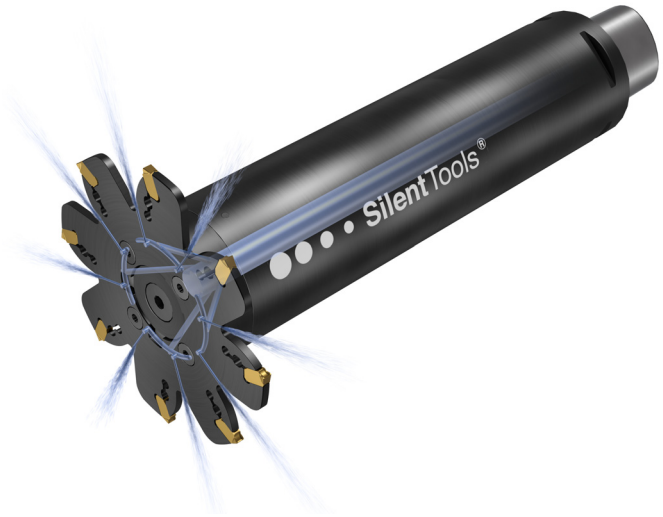
Prozesssicheres Nutenfräsen und Abtrennen

Anwendungsbereich

- Tiefes Nutenfräsen
- Abtrennen
- Innen- und Außenbearbeitung
- Schruppen bis Schlichten

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Nuten von hoher Qualität, ohne Spanprobleme
- Sehr sicheres Werkzeug mit hoher Zuverlässigkeit
- Schneller und einfacher Wendeschneidplattenwechsel

www.sandvik.coromant.com/coromillqd

Kupplungen

- Zylinderschaft
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten mit E- und M-Toleranz für zahlreiche Nutbreiten und Werkstoffe. Wendeschneidplatten mit extra großer Planfase für hochwertigste Oberflächengüte. Erhältlich in der Sorte GC1130 zum Fräsen von Stahl mit Zertivo™ Technologie für eine lange vorhersagbare Standzeit.

Andrückscheiben

Durch den Einsatz von Andrückscheiben für extra Stabilität kann Nutenfräsen mit hohem Durchmesser-Breiten-Verhältnis (über 15) bei gleichbleibend hervorragender Qualität durchgeführt werden.
Kleinere Andrückscheiben können zusammen mit Planfräsadaptern als kostengünstige Lösung in großen Bearbeitungszentren verwendet werden.



Innere Kühlschmierstoffzufuhr

Die innere Kühlschmierstofflösung bietet hervorragende Spanabfuhr. Durch Beseitigung der Spanprobleme wird die Oberflächenqualität verbessert und hohe Prozesssicherheit gewährleistet. Innere Kühlschmierstoffzufuhr hilft ebenfalls bei der Regulierung der Wärme in der Schnittzone, dies ist insbesondere bei ISO S-Werkstoffen von Vorteil.



I137 I140 N6

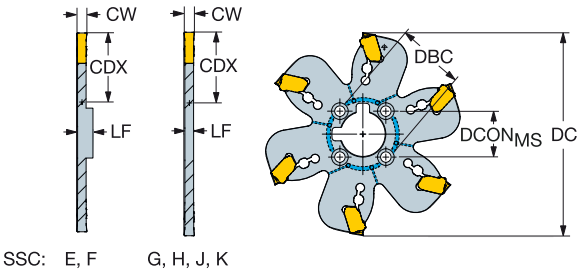
SANDVIK Coromant

CoroMill® QD Nuten- und Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





SSC: E, F G, H, J, K

CW	DC	CDX	SSC	CZC$_{MS}$	CNSC			Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DBC	LF	DRVCT	BAR	KG	RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	4	5		QD-EC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	4		8	QD-EC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	4		10	QD-EC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	4	12		QD-EC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10	4		5	QD-FC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22	4		8	QD-FC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32	4		10	QD-FC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	4	12		QD-FC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	4	5		QD-GC080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	4	8		QD-GC100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	4	10		QD-GC125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40	4		12	QD-GC160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4	4		QD-HC080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	4	6		QD-HC100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	4	8		QD-HC125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	4	12		QD-HC160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	4	6		QD-JC100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	4	8		QD-JC125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	4	10		QD-JC160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22	4		6	QD-KC100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	4		8	QD-KC125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	4		10	QD-KC160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM

Hinweis: Aufnahme X40 umfasst Zylinderkopfschrauben, diese werden mit Adapter geliefert.

	Ersatzteile
DC	Schraube
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

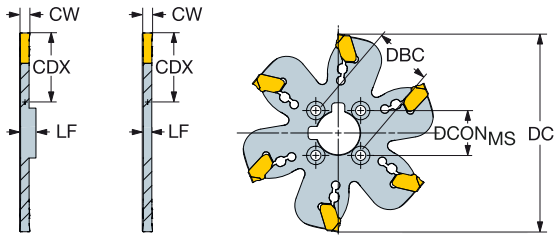
I140 L2 N23 N6 N15

CoroMill® QD Nuten- und Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Fräsdorn

KAPR 90°





SSC: E, F G, H, J, K

								Abmessungen, mm						
CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}			Bestellnummer	$DCON_{MS}$	DBC	LF	DRVCT	KG	RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	5		QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22		8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32		10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	12		QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
	200	60.0	E	X40	16		QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10		5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22		8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32		10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	12		QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
	200	60.0	F	X40	16		QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM
	250	85.0	F	X40	20		QD-F-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.98	2800	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	5		QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	8		QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	10		QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40		12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
	200	60.0	G	X40		16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM
	250	85.0	G	X40	20		QD-G-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.09	3400	QD-NG-0300-020E-PM
	315	117.5	G	X40		24	QD-G-315X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.90	3100	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4		QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	6		QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	8		QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	12		QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
	200	60.0	H	X40		14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM
	250	85.0	H	X40		20	QD-H-250X40-M	40.0	63.0	3.65	2	1.41	2800	QD-NH-0400-025E-PM
	315	117.5	H	X40		24	QD-H-315X40-M	40.0	63.0	3.65	2	2.39	2500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	6		QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	8		QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	10		QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
	200	60.0	J	X40	14		QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM
	250	85.0	J	X40	18		QD-J-250X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM
	315	117.5	J	X40		24	QD-J-315X40-M	40.0	63.0	4.65	2	2.85	2100	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22		6	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32		8	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40		10	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM
	200	60.0	K	X40		14	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM
	250	85.0	K	X40		18	QD-K-250X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM
	315	117.5	K	X40	24		QD-K-315X40-M	40.0	63.0	5.65	2	3.32	2200	QD-NK-0600-035E-PM

Hinweis: Aufnahme X40 umfasst Zylinderkopfschrauben, diese werden mit Adapter geliefert.

	Ersatzteile
DC	Schraube
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

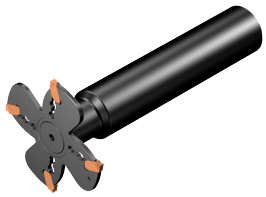
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I140 L2 N23 N6

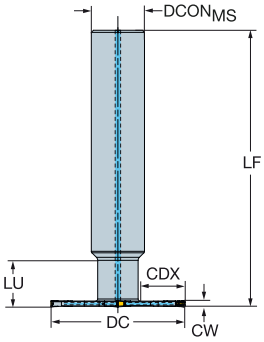
SANDVIK Coromant

CoroMill® QD Nuten- und Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

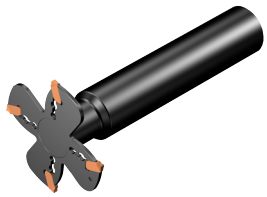


KAPR 90°

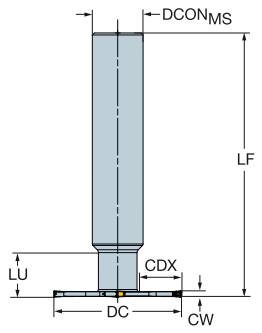


CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	LU	BAR	KG	RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	**QD-EC063A25-M**	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	**QD-FC063A25-M**	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	**QD-GC063A25-M**	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	**QD-JC080A32-M**	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	**QD-KC080A32-M**	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Zylinderschaft



KAPR 90°



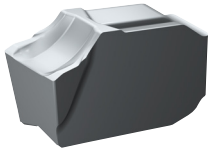
CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	LU	KG	RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	**QD-E-063A25-M**	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	**QD-F-063A25-M**	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	**QD-G-063A25-M**	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	**QD-J-080A32-M**	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	**QD-K-080A32-M**	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

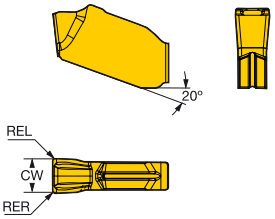
Ersatzteile
Kühlschmierstoff-verschluss
5643 028-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I140 L2 N23 N6 N15

CoroMill® QD Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

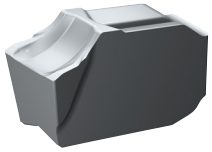


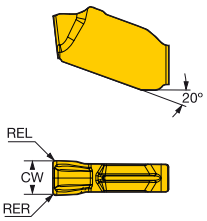


	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	P 1130	P 4340	M 1040	M 1130	M 2040	K 1020	K 3330	N 1130	N H13A	S 1130	S H13A	S S30T	S S40T	H 1130	Abmessungen, mm AN	CWTOLL	CWTOLU
Leicht	E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	F	2.39	0.10	0.10	QD-NF-0239-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.10	0.10	QD-NG-0318-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	H	4.00	0.15	0.15	QD-NH-0400-015E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	J	4.76	0.20	0.20	QD-NJ-0476-020E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-020E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	K	6.00	0.25	0.25	QD-NK-0600-025E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.25	0.25	QD-NK-0635-025E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055

I137 I154 I175 N23 N6 N10

CoroMill® QD Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen





	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	P		M			K		N		S				H	Abmessungen, mm		
						1130	4340	1040	1130	2040	1020	3330	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1130	AN	CWTOLL	CWTOLU
Mittel	E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.00	0.35	0.35	QD-NE-0200-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	F	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.39	0.35	0.35	QD-NF-0239-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.50	0.35	0.35	QD-NF-0250-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.00	0.35	0.35	QD-NG-0300-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.18	0.35	0.35	QD-NG-0318-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	H	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-040M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	J	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		4.76	0.45	0.45	QD-NJ-0476-045M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		5.00	0.45	0.45	QD-NJ-0500-045M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	K	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.00	0.50	0.50	QD-NK-0600-050M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.35	0.50	0.50	QD-NK-0635-050M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
Schwer	E	2.00	0.35	0.35	QD-NE-0200-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	F	2.39	0.35	0.35	QD-NF-0239-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.50	0.35	0.35	QD-NF-0250-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	G	3.00	0.35	0.35	QD-NG-0300-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.18	0.35	0.35	QD-NG-0318-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-040M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	J	4.76	0.45	0.45	QD-NJ-0476-045M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		5.00	0.45	0.45	QD-NJ-0500-045M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	K	6.00	0.50	0.50	QD-NK-0600-050M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.35	0.50	0.50	QD-NK-0635-050M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105

I137 I154 I175 N23 N6 N10

CoroMill® 328

Nutenfräsen, Gewindefräsen und Nutenfräsen für Sicherungsringe

Anwendungsbereich

- Gewindefräsen
- Abtrennen
- Fräsen von Nuten für Sicherungsringe

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Sichere und stabile Spannung der Wendeschneidplatten in Plattensitzen
- Großes Angebot an Wendeschneidplatten für Sicherungsringe, Nuten, Gewinde usw.
- Scharfe, präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte
- Unterschiedliche Gewindesteigungen mit einem Werkzeug möglich
- Exzellente Lösung sowohl für die Außen- als auch für die Innenbearbeitung
- Erhältlich in vier verschiedenen Haltergrößen mit derselben Plattengröße
- Scharfe Schneidkanten für qualitativ hochwertige Nuten ohne Grate
- Eine Sorte; PVD-beschichtete GC1025 für alle Werkstoffe
- Mehrschneidige Wendeschneidplatte für eine produktive Zerspanung

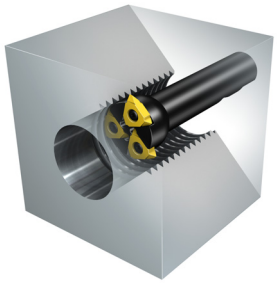
www.sandvik.coromant.com/coromill328

Kupplungen

- Fräsdorn
- Weldon
- Bohrung mit Keilnut

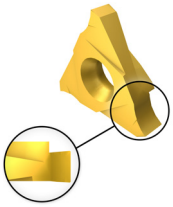
Wendeschneidplatten

- Drei Schneidkanten

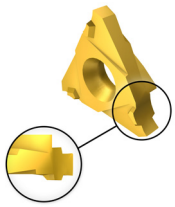


Gewindeformen: Teilprofil 60°, M 60° und UN 60°

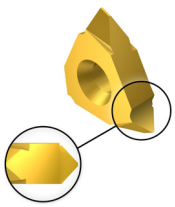
Fräsen von Nuten für Sicherungsringe



Fräsen von Nuten für Sicherungsringe mit Fase



Gewindefräsen



I143 I144

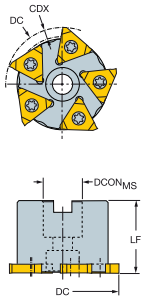
SANDVIK Coromant

CoroMill® 328 Nutenfräser

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 90°



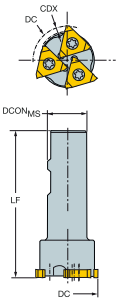


CW	DC	CDX	↔	CZCMS		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM

Weldon

KAPR 90°



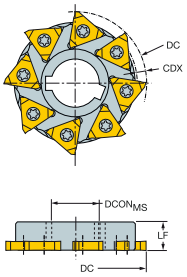


CW	DC	CDX	↔	CZCMS		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ISO	LF	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM

Aufnahme mit Keilnut

KAPR 90°





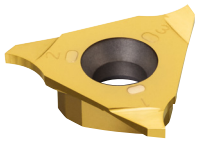
CW	DC	CDX	↔	CZCMS		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LF	DRVCT	DHUB	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM

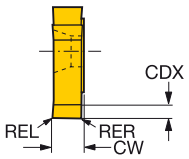
Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 039-05

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I144 L2 M1 N23 N12

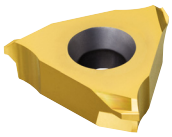
CoroMill® 328 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

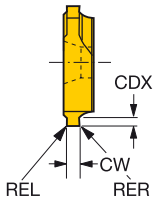




Nuten für Sicherungsringe

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Abmessungen, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Mittel	13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050





Für Sicherungsringnuten und Fasen

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Abmessungen, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Mittel	13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050

I143 I154 I175 N23 N12

SANDVIK Coromant

CoroMill® 327

Nuten- und Gewindefräser

Anwendungsbereich

- Gewindefräser
- Nutenfräser
- Fräsen von Nuten für Sicherungsringe
- Fasen



ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S

Vorteile und Merkmale

- Niedrige Schnittkräfte
- Scharfe Schneidkanten für qualitativ hochwertige Nuten ohne Grate
- Mehrschneidige Wendeschneidplatten für eine hochproduktive und wirtschaftliche Zerspanung
- Großes Angebot mit verschieden Schaftlängen und -durchmessern
- Umfangreiches Wendeschneidplattenprgramm für Sicherungsringe, Nuten und Gewinde
- Stabile Wendeschneidplattenklemmung
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Unterschiedliche Gewindesteigungen mit einem Werkzeug möglich

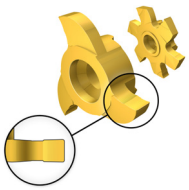
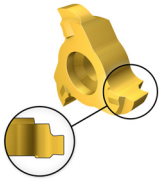
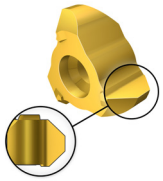
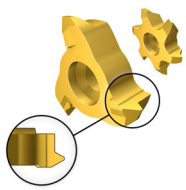
www.sandvik.coromant.com/coromill327

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Integrierte ER-Spannzangen
- Weldon-Stahlschäfte oder Vollhartmetallschäfte

Wendeschneidplatten

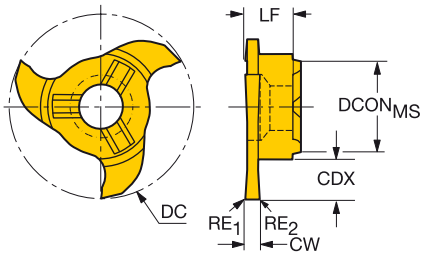
- Wendeschneidplattengeometrien und eine Sorte für sämtliche Werkstoffe
- Scharfe, präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte
- Drei oder sechs Schneiden
- Gewindeformen: Teilprofil 60°, M 60°, UN 60° und Whitworth 55°

Nutenfräsen und Fräsen von Nuten für Sicherungsringe	Fräsen von Nuten für Sicherungsringe mit Fase	Nutendrehen - Vollradius	Fasen	Gewindefräser
				

I146

CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Nutenfräsen





CW	RE$_1$	RE$_2$	CZC$_{MS}$	CDX	ZEFP	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	DCON$_{MS}$	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
												Abmessungen, mm					
1.00	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	9.0	3.5	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	12.0	6.5	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.45	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	6.4	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.40	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
1.50	0.00	0.00	14.0	6.5	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	14.0	10.0	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000

Nuten für Sicherungsringe

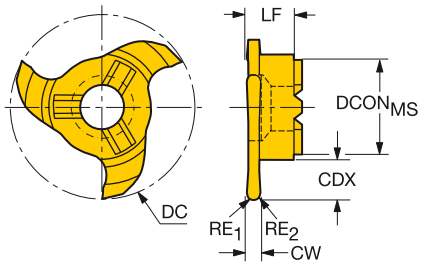
CW	RE$_1$	RE$_2$	CZC$_{MS}$	CDX	ZEFP	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	DCON$_{MS}$	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
												Abmessungen, mm					
0.70	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.80	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.90	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
1.10	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	4.5	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.15	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
3.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
4.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
5.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000

L2 I154 I175 N23 N11

SANDVIK Coromant

CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Nutenfräsen

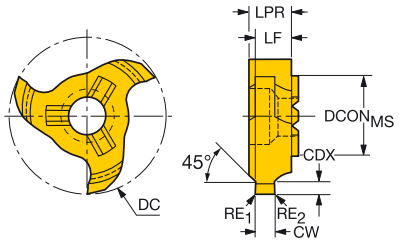




Für Vollradiusnuten

CW	RE1	RE2	CZCMS	CDX	ZEFP	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Abmessungen, mm DCONMS	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000





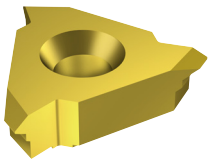
Sicherungsringnuten mit Fase

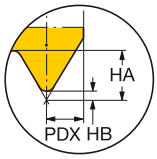
CW	RE1	RE2	CZCMS	CDX	ZEFP	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Abmessungen, mm DCONMS	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000

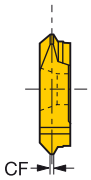
L2 I154 I175 N23 N11

CoroMill® 328 Wendeschneidplatte zum Gewindefräsen

Für Innengewinde







Metrisch 60° Vollprofil

SSC	TP	NT	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Abmessungen, mm CF	HA	HB	PDX
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
	6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45

UN 60° Vollprofil

SSC	TPI	NT	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Abmessungen, mm CF	HA	HB	PDX
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

Teilprofil 60°

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Abmessungen, mm CF	HA	HB	PDX
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60

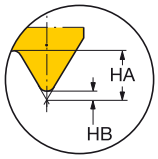
I143 I154 I175 N23 N12

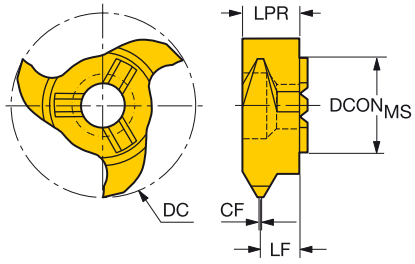
SANDVIK Coromant

CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindefräsen

Für Innengewinde



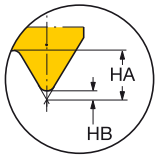


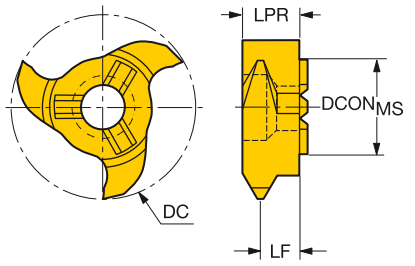


Teilprofil 60°

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC_{MS}	ZEFP	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	CF	HA	HB	LF	LPR
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	1.36	0.11	2.8	3.60
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	4.7	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	5.0	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.30	0.11	4.6	5.80
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.36	0.11	5.1	6.35
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.3	2.00	0.22	2.2	3.60
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.2	5.85
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.3	5.85
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	3.7	5.60
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	4.2	6.05







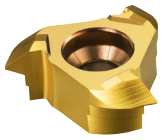
Metrisch 60° Vollprofil

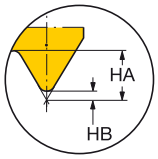
TP	DC	CZC_{MS}	ZEFP	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	HA	HB	LF	LPR
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	4.8	5.85
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	5.0	5.85
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.6	5.85
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.8	5.85
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.3	5.85
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.6	5.85
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.97	0.16	4.8	5.80
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.14	0.19	4.7	5.80
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.30	0.22	4.6	5.80
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.95	0.32	4.3	5.80
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.27	0.38	4.0	5.80
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.60	0.43	3.9	5.80
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.92	0.49	3.7	5.70

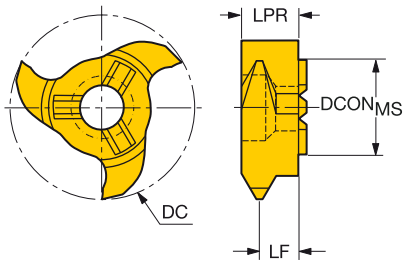
L2 I154 I175 N23 N11

CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindefräsen

Für Innengewinde



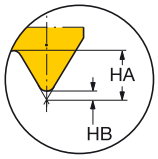


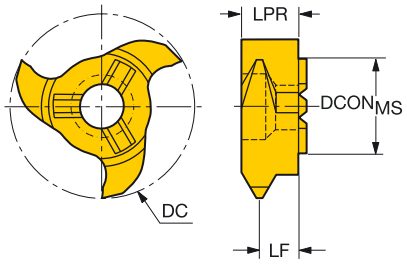


UN 60° Vollprofil

TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	HA	HB	LF	LPR
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85





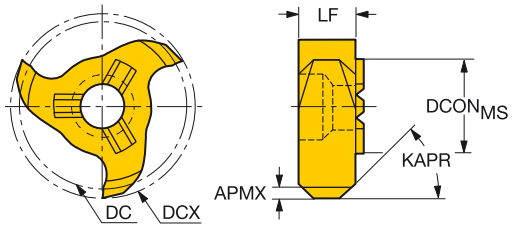


Whitworth 55° Vollprofil

TPI	DC	CZC_{MS}	ZEFP	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	HA	HB	LF	LPR
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Fasen





KAPR	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Bestellnummer	P 1025	M 1025	K 1025	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	DC	DCX	LF	RPMX
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000


L2


I154



I175



N23



N11

SANDVIK Coromant

CoroMill® 495

Vielseitiger Fräser zum Fasen

Anwendungs-bereich

- Anfasen von Bohrungen und entlang von Kanten
- Typische Anwendungen sind Fasen, rückwärtiges Anfasen, Vorarbeiten für das Schweißen und Entgraten

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Vielseitig einsetzbares Werkzeug für unterschiedlichste Fasoperationen
- Universelle Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von unterschiedlichsten Werkstoffen
- Hohe Maschinenauslastung dank weniger Werkzeugwechsel
- Wendeschneidplatten mit vier Schneiden
- Fräskörper mit einer großen Anzahl von Wendeschneidplatten im Verhältnis zur Körpergröße

www.sandvik.coromant.com/coromill495

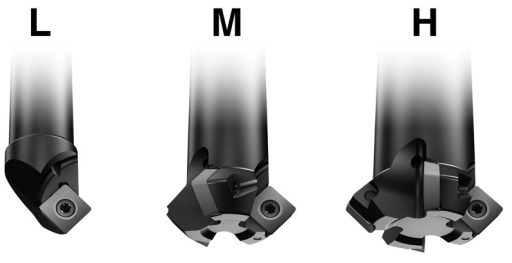
Kupplungen

- Coromant Capto®
- Zylinderschaft
- Coromant EH-Kupplung

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- Vier Schneidkanten





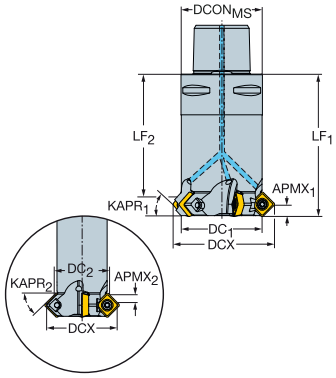
Weite Teilung | Enge Teilung | Extra enge Teilung

I152 I153

CoroMill® 495 Fasfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

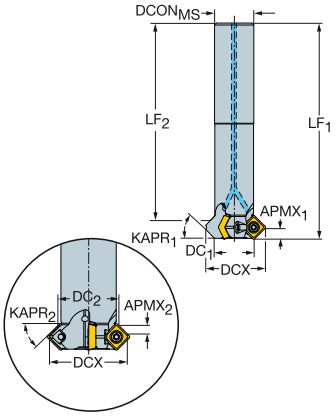




KAPR1	KAPR2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DC1	DC2	DCX	BD	LF1	LF2	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	40.0	40.5	40.5	51.9	39.7	70.0	58.4	20	1.4	0.92	6100	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	7	495-09T3M-XL

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr





KAPR1	KAPR2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DC1	DC2	DCX	BD	LF1	LF2	LU	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	16.0	12.0	18.3	26.0	17.2	100.0	88.7		20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
75°		09	16	7.7		1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0		16.2	13.0				20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.5	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL
75°		09	25	7.7		1	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5		29.7	25.2				20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2		20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL

Ersatzteile	
Schraube für Wendeschneid-platte	
5513 020-04	

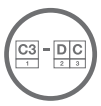
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


I153


L2



N23



N9

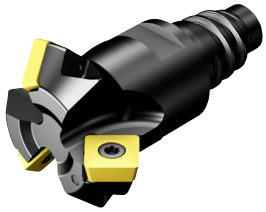


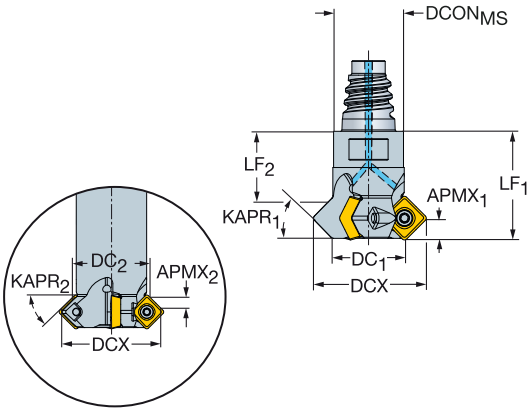
N15

SANDVIK Coromant

CoroMill® 495 Fasfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr





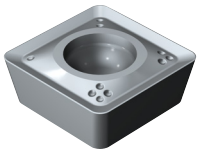
KAPR1	KAPR2	ap	CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC	Z	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DC1	DC2	DCX	BD	LF1	LF2	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	1	495-012EH16-4509L	15.5	12.0	17.7	23.4	11.2	30.0	20.8	20	1.4	0.09	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	3	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	4	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL

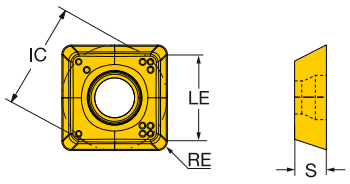
Ersatzteile
Schraube für Wendeschneid-platte
5513 020-04

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 495 Wendeschneidplatten zum Fräsen

KRINS 90°





		ap	RE	Bestellnummer	P 1130	M 1040	M 1130	N 1130	S 1130	H 1130	Abmessungen, mm IC	LE	S
Mittel	MM	09	0.80	495-09T3M-MM		★					9.0	7.4	3.51
	PM	09	0.80	495-09T3M-PM	★		☆	☆	☆	☆	9.0	7.4	3.51

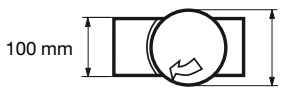
L2 I154 N23 N9 N15 N3

Fräsen mit großem Eingriff

ISO P			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CT530	GC1010	GC1025
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Stahl						
		Unlegiert						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	0.25	430–390–350	-	340-310-255
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	0.25	385–350–315	-	305-280-230
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	0.25	365–330–300	-	290-260-215
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	315–290–260	-	250-230-185
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	235–210–195	-	185-170-140
		Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Nicht gehärtet	1700	175	0.25	300–275–245	-	280-255-210
P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	1900	300	0.25	195–180–160	-	155-140-115
		Hochlegiert (Legierungsanteile > 5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Geglüht	1950	200	0.25	230–205–185	180-165-135	180-165-135
P3.1.Z.AN	03.13	Gehärteter Werkzeugstahl	2150	200	0.25	190–170–155	150-135-110	150-135-110
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	165–150–135	130-120-100	130-120-100
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	105–95–85	80-75-60	80-75-60
		Stahlguss						
P1.5.C.UT	06.1	Unlegiert	1400	150	0.25	305–280–250	245-220-180	245-220-180
P2.6.C.UT	06.2	Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%)	1600	200	0.25	245–220–200	195-175-145	195-175-145
P3.0.C.UT	06.3	Hochlegiert (Legierungsanteile > 5%)	1950	200	0.25	180–160–145	140-130-105	140-130-105

ISO M			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CT530	M30B	GC1130
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.4	0.05 – 0.1 – 0.2
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Rostfreier Stahl						
		Ferritisch/martensitisch						
P5.0.Z.AN	05.11	Nicht gehärtet	1800	200	0.21	285 –255 –230	265 –210 –135	255 –225 –180
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehärtet	2850	330	0.21	205 –185 –165	175 –140 –90	180 –160 –130
P5.0.Z.HT	05.13	Gehärtet	2350	330	0.21	215 –190 –170	200 –160 –100	185 –165 –135
		Austenitisch						
M1.0.Z.AQ	05.21	Nicht gehärtet	1950	200	0.21	265 –240 –215	–	250 –225 –180
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehärtet	2850	330	0.21	200 –175 –160	–	170 –155 –125
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenitisch	2250	200		–	–	–
		Austenitisch-ferritisch (Duplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	2000	230	0.21	260 –235 –210	–	205 –185 –145
M3.2.Z.AQ	05.52	Schweißbar < 0,05%C	2450	260	0.21	230 –205 –185	–	175 –155 –125
		Rostfreier Stahl – gegossen						
		Ferritisch/martensitisch						
P5.0.C.UT	15.11	Nicht gehärtet	1700	200	0.25	255 –230 –205	230 –185 –120	225 –200 –160
P5.0.C.PH	15.12	PH-gehärtet	2450	330	0.25	180 –160 –145	150 –120 –80	155 –140 –115
P5.0.C.HT	15.13	Gehärtet	2150	330	0.25	195 –175 –155	180 –145 –90	170 –155 –120
M1.0.C.UT	15.21	Nicht vergütet	1800	200	0.25	255 –225 –205	–	235 –210 –170
M1.0C.PH	15.22	PH-gehärtet	2450	330	0.25	180 –160 –145	–	160 –140 –115
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenitisch	2150	200		–	–	–
		Austenitisch-ferritisch (Duplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	1800	230	0.25	245 –220 –195	–	195 –175 –140
M3.2.C.AQ	15.52	Schweißbar < 0,05%C	2250	260	0.25	215 –190 –170	–	160 –145 –115

ISO K			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CB50	CC6190	GC1010
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Temperguss						
	07.1	Ferritisch (kurzspanend)	790	130	0.28	-	1300 –1050 –880	225 –185 –150
K1.1.C.NS	07.2	Perlitisch (langspanend)	900	230	0.28	-	1100 –890 –730	185 –155 –125
		Grauguss						
K2.1.C.UT	08.1	Niedrige Festigkeit	890	180	0.28	910 –780 –670	1600–1300–1050	245 –200 –165
K2.2.C.UT	08.2	Hohe Festigkeit	1100	245	0.28	850 –720 –620	1200–990–810	195 –160 –130
		Kugelgraphitguss						
K3.1.C.UT	09.1	Ferritisch	900	160	0.28	-	1000–830–680	155 –125 –105
K3.3.C.UT	09.2	Perlitisch	1350	250	0.28	495 –420 –360	840 –690 –570	145 –120 –95



Bedingungen:

Fräserdurchm. 125 mm.
Zentriert über Werkstück.
Effektiver Durchmesser 100 mm

GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040	GC3040				
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.05–0.1–0.2	0.1– 0.2–0.3	0.1– 0.2–0.3	0.1-0.2-0.3	0.1–0.2–0.4	0.1–0.2–0.4	0.1-0.2-0.4				
Schnittgeschwindigkeit v_{cr} m/min										
375–340–280	490–405–330	400–330–270	340-280-230	295–240–165	295 –240 –165	390-320-260				
335–305–250	440–360–295	360–295–245	305-250-205	265–215–145	265 –215 –145	350-285-235				
320–290–235	415–340–280	340–280–230	290-235-195	250–205–135	250 –205 –135	330-270-220				
275–250–205	365–300–245	295–245–200	250-205-170	220–180–120	220 –180 –120	290-235-195				
205–185–155	270–220–180	220–180–150	185-155-125	160–130–90	160 –130 –90	215-175-145				
265–240–195	345–285–230	280–230–190	240-195-160	205–170–115	205 –170 –115	275-225-185				
170–155–130	225–185–150	185–150–125	155-130-105	135–110–75	135 –110 –75	180-145-120				
180–165–135	300–245–200	195–160–130	165-135-110	155–130–85	155 –130 –85	205-170-140				
150–135–110	215–180–145	160–130–110	135-110-90	125–105–70	125 –105 –70	170-140-115				
130–120–100	190–155–125	140–115–95	120-100-80	110-90-60	110 –90 –60	150-125-100				
80–75–60	120–95–80	85–70–60	75-60-50	70–55–38	70 –55 –38	95-75-65				
245–220–180	350–290–235	260–215–175	220-180-150	210–170–115	210 –170 –115	280-230-190				
195–175–145	280–230–190	205–170–140	175-145-120	170–140–95	170 –140 –95	220-180-150				
140–130–105	205–170–140	150–125–100	130-105-85	120–100–70	120 –100 –70	160-135-110				

GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	GC1010	GC1025		
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.4	0.1 – 0.2 – 0.3	0.05-0.1-0.2		
Schnittgeschwindigkeit v_{cr} m/min										
185 – 140 – 105	255 – 190 – 140	250 – 200 – 160	240 –190 –155	240 –190 –155	275 –220 –175	210 –170 –110	285-255-230	255-225-180		
130 – 100 – 70	180 – 135 – 100	170 – 135 – 110	170 –135 –110	165 –130 –105	190 –150 –120	140 –110 –70	205-185-165	180-160-130		
135 – 100 – 75	185 – 140 – 105	180 – 145 – 115	175 –140 –115	175 –140 –110	200 –160 –125	160 –125 –80	215-190-170	185-165-135		
180 – 135 – 100	250 – 185 – 140	210 – 165 – 135	235 –190 –150	200 –160 –130	-	185 –150 –95	265-240-215	250-225-180		
125 – 95 – 70	170 – 130 – 95	165 – 130 – 105	165 –130 –105	160 –125 –100	-	135 –105 –70	200-175-160	170-155-125		
125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	145 – 115 – 95	–	–	–	–	170-125-95	–		
150 – 115 – 85	205 – 155 – 115	175 – 140 – 110	195 –155 –125	170 –135 –105	-	170 –135 –85	260-240-215	205-185-145		
125 – 95 – 70	175 – 130 – 95	140 – 115 – 90	165 –130 –105	135 –110 –85	-	135 –110 –70	230-205-185	170-155-125		
165 – 125 – 90	225 – 165 – 125	220 – 175 – 140	215 –170 –135	210 –170 –135	245 –195 –155	185 –150 –95	255-230-205	225-200-160		
115 – 85 – 65	155 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	165 –130 –105	120 –100 –65	180-160-145	155-140-115		
125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	165 – 135 – 105	160 –130 –105	160 –130 –100	180 –145 –115	145 –115 –75	195-175-155	170-155-120		
175 – 130 – 95	235 – 175 – 130	200 – 160 – 130	225 –180 –145	190 –155 –125	-	180 –140 –90	255-225-205	235-210-170		
115 – 85 – 65	160 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	-	125 –100 –65	180-160-145	160-140-115		
110 – 85 – 60	155 – 115 – 85	130 – 105 – 85	–	–	–	–	-	–		
145 – 105 – 80	195 – 15 – 110	165 – 130 – 105	185 –150 –120	160 –125 –100	-	160 –125 –80	245-220-195	195-175-140		
115 – 85 – 65	160 – 120 – 90	135 – 105 – 85	150 –120 –95	130 –100 –80	-	125 –100 –65	215-190-170	160-145-115		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	K20D	K20M	K15W
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Schnittgeschwindigkeit v_{cr} m/min										
265–220–180	260–215–145	240–195–135	225–185–150	215 –175 –145	195–160–130	205–170–140	120–105–75	265-220-180	255-210-170	-
220–180–150	215–175–120	200–165–110	185–150–125	175 –145 –120	160–130–110	170–140–115	100– 85–65	220-180-150	210-170-140	-
290–240–195	285–235–155	260–215–145	245–200–165	230 –190 –155	215–175–145	225–185–150	130–110–85	290-240-195	275-225-185	245-200-165
235–190–155	225–185–125	210–170–115	195–160–130	185 –155 –125	170–140–115	180–145–120	105– 90–65	235-190-155	220-180-150	195-160-130
180–150–125	280–230–155	165–135–90	155–125–105	145 –120 –100	135–110–90	140–115–95	80– 70–50	180-150-125	175-140-115	-
170–140–115	225–185–125	150–125–85	140–115–95	135 –110 –90	125–100–85	130–105–90	75– 65–50	170-140-115	160-130-110	-

Fräsen mit großem Eingriff

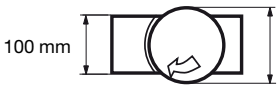
ISO N			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CD10	H10	CT530
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Aluminiumlegierungen						
N1.2.Z.UT	30.11	Gewalzt, nicht ausgehärtet	400	60		1900 –1750 –1600	940 –870 –810	1050-960-890
N1.2.Z.AG	30.12	Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	650	100		1700 –1550 –1450	850 –780 –730	930-860-800
		Aluminiumlegierungen						
N1.3.C.UT	30.21	Gegossen, nicht gealtert	600	75	0.25	1900 –1750 –1600	940 –870 –810	1050-960-890
N1.3.C.AG	30.22	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	700	90	0.25	1700 –1550 –1450	850 –790 –730	930-860-800
		Aluminiumlegierungen						
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		1900 –1750 –1600	950 –880 –810	1050-960-890
		Aluminiumlegierungen						
	30.41	Guss, 13–15% Si	700	130		760 –700 –650	380 –350 –325	415-385-355
N1.4.C.NS	30.42	Guss, 16–22% Si	700	130		570 –530 –485	285 –265 –245	310-290-270
		Kupfer und Kupferlegierungen						
N3.3.U.UT	33.1	Automatenlegierungen, ≥1% Pb	550	110	0.25	940 –870 –810	470 –435 –405	520-480-445
N3.2.C.UT	33.2	Messing, Bleilegierungen, ≤1% Pb	550	90		940 –870 –810	470 –435 –405	520-480-445
N3.1.U.UT	33.3	Bronze und bleifreies Kupfer, einschl. Elektrolytkupfer	1350	100	0.25	660 –610 –570	330 –305 –285	365-335-310

ISO S			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		GC1025	GC1130	H13A
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Warmfeste Superlegierungen						
		Fe-basiert						
S1.0.U.AN	20.11	Geglüht oder lösungsbehandelt	2400	200	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50	60 –55 –50
S1.0.U.AG	20.12	Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2500	280	0.25	45 –40 –37	45 –40 –37	45 –40 –38
		Ni-basiert						
S2.0.Z.AN	20.21	Geglüht oder lösungsbehandelt	2650	250	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50	55-55-50
S2.0.Z.AG	20.22	Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2900	350	0.25	36 –33 –30	36 –33 –30	35-33-30
S2.0.C.NS	20.24	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	3000	320	0.25	45 –40 –36	45 –40 –36	45-40-38
		Co-basierte Legierungen						
S3.0.Z.AN	20.31	Geglüht oder lösungsbehandelt	2700	200	0.25	25 –22 –20	25 –22 –20	23-21-18
S3.0.Z.AG	20.32	Lösungsbehandelt und ausgehärtet	3000	300	0.25	18 –16 –14	18 –16 –14	17-15-13
S3.0.C.NS	20.33	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	3100	320	0.25	16 –14 –13	16 –14 –13	16-14-13
		Titanlegierungen1)		**Rm²⁾**				
S4.1.Z.UT	23.1	Reintitan (99,5% Ti)	1300	400	0.23	125 –115 –105	125 –115 –105	125-115-110
S4.2.Z.AN	23.21	α, ähnlich α und α + β Legierungen, geglüht	1400	950	0.23	55 –50 –45	55 –50 –45	50-45-45
S4.3.Z.AG	23.22	α + β Legierungen in ausgehärtetem Zustand, β Legierungen, geglüht oder ausgehärtet	1400	1050	0.23	45 –40 –36	45 –40 –36	38-36-33

ISO H			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CB50	CT530	GC4220
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2	0.1 - 0.15 - 0.25
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Extra harter Stahl						
H1.3.Z.HA	04.1	Vergütet	4200	59 HRC	0.25	160 –140 –115	80 –75 –55	55-45-36
		Kokillenhartguss						
H2.0.C.UT	10.1	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	2250	400	0.28	310 –270 –215	155 –140 –110	100-90-70

1) 45-60° Einstellwinkel. Es sollte Kühlschmierstoff und eine positive Geometrie eingesetzt werden.

2) Rm = maximale Festigkeit, gemessen in MPa.



Bedingungen:

Fräserdurchm. 125 mm.
Zentriert über Werkstück.
Effektiver Durchmesser 100 mm

GER

GC1130	H10F	H13A	GC1025					
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm								
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1-0.15-0.2					
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min								
990–910–850	940–870–810	750–700–650	990–910–850					
890–820–760	850–780–730	680–630–580	890–820–760					
990–910–850	940–870–810	750–700–650	990–910–850					
990–920–850	850–790–730	680–630–580	990–920–850					
990–920–850	950–880–810	760–700–650	990–920–850					
395–370–340	380–350–325	300–280–260	395–370–340					
300–275–255	285–265–245	225–210–195	300–275–255					
495–460–425	470–435–405	375–350–325	495–460–425					
495–460–425	470–435–405	375–350–325	495–460–425					
345–320–295	330–305–285	265–245–225	345–320–295					

H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC1010			
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm								
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.25	0.1-0.15-0.2			
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min								
55 –50 –45	–	–	55 –50 –45	60 –55 –45	–			
40 –37 –35	–	–	40 –38 –34	45 –39 –32	–			
50 –50 –45	–	–	55 –50 –45	55 –50 –40	–			
32 –30 –27	–	–	34 –31 –28	35 –31 –26	–			
40 –37 –34	–	–	40 –37 –34	40 –38 –31	–			
22 –19 –17	–	–	23 –21 –18	23 –21 –17	–			
15 –14 –12	–	–	17 –15 –13	17 –15 –12	–			
14 –13 –12	–	–	15 –14 –12	15 –14 –11	–			
115 –105 –100	150 –135 –125	125 –115 –110	120 –105 –95	120 –110 –100	150-135-125			
45 –40 –38	65 –60 –55	45 –40 –39	50 –45 –39	45 –39 –36	65-60-55			
34 –31 –29	50 –50 –45	38 –36 –33	40 –37 –34	37 –33 –30	55-50-45			

GC3040	GC1010	GC1130	GC1025					
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm								
0.1 – 0.2 – 0.25	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2					
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min								
45–33–29	110-95-80	40-36-29	40-36-29					
85–65–55	215-185-150	75-70-55	75-70-55					

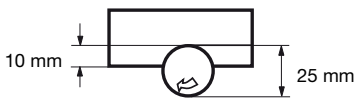
Fräsen mit kleinem Eingriff

ISO P			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CT530	GC1010	GC3040
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.1-0.15-0.3
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Stahl						
		Unlegiert						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	0.25	500 –490 –475	-	455-445-415
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	0.25	450 –440 –430	-	410-400-375
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	0.25	425 –415 –405	-	385-375-350
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	370 –360 –355	-	335-330-305
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	275 –265 –260	-	250-245-225
		Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤5 %)						
P2.1.Z.AN	02.1	Nicht gehärtet	1700	175	0.25	350 –345 –335	-	320-310-290
P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	1900	300	0.25	230 –225 –220	-	205-205-190
		Hochlegiert (Legierungsanteile >5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Geglüht	1950	200	0.25	265 –260 –255	195 –190 –185	240-235-220
P3.1.Z.AN	03.13	Gehärteter Werkzeugstahl	2150	200	0.25	220 –215 –210	160 –160 –150	200-195-185
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	190 –190 –185	140 –140 –135	175-170-160
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	120 –120 –115	90 –85 –85	110-105-100
		Stahlguss						
P1.5.C.UT	06.1	Unlegiert	1400	150	0.25	355 –350 –340	265 –255 –245	325-315-295
P2.6.C.UT	06.2	Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤5 %)	1600	200	0.25	285 –280 –275	210 –205 –195	260-255-235
P3.0.C.UT	06.3	Hochlegiert (Legierungsanteile >5%)	1950	200	0.25	210 –205 –200	155 –150 –145	190-185-175

ISO M			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CT530	GC1130	GC1025
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.05-0.1-0.2
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Rostfreier Stahl						
		Ferritisch/martensitisch						
P5.0.Z.AN	05.11	Nicht gehärtet	1800	200	0.21	340 –335 –325	275 –270 –255	275 –270 –255
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehärtet	2850	330	0.21	245 –240 –235	195 –190 –180	195 –190 –180
P5.0.Z.HT	05.13	Gehärtet	2350	330	0.21	255 –250 –240	200 –195 –190	200 –195 –190
		Austenitisch						
M1.0.Z.AQ	05.21	Nicht gehärtet	1950	200	0.21	320 –310 –300	270 –265 –255	270 –265 –255
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehärtet	2850	330	0.21	235 –230 –225	190 –185 –175	190 –185 –175
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenitisch	2250	200		-	-	-
		Austenitisch-ferritisch (Duplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	2000	230	0.21	310 –300 –295	225 –220 –210	225 –220 –210
M3.2.Z.AQ	05.52	Schweißbar < 0,05%C	2450	260	0.21	275 –270 –260	190 –185 –175	190 –185 –175
		Rostfreier Stahl – gegossen						
		Ferritisch/martensitisch						
P5.0.C.UT	15.11	Nicht gehärtet	1700	200	0.25	305 –295 –290	245 –240 –230	245 –240 –230
P5.0C.PH	15.12	PH-gehärtet	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160	170 –170 –160
P5.0.C.HT	15.13	Gehärtet	2150	330	0.25	235 –225 –220	185 –180 –175	185 –180 –175
		Austenitisch						
M1.0.C.UT	15.21	Austenitisch	1800	200	0.25	300 –295 –285	260 –250 –240	260 –250 –240
M1.0C.PH	15.22	PH-gehärtet	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160	170 –170 –160
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenitisch	2150	200		-	-	-
		Austenitisch-ferritisch (Duplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	1800	230	0.25	295 –285 –280	215 –205 –195	215 –205 –195
M3.2.C.AQ	15.52	Schweißbar < 0,05%C	2250	260	0.25	255 –250 –245	175 –170 –165	175 –170 –165

ISO K			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CB50	CC6190	K20D
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.3
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Temperguss						
	07.1	Ferritisch (kurzspanend)	790	130	0.28	-	1500 –1450 –1400	305-290-280
K1.1.C.NS	07.2	Perlitisch (langspanend)	900	230	0.28	-	1250 –1200 –1150	250-240-230
		Grauguss						
K2.1.C.UT	08.1	Niedrige Festigkeit	890	180	0.28	1150 –1100 –1100	1850 –1750 –1700	285-270-260
K2.2.C.UT	08.2	Hohe Festigkeit	1100	245	0.28	1100 –1050 –1000	1400 –1350 –1300	225-215-210
		Kugelgraphitguss						
K3.1.C.UT	09.1	Ferritisch	900	160	0.28	-	1200 –1150 –1100	210-205-200
K3.3.C.UT	09.2	Perlitisch	1350	250	0.28	630 –610 –590	980 –930 –890	195-195-185

1) 45-60° Einstellwinkel. Es sollte Kühlschmierstoff und eine positive Geometrie eingesetzt werden.



Bedingungen:

Peripheriefräsen.
Fräserdurchmesser 25 mm.
Arbeitseingriff 10 mm.

SANDVIK Coromant

GC1025	GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040				
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3				
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min										
365-360-345	405-395-380	570 –560 –520	465 –445 –425	395-380-360	340 –335 – 320	340 –325 – 315				
330-325-310	365-355-340	510 –500 –470	420 –400 –385	355-340-325	305 –300 –290	305 –295 –280				
310-305-290	345-335-320	485 –475 –445	395 –380 –360	335-320-310	290 –280 –270	290 –275 –265				
270-265-255	300-295-280	425 –415 –390	345 –330 –315	295-280-270	255 –250 –240	255 –245 –235				
200-195-190	220-220-210	310 –305 –285	255 –245 –235	220-210-200	185 –185 –175	185 –180 –170				
300-295-285	285-280-265	400 –390 –365	325 –315 –300	280-265-255	240 –235 –225	240 –230 –220				
170-165-160	185-180-175	260 –255 –240	215 –205 –195	180-175-165	155 –155 –145	155 –150 –145				
195-190-185	195-190-185	350 –340 –320	225 –215 –205	190-185-175	180 –175 –170	180 –175 –165				
160-160-150	160-160-150	250 –245 –230	185 –180 –170	160-150-145	150 –145 –140	150 –140 –135				
140-140-135	140-140-135	220 –215 –200	165 –155 –150	140-135-125	130 –125 –120	130 –125 –120				
90-85-85	90-85-85	135 –135 –125	100 –95 –95	85-85-80	80 –80 –75	80 –75 –75				
265-255-245	265-255-245	410 –400 –375	305 –290 –280	255-245-235	240 –235 –225	240 –230 –220				
210-205-195	210-205-195	325 –320 –295	240 –230 –220	205-195-190	195 –190 –185	195 –185 –180				
155-150-145	155-150-145	240 –235 –220	175 –170 –160	150-145-140	145 –140 –135	145 –135 –130				

GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	M30B	GC1010		
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2		
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min										
210 –195 –185	285 –265 –250	295 –280 –275	260 –250 –235	285 –270 –265	325 –310 –305	250 –240 –225	275-270-255	340-335-325		
145 –140 –130	200 –185 –175	205 –195 –275	185 –175 –170	195 –185 –180	225 –215 –210	165 –160 –150	195-190-180	245-240-235		
155 –145 –135	210 –195 –180	215 –205 –200	195 –185 –175	205 –195 –190	235 –225 –220	190 –180 –170	200-195-190	255-250-240		
205 –190 –175	280 –260 –245	250 –235 –230	255 –245 –230	240 –225 –220	-	220 –210 –200	-	320-310-300		
140 –135 –125	190 –180 –170	195 –185 –180	180 –170 –160	190 –180 –175	-	160 –150 –145	-	235-230-225		
140 –130 –120	190 –180 –170	175 –165 –160	-	-	-	-	-	190-180-170		
170 –160 –150	230 –215 –200	205 –195 –190	215 –205 –195	200 –190 –185	-	200 –190 –180	-	310-300-295		
140 –130 –125	195 –180 –170	165 –160 –155	180 –170 –160	160 –155 –150	-	160 –155 –145	-	275-270-260		
185 –175 –165	250 –235 –220	2 –250 –235	235 –225 –210	250 –240 –235	290 –275 –270	225 –210 –200	245-240-230	305-295-290		
130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	195 –185 –185	145 –140 –130	170-170-160	215-210-205		
185 –175 –170	190 –180 –165	200 –190 –185	175 –165 –160	190 –180 –175	215 –205 –200	175 –165 –155	185-180-175	235-225-220		
195 –180 –170	265 –250 –235	240 –225 –220	245 –230 –220	230 –215 –210	-	210 –200 –190	-	300-295-285		
130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	-	145 –140 –130	-	215-210-205		
125 –120 –110	175 –160 –150	155 –145 –145	-	-	-	-	-	-		
160 –150 –140	220 –205 –190	195 –185 –180	205 –195 –185	190 –180 –175	-	190 –180 –170	-	295-285-280		
130 –125 –115	180 –170 –160	160 –150 –145	165 –160 –150	150 –145 –140	-	150 –140 –135	-	255-250-245		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	GC1010	K20M	K15W
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min										
310–305–290	305–290–280	280–270–255	260–250–240	250–245–235	225–220–210	240–230–220	135-130-125	250-245-235	295-290-275	-
255–250–240	250–240–230	230–220–210	215–205–195	205–200–190	185–185–175	195–190–180	110-110-105	205-200-190	245-240-225	-
340–330–315	330–315–300	305–290–280	285–270–260	270–265–255	250–240–230	260–250–240	145-140-140	270-265-255	320-315-300	285-270-260
270–265–255	265–255–240	245–235–225	225–215–210	215–210–205	200–195–185	205–200–190	120-115-110	215-210-205	260-250-240	225-215-210
210–205–200	330–315–300	190–185–175	180–170–165	170–165–160	155–150–145	160–155–150	95-90-85	170-165-160	200-195-190	-
195–195–185	265–255–240	175–170–160	165–160–150	155–155–145	145–140–135	150–145–140	85-85-80	155-155-145	185-185-175	-

Fräsen mit kleinem Eingriff

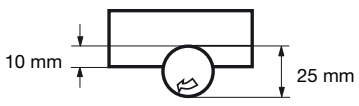
ISO N			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CD10	CT530	H10
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1-0.15-0.2
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Aluminiumlegierungen						
N1.2.Z.UT	30.11	Gewalzt, nicht ausgehärtet	400	60		2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1100	1050-1050-1000
N1.2.Z.AG	30.12	Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	650	100		1900 –1850 –1850	1050 –1050 –1000	950-940-920
		Aluminiumlegierungen						
N1.3.C.UT	30.21	Gegossen, nicht gealtert	600	75	0.25	2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1000	1050-1050-1000
N1.3.C.AG	30.22	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	700	90	0.25	1900 –1900 –1850	1050 –1050 –1100	950-940-920
		Aluminiumlegierungen						
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		2150 –2100 –2050	1150 –1150 –1150	1050-1050-1050
		Aluminiumlegierungen						
	30.41	Guss, 13–15% Si	700	130		850 –840 –820	470 –460 –450	425-420-410
N1.4.C.NS	30.42	Guss, 16–22% Si	700	130		640 –630 –620	350 –345 –340	320-315-310
		Kupfer und Kupferlegierungen						
N3.3.U.UT	33.1	Automatenlegierungen, ≥1% Pb	550	110	0.25	1050 –1050 –1050	580 –570 –560	530-520-510
N3.2.C.UT	33.2	Messing, Bleilegierungen, ≤1% Pb	550	90		1050 –1050 –1000	580 –570 –560	530-520-510
N3.1.U.UT	33.3	Bronze und bleifreies Kupfer, einschl. Elektrolytkupfer	1350	100	0.25	740 –730 –720	410 –400 –395	370-365-360

ISO S			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		GC1025	GC1130	GC1010
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.05-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Warmfeste Superlegierungen						
		Fe-basiert						
S1.0.U.AN	20.11	Geglüht oder lösungsbehandelt	2400	200	0.25	70 –70 –70	70-70-70	-
S1.0.U.AG	20.12	Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2500	280	0.25	55 –50 –50	55-50-50	-
		Ni-basiert						
S2.0.Z.AN	20.21	Geglüht oder lösungsbehandelt	2650	250	0.25	70 –65 –65	70-65-65	-
S2.0.Z.AG	20.22	Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2900	350	0.25	45 –40 –40	45-40-40	-
S2.0.C.NS	20.24	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	3000	320	0.25	55 –50 –50	55-50-50	-
		Co-basierte Legierungen						
S3.0.Z.AN	20.31	Geglüht oder lösungsbehandelt	2700	200	0.25	30 –29 –28	30-29-28	-
S3.0.Z.AG	20.32	Lösungsbehandelt und ausgehärtet	3000	300	0.25	21 –20 –20	21-20-20	-
S3.0.C.NS	20.33	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	3100	320	0.25	20 –19 –18	20-19-18	-
		Titanlegierungen1)		**Rm**[1)]				
S4.1.Z.UT	23.1	Reintitan (99,5% Ti)	1300	400	0.23	150 –145 –140	150-145-140	170-165-160
S4.2.Z.AN	23.21	α, ähnlich α und α + β Legierungen, geglüht	1400	950	0.23	65 –65 –65	65 –65 –65	75-75-70
S4.3.Z.AG	23.22	α + β Legierungen in ausgehärtetem Zustand, β Legierungen, geglüht oder ausgehärtet	1400	1050	0.23	55 –50 –50	55 –50 –50	65-60-66

ISO H			Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell		CB50	CT530	GC1025
						Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.1 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2
MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	N/mm²	HB	mc	Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min		
		Extra harter Stahl						
H1.3.Z.HA	04.1	Vergütet	4200	59 HRC	0.25	190 –180 –175	95 –90 –85	45 -45 -45
		Kokillenhartguss						
H2.0.C.UT	10.1	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	2250	400	0.28	355 –345 –330	180 –175 –165	90 -85 -85

1) 45-60° Einstellwinkel. Es sollte Kühlschmierstoff und eine positive Geometrie eingesetzt werden.

2) Rm = maximale Festigkeit, gemessen in MPa.



Bedingungen:
Peripheriefräsen.
Fräserdurchmesser 25 mm.
Arbeitseingriff 10 mm.

GER

GC1025	GC1130	H10F	H13A							
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2							
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min										
1100 –1100 –1050	1100 –1100 –1050	1050 –1050 –1000	850 –830 –820							
1000 –980 –970	1000 –980 –970	950 –940 –920	760 –750 –740							
1100 –1100 –1050	1100 –1100 –1050	1050 –1050 –1000	850 –830 –820							
110 –1100 –1100	1100 –1100 –1100	950 –940 –920	760 –750 –740							
1100 –1100 –1100	1100 –1100 –1100	1050 –1050 –1050	850 –840 –825							
445 –440 –430	445 –440 –430	425 –420 –410	340 –335 –330							
335 –330 –325	335 –330 –325	320 –315 –310	255 –250 –245							
560 –550 –540	560 –550 –540	530 –520 –510	425 –415 –410							
560 –550 –540	560 –550 –540	530 –520 –510	425 –415 –410							
390 –380 –375	390 –380 –375	370 –365 –360	295 –290 –285							

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040					
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25					
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min										
65-65-65	60 –60 –60	–	–	65 –65 –65	70 –65 –65					
50-50-50	45 –45 –40	–	–	50 –50 –45	50 –50 –45					
65-65-60	60 –55 –55	–	–	65 –60 –60	65 –65 –60					
40-39-38	36 –35 –33	–	–	40 –38 –38	40 –39 –38					
50-50-50	45 –45 –40	–	–	50 –45 –45	50 –50 –45					
28-27-26	26 –24 –23	–	–	28 –27 –26	28 –27 –26					
20-19-19	18 –17 –16	–	–	20 –19 –19	20 –19 –19					
19-19-18	17 –16 –16	–	–	19 –18 –17	19 –18 –17					
140-140-135	130 –125 –120	170 –165 –160	145 –145 –140	140 –135 –130	145 –140 –135					
55-55-55	50 –50 –45	75 -75 -70	55-50-50	55-55-55	50 –50 –50					
45-40-40	38 –37 –36	65 –60 –66	45-45-45	50 –45 –45	45 –40 –40					

GC4220	GC3040	GC1010	GC1130							
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2							
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min										
65–65–60	55-50-50	130-125-120	45-45-45							
125–125–115	100-95-95	250-240-230	90-85-85							

Planfräser

CoroMill® 345

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
345L-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-KL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305E-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-PL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305M-KH	0.35	(0.3-0.49)	0.25	(0.21-0.35)
345R-1305M-KL	0.16	(0.07-0.23)	0.11	(0.05-0.16)
345R-1305M-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305M-PH	0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)
345R-1305M-PL	0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.05-0.15)
345R-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-13T5E-ML	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5E-MM	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5M-MM	0.25	(0.16-0.34)	0.18	(0.11-0.24)

CoroMill® 245

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R245-12T3E	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-AL	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3E-KL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-ML	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3K-MM	0.23	(0.1-0.28)	0.16	(0.07-0.2)
R245-12T3M-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-KL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3M-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-PL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-18T6M-KM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-MM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-PM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)

CoroMill® 419

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
419N-140530E-SM	0.61	(0.4-1.2)	0.2	(0.13-0.39)
419N-140530M-KH	0.98	(0.49-2)	0.32	(0.16-0.65)
419R-1405E-MM	0.71	(0.34-1.2)	0.23	(0.11-0.39)
419R-1405M-PH	0.98	(0.46-2)	0.32	(0.15-0.65)
419R-1405M-PM	0.8	(0.4-1.78)	0.26	(0.13-0.58)

CoroMill® 210

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R210-090412M-KM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090412M-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090412M-PM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090414E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140512M-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140514E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)

Planfräser

CoroMill® 415

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn Startwert	(min.- max.)	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm Startwert	(min.- max.)
415N-050206M-M30	0.39	(0.3-0.5)	0.1	(0.08-0.13)
415N-070310M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320E-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-050212E-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)
415N-050212M-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)

CoroMill® 425

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn Startwert	(min.- max.)	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm Startwert	(min.- max.)
425N-1707E-KLW12	0.19	(0.02-0.28)	0.08	(0.01-0.12)

CoroMill® 745

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn Startwert	(min.- max.)	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm Startwert	(min.- max.)
745L-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-1.02)	0.17	(0.12-0.28)
745R-2109E-H50	0.3	(0.21-0.45)	0.2	(0.11-0.3)
*	0.73	(0.51-1.09)	0.2	(0.14-0.30)
745R-2109E-M30	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.4-0.2)
*	0.51	(0.36-0.73)	0.14	(0.10-0.20)
745R-2109E-M31	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.1-0.2)
745R-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-0.90)	0.17	(0.12-0.28)

* Fräsen mit hohen Vorschüben

Eckfräser

CoroMill® 490

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn Startwert	(min.- max.)	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm Startwert	(min.- max.)
490L-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-08T304E-ML	0.13	(0.08-0.18)	0.13	(0.08-0.18)
490R-08T304M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T304M-PL	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
490R-08T308E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T308E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T308M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T308M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T308M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T308M-MM	0.16	(0.1-0.2)	0.16	(0.1-0.2)
490R-08T308M-PH	0.2	(0.15-0.25)	0.2	(0.15-0.25)
490R-08T308M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-08T308M-PM	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)
490R-08T312E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T312M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T312M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T316E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T316M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T316M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T316M-PH	0.21	(0.15-0.25)	0.21	(0.15-0.25)
490R-08T316M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140408E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140408M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140408M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140408M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140412E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140412M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140416E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140416M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140420E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140420E-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140420M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140420M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140420M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

Eckfräser

CoroMill® 390

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
390R-070202E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202E-NL	0.1	(0.02-0.2)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070202E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070202M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070204E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070208E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216E-PL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216M-KM	0.05	(0.02-0.07)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
R390-11T302E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T302E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T302E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T304M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T304M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T308E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-11T308E-NL	0.18	(0.06-0.35)	0.15	(0.05-0.25)
R390-11T308E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-PLW	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-MM	0.13	(0.08-0.2)	0.13	(0.08-0.2)
R390-11T308M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-KH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-MH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-PH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T312E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T316E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-11T316M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T320E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.35)
R390-11T320E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T324E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T331E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.4)
R390-11T331E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)

GER

Eckfräser

CoroMill® 390

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R390-11T331M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-P4-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-170404E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170404E-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170404M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170408E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-170408E-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.15	(0.08-0.25)
R390-170408E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170408M-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
R390-170408M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170412E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170412E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170412E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170416E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170416M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170416M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170420E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170420E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170420E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.1-0.3)
R390-170420E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170424E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170431E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170431E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170431M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170440E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170440E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170440E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170440E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170448E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170450E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.4)
R390-170450E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170460E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-KM	0.08	(0.04-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170464E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170408E-P6-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-180608H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180608M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180608M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-KMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-MMR	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)

Eckfräser

CoroMill® 390

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R390-180612M-PMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180616M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180620M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180624H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180624H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180631H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180631M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180631M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180640H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180640H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180660H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180660H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)

CoroMill® 690

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
690-100508M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100510M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100512M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100516M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100520M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100531M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140608M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140610M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140612M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140616M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140620M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140624M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140631M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140650M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140660M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140664M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)

CoroMill® 590 Century

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R590-110504H-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.2	(0.1-0.4)
R590-110508H-KL	0.12	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PL	0.12	(0.01-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PR2-KM	0.2	(0.1-0.4)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-PC2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PC5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
L590-1105H-ZC2-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-ZC2-KL	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)

Scheibenfräser

CoroMill® 331

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn Startwert	(min.- max.)	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm Startwert	(min.- max.)
L331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-043505E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-043505E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-054508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-054508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-054508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-084508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-084508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-084508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-115008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-115008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-115008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-145008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-145008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-145008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-043505H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)

DC/AR Verhältnis = 12% (für alle 90° Konzepte gleich)

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn Startwert	(min.- max.)	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm Startwert	(min.- max.)
N331.1A-043505H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-054508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-084508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-115008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-145008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-043505H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1D-136508E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136508M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136512M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)

Werkzeuge zum Profilfräsen

CoroMill® 300

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R300-0517E-PM	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
R300-0720E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0720E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0828E-KL	0.13	(0.05-0.2)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-KM	0.15	(0.07-0.25)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-PL	0.11	(0.05-0.15)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-PM	0.13	(0.05-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828M-KH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MH	0.13	(0.05-0.2)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0828M-PH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-PM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0932E-MM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932E-PM	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932M-PH	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-0932M-PM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.06-0.2)
R300-1032E-KL	0.21	(0.05-0.29)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032E-PL	0.15	(0.05-0.17)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1032M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240E-KM	0.23	(0.07-0.35)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1340E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)

GER

Werkzeuge zum Profilfräsen

CoroMill® 300

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R300-1340M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1648E-KM	0.29	(0.07-0.46)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-ML	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-PL	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-PM	0.23	(0.05-0.35)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648M-KH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-1648M-PH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-PM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-2060E-ML	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-MM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060E-PL	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-PM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060M-KH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2060M-PH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-PM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2570E-ML	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570E-PL	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570M-KH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-MM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)
R300-2570M-PH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-PM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)

CoroMill® 600

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
600-1045E-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1045M-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1252E-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600-1252M-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600R-1045M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)
600R-1252M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)

CoroMill® 216

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
APMT160408-M	0.35	(0.14-0.7)	0.25	(0.1-0.5)
R216-1002E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-20T3E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-20T3M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-2504E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-2504M-M	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R216-3006E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3006M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-3206E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3206M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-4007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-4007M-M	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
R216-5007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-5007M-M	0.35	(0.1-0.7)	0.25	(0.07-0.5)

Werkzeuge zum Profilfräsen

CoroMill® 200

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
RCHT09T300-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT09T300-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-KL	0.17	(0.1-0.2)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT10T3M0-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0	0.21	(0.1-0.42)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT130400-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT1606M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT190600-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT190600-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT2006M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCKT09T300-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-WM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT1204M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204MO	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT130400-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT130400-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606MO	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT190600-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT190600-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)

Werkzeuge zum Nutenfräsen

CoroMill® 327

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
327R12-22 11045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 13045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 16045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 18545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 21545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 26545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 31545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 41545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221304508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221604508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-222654518-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-224154525-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-10 10000-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 15002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 20002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 25002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 15002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 15002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 15000-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 35002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-28 15001-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 20002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 25002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 30002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 40002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-35 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 22011-RM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 22011-RM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 10005-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20010-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30015-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40020-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

CoroMill® 328

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
328R13-13000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-2654515-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-4154520-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

Werkzeuge zum Nutenfräsen

CoroMill® QD

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
QD-NE-0200-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0239-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0250-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0300-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0318-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NH-0400-015E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0476-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0500-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0600-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0635-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NE-0200-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0239-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0250-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0300-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NH-0400-025E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0318-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0476-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0500-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0600-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0635-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
QD-NE-0200-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0239-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0250-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0300-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0318-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NH-0400-040M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0476-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0500-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0600-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0635-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NE-0200-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0239-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0250-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0300-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0318-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0400-025E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0476-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0500-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0600-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0635-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NE-0200-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0239-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0250-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0300-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0318-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NH-0400-040M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0476-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0500-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NK-0600-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)
QD-NK-0635-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)

Empfehlung für Fräser mit einem Durchmesser von 63 mm
- PL ist die erste Wahl Geometrie in ISO P Anwendungen
- Maximal 70% des empfohlenen h_{ex} Wertes bei Einsatz der -PM Geometrie verwenden
- PH Geometrie wird nicht empfohlen

GER

Werkzeuge zum Gewindefräsen

CoroMill® 328

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
328R13-04UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-06UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-08UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-10UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-12UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-14UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-200MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-300MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-350MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-450MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-500MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-550MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-600MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

CoroMill® 327

	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
Bestellnummer	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
327R06-12 100VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 100VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 250VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 250VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 19WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 19WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 14WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 14WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 11WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 11WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 24UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 150MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 175MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 200MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 300MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 350MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 400MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 450MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R09-18 100VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 250VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 24UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)

Faswerkzeuge

CoroMill® 495

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
495-09T3M-MM	0.17	(0.12-0.25)	0.16	(0.12-0.2)
495-09T3M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

CoroMill® 327

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
327R06-12 12045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

Sorten zum Fräsen

Stahl

Hauptsorten

GC1130 (HC) - P30 (P15-P40)
Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte als Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität und hoher Schnittgeschwindigkeit. Geeignet zum Schruppen bis zum leichten Schlichten bei stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung. Gute Wahl für komplexe Werkzeugwege und zum Aufkleben neigende Werkstoffe.

GC4340 (HC) - P40 (P35-P50)
Zähe CVD-beschichtete Sorte (mitteldicke Beschichtung) für schwierige und anspruchsvolle mittlere bis schwere Fräsanwendungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

GC4330 (HC) - P30 (P10-P40)
Mittelharte CVD-beschichtete (mitteldicke Beschichtung) Sorte für mittlere bis schwere Schruppanwendungen bei durchschnittlichen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)
Harte CVD-beschichtete (dicke Beschichtung) Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei mittleren bis schweren Fräsbearbeitungen mit guter Stabilität für die Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten

GC1010 (HC) - P10 (P05-P15)
Sehr harte PVD-beschichtete Sorte (dünne Beschichtung) zum Schlichten bei sehr stabilen Bedingungen und gehärteten Werkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

CT530 (HT) - P15 (P10-P15)
Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum Schlichten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für die Trockenbearbeitung.

GC2030 (HC) - P30 (P20-P40)
Harte PVD-beschichtete Sorte (dünne Beschichtung) zum leichten Schruppen bis Schlichten bei klebenden Werkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

GC2040 (HC) - P45 (P30-P50)
Zähe CVD-beschichtete Sorte (mitteldicke Beschichtung) zum Schruppen in schwierigen und anspruchsvollen Anwendungen für die Nass- und Trockenbearbeitung sowie Mischproduktion.

GC3040 (HC) - P20 (P10-P40)
Mittelharte CVD-beschichtete (dicke Beschichtung) Sorte für den Einsatz als Ergänzung zu GC4330 in abrasiven Werkstoffen.

M30B (HC) - P35 (P30-P40)
Zähe CVD-beschichtete (dünne Beschichtung) Sorte zur Bearbeitung von Turbinenschaufeln bei schwierigen und anspruchsvollen Bedingungen sowie hohen Schnittgeschwindigkeiten für die Nass- und Trockenbearbeitung.

GC1025 (HC) - P30 (P15-P30)
Harte PVD-beschichtete Sorte (dünne Beschichtung) zum leichten Schruppen bis Schlichten bei klebenden Werkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TIC) und/oder Titannitrid (TIN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Sorten zum Fräsen

M **Austenitischer / ferritischer/ martensitischer rostfreier Stahl.**

Hauptsorten



GC1040 (HC) - M30 (M15-M35)
Zähe, dünn beschichtete PVD-Sorte zum Schlichten bis Schruppen bei instabilen bis stabilen Bedingungen für die Nass- oder Trockenbearbeitung. Gute Wahl für komplexe Werkzeugwege und zum Aufkleben neigende Werkstoffe.



GC2040 (HC) - M40 (M25-M40)
Zähe, mitteldick beschichtete CVD-Sorte für schwierige und anspruchsvolle mittlere bis schwere Fräsanwendungen mit schlechter Stabilität bei der Trockenbearbeitung. Hohe Vorschubraten, große Durchmesser und radiale Eingriffe.



S30T (HC) - M25 (M15-M35)
Mittelharte, dünn beschichtete PVD-Sorte als Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität und Anforderungen an hohe Schnittgeschwindigkeit für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC2030 (HC) - M25 (M15-M30)
Mittelharte, dünn beschichtete PVD-Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten. Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei der Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



M30B (HC) - M35 (M30-M40)
Zähe, dünn beschichtete CVD-Sorte zur Bearbeitung von Turbinenschaufeln bei Anforderung an hohe Zähigkeit und hohen Schnittgeschwindigkeiten. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

Ergänzende Sorten



S40T (HC) - M40 (M30-M40)
Sehr zähe CVD-Sorte mit mittlerer Beschichtung für Anwendungen mit hoher erforderlicher Zähigkeit bei mittleren bis schwere Fräsbearbeitungen mit schlechter Stabilität. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC1130 (HC) - M15 (M10-M20)
Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte mit Zertivo™ Technologie als Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität und Anforderungen an hohe Schnittgeschwindigkeit. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich. Gute Wahl für die Mischproduktion in ISO-M/ISO-P Werkstoffen.



CT530 (HT) - M10 (M10-M15)
Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum Schlichten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für die Trockenbearbeitung.



GC1010 (HC) - M10 (M05-M10)
Sehr harte, dünn beschichtete PVD-Sorte zum Schlichten bei stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4330 (HC) - M30 (M25-M35)
Mittelharte beschichtete CVD-Sorte (mittlere Beschichtung) für mittlere bis schwere Fräsbearbeitungen von martensitischem rostfreien Stahl bei höheren Schnittgeschwindigkeiten für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4340 (HC) - M40 (M30-M40)
Zähe beschichtete CVD-Sorte (mittlere Beschichtung) für die anspruchsvolle mittlere bis schwere Fräsbearbeitung von martensitischem rostfreien Stahl bei der Trockenbearbeitung.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TIC) und/oder Titannitrid (TIN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Sorten zum Fräsen

K Grauguss

Hauptsorten



GC3330 (HC) - K20 (K15-K35)
Harte CVD-beschichtete Sorte mit dicker Beschichtung für die mittlere Fräsbearbeitung bis zum Schruppen von allen Gusswerkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung bei mittleren bis stabilen Bedingungen. Erste Wahl für Grauguss und unterschiedliche ISO-K Anwendungen.



GC1020 (HC) - K20 (K10-K25)
Eine harte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum leichten Schruppen bis Schlichten von Kugelgraphitguss bei der Nass- und Trockenbearbeitung sowie Grauguss bei der Nassbearbeitung und mittleren bis stabilen Bearbeitungsbedingungen. Erste Wahl für Kugelgraphitguss und/oder Fräser mit kleinem Durchmesser.



GC3220 (HC) - K15 (K10-K25)
Eine harte CVD-beschichtete Sorte mit sehr dicker Beschichtung für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei mittleren bis schweren Schruppanwendungen in Grauguss für die Trockenbearbeitung bei guter Stabilität.



GC3040 (HC) - K30 (K20-K40)
Eine mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit dicker Beschichtung für anspruchsvolle mittlere Bearbeitungen bis Schruppanwendungen in Grauguss bei trockenen Bedingungen.



K20W (HC) - K20 (K15-K30)
Eine harte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum leichten Schruppen bis Schlichten von sämtlichen Gusswerkstoffen bei nassen und trockenen Bedingungen. Ideal für Fräser mit großem Durchmesser.



K20D (HC) - K15 (K10-K25)
Eine harte CVD-beschichtete Sorte mit sehr dicker Beschichtung für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei mittleren bis schweren Schruppanwendungen in Grauguss für die Trockenbearbeitung bei guter Stabilität.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:
Schneidstoffe:
HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet
Keramik:
CN Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si_3N_4).
Bornitrid:
BN Polykristallines Bornitrid[1)]
[1)] Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

Ergänzende Sorten



CB50 (BN) - K10 (K01-K20)
Harte CBN-Sorte für die leichte Schrupp- bis Schlichtbearbeitung von Grauguss bei stabilen, trockenen Bedingungen. Einsatz bei hohen Anforderungen an Maßgenauigkeit und langen Standzeiten.



CC6190 (CN) - K05 (K01-K15)
Harte Siliziumnitrid-Keramiksorte zum leichten Schruppen bis Vorschlichten von Grauguss mit sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten bei stabilen, trockenen Bedingungen.



GC1010 (HC) - K05 (K01-K10)
Eine sehr harte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum Schlichten bei sehr stabilen Bedingungen. Eine härtere Ergänzung zu GC1020 bei der Nassbearbeitung.



H13A (HW) - K20 (K10-K25)
Harte, unbeschichtete Hartmetallsorte mit scharfen Schneiden zum Schrupp- bis Schlichtfräsen mit niedrigen Schnittgeschwindigkeiten für die Trocken- und Nassbearbeitung unter stabilen Bedingungen.



GC4340 (HC) - K40 (K30-K40)
Eine zähe CVD-beschichtete Sorte mit dicker Beschichtung als zähere Ergänzung zu GC3040 für die Trocken- und Nassbearbeitung bei instabilen Bedingungen.



GC4330 (HC) - K30 (K20-K35)
Mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit mittlerer Beschichtungsdicke für die mittlere bis schwere Schruppbearbeitung von Kugelgraphitguss für die Nass- und Trockenbearbeitung bei Anforderungen an Zähigkeit.



K20M (HC) - K15 (K10-K25) Mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit mittlerer Beschichtungsdicke für unterschiedliche mittlere bis schwere Schruppanwendungen von sämtlichen Gusswerkstoffen, hauptsächlich Trockenbearbeitung.



K15W (HC) - K15 (K10-K25)
Harte CVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum Schlichten von Guss und Komponenten aus Bimetall, wie Guss und Aluminium für die Nass- und Trockenbearbeitung unter stabilen Bedingungen. Einsatz als Ergänzung zur K20W, wenn eine scharfe Schneide erforderlich ist.

Sorten zum Fräsen

N **NE-Metalle, Kunststoff, Holz**

Hauptsorten



H13A (HW) - N15 (N10-N25)
Harte, unbeschichtete Sorte zum Schruppen bis Vorschlichten mit scharfen Schneidkanten bei mittleren bis stabilen Bedingungen. Exzellente Oberflächengüte bei der Nass- und Trockenbearbeitung.



H10 (HW) - N10 (N05-N15)
Sehr harte, unbeschichtete Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten mit scharfen Schneidkanten bei stabilen Bedingungen mit hohen Anforderungen an die Oberflächenqualität für die Nass- und Trockenbearbeitung.



CD10 (DP) - N05 (N01-N10)
Polykristalline Diamant-bestückte Sorte (PKD) mit scharfen Schneidkanten zum leichten Schruppen bis Schlichten bei stabilen Bedingungen für die Nass- oder Trockenbearbeitung mit hohen Anforderungen an Oberflächenqualität und Prozessstabilität. Gute Wahl für abrasive Werkstoffe.

Ergänzende Sorten



CT530 (HT) - N15 (N10-N20)
Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum Schlichten bei eher stabilen Bedingungen und höheren Schnittgeschwindigkeiten für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC1130 (HC) - N15 (N10-N25)
Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte mit Zertivo™ Technologie zum leichten Schruppen bis Schlichten bei durchschnittlichen Bedingungen und geringeren Ansprüchen an die Oberflächengüte für die Nass- und Trockenbearbeitung.

*Sollte GC1130 nicht verfügbar sein, verwenden Sie bitte GC1030.



H10F (HW) - N15 (N10-N25)
Harte, unbeschichtete Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten mit scharfen Schneidkanten bei mittleren Bedingungen für eine hohe Oberflächengüte bei der Nass- und Trockenbearbeitung.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TIC) und/oder Titannitrid (TIN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Diamant:

DP Polykristalliner Diamant[1)]

[1)] Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

Sorten zum Fräsen

S **Warmfeste Legierungen**
Titanlegierungen

Hauptsorten

S30T (HC) - S25 (S15-S30)
Mittelharte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum Schlichten bis leichtem Schruppen bei eher stabilen Bedingungen. Exzellente Dauerfestigkeit der Schneidkante und hervorragende Oberflächengüte. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

S40T (HC) - S35 (S25-S45)
Eine sehr zähe beschichtete CVD-Sorte mit mittlerer Beschichtungsdicke zum Schruppen in Anwendungen, die hohe Zähigkeit erfordern. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

GC1130 (HC) - S15 (S10-S25)
Eine harte PVD-beschichtete Zertivo™ Sorte mit dünner Beschichtung für den Einsatz als Ergänzung zu S30T bei langen Eingriffszeiten. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

GC1010 (HC) - S10 (S05-S10)
Eine sehr harte und dünn beschichtete PVD-Sorte zum Schlichten bei sehr stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten

GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)
Zähe, dünn beschichtete PVD-Sorte für den Einsatz als Ergänzung zu S30T in leicht instabilen Anwendungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

GC2030 (HC) - S20 (S15-S25)
Mittelharte, dünn beschichtete PVD-Sorte für den Einsatz als Ergänzung zu S30T bei langen Eingriffszeiten. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

GC2040 (HC) - S30 (S25-S40)
Zähe, mitteldick beschichtete CVD-Sorte zum Schruppen in Anwendungen mit hoher erforderlicher Zähigkeit. Für den Einsatz als Ergänzung zu S40T bei großen Durchmessern oder langen radialen Eingriffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

H10F (HW) - S25 (S20-S30)
Harte, unbeschichtete Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten bei stabilen Bedingungen mit hohen Anforderungen an scharfe Schneidkanten und Oberflächengüte für die Nass- und Trockenbearbeitung.

H13A (HW) - S20 (S15-S25)
Harte, unbeschichtete Sorte für den Einsatz als Backup zu H10F in stabileren Anwendungen. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

GC1025 (HC) - S15 (S10-S20)
Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte als Ergänzung zu S30T bei langen Eingriffszeiten und/oder Bearbeitung klebender Werkstoffe. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Sorten zum Fräsen

H Gehärteter Stahl

Hauptsorten



GC1010(HC) - H10 (H05-H15)
PVD-Sorte mit dünner Beschichtung zum leichten Schruppen bis Schlichten von gehärtetem Stahl ab 36 HRC, die bei stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung eingesetzt werden sollte.



GC4220(HC) - H25 (H15-H30)
Harte CVD-beschichtete Sorte mit einer dicken Beschichtung zum leichten Schruppen bis Schlichten von ISO-H Werkstoffen im niedrigen Härtebereich bei niedrigen Vorschüben, moderaten Schnittgeschwindigkeiten und großen radialen Eingriffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



GC1130 (HC) - H10 (H10-H20)
Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte mit Zertivo™ Technologie zum leichten Schruppen bis Schlichten von ISO-H Werkstoffen im niedrigen Härtebereich bei niedrigen Vorschüben, moderaten Schnittgeschwindigkeiten und kleinen radialen Eingriffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



CT530 (HT) - H25(H10-H25)
Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum leichten Schlichten bei stabilen, trockenen Bedingungen.



CB50 (BN) - H05 (H01-H10)
Harte CBN-bestückte Sorte zum Vorschlichten bis Schlichten bei sehr stabilen, trockenen Bedingungen. Einsatz bei hohen Anforderungen an Maßgenauigkeit und langen Standzeiten.



GC3040 (HC) - H25 (H20-H30)
Mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit mitteldicker Beschichtung als Backup für GC4220 instabilen, trockenen Bedingungen.



CC6190 (CN) - H10 (H05-H15)
Harte Siliziumnitrid-Keramiksorte zum leichten Schruppen bis Vorschlichten von Kokillenhartguss mit sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten bei stabilen, trockenen Bedingungen.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TIC) und/oder Titannitrid (TIN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Keramik:

CN Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si_3N_4).

Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid[1)]

[1)] Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

Bohren

Wechselkopfbohrer

CoroDrill® 870 J4

Wendeschneidplattenbohrer

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Kernbohrwerkzeug J44

Coromant U Wendeschneidplatte zum Bohren J47

Welche Bohrlösung entspricht Ihren Anforderungen?

Für das Bohren kleiner bis mittlerer Durchmesser stehen drei unterschiedliche Bohrlösungen zur Auswahl:

- Wechselkopfbohrer
- Wendeschneidplattenbohrer
- Vollhartmetallbohrer

Bei der Auswahl Ihres Bohrers sind viele Aspekte zu berücksichtigen. Von größter Bedeutung sind Bohrungstoleranz, Bohrungstiefe und Durchmesser. Daneben sind Werkstoff, Bauteilausführung, Seriengröße und Maschinentyp zu berücksichtigen.

Symmetrische Bohrer wie Vollhartmetall- oder Wechselkopfbohrer bieten in der Regel engere Toleranzen und höhere Vorschubgeschwindigkeiten. Wendeschneidplatten sind sehr kosteneffizient, wenn die Bohrungstoleranzen nicht erste Priorität haben. Da sie außerdem bei geringen Vorschüben eingesetzt werden, wirken nur niedrige Schnittkräfte auf das Werkstück ein.

Wählen Sie Ihre Strategie

Bohren und Gewindebohren sind Anwendungen, die am Ende des Produktionszyklus durchgeführt werden, wenn der Wert des Bauteils schon relativ hoch ist. Die Anwendung, obwohl sie scheinbar einfach aussieht, ist eine komplexe Bearbeitung, die gravierende Auswirkungen haben können, wenn Ihr Werkzeug nicht richtig funktioniert oder über seine Kapazität eingesetzt wird. Deshalb ist es wichtig, eine Strategie zu haben, mit der Ihre gewünschte Bohrung erzielt wird.

Herstellung tiefer Bohrungen

- Die Herstellung tiefer Bohrungen erfordern längere Werkzeuge, die stärker auf Auslenkung reagieren
- Späne müssen auf einer längeren Strecke abtransportiertg werden
- Bei der Herstellung von 6-7xDC Bohrungen mit CoroDrill® DS20 ist eine Reduzierung des Vorschubs beim Ein- und Austritt erforderlich. Der Vorschub sollte beim Eintritt 75% des empfohlenen Vorschubs und beim Austritt 0.05 mm/U betragen.

Wichtige zu berücksichtigende Faktoren:

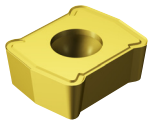
- Bei Bohrungstiefen über 6xDC ist ein Pilotbohrer erforderlich
- Achten Sie auf einen ausreichenden Kühlschmierstoffffluss für gute Spanabfuhr
- Passen Sie Ihre Schnittdaten an, um eine zufriedenstellende Spanabfuhr sowie einen stabilen Prozess zu erhalten und so die Anforderungen an die Bohrungsqualität zu erfüllen

Erhalt einer hohen Prozessstabilität

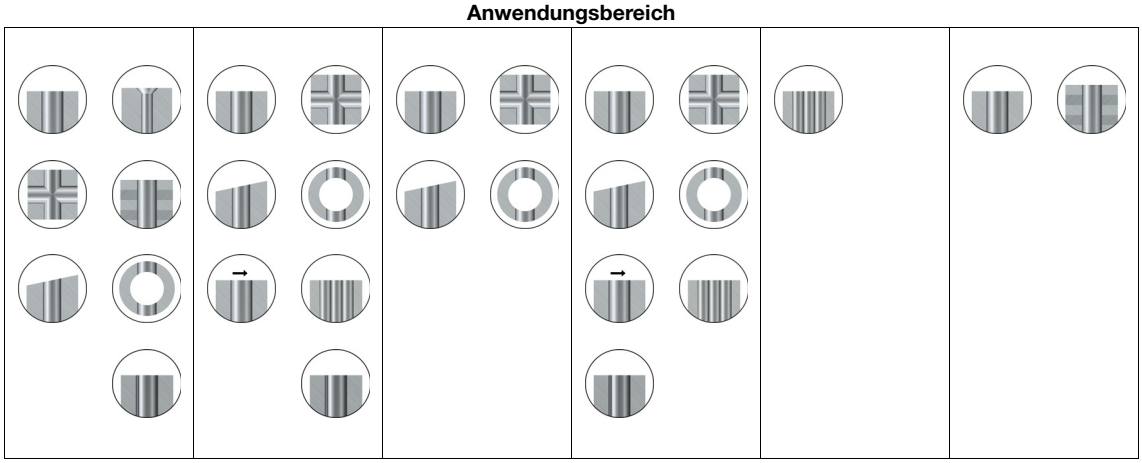
- Der Erhalt einer hohen Prozessstabilität ist das ultimative Ziel bei der Auswahl Ihrer Bohrstrategie
- Hierzu sind zahlreiche Faktoren zu berücksichtigen (Kühlung, Befestigung, Maschinenkapazität, etc.)
- Eine weitere wichtige Einflussgröße sind die Schnittdaten

Passen Sie die Schnittdaten an, um Ihren Prozess für Folgendes zu optimieren

- Erhöhung der Vorschubgeschwindigkeit (durch Steigerung des Vorschubs)
- Verlängerung der Standzeit (durch Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit)

	870	DS20	880	880	R416.7	R416
						
Bohrertyp	**Wechselkopfbohrer**	**Wendeschneid-plattenbohrer**	**Wendeschneid-plattenbohrer**	**Wendeschneid-plattenbohrer für große Durchmesser**	**Kernbohrwerkzeug**	**Coromant U Wendeschneid-platte zum Bohren**
D_c mm	10.00-33.00	15.00-40.00	12.00-63.50	65.00-84.00	60.00-110.00	
ISO-Anwendungsbereich	P M K N S	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
ULDR	3-10 x DC	4-7 x DC	2-3 x DC	3-4 x DC	2.5 x DC	
TCHA	H9-H10	IT13-IT14	H12-H13	IT13	IT13	
Kühlschmierstoff	Innen	Innen	Innen	Innen	Außen	
Seite	**J4**	**J26**	**J34**	**J34**	**J44**	**J47**

Anwendungsbereich



CoroDrill® 870

Sicherer und berechenbarer Bohrprozess

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S



Vorteile und Merkmale

Die Schnittstelle zwischen Wechselkopf und Bohrer ist einfach, präzise und stabil. Optimierte Spankanäle verbessern die Spanabfuhr und dank der Option, den Wechselkopf bei einspanntem Werkzeug zu wechseln, können die Nebenzeiten reduziert werden. Die neuen Schneidengeometrien und Sorten sorgen für einen sicheren Zerspanungsprozess bei optimierter Spankontrolle, hohen Vorschubgeschwindigkeiten und einer langen und berechenbaren Standzeit.

Anwendungsbereich

- Zuverlässiges und sicheres Verfahren
- Einfache Handhabung und sicheres Auswechseln des Bohrkopfes
- Optimierte Spankontrolle und -abfuhr
- Lange, berechenbare Standzeiten und hohe Produktivität
- Geringe Kosten pro Bohrung und exzellente Bohrungsqualität

www.sandvik.coromant.com/corodrill870

Bohrer

- Bohrtiefen: bis zu 10 x Durchmesser
- Werkzeugaufnahmen: Zylinderschaft (ISO 9766)
- Bohrungstoleranzen H9-H10

Wechselköpfe

- Einfache Handhabung und sicheres Auswechseln des Bohrkopfes
- Wechseln des Bohrkopfes bei eingespanntem Bohrer für geringere Nebenzeiten

Wechselkopfgeometrien

- PM optimiert für ISO P-Werkstoffe
- MM optimiert für ISO M-Werkstoffe
- KM optimiert für ISO K-Werkstoffe
- GP Pilot-Wechselkopf für sämtliche Werkstoffe

Tailor-Made-Bohrer für die Herstellung von Bohrungen mit Stufe oder Fase sind erhältlich.

Den Wechselkopf sanft mit dem Daumen auf die Auflageflächen drücken, während die Schraube auf das empfohlene Anzugsmoment festgezogen wird. Verwenden Sie einen Drehmomentschlüssel, um sicherzustellen, dass der Wechselkopf richtig befestigt ist. Zum Lösen des Wechselkopfes die Schraube mit 1.5 Umdrehungen lösen.



Bohrungstoleranz (nicht für GP-Geometrie)

H9 - H10

Durchmesserbereich, mm		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
Bohrungstoleranz, mm	3×DC-8×DC	0/+0.043	0/+0.052	0/+0.062
	10×DC	0/+0.070	0/+0.084	0/+0.100


J6


J8



N6

SANDVIK Coromant

GER

CoroDrill® 870

Geometrie-Überblick

Geometrie		Informationen zu Geometrien
PM		Die PM-Geometrie wird als universeller Wechselkopf bezeichnet. Sie ist vorrangig für niedrig legierte und Kohlenstoffstähle vorgesehen, weist aber auch eine gute Funktionalität und Standzeit in austenitischen rostfreien Stählen sowie in Gusswerkstoffen auf.
MM		Die MM-Geometrie hat die gleiche Mikro- und Makrogeometrie wie die PM-Geometrie, verfügt allerdings über eine verstärkte Querschneide für erhöhte Standzeit, insbesondere in rostfreiem Duplex-Stahl.
KM		Die KM-Geometrie besitzt die gleiche Mikrogeometrie wie die PM-Geometrie. Der Unterschied der KM-Geometrie liegt in ihrer Eckenfase, die für geringere Ausbrüche beim Austritt aus dem Werkstück sorgt.
GP		Die GP-Geometrie ist für das Pilotieren ausgelegt. Sie basiert auf der PM-Geometrie, hat jedoch einen größeren Spitzenwinkel und andere Toleranzklassen.

Sortenübersicht

GC4334

- Neue, dicke PVD-Beschichtung (AlTiN) mit verbesserter Schneidkantensicherheit für Widerstand gegen Aufbauschneidenbildung und Ausbrüche.
- Ein zähes, feinkörniges Substrat mit hohem Cr-Gehalt für hohe Zuverlässigkeit und Widerstand gegen Schneidenausbrüche.
- Erste Wahl für ISO S-Werkstoffe

GC3334

- Neue PVD-Mehrfachbeschichtung (AlTiCrN) mit verbesserter Verschleißfestigkeit.
- Ein hartes, feinkörniges Substrat, das die Verschleißfestigkeit noch weiter optimiert.
- Erste Wahl für ISO K-Werkstoffe

GC2334

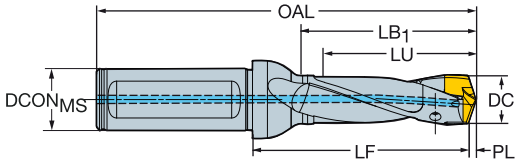
- Neue, dünne PVD-Mehrfachbeschichtung (AlTiCrN) mit verbessertem Widerstand gegen Abplatzungen und Ausbrüche der Nebenschneide.
- Ein zähes, feinkörniges Substrat mit hohem Cr-Gehalt für hohe Zuverlässigkeit und Widerstand gegen Schneidenausbrüche.
- Erste Wahl für ISO M-Werkstoffe

CoroDrill® 870 Wechselkopfbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





							Abmessungen, mm								
DCN	DCX		LU	CZC_{MS}	TCHA	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	BAR	KG	RPMX	$MIID_P$
10.00	10.49	6	33.09	16	H9	870-1000-6L16-3	16.00	46.40	96.00	35.00	1.60	10	0.141	33000	870-1040-6-PM
10.00	10.49	6	54.07	16	H9	870-1000-6L16-5	16.00	67.40	117.00	56.00	1.60	10	0.148	15000	
10.00	10.49	6	85.54	16	H9	870-1000-6L16-8	16.00	99.40	149.00	88.00	1.60	15	0.157	12000	
10.00	10.49	6	106.52	16	H10	870-1000-6L16-10	16.00	120.40	170.00	109.00	1.60	30	0.161	9000	
10.50	10.99	7	34.67	16	H9	870-1050-7L16-3	16.00	47.31	97.00	36.00	1.69	10	0.143	33000	870-1090-7-PM
10.50	10.99	7	56.65	16	H9	870-1050-7L16-5	16.00	69.31	119.00	58.00	1.69	10	0.150	15000	
10.50	10.99	7	89.62	16	H9	870-1050-7L16-8	16.00	102.31	152.00	91.00	1.69	15	0.161	12000	
10.50	10.99	7	111.60	16	H10	870-1050-7L16-10	16.00	124.31	174.00	113.00	1.69	30	0.168	9000	
11.00	11.49	8	36.23	16	H9	870-1100-8L16-3	16.00	49.25	99.00	38.00	1.75	10	0.145	33000	870-1140-8-PM
11.00	11.49	8	59.21	16	H9	870-1100-8L16-5	16.00	72.25	122.00	61.00	1.75	10	0.154	15000	
11.00	11.49	8	93.68	16	H9	870-1100-8L16-8	16.00	107.25	157.00	96.00	1.75	15	0.165	12000	
11.00	11.49	8	116.66	16	H10	870-1100-8L16-10	16.00	130.25	180.00	119.00	1.75	30	0.172	9000	
11.50	11.99	9	37.82	16	H9	870-1150-9L16-3	16.00	51.17	101.00	40.00	1.83	10	0.146	33000	870-1190-9-PM
11.50	11.99	9	61.80	16	H9	870-1150-9L16-5	16.00	75.17	125.00	64.00	1.83	10	0.157	15000	
11.50	11.99	9	97.77	16	H9	870-1150-9L16-8	16.00	111.17	161.00	100.00	1.83	15	0.170	12000	
11.50	11.99	9	121.75	16	H10	870-1150-9L16-10	16.00	135.17	185.00	124.00	1.83	30	0.178	9000	
12.00	12.49	10	39.38	16	H9	870-1200-10L16-3	16.00	53.10	103.00	42.00	1.90	10	0.151	33000	870-1240-10-PM
12.00	12.49	10	64.36	16	H9	870-1200-10L16-5	16.00	77.10	127.00	66.00	1.90	10	0.164	15000	
12.00	12.49	10	101.83	16	H9	870-1200-10L16-8	16.00	116.10	166.00	105.00	1.90	15	0.180	12000	
12.00	12.49	10	126.81	16	H10	870-1200-10L16-10	16.00	141.10	191.00	130.00	1.90	30	0.187	7000	
12.50	12.99	11	40.97	16	H9	870-1250-11L16-3	16.00	54.02	104.00	43.00	1.98	10	0.154	33000	870-1290-11-PM
12.50	12.99	11	66.95	16	H9	870-1250-11L16-5	16.00	80.02	130.00	69.00	1.98	10	0.167	15000	
12.50	12.99	11	105.92	16	H9	870-1250-11L16-8	16.00	119.02	169.00	108.00	1.98	15	0.185	10000	
12.50	12.99	11	131.90	16	H10	870-1250-11L16-10	16.00	145.02	195.00	134.00	1.98	30	0.193	7000	
13.00	13.49	12	42.54	16	H9	870-1300-12L16-3	16.00	55.94	106.00	45.00	2.06	10	0.157	33000	870-1340-12-PM
13.00	13.49	12	69.52	16	H9	870-1300-12L16-5	16.00	82.94	133.00	72.00	2.06	10	0.171	15000	
13.00	13.49	12	109.99	16	H9	870-1300-12L16-8	16.00	123.94	174.00	113.00	2.06	15	0.187	9500	
13.00	13.49	12	136.97	16	H10	870-1300-12L16-10	16.00	150.94	201.00	140.00	2.06	30	0.220	6500	
13.50	13.99	13	44.13	16	H9	870-1350-13L16-3	16.00	57.86	108.00	47.00	2.14	10	0.159	33000	870-1390-13-PM
13.50	13.99	13	72.11	16	H9	870-1350-13L16-5	16.00	84.86	135.00	74.00	2.14	10	0.175	15000	
13.50	13.99	13	114.08	16	H9	870-1350-13L16-8	16.00	127.86	178.00	117.00	2.14	15	0.200	9500	
13.50	13.99	13	142.06	16	H10	870-1350-13L16-10	16.00	155.86	206.00	145.00	2.14	30	0.228	6500	
14.00	14.99	14	47.27	20	H9	870-1400-14L20-3	20.00	63.72	116.00	50.00	2.28	10	0.227	33000	870-1490-14-PM
14.00	14.99	14	77.25	20	H9	870-1400-14L20-5	20.00	93.72	146.00	80.00	2.28	10	0.246	15000	
14.00	14.99	14	122.22	20	H9	870-1400-14L20-8	20.00	138.72	191.00	125.00	2.28	15	0.269	9500	
14.00	14.99	14	152.20	20	H10	870-1400-14L20-10	20.00	168.72	221.00	155.00	2.28	30	0.308	6500	
15.00	15.99	15	50.42	20	H9	870-1500-15L20-3	20.00	66.56	119.00	53.00	2.44	10	0.233	33000	870-1590-15-PM
15.00	15.99	15	82.40	20	H9	870-1500-15L20-5	20.00	98.56	151.00	85.00	2.44	10	0.258	15000	
15.00	15.99	15	130.37	20	H9	870-1500-15L20-8	20.00	146.56	199.00	133.00	2.44	15	0.310	8000	
15.00	15.99	15	162.35	20	H10	870-1500-15L20-10	20.00	178.56	231.00	165.00	2.44	30	0.330	5000	
16.00	16.99	16	53.56	20	H9	870-1600-16L20-3	20.00	69.42	122.00	56.00	2.58	10	0.241	33000	870-1690-16-PM
16.00	16.99	16	87.54	20	H9	870-1600-16L20-5	20.00	103.42	156.00	90.00	2.58	10	0.271	15000	
16.00	16.99	16	138.51	20	H9	870-1600-16L20-8	20.00	154.42	207.00	141.00	2.58	15	0.330	8000	
16.00	16.99	16	172.49	20	H10	870-1600-16L20-10	20.00	188.42	241.00	175.00	2.58	30	0.352	5000	
17.00	17.99	17	56.71	20	H9	870-1700-17L20-3	20.00	73.27	126.00	59.00	2.73	10	0.244	30000	870-1790-17-PM
17.00	17.99	17	92.69	20	H9	870-1700-17L20-5	20.00	109.27	162.00	95.00	2.73	10	0.280	13500	
17.00	17.99	17	146.66	20	H9	870-1700-17L20-8	20.00	163.27	216.00	149.00	2.73	15	0.338	8000	
17.00	17.99	17	182.64	20	H10	870-1700-17L20-10	20.00	199.27	252.00	185.00	2.73	30	0.368	5000	
18.00	18.99	18	59.86	20	H9	870-1800-18L20-3	20.00	76.13	129.00	62.00	2.87	10	0.259	30000	870-1890-18-PM
18.00	18.99	18	97.84	20	H9	870-1800-18L20-5	20.00	113.13	166.00	100.00	2.87	10	0.300	13500	
18.00	18.99	18	154.81	20	H9	870-1800-18L20-8	20.00	171.13	224.00	157.00	2.87	15	0.369	8000	
18.00	18.99	18	192.79	20	H10	870-1800-18L20-10	20.00	209.13	262.00	195.00	2.87	30	0.420	5000	
19.00	19.99	19	63.01	25	H9	870-1900-19L25-3	25.00	82.98	142.00	66.00	3.02	10	0.413	30000	870-1990-19-PM
19.00	19.99	19	102.99	25	H9	870-1900-19L25-5	25.00	122.98	182.00	106.00	3.02	10	0.460	13500	
19.00	19.99	19	162.96	25	H9	870-1900-19L25-8	25.00	182.98	242.00	166.00	3.02	15	0.560	7000	
19.00	19.99	19	202.94	25	H10	870-1900-19L25-10	25.00	222.98	282.00	206.00	3.02	30	0.595	4500	
20.00	20.99	20	66.16	25	H9	870-2000-20L25-3	25.00	86.83	146.00	69.00	3.17	10	0.434	21500	870-2090-20-PM
20.00	20.99	20	108.14	25	H9	870-2000-20L25-5	25.00	128.83	188.00	111.00	3.17	10	0.492	12000	
20.00	20.99	20	171.11	25	H9	870-2000-20L25-8	25.00	191.83	251.00	174.00	3.17	15	0.591	7000	
20.00	20.99	20	213.09	25	H10	870-2000-20L25-10	25.00	233.83	293.00	216.00	3.17	30	0.632	4500	

J8 L2 N23 N6 N15

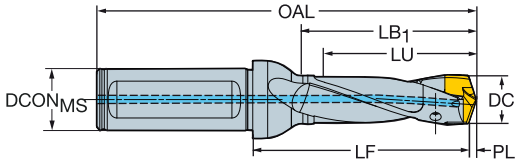
SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870 Wechselkopfbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





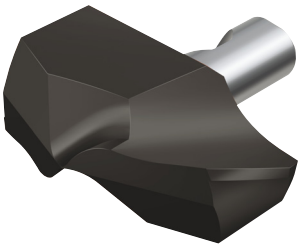
							Abmessungen, mm								
DCN	DCX		LU	CZC_{MS}	TCHA	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	BAR	KG	RPMX	$MIID_P$
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	10	0.450	21500	870-2190-21-PM
21.00	21.99	21	113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	10	0.508	12000	
21.00	21.99	21	179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	15	0.627	7000	
21.00	21.99	21	223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	30	0.679	4500	
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	10	0.470	21500	870-2290-22-PM
22.00	22.99	22	118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	10	0.575	12000	
22.00	22.99	22	187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	15	0.675	7000	
22.00	22.99	22	233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	30	0.724	4500	
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	10	0.485	21500	870-2390-23-PM
23.00	23.99	23	123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	10	0.600	21500	
23.00	23.99	23	195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	15	0.706	6000	
23.00	23.99	23	243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	30	0.776	4000	
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	10	0.728	16000	870-2490-24-PM
24.00	24.99	24	128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	10	0.898	10500	
24.00	24.99	24	203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	15	1.033	6000	
24.00	24.99	24	253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	30	1.073	4000	
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	10	0.818	16000	870-2590-25-PM
25.00	25.99	25	133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	10	0.930	10500	
25.00	25.99	25	211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	15	1.085	6000	
25.00	25.99	25	263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	30	1.121	4000	
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	10	0.838	16000	870-2665-26-PM
26.00	26.99	26	139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	10	0.956	10500	
26.00	26.99	26	220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	15	1.085	6000	
26.00	26.99	26	273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	10	1.269	3500	
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	10	0.851	16000	870-2750-27-PM
27.00	27.99	27	144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	10	0.997	10500	
27.00	27.99	27	228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	10	1.163	5000	
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	10	0.906	16000	870-2858-28-PM
28.00	28.99	28	149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	10	1.056	10500	
28.00	28.99	28	236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	10	1.249	5000	
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	10	0.922	16000	870-2965-29-PM
29.00	29.99	29	154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	10	1.098	10500	
29.00	29.99	29	244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	10	1.314	5000	
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	10	0.961	16000	870-3050-30-PM
30.00	30.99	30	159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	10	1.150	9500	
30.00	30.99	30	252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	10	1.415	4000	
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	10	1.008	16000	870-3300-31-PM
31.00	33.00	31	170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	10	1.233	9500	
31.00	33.00	31	269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	10	1.555	4000	

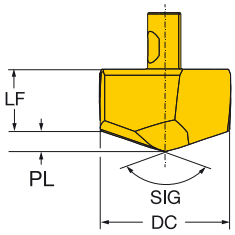
	Ersatzteile		Ersatzteile
	Schraube für Wechselkopf		Schraube für Wechselkopf
6	5513 031-15	19	5513 031-13
7	5513 031-15	20	5513 031-14
8	5513 031-15	21	5513 031-14
9	5513 031-15	22	5513 031-14
10	5513 031-12	23	5513 031-14
11	5513 031-12	24	5513 031-16
12	5513 031-12	25	5513 031-16
13	5513 031-12	26	5513 031-16
14	5513 031-12	27	5513 031-16
15	5513 031-12	28	5513 031-17
16	5513 031-13	29	5513 031-17
17	5513 031-13	30	5513 031-17
18	5513 031-13	31	5513 031-17

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

J8 L2 N23 N6 N15

CoroDrill® 870 Wechselkopf



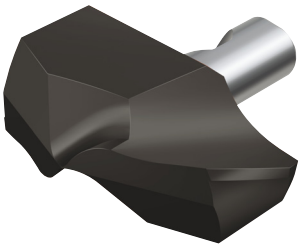


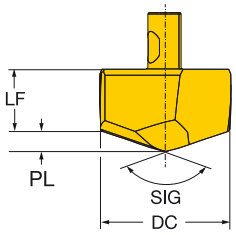
DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
10.00	6	870-1000-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-MM			★					☆		4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-KM	☆				★					4.4	1.8	142°	H9
10.00		870-1000-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.10		870-1010-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-MM			★					☆		4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-KM	☆				★					4.4	1.8	142°	H9
10.10		870-1010-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.20		870-1020-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.20		870-1020-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.30		870-1030-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.30		870-1030-6-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.30		870-1030-6-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.30		870-1030-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.40		870-1040-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.40		870-1040-6-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.40		870-1040-6-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.40		870-1040-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.50	7	870-1050-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.50		870-1050-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.2	152°	F9
10.60		870-1060-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.60		870-1060-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.2	152°	F9
10.70		870-1070-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-MM			★					☆		4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.70		870-1070-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.5	1.2	152°	F9
10.80		870-1080-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-MM			★					☆		4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-KM	☆				★					4.3	2.0	142°	H9
10.80		870-1080-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.5	1.2	152°	F9
10.90		870-1090-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.5	1.7	142°	H9
10.90		870-1090-7-MM			★					☆		4.5	1.7	142°	H9
10.90		870-1090-7-KM	☆				★					4.2	2.0	142°	H9
10.90		870-1090-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.5	1.2	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870 Wechselkopf

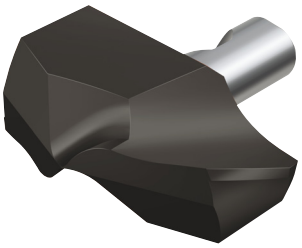


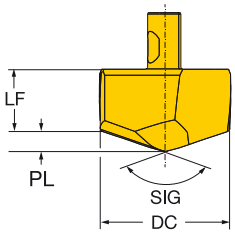


DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
11.00	8	870-1100-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.00		870-1100-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.10		870-1110-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.10		870-1110-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.11		870-1111-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.11		870-1111-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.20		870-1120-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.20		870-1120-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.30		870-1130-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.30		870-1130-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.40		870-1140-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.8	142°	H9
11.40		870-1140-8-MM			★					☆		5.2	1.8	142°	H9
11.40		870-1140-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.40		870-1140-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.50	9	870-1150-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-KM	☆				★					4.8	2.1	142°	H9
11.50		870-1150-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.60		870-1160-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-KM	☆				★					4.8	2.1	142°	H9
11.60		870-1160-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.3	152°	F9
11.70		870-1170-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-KM	☆				★					4.8	2.2	142°	H9
11.70		870-1170-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.1	1.3	152°	F9
11.80		870-1180-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-KM	☆				★					4.7	2.2	142°	H9
11.80		870-1180-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.1	1.3	152°	F9
11.90		870-1190-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-KM	☆				★					4.7	2.2	142°	H9
11.90		870-1190-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.1	1.3	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



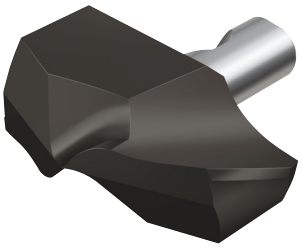


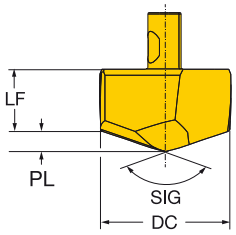
DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
12.00	10	870-1200-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-MM			★					☆		5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.00		870-1200-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.10		870-1210-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-MM			★					☆		5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.10		870-1210-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.20		870-1220-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.20		870-1220-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.30		870-1230-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.30		870-1230-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.40		870-1240-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.40		870-1240-10-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.40		870-1240-10-KM	☆				★					5.3	2.3	142°	H9
12.40		870-1240-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.50	11	870-1250-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.50		870-1250-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.60		870-1260-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.60		870-1260-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.70		870-1270-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-MM			★					☆		5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.70		870-1270-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.80		870-1280-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-MM			★					☆		5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.80		870-1280-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.90		870-1290-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.5	2.0	142°	H9
12.90		870-1290-11-MM			★					☆		5.5	2.0	142°	H9
12.90		870-1290-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.90		870-1290-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870 Wechselkopf

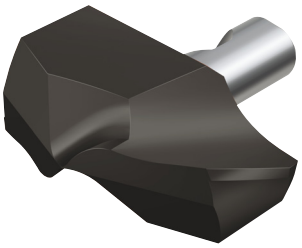


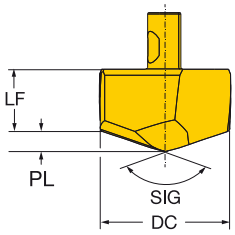


DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
13.00	12	870-1300-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-PL		☆		★						5.4	2.6	142°	H9
13.00		870-1300-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-KM	☆				★					5.6	2.4	142°	H9
13.00		870-1300-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.10		870-1310-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-KM	☆				★					5.6	2.4	142°	H9
13.10		870-1310-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.20		870-1320-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-KM	☆				★					5.6	2.5	142°	H9
13.20		870-1320-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.30		870-1330-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.30		870-1330-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.40		870-1340-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.40		870-1340-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.50	13	870-1350-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.50		870-1350-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.5	152°	F9
13.60		870-1360-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.60		870-1360-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.70		870-1370-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.70		870-1370-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.80		870-1380-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-KM	☆				★					5.5	2.6	142°	H9
13.80		870-1380-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.90		870-1390-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-KM	☆				★					5.4	2.6	142°	H9
13.90		870-1390-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



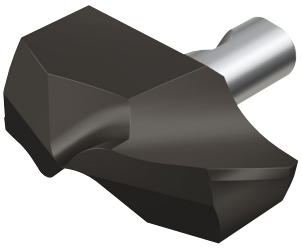


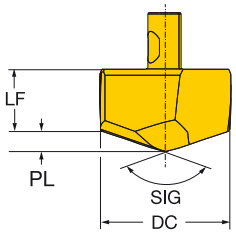
DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
14.00	14	870-1400-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-MM			★					☆		6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.00		870-1400-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.10		870-1410-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-MM			★					☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.10		870-1410-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.20		870-1420-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.20		870-1420-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.29		870-1429-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.29		870-1429-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.30		870-1430-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.30		870-1430-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.40		870-1440-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.40		870-1440-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.50		870-1450-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.50		870-1450-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.6	152°	F9
14.60		870-1460-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.60		870-1460-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.70		870-1470-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-MM			★					☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.70		870-1470-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.80		870-1480-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-MM			★					☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.80		870-1480-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.90		870-1490-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-MM			★					☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.90		870-1490-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870 Wechselkopf

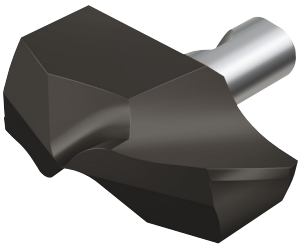


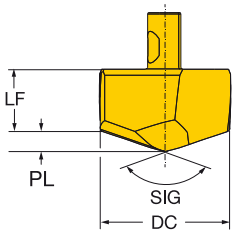


DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
15.00	15	870-1500-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.00		870-1500-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.00		870-1500-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.00		870-1500-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.10		870-1510-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.10		870-1510-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.10		870-1510-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.10		870-1510-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.20		870-1520-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.20		870-1520-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.20		870-1520-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.20		870-1520-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.30		870-1530-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.30		870-1530-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.30		870-1530-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.30		870-1530-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.40		870-1540-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.4	142°	H9
15.40		870-1540-15-MM			★					☆		7.0	2.4	142°	H9
15.40		870-1540-15-KM	☆				★					6.5	2.9	142°	H9
15.40		870-1540-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.50		870-1550-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.50		870-1550-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.50		870-1550-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.50		870-1550-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.7	152°	F9
15.60		870-1560-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.60		870-1560-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.60		870-1560-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.60		870-1560-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.70		870-1570-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.70		870-1570-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.70		870-1570-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.70		870-1570-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.80		870-1580-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.80		870-1580-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.80		870-1580-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.80		870-1580-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.88		870-1588-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.88		870-1588-15-PL		☆		★						6.0	3.3	142°	H9
15.88		870-1588-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.88		870-1588-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.88		870-1588-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.90		870-1590-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.90		870-1590-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.90		870-1590-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.90		870-1590-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



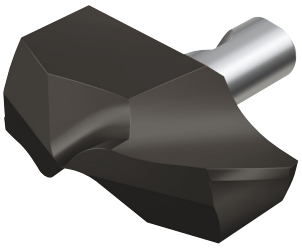


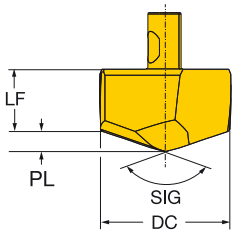
DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
16.00	16	870-1600-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.6	2.4	142°	H9
16.00		870-1600-16-MM			★					☆		7.6	2.4	142°	H9
16.00		870-1600-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.00		870-1600-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.10		870-1610-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.6	2.4	142°	H9
16.10		870-1610-16-MM			★					☆		7.6	2.4	142°	H9
16.10		870-1610-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.10		870-1610-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.13		870-1613-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.6	2.5	142°	H9
16.13		870-1613-16-PL		☆		★						6.7	3.3	142°	H9
16.13		870-1613-16-MM			★					☆		7.6	2.5	142°	H9
16.13		870-1613-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.13		870-1613-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.20		870-1620-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.20		870-1620-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.20		870-1620-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.20		870-1620-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.30		870-1630-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.30		870-1630-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.30		870-1630-16-KM	☆				★					7.0	3.1	142°	H9
16.30		870-1630-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.40		870-1640-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.40		870-1640-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.40		870-1640-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.40		870-1640-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.50		870-1650-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.50		870-1650-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.50		870-1650-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.50		870-1650-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.8	152°	F9
16.60		870-1660-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.60		870-1660-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.60		870-1660-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.60		870-1660-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.70		870-1670-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.70		870-1670-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.70		870-1670-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.70		870-1670-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.80		870-1680-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.4	2.6	142°	H9
16.80		870-1680-16-MM			★					☆		7.4	2.6	142°	H9
16.80		870-1680-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.80		870-1680-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.90		870-1690-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.4	2.6	142°	H9
16.90		870-1690-16-MM			★					☆		7.4	2.6	142°	H9
16.90		870-1690-16-KM	☆				★					6.9	3.2	142°	H9
16.90		870-1690-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870 Wechselkopf

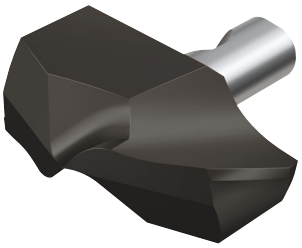


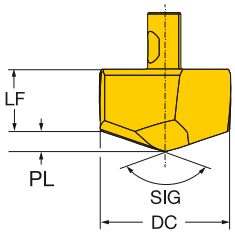


DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
17.00	17	870-1700-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-KM	☆				★					7.4	3.2	142°	H9
17.00		870-1700-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.10		870-1710-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-KM	☆				★					7.4	3.2	142°	H9
17.10		870-1710-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.20		870-1720-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.20		870-1720-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.30		870-1730-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.30		870-1730-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.40		870-1740-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-MM			★					☆		8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.40		870-1740-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.46		870-1746-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.46		870-1746-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.50		870-1750-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.50		870-1750-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.9	152°	F9
17.60		870-1760-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.60		870-1760-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.70		870-1770-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.70		870-1770-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.80		870-1780-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-KM	☆				★					7.2	3.4	142°	H9
17.80		870-1780-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.90		870-1790-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-KM	☆				★					7.2	3.4	142°	H9
17.90		870-1790-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



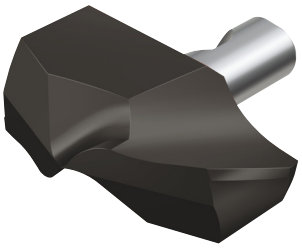


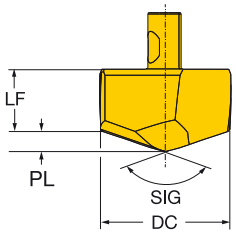
DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
18.00	18	870-1800-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-MM			★					☆		8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.00		870-1800-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.10		870-1810-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-MM			★					☆		8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.10		870-1810-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.20		870-1820-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-MM			★					☆		8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.20		870-1820-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.30		870-1830-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.30		870-1830-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.40		870-1840-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.40		870-1840-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.50		870-1850-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-KM	☆				★					7.9	3.5	142°	H9
18.50		870-1850-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.60		870-1860-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.60		870-1860-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	2.0	152°	F9
18.70		870-1870-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.70		870-1870-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.7	2.0	152°	F9
18.80		870-1880-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-MM			★					☆		8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.80		870-1880-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.7	2.0	152°	F9
18.90		870-1890-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-MM			★					☆		8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.90		870-1890-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.7	2.0	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870 Wechselkopf

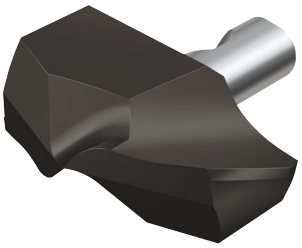


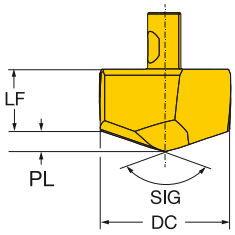


DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
19.00	19	870-1900-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.00		870-1900-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.05		870-1905-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-PL		☆		★						8.0	3.8	142°	H9
19.05		870-1905-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.05		870-1905-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.10		870-1910-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.10		870-1910-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.20		870-1920-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-PL		☆		★						8.0	3.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.20		870-1920-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.25		870-1925-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-PL		☆		★						8.0	3.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.25		870-1925-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.30		870-1930-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-PL		☆		★						8.0	4.0	142°	H9
19.30		870-1930-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.30		870-1930-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.40		870-1940-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.40		870-1940-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.50		870-1950-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.50		870-1950-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.1	152°	F9
19.60		870-1960-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.60		870-1960-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9
19.70		870-1970-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.70		870-1970-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9
19.80		870-1980-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.80		870-1980-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9
19.90		870-1990-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.90		870-1990-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



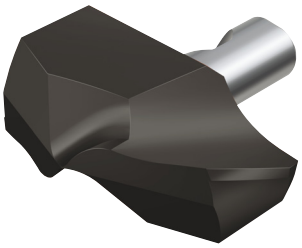


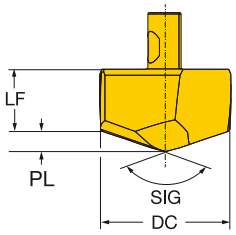
DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
20.00	20	870-2000-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-MM			★					☆		9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-KM	☆				★					8.7	3.8	142°	H9
20.00		870-2000-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.10		870-2010-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-MM			★					☆		9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-KM	☆				★					8.7	3.8	142°	H9
20.10		870-2010-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.20		870-2020-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-KM	☆				★					8.7	3.9	142°	H9
20.20		870-2020-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.30		870-2030-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.30		870-2030-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.40		870-2040-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.40		870-2040-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.50		870-2050-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.50		870-2050-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.2	152°	F9
20.60		870-2060-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.60		870-2060-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.2	152°	F9
20.64		870-2064-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.64		870-2064-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9
20.70		870-2070-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.70		870-2070-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9
20.80		870-2080-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-MM			★					☆		9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-KM	☆				★					8.6	4.0	142°	H9
20.80		870-2080-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9
20.90		870-2090-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-MM			★					☆		9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-KM	☆				★					8.5	4.0	142°	H9
20.90		870-2090-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870 Wechselkopf

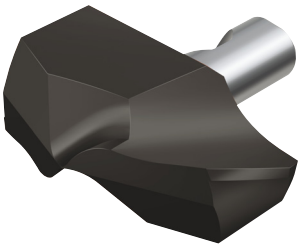


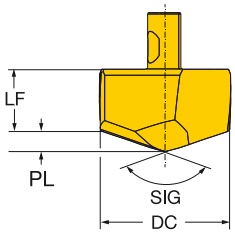


DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
21.00	21	870-2100-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.00		870-2100-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.00		870-2100-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.00		870-2100-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.10		870-2110-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.10		870-2110-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.10		870-2110-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.10		870-2110-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.20		870-2120-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.20		870-2120-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.20		870-2120-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.20		870-2120-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.30		870-2130-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.30		870-2130-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.30		870-2130-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.30		870-2130-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.40		870-2140-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.40		870-2140-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.40		870-2140-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.40		870-2140-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.50		870-2150-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.3	142°	H9
21.50		870-2150-21-MM			★					☆		10.0	3.3	142°	H9
21.50		870-2150-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.50		870-2150-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.60		870-2160-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.60		870-2160-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.60		870-2160-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.60		870-2160-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.3	152°	F9
21.70		870-2170-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.70		870-2170-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.70		870-2170-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.70		870-2170-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.2	2.3	152°	F9
21.80		870-2180-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.80		870-2180-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.80		870-2180-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.80		870-2180-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.2	2.3	152°	F9
21.90		870-2190-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.90		870-2190-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.90		870-2190-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.90		870-2190-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.2	2.3	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf

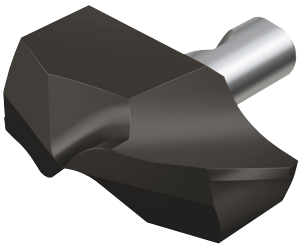


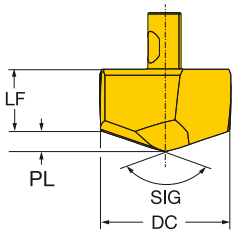


DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
22.00	22	870-2200-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.3	142°	H9
22.00		870-2200-22-MM			★					☆		10.5	3.3	142°	H9
22.00		870-2200-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.00		870-2200-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.10		870-2210-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.3	142°	H9
22.10		870-2210-22-MM			★					☆		10.5	3.3	142°	H9
22.10		870-2210-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.10		870-2210-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.20		870-2220-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.4	142°	H9
22.20		870-2220-22-PL		☆		★						9.3	4.5	142°	H9
22.20		870-2220-22-MM			★					☆		10.5	3.4	142°	H9
22.20		870-2220-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.20		870-2220-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.23		870-2223-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.4	142°	H9
22.23		870-2223-22-MM			★					☆		10.5	3.4	142°	H9
22.23		870-2223-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.23		870-2223-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.30		870-2230-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.30		870-2230-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.30		870-2230-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.30		870-2230-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.40		870-2240-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.40		870-2240-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.40		870-2240-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.40		870-2240-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.50		870-2250-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.50		870-2250-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.50		870-2250-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.50		870-2250-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.4	152°	F9
22.60		870-2260-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.60		870-2260-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.60		870-2260-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.60		870-2260-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9
22.70		870-2270-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.70		870-2270-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.70		870-2270-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.70		870-2270-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9
22.80		870-2280-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.5	142°	H9
22.80		870-2280-22-MM			★					☆		10.4	3.5	142°	H9
22.80		870-2280-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.80		870-2280-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9
22.90		870-2290-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.3	3.5	142°	H9
22.90		870-2290-22-MM			★					☆		10.3	3.5	142°	H9
22.90		870-2290-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.90		870-2290-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf

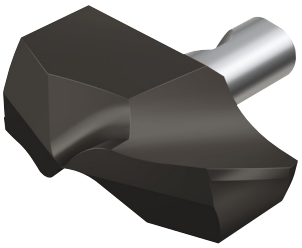


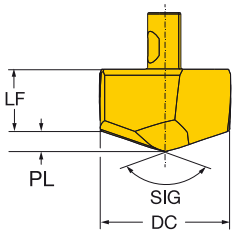


DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
23.00	23	870-2300-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.00		870-2300-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.00		870-2300-23-KM	☆				★					10.1	4.4	142°	H9
23.00		870-2300-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.10		870-2310-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10		870-2310-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.10		870-2310-23-KM	☆				★					10.1	4.4	142°	H9
23.10		870-2310-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.20		870-2320-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20		870-2320-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.20		870-2320-23-KM	☆				★					10.1	4.4	142°	H9
23.20		870-2320-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.30		870-2330-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-KM	☆				★					10.1	4.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.40		870-2340-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.50		870-2350-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.60		870-2360-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60		870-2360-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.60		870-2360-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.60		870-2360-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.70		870-2370-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70		870-2370-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.70		870-2370-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.70		870-2370-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.5	152°	F9
23.80		870-2380-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80		870-2380-23-PL		☆		★						9.7	4.8	142°	H9
23.80		870-2380-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.80		870-2380-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.80		870-2380-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.3	2.5	152°	F9
23.81		870-2381-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81		870-2381-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.81		870-2381-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.81		870-2381-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.3	2.5	152°	F9
23.90		870-2390-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-KM	☆				★					10.0	4.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.3	2.5	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



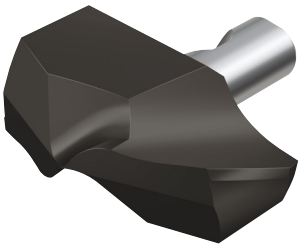


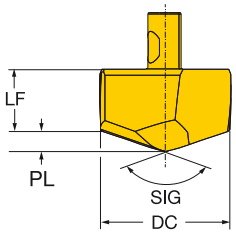
DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
24.00	24	870-2400-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-MM			★					☆		11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-KM	☆				★					10.4	4.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.10		870-2410-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-MM			★					☆		11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-KM	☆				★					10.4	4.7	142°	H9
24.10		870-2410-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.20		870-2420-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-MM			★					☆		11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.30		870-2430-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.40		870-2440-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.6	152°	F9
24.50		870-2450-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.60		870-2460-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.70		870-2470-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-KM	☆				★					10.3	4.8	142°	H9
24.70		870-2470-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.80		870-2480-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-MM			★					☆		11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-KM	☆				★					10.2	4.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.90		870-2490-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-MM			★					☆		11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-KM	☆				★					10.2	4.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870 Wechselkopf

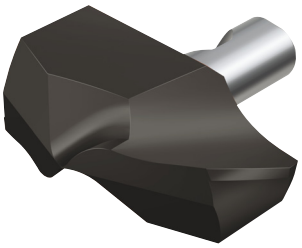


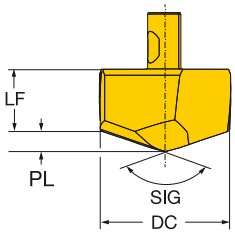


DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
25.00	25	870-2500-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.3	2.6	152°	F9
25.10		870-2510-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.3	2.7	152°	F9
25.20		870-2520-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.30		870-2530-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.40		870-2540-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.50		870-2550-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-KM	☆				★					10.9	4.9	142°	H9
25.50		870-2550-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.60		870-2560-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.65		870-2565-25-PL		☆		★						10.5	5.2	142°	H9
25.70		870-2570-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.80		870-2580-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9
25.90		870-2590-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9
26.00	26	870-2600-26-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-MM			★					☆		12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-KM	☆				★					11.4	5.0	142°	H9
26.00		870-2600-26-GP		★		★		★	☆		☆	12.9	2.7	152°	F9
26.50		870-2650-26-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-MM			★					☆		12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-KM	☆				★					11.3	5.1	142°	H9
26.50		870-2650-26-GP		★		★		★	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9
26.65		870-2665-26-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-MM			★					☆		12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-KM	☆				★					11.3	5.1	142°	H9
26.65		870-2665-26-GP		★		★		★	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



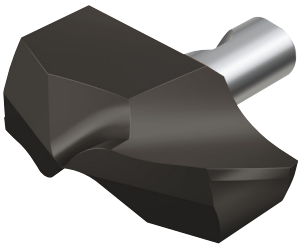


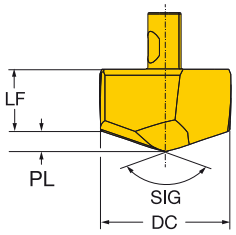
DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
27.00	27	870-2700-27-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-MM			★					☆		13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-KM	☆				★					11.8	5.2	142°	H9
27.00		870-2700-27-GP		★		★		★	☆		☆	13.3	2.8	152°	F9
27.50		870-2750-27-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-MM			★					☆		12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-KM	☆				★					11.7	5.3	142°	H9
27.50		870-2750-27-GP		★		★		★	☆		☆	13.2	2.9	152°	F9
28.00	28	870-2800-28-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-MM			★					☆		13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-KM	☆				★					12.2	5.4	142°	H9
28.00		870-2800-28-GP		★		★		★	☆		☆	13.8	2.9	152°	F9
28.50		870-2850-28-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-MM			★					☆		13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-KM	☆				★					12.1	5.5	142°	H9
28.50		870-2850-28-GP		★		★		★	☆		☆	13.7	3.0	152°	F9
28.58		870-2858-28-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-MM			★					☆		13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-KM	☆				★					12.1	5.5	142°	H9
28.58		870-2858-28-GP		★		★		★	☆		☆	13.7	3.0	152°	F9
29.00	29	870-2900-29-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-MM			★					☆		13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-KM	☆				★					12.7	5.6	142°	H9
29.00		870-2900-29-GP		★		★		★	☆		☆	14.3	3.0	152°	F9
29.50		870-2950-29-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-MM			★					☆		13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-KM	☆				★					12.6	5.7	142°	H9
29.50		870-2950-29-GP		★		★		★	☆		☆	14.2	3.1	152°	F9
29.65		870-2965-29-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-MM			★					☆		13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-KM	☆				★					12.6	5.7	142°	H9
29.65		870-2965-29-GP		★		★		★	☆		☆	14.2	3.1	152°	F9
30.00	30	870-3000-30-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-MM			★					☆		14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-KM	☆				★					13.1	5.8	142°	H9
30.00		870-3000-30-GP		★		★		★	☆		☆	14.7	3.2	152°	F9
30.50		870-3050-30-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-MM			★					☆		14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-KM	☆				★					13.0	5.9	142°	H9
30.50		870-3050-30-GP		★		★		★	☆		☆	14.6	3.2	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870 Wechselkopf





DC		Bestellnummer	P		M		K		N	S		Abmessungen, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
31.00	31	870-3100-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.8	4.8	142°	H9
31.00		870-3100-31-MM			★					☆		14.8	4.8	142°	H9
31.00		870-3100-31-KM	☆				★					13.4	6.1	142°	H9
31.00		870-3100-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.1	3.3	152°	F9
31.50		870-3150-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.7	4.8	142°	H9
31.50		870-3150-31-MM			★					☆		14.7	4.8	142°	H9
31.50		870-3150-31-KM	☆				★					13.3	6.2	142°	H9
31.50		870-3150-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
31.75		870-3175-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.6	4.9	142°	H9
31.75		870-3175-31-MM			★					☆		14.6	4.9	142°	H9
31.75		870-3175-31-KM	☆				★					13.3	6.2	142°	H9
31.75		870-3175-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
32.00		870-3200-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.6	4.9	142°	H9
32.00		870-3200-31-MM			★					☆		14.6	4.9	142°	H9
32.00		870-3200-31-KM	☆				★					13.2	6.3	142°	H9
32.00		870-3200-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
32.15		870-3215-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.6	5.0	142°	H9
32.15		870-3215-31-MM			★					☆		14.6	5.0	142°	H9
32.15		870-3215-31-KM	☆				★					13.2	6.3	142°	H9
32.15		870-3215-31-GP		★		★		★	☆		☆	14.9	3.5	152°	F9
32.50		870-3250-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.5	5.0	142°	H9
32.50		870-3250-31-MM			★					☆		14.5	5.0	142°	H9
32.50		870-3250-31-KM	☆				★					13.1	6.4	142°	H9
32.50		870-3250-31-GP		★		★		★	☆		☆	14.9	3.5	152°	F9
33.00		870-3300-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.4	5.1	142°	H9
33.00		870-3300-31-MM			★					☆		14.4	5.1	142°	H9
33.00		870-3300-31-KM	☆				★					13.0	6.5	142°	H9
33.00		870-3300-31-GP		★		★		★	☆		☆	14.8	3.6	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® DS20

Wendeschneidplattenbohrer

J

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Sicherer und zuverlässiger Bearbeitungsprozess mit hoher Produktivität
- Vielseitiger Bohrer mit guter Spanbildung über einen breites Schnittdatenfenster
- Optimierte Spankontrolle und -abfuhr
- Leichtschneidend mit extrem niedrigen Schnittkräften
- Nur Wendeschneidplattenbohrer für Bohrungstiefen bis zu 7 x DC



K

MDI Schnittstelle

Die MDI-Adapter sind in Coromant Capto® und HSK erhältlich und bieten hohe Präzision, hervorragende Zentrierungseigenschaften sowie einen reduzierten Werkzeugbestand. Siehe Seite L2.

L

www.sandvik.coromant.com/corodrillds20

M

Bohrer

- Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766
- MDI (Modular Drilling Interface)

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplatten mit optimierten Geometrien für sämtliche Werkstoffe

		Untere erreichbare Bohrungstoleranz (TCHAL)				Obere erreichbare Bohrungstoleranz (TCHAU)			
D_c min mm	D_c max mm	4xD	5xD	6xD	7xD	4xD	5xD	6xD	7xD
15.00	18.00	0	0	-0.1	-0.1	0.27	0.27	0.4	0.4
18.01	30.00	0	0	-0.1	-0.1	0.33	0.33	0.4	0.4
30.01	40.00	0	0	-0.1	-0.1	0.39	0.39	0.4	0.4

N

 J28

 J33



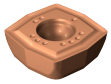
N6

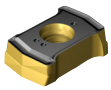
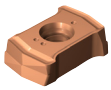
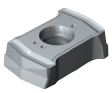
SANDVIK Coromant

Übersicht - Werkzeughalter

Zentrumschneide			Informationen zu Geometrien
L5		P M N S H	- Langspanende Werkstoffe - Gehärteter Stahl - Geringer bis mittlerer Vorschub - Leichtschneidend
M7		P K	- Kurzspanender Werkstoff - Geringer bis hoher Vorschub - Verstärkte Schneidkante mit hoher Stabilität

Außenschneide			Informationen zu Geometrien
M7W		P K H	- Erste Wahl für kurzspanende Werkstoffe - Geringer bis hoher Vorschub - Verstärkte Schneidkante mit hoher Stabilität
L5W		P M N S	- Langspanende Werkstoffe - Geringer bis mittlerer Vorschub - Leichtschneidend
H5W		P M	- Ergänzende Wahl bei langspanenden Werkstoffen - Geringer bis mittlerer Vorschub - Negative T-Fase - Hohe Schnittkräfte
S5W		M N S	- Scharf und extrem leichtschneidend - Niedriger Vorschub
L6W		P M K N S H	- Universelle Geometrie für die Mischproduktion - Erste Wahl für Inconel und gehärtete Stähle - Geringer bis mittlerer Vorschub - Leichtschneidend

Zentrumschneide		Informationen zu den Sorten
	P K S H	**GC1344** - PVD-Beschichtung mit Zertivo® Technologie - Exzellente Verschleißfestigkeit und Zähigkeit
	M S	**GC1144** - PVD-beschichtete Sorte für alle ISO M-Werkstoffe und Titanlegierungen
	N S	**H13A** - Universelle, zähe und unbeschichtete Sorte für niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten - Ergänzende Sorte für ISO S-Werkstoffe

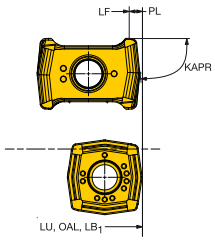
Außenschneide		Informationen zu den Sorten
	P M K H	**GC4334** - Mittlere bis gute Bedingungen - CVD-Beschichtung mit Inveio® Technologie für hohe Verschleißfestigkeit
	M S	**GC2044** - PVD-Oxid-Beschichtung für hervorragende Verschleißfestigkeit
	P M K N S H	**GC4344** - PVD-Beschichtung mit Zertivo® Technologie - Anspruchsvolle Bearbeitungen - Bietet gute Schneidkanteneigenschaften und zuverlässige Standzeit
	P K	**GC4324** - MT-CVD-Beschichtung mit Inveio® Technologie - Produktive Wahl bei stabilen Bedingungen
	N S	**H13A** - Universelle, zähe und unbeschichtete Sorte für niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten - Ergänzende Sorte für ISO S-Werkstoffe

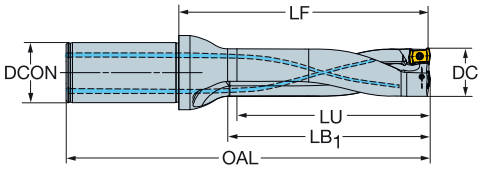
CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr







DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
15.00	01C	01P	60.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-04	20.00	80.69	131.00	63.00	0.46	81°	10	0.190	24000
			75.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-05	20.00	95.69	146.00	78.00	0.46	81°	10	0.200	15000
			90.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-06	20.00	110.69	161.00	93.00	0.46	81°	10	0.210	11000
			105.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-07	20.00	125.69	176.00	108.00	0.46	81°	10	0.219	8000
16.00	01C	01P	64.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-04	20.00	84.69	135.00	67.00	0.46	81°	10	0.220	22000
			80.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-05	20.00	100.69	151.00	83.00	0.46	81°	10	0.212	14000
			96.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-06	20.00	116.69	167.00	99.00	0.46	81°	10	0.224	10000
			112.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-07	20.00	132.69	183.00	115.00	0.46	81°	10	0.236	7000
17.00	01C	01P	68.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-04	20.00	88.69	139.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			85.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-05	20.00	105.69	156.00	88.00	0.46	81°	10	0.226	13000
			102.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-06	20.00	122.69	173.00	105.00	0.46	81°	10	0.240	9000
			119.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-07	20.00	139.69	190.00	122.00	0.46	81°	10	0.255	7000
18.00	01C	01P	72.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-04	25.00	96.69	153.00	75.00	0.46	81°	10	0.348	20000
			90.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-05	25.00	114.69	171.00	93.00	0.46	81°	10	0.366	13000
			108.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-06	25.00	132.69	189.00	111.00	0.46	81°	10	0.383	9000
			126.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-07	25.00	150.69	207.00	129.00	0.46	81°	10	0.400	6000
19.00	02C	02P	76.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-04	25.00	100.62	157.00	79.00	0.55	81°	10	0.348	19000
			95.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-05	25.00	119.62	176.00	98.00	0.55	81°	10	0.367	12000
			114.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-06	25.00	138.62	195.00	117.00	0.55	81°	10	0.387	8000
			133.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-07	25.00	157.62	214.00	136.00	0.55	81°	10	0.405	6000
20.00	02C	02P	80.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-04	25.00	104.62	161.00	83.00	0.55	81°	10	0.364	18000
			100.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-05	25.00	124.62	181.00	103.00	0.55	81°	10	0.386	11000
			120.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-06	25.00	144.62	201.00	123.00	0.55	81°	10	0.409	8000
			140.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-07	25.00	164.62	221.00	143.00	0.55	81°	10	0.431	6000
21.00	02C	02P	84.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-04	25.00	108.62	165.00	87.00	0.55	81°	10	0.381	17000
			105.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-05	25.00	129.62	186.00	108.00	0.55	81°	10	0.407	11000
			126.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-06	25.00	150.62	207.00	129.00	0.55	81°	10	0.434	8000
			147.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-07	25.00	171.62	228.00	150.00	0.55	81°	10	0.460	5000
22.00	02C	02P	88.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-04	25.00	112.62	169.00	91.00	0.55	81°	10	0.401	16000
			110.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-05	25.00	134.62	191.00	113.00	0.55	81°	10	0.431	10000
			132.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-06	25.00	156.62	213.00	135.00	0.55	81°	10	0.463	7000
			154.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-07	25.00	178.62	235.00	157.00	0.55	81°	10	0.494	5000
23.00	03C	03P	92.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-04	25.00	117.53	174.00	96.00	0.66	81°	10	0.420	15000
			115.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-05	25.00	140.53	197.00	119.00	0.66	81°	10	0.452	10000
			138.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-06	25.00	163.53	220.00	142.00	0.66	81°	10	0.488	7000
			161.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-07	25.00	186.53	243.00	165.00	0.66	81°	10	0.524	5000
24.00	03C	03P	96.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-04	25.00	121.53	178.00	100.00	0.66	81°	10	0.439	15000
			120.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-05	25.00	145.53	202.00	124.00	0.66	81°	10	0.550	9000
			144.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-06	25.00	169.53	226.00	148.00	0.66	81°	10	0.520	6000
			168.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-07	25.00	193.53	250.00	172.00	0.66	81°	10	0.561	5000
25.00	03C	03P	100.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-04	25.00	125.53	182.00	104.00	0.66	81°	10	0.463	14000
			125.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-05	25.00	150.53	207.00	129.00	0.66	81°	10	0.510	9000
			150.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-06	25.00	175.53	232.00	154.00	0.66	81°	10	0.557	6000
			175.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-07	25.00	200.53	257.00	179.00	0.66	81°	10	0.603	4000

	Ersatzteile
DC	Schraube für Wendeschneid-platte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

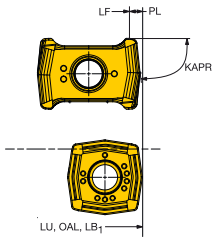
J33 N23 N15

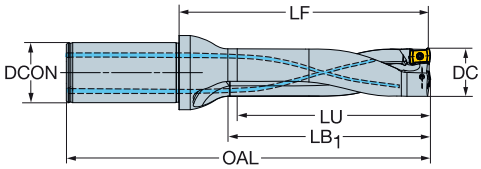
CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr







DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
26.00	03C	03P	104.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-04	32.00	133.53	194.00	108.00	0.66	81°	10	0.600	14000
			130.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-05	32.00	159.53	220.00	134.00	0.66	81°	10	0.758	9000
			156.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-06	32.00	185.53	246.00	160.00	0.66	81°	10	0.812	6000
			182.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-07	32.00	211.53	272.00	186.00	0.66	81°	10	0.865	4000
27.00	03C	03P	108.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-04	32.00	136.53	197.00	112.00	0.66	81°	10	0.734	13000
			135.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-05	32.00	163.53	224.00	139.00	0.66	81°	10	0.794	8000
			162.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-06	32.00	190.53	251.00	166.00	0.66	81°	10	0.854	6000
			189.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-07	32.00	217.53	278.00	193.00	0.66	81°	10	0.912	4000
28.00	04C	04P	112.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-04	32.00	140.16	201.00	116.00	0.83	81°	10	0.743	13000
			140.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-05	32.00	168.16	229.00	144.00	0.83	81°	10	0.809	8000
			168.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-06	32.00	196.16	257.00	172.00	0.83	81°	10	0.874	6000
			196.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-07	32.00	224.16	285.00	200.00	0.83	81°	10	0.939	4000
29.00	04C	04P	116.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-04	32.00	144.16	205.00	120.00	0.83	81°	10	0.773	12000
			145.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-05	32.00	173.16	234.00	149.00	0.83	81°	10	0.846	8000
			174.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-06	32.00	202.16	263.00	178.00	0.83	81°	10	0.918	5000
			203.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-07	32.00	231.16	292.00	207.00	0.83	81°	10	0.991	4000
30.00	04C	04P	120.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-04	32.00	148.16	209.00	124.00	0.83	81°	10	0.805	12000
			150.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-05	32.00	178.16	239.00	154.00	0.83	81°	10	0.885	8000
			180.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-06	32.00	208.16	269.00	184.00	0.83	81°	10	0.966	5000
			210.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-07	32.00	238.16	299.00	214.00	0.83	81°	10	1.046	4000
31.00	04C	04P	124.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-04	40.00	158.16	229.00	128.00	0.83	81°	10	1.250	12000
			155.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-05	40.00	189.16	260.00	159.00	0.83	81°	10	1.339	7000
			186.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-06	40.00	220.16	291.00	190.00	0.83	81°	10	1.428	5000
			217.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-07	40.00	251.16	322.00	221.00	0.83	81°	10	1.516	4000
32.00	04C	04P	128.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-04	40.00	162.16	233.00	132.00	0.83	81°	10	1.286	11000
			160.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-05	40.00	194.16	265.00	164.00	0.83	81°	10	1.384	7000
			192.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-06	40.00	226.16	297.00	196.00	0.83	81°	10	1.481	5000
			224.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-07	40.00	258.16	329.00	228.00	0.83	81°	10	1.579	3000
33.00	04C	04P	132.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-04	40.00	165.16	236.00	136.00	0.83	81°	10	1.313	11000
			165.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-05	40.00	198.16	269.00	169.00	0.83	81°	10	1.420	7000
			198.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-06	40.00	231.16	302.00	202.00	0.83	81°	10	1.527	5000
			231.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-07	40.00	264.16	335.00	235.00	0.83	81°	10	1.634	3000
34.00	05C	05P	136.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-04	40.00	169.28	240.00	140.00	1.00	81°	10	1.354	11000
			170.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-05	40.00	203.28	274.00	174.00	1.00	81°	10	1.471	7000
			204.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-06	40.00	237.28	308.00	208.00	1.00	81°	10	1.531	4000
			238.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-07	40.00	271.28	342.00	242.00	1.00	81°	10	1.705	3000
35.00	05C	05P	140.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-04	40.00	173.28	244.00	144.00	1.00	81°	10	1.398	10000
			175.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-05	40.00	208.28	279.00	179.00	1.00	81°	10	1.525	6000
			210.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-06	40.00	243.28	314.00	214.00	1.00	81°	10	1.653	4000
			245.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-07	40.00	278.28	349.00	249.00	1.00	81°	10	1.781	3000
36.00	05C	05P	144.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-04	40.00	177.28	248.00	148.00	1.00	81°	10	1.443	10000
			180.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-05	40.00	213.28	284.00	184.00	1.00	81°	10	1.582	6000
			216.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-06	40.00	249.28	320.00	220.00	1.00	81°	10	1.721	4000
			252.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-07	40.00	285.28	356.00	256.00	1.00	81°	10	1.860	3000

	Ersatzteile
DC	Schraube für Wendeschneid-platte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

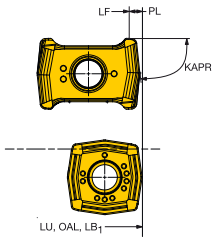
J33 N23 N15

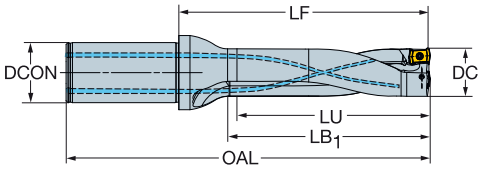
CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr







DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
37.00	05C	05P	148.00	40	1.44	0.00	0.35	**DS20-D3700L40-04**	40.00	181.28	252.00	152.00	1.00	81°	10	1.492	10000
			185.00	40	1.44	0.00	0.35	**DS20-D3700L40-05**	40.00	218.28	289.00	189.00	1.00	81°	10	1.643	6000
			222.00	40	1.44	-0.10	0.40	**DS20-D3700L40-06**	40.00	255.28	326.00	226.00	1.00	81°	10	1.794	4000
			259.00	40	1.44	-0.10	0.40	**DS20-D3700L40-07**	40.00	292.28	363.00	263.00	1.00	81°	10	1.945	3000
38.00	05C	05P	152.00	40	1.20	0.00	0.35	**DS20-D3800L40-04**	40.00	185.28	256.00	156.00	1.00	81°	10	1.543	9000
			190.00	40	1.20	0.00	0.35	**DS20-D3800L40-05**	40.00	223.28	294.00	194.00	1.00	81°	10	1.707	6000
			228.00	40	1.20	-0.10	0.40	**DS20-D3800L40-06**	40.00	261.28	332.00	232.00	1.00	81°	10	1.870	4000
			266.00	40	1.20	-0.10	0.40	**DS20-D3800L40-07**	40.00	299.28	370.00	270.00	1.00	81°	10	2.390	3000
39.00	05C	05P	156.00	40	0.96	0.00	0.35	**DS20-D3900L40-04**	40.00	189.28	260.00	160.00	1.00	81°	10	1.597	9000
			195.00	40	0.96	0.00	0.35	**DS20-D3900L40-05**	40.00	228.28	299.00	199.00	1.00	81°	10	1.774	6000
			234.00	40	0.96	-0.10	0.40	**DS20-D3900L40-06**	40.00	267.28	338.00	238.00	1.00	81°	10	1.950	4000
			273.00	40	0.96	-0.10	0.40	**DS20-D3900L40-07**	40.00	306.28	377.00	277.00	1.00	81°	10	2.127	3000
40.00	05C	05P	160.00	40	0.72	0.00	0.35	**DS20-D4000L40-04**	40.00	193.28	264.00	164.00	1.00	81°	10	1.654	9000
			200.00	40	0.72	0.00	0.35	**DS20-D4000L40-05**	40.00	233.28	304.00	204.00	1.00	81°	10	1.844	6000
			240.00	40	0.72	-0.10	0.40	**DS20-D4000L40-06**	40.00	273.28	344.00	244.00	1.00	81°	10	2.035	4000
			280.00	40	0.72	-0.10	0.40	**DS20-D4000L40-07**	40.00	313.28	384.00	284.00	1.00	81°	10	2.226	3000

	Ersatzteile
DC	Schraube für Wendeschneid-platte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

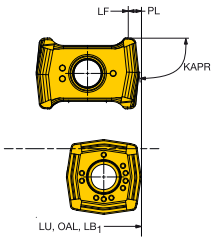
J33 N23 N15

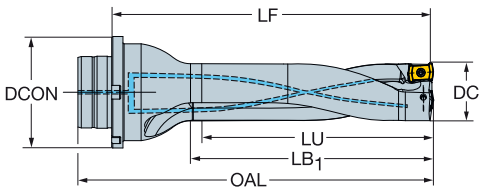
CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

MDI-Schnittstelle (Modular Drill Interface)

Innere Kühlschmierstoffzufuhr







DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
									Abmessungen, mm								
15.00	01C	01P	60.00	MDI-20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500DM20-04	20.00	88.69	104.00	63.00	0.46	81°	10	0.191	24000
			105.00	MDI-20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500DM20-07	20.00	133.69	149.00	108.00	0.46	81°	10	0.204	8000
16.00	01C	01P	64.00	MDI-20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600DM20-04	20.00	92.69	108.00	67.00	0.46	81°	10	0.199	22000
			112.00	MDI-20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600DM20-07	20.00	140.69	156.00	115.00	0.46	81°	10	0.219	7000
17.00	01C	01P	68.00	MDI-20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700DM20-04	20.00	96.69	112.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			119.00	MDI-20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700DM20-07	20.00	147.69	163.00	122.00	0.46	81°	10	0.236	7000
18.00	01C	01P	72.00	MDI-25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800DM25-04	25.00	104.69	120.00	75.00	0.46	81°	10	0.317	20000
			126.00	MDI-25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800DM25-07	25.00	158.69	174.00	129.00	0.46	81°	10	0.353	6000
19.00	02C	02P	76.00	MDI-25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900DM25-04	25.00	108.62	124.00	79.00	0.55	81°	10	0.313	19000
			133.00	MDI-25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900DM25-07	25.00	165.62	181.00	136.00	0.55	81°	10	0.389	6000
20.00	02C	02P	80.00	MDI-25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000DM25-04	25.00	112.62	128.00	83.00	0.55	81°	10	0.340	18000
			140.00	MDI-25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000DM25-07	25.00	172.62	188.00	143.00	0.55	81°	10	0.400	6000
21.00	02C	02P	84.00	MDI-25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100DM25-04	25.00	116.62	132.00	87.00	0.55	81°	10	0.342	17000
			147.00	MDI-25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100DM25-07	25.00	179.62	195.00	150.00	0.55	81°	10	0.425	5000
22.00	02C	02P	88.00	MDI-25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200DM25-04	25.00	120.62	136.00	91.00	0.55	81°	10	0.381	16000
			154.00	MDI-25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200DM25-07	25.00	186.62	202.00	157.00	0.55	81°	10	0.500	5000
23.00	03C	03P	92.00	MDI-25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300DM25-04	25.00	125.53	141.00	96.00	0.66	81°	10	0.379	15000
			161.00	MDI-25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300DM25-07	25.00	194.53	210.00	165.00	0.66	81°	10	0.488	5000
24.00	03C	03P	96.00	MDI-25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400DM25-04	25.00	129.53	145.00	100.00	0.66	81°	10	0.400	15000
			168.00	MDI-25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400DM25-07	25.00	201.53	217.00	172.00	0.66	81°	10	0.600	5000
25.00	03C	03P	100.00	MDI-25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500DM25-04	25.00	133.53	149.00	104.00	0.66	81°	10	0.446	14000
			175.00	MDI-25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500DM25-07	25.00	208.53	224.00	179.00	0.66	81°	10	0.600	4000
26.00	03C	03P	104.00	MDI-32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600DM32-04	32.00	142.53	158.00	108.00	0.66	81°	10	0.700	14000
			182.00	MDI-32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600DM32-07	32.00	220.53	236.00	186.00	0.66	81°	10	0.808	4000
27.00	03C	03P	108.00	MDI-32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700DM32-04	32.00	146.53	162.00	112.00	0.66	81°	10	0.700	13000
			189.00	MDI-32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700DM32-07	32.00	227.53	243.00	193.00	0.66	81°	10	0.853	4000
28.00	04C	04P	112.00	MDI-32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800DM32-04	32.00	150.16	166.00	116.00	0.83	81°	10	0.705	13000
			196.00	MDI-32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800DM32-07	32.00	234.16	250.00	200.00	0.83	81°	10	0.901	4000
29.00	04C	04P	116.00	MDI-32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900DM32-04	32.00	154.16	170.00	120.00	0.83	81°	10	0.734	12000
			203.00	MDI-32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900DM32-07	32.00	241.16	257.00	207.00	0.83	81°	10	0.952	4000
30.00	04C	04P	120.00	MDI-32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000DM32-04	32.00	158.16	174.00	124.00	0.83	81°	10	0.766	12000
			210.00	MDI-32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000DM32-07	32.00	248.16	264.00	214.00	0.83	81°	10	1.008	4000
31.00	04C	04P	124.00	MDI-32	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100DM32-04	32.00	164.16	180.00	128.00	0.83	81°	10	0.818	12000
			217.00	MDI-32	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100DM32-07	32.00	256.16	272.00	221.00	0.83	81°	10	1.075	4000
32.00	04C	04P	128.00	MDI-40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200DM40-04	40.00	175.16	191.00	132.00	0.83	81°	10	1.260	11000
			224.00	MDI-40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200DM40-07	40.00	271.16	287.00	228.00	0.83	81°	10	1.553	3000
33.00	04C	04P	132.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300DM40-04	40.00	179.16	195.00	136.00	0.83	81°	10	1.299	11000
			231.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300DM40-07	40.00	278.16	294.00	235.00	0.83	81°	10	1.620	3000

	Ersatzteile
DC	Schraube für Wendeschneidplatte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

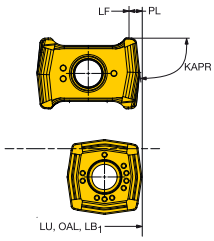
J33 N23 N15

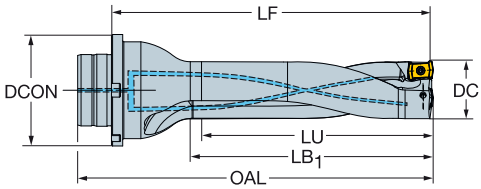
CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

MDI Schnittstelle (Modular Drill Interface)

Innere Kühlschmierstoffzufuhr







DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
									Abmessungen, mm								
34.00	05P	05P	136.00	MDI-40	2.16	0.00	0.35	**DS20-D3400DM40-04**	40.00	183.28	199.00	140.00	1.00	81°	10	1.340	11000
			238.00	MDI-40	2.16	-0.10	0.40	**DS20-D3400DM40-07**	40.00	285.28	301.00	242.00	1.00	81°	10	1.691	3000
35.00	05C	05C	140.00	MDI-40	1.92	0.00	0.35	**DS20-D3500DM40-04**	40.00	187.28	203.00	144.00	1.00	81°	10	1.383	10000
			245.00	MDI-40	1.92	-0.10	0.40	**DS20-D3500DM40-07**	40.00	292.28	308.00	249.00	1.00	81°	10	1.766	3000
36.00	05C	05C	144.00	MDI-40	1.68	0.00	0.35	**DS20-D3600DM40-04**	40.00	191.28	207.00	148.00	1.00	81°	10	1.429	10000
			252.00	MDI-40	1.68	-0.10	0.40	**DS20-D3600DM40-07**	40.00	299.28	315.00	256.00	1.00	81°	10	1.846	3000
37.00	05P	05P	148.00	MDI-40	1.44	0.00	0.35	**DS20-D3700DM40-04**	40.00	195.28	211.00	152.00	1.00	81°	10	1.477	10000
			259.00	MDI-40	1.44	-0.10	0.40	**DS20-D3700DM40-07**	40.00	306.28	322.00	263.00	1.00	81°	10	1.930	3000
38.00	05P	05P	152.00	MDI-40	1.20	0.00	0.35	**DS20-D3800DM40-04**	40.00	199.28	215.00	156.00	1.00	81°	10	1.529	9000
			266.00	MDI-40	1.20	-0.10	0.40	**DS20-D3800DM40-07**	40.00	313.28	329.00	270.00	1.00	81°	10	2.019	3000
39.00	05C	05C	156.00	MDI-40	0.96	0.00	0.35	**DS20-D3900DM40-04**	40.00	203.28	219.00	160.00	1.00	81°	10	1.582	9000
			273.00	MDI-40	0.96	-0.10	0.40	**DS20-D3900DM40-07**	40.00	320.28	336.00	277.00	1.00	81°	10	2.113	3000
40.00	05C	05P	160.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	**DS20-D4000DM40-04**	40.00	206.28	222.00	164.00	1.00	81°	10	1.624	9000
			280.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	**DS20-D4000DM40-07**	40.00	326.28	342.00	284.00	1.00	81°	10	2.196	3000

	Ersatzteile
DC	Schraube für Wendeschneidplatte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

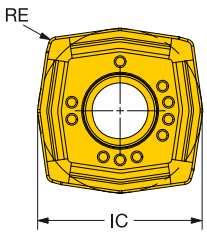
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

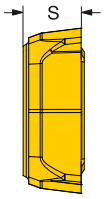
J33 N23 N15

CoroDrill® DS20 Wendeschneidplatten zum Bohren

Zentrumschneide

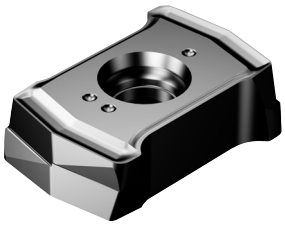


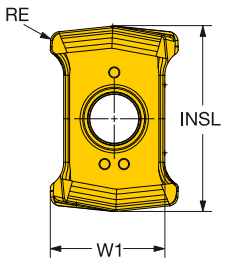


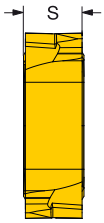


			P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm		
	INSUC	Bestellnummer	1344	1144	1344	H13A	1344	1344	H13A	1344	S	RE	IC
01C	C	DS20-0104-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	2.30	0.35	6.0
01C	C	DS20-0104-C-M7	★		★					☆	2.30	0.35	6.0
02C	C	DS20-0205-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	2.60	0.35	7.3
02C	C	DS20-0205-C-M7	★		★					☆	2.60	0.35	7.3
03C	C	DS20-0306-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	3.00	0.35	8.9
03C	C	DS20-0306-C-M7	★		★					☆	3.00	0.35	8.9
04C	C	DS20-0407-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	3.20	0.35	11.1
04C	C	DS20-0407-C-M7	★		★					☆	3.20	0.35	11.1
05C	C	DS20-0508-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	3.50	0.35	13.4
05C	C	DS20-0508-C-M7	★		★					☆	3.50	0.35	13.4

Außenschneide







			P			M			K			N		S			H		Abmessungen, mm		
	INSUC	Bestellnummer	4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4344	H13A	2044	4344	H13A	4334	4344	S	RE	W1
01P	P	DS20-0104-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			2.73	0.40	5.0
02P	P	DS20-0205-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			3.10	0.50	6.1
03P	P	DS20-0306-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			3.53	0.60	7.3
04P	P	DS20-0407-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			4.25	0.70	9.2
05P	P	DS20-0508-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			4.75	0.80	11.2

J28 J54 N23

CoroDrill® 880

Wendeschneidplattenbohrer

J

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H

K

Vorteile und Besonderheiten für Bohrungsdurchmesser 12.00-63.50 mm

- Bis zu 100 % höhere Produktivität
- Enge Bohrungstoleranz und verbesserte Oberflächengüte
- Vier echte Schneidkanten mit Wiper-Technologie
- Stabiler Bohrkörper mit Zentrum- und Außenschneiden und einzigartiger Step Technology™ für einen perfekten Schnittkraftausgleich
- Ausgezeichnete Spanabfuhr



L

Vorteile und Besonderheiten für Bohrungsdurchmesser 65.00-84.00 mm

- Sicherer Bohrprozess dank robustem Bohrkörper mit hochstabiler Kassetten-Schnittstelle
- Exzellente Spankontrolle und Späneabfuhr
- Exzellente Flexibilität – ein Bohrkörper deckt fünf Durchmessergrößen ab
- Anwenderfreundliche und produktive Lösung mit austauschbaren Kassetten und Wendeschneidplatten



www.sandvik.coromant.com/corodrill880

M

Bohrer

Werkzeugaufnahmen:
- Coromant Capto®
- Zylinderschaft
- VL-Kupplung

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplatten mit optimierten Geometrien für sämtliche Werkstoffe

2 – 3 x DC

Durchmesserbereich, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Bohrungstoleranz, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30

N


J36


J42



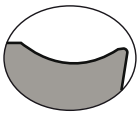
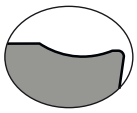
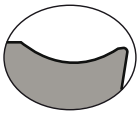
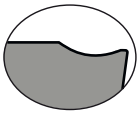
N6

SANDVIK Coromant

GER

CoroDrill® 880

Geometrie-Überblick

Geometrie		Informationen zu Geometrien
LM		- Erste Wahl für Stähle mit geringem Kohlenstoffgehalt - Eine vielseitige Geometrie mit einem universellen Spanbrecher - Erzielt beste Ergebnisse bei niedrigen bis mittleren Vorschüben - Bietet niedrige Schnittkräfte
GR		- Erste Wahl für legierte Stähle und Gusswerkstoffe - Erzielt beste Ergebnisse bei niedrigen bis hohen Vorschüben
MS		- Erste Wahl für rostfreie Stähle und NE-Metalle - Scharfe Schneide erlaubt hohe Schnittkräfte
GM		- Niedrige Schnittkräfte - Geringer bis mittlerer Vorschub

Sortenübersicht

4334

- Erste Wahl für ISO P- und K-Werkstoffe unter normalen Bedingungen
- Alternative für ISO M-Werkstoffe unter stabilen Bedingungen

4324

- Verschleißfeste Lösung für ISO P- und K-Werkstoffe

4344

- Zuverlässige Sorte für alle Werkstoffe

2044

- Erste Wahl für ISO M-Werkstoffe
- Alternative für ISO S-Werkstoffe

N124

- Diamantbeschichtung
- Erste Wahl für ISO N-Werkstoffe

H13A

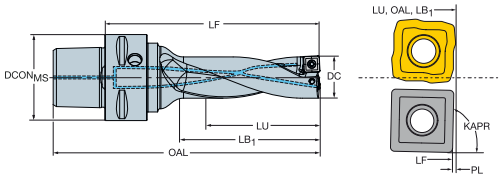
- Unbeschichtete Sorte

CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

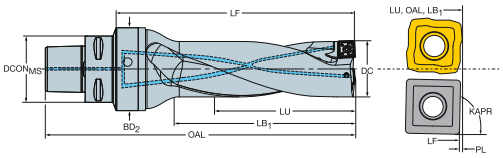
Coromant Capto®



DSGN 1



DSGN 2



DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	BD2	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	36.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C4-03	40.00	70.61	95.00	39.00		0.38	79°	10	0.343	33000
12.50	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C4-03	40.00	72.61	97.00	40.00		0.38	79°	10	0.320	33000
12.70	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C4-03	40.00	73.61	98.00	41.00		0.38	79°	10	0.352	33000
			38.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C5-03	50.00	73.61	104.00	41.00		0.38	79°	10	0.570	33000
			38.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C6-03	63.00	75.61	114.00	41.00		0.38	79°	10	0.900	33000
13.00	01C	01P	39.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C4-03	40.00	74.61	99.00	42.00		0.38	79°	10	0.345	33000
			39.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C5-03	50.00	74.61	105.00	42.00		0.38	79°	10	0.570	33000
13.50	01C	01P	41.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C4-03	40.00	76.61	101.00	44.00		0.38	79°	10	0.355	33000
			41.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C6-03	63.00	78.61	117.00	44.00		0.38	79°	10	0.900	33000
14.00	02C	02P	42.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C4-03	40.00	77.67	102.00	45.00		0.32	88°	10	0.351	33000
			42.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C5-03	50.00	77.67	108.00	45.00		0.32	88°	10	0.572	33000
			42.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C6-03	63.00	79.67	118.00	45.00		0.32	88°	10	0.900	33000
14.50	02C	02P	44.00	C4	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C4-03	40.00	79.67	104.00	46.00		0.32	88°	10	0.356	33000
15.00	02C	02P	45.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C4-03	40.00	81.67	106.00	48.00		0.32	88°	10	0.358	33000
			45.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C5-03	50.00	81.67	112.00	48.00		0.32	88°	10	0.579	33000
			45.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C6-03	63.00	83.67	122.00	48.00		0.32	88°	10	0.900	33000
15.50	02C	02P	47.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C4-03	40.00	83.66	108.00	50.00		0.33	88°	10	0.363	33000
			47.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C5-03	50.00	83.66	114.00	50.00		0.33	88°	10	0.584	33000
			47.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C6-03	63.00	85.66	124.00	50.00		0.33	88°	10	0.900	33000
16.00	02C	02P	48.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C4-03	40.00	85.66	110.00	51.00		0.33	88°	10	0.369	33000
			48.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C5-03	50.00	85.66	116.00	51.00		0.33	88°	10	0.590	33000
			48.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C6-03	63.00	87.66	126.00	51.00		0.33	88°	10	0.909	33000
16.50	03C	03P	50.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C4-03	40.00	87.63	112.00	53.00		0.36	88°	10	0.377	30000
			50.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C5-03	50.00	87.63	118.00	53.00		0.36	88°	10	0.596	30000
17.00	03C	03P	51.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C4-03	40.00	88.63	113.00	54.00		0.36	88°	10	0.379	30000
			51.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C5-03	50.00	88.63	119.00	54.00		0.36	88°	10	0.601	30000
			51.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C6-03	63.00	90.63	129.00	54.00		0.36	88°	10	0.919	30000
17.50	03C	03P	53.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C4-03	40.00	91.62	116.00	56.00		0.37	88°	10	0.411	30000
			53.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C5-03	50.00	91.62	122.00	56.00		0.37	88°	10	0.638	30000
			53.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C6-03	63.00	93.62	132.00	56.00		0.37	88°	10	0.976	30000
18.00	03C	03P	54.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C4-03	40.00	92.62	117.00	57.00		0.37	88°	10	0.416	30000
			54.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C5-03	50.00	92.62	123.00	57.00		0.37	88°	10	0.642	30000
			54.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C6-03	63.00	94.62	133.00	57.00		0.37	88°	10	1.000	30000
18.50	03C	03P	56.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C4-03	40.00	94.62	119.00	59.00		0.37	88°	10	0.419	30000
			56.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C5-03	50.00	94.62	125.00	59.00		0.37	88°	10	0.646	30000
19.00	03C	03P	57.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C4-03	40.00	95.61	120.00	60.00		0.38	88°	10	0.424	30000
			57.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C5-03	50.00	95.61	126.00	60.00		0.38	88°	10	0.651	30000
			57.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C6-03	63.00	97.61	136.00	60.00		0.38	88°	10	1.000	30000
19.50	03C	03P	59.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C4-03	40.00	98.61	123.00	62.00		0.38	88°	10	0.436	30000
			59.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C5-03	50.00	98.61	129.00	62.00		0.38	88°	10	0.658	30000
20.00	04C	04P	60.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C4-03	40.00	100.56	125.00	64.00		0.43	88°	10	0.437	21500
			60.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C5-03	50.00	100.56	131.00	64.00		0.43	88°	10	0.662	21500
			60.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C6-03	63.00	102.56	141.00	64.00		0.43	88°	10	1.000	21500
21.00	04C	04P	63.00	C4	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C4-03	40.00	103.56	128.00	66.00		0.43	88°	10	0.400	21500
			63.00	C5	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C5-03	50.00	103.56	134.00	66.00		0.43	88°	10	0.673	21500
			63.00	C6	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C6-03	63.00	105.56	144.00	66.00		0.43	88°	10	1.012	21500
22.00	04C	04P	66.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C4-03	40.00	106.55	131.00	69.00		0.44	88°	10	0.438	21500
			66.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C5-03	50.00	106.55	137.00	69.00		0.44	88°	10	0.688	21500
			66.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C6-03	63.00	108.55	147.00	69.00		0.44	88°	10	1.029	21500
23.00	04C	04P	69.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C4-03	40.00	110.54	135.00	72.00		0.45	88°	10	0.480	21500
			69.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C5-03	50.00	110.54	141.00	72.00		0.45	88°	10	0.711	21500
			69.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C6-03	63.00	112.54	151.00	72.00		0.45	88°	10	1.048	21500
24.00	05C	05P	72.00	C4	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C4-03	40.00	114.49	139.00	76.00		0.50	88°	10	0.505	16000
			72.00	C5	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C5-03	50.00	114.49	145.00	76.00		0.50	88°	10	0.730	16000
			72.00	C6	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C6-03	63.00	116.49	155.00	76.00		0.50	88°	10	1.070	16000

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

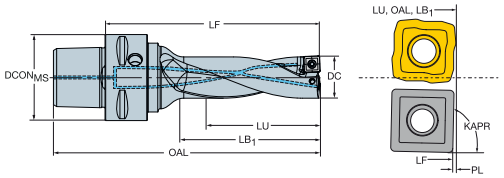
SANDVIK Coromant

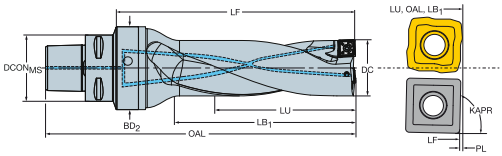
CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Coromant Capto®

DSGN 1 2







DC	◀▶	◀▶	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	BD2	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
25.00	05C	05P	75.00	C4	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C4-03	40.00	118.48	143.00	79.00		0.51	88°	10	0.526	16000
			75.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C5-03	50.00	118.48	149.00	79.00		0.51	88°	10	0.760	16000
			75.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C6-03	63.00	120.48	159.00	79.00		0.51	88°	10	1.099	16000
26.00	05C	05P	78.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C4-03	40.00	121.47	146.00	81.00		0.52	88°	10	0.596	16000
			78.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C5-03	50.00	121.47	152.00	81.00		0.52	88°	10	0.822	16000
			78.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C6-03	63.00	123.47	162.00	81.00		0.52	88°	10	1.165	16000
27.00	05C	05P	81.00	C4	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C4-03	40.00	124.46	149.00	84.00		0.53	88°	10	0.623	16000
			81.00	C5	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C5-03	50.00	124.46	155.00	84.00		0.53	88°	10	0.851	16000
			81.00	C6	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C6-03	63.00	126.46	165.00	84.00		0.53	88°	10	1.188	16000
28.00	05C	05P	84.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C4-03	40.00	128.46	153.00	87.00		0.53	88°	10	0.665	16000
			84.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C5-03	50.00	128.46	159.00	87.00		0.53	88°	10	0.897	16000
			84.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C6-03	63.00	130.46	169.00	87.00		0.53	88°	10	1.229	16000
29.00	05C	05P	87.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C4-03	40.00	131.45	156.00	90.00		0.54	88°	10	0.696	16000
			87.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C5-03	50.00	131.45	162.00	90.00		0.54	88°	10	0.930	16000
			87.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C6-03	63.00	133.45	172.00	90.00		0.54	88°	10	1.264	16000
30.00	06C	06P	90.00	C4	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C4-03	40.00	136.41	161.00	94.00		0.58	88°	10	0.679	16000
			90.00	C5	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C5-03	50.00	136.41	167.00	94.00		0.58	88°	10	0.920	16000
			90.00	C6	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C6-03	63.00	138.41	177.00	94.00		0.58	88°	10	1.220	16000
31.00	06C	06P	93.00	C5	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C5-03	50.00	140.40	171.00	97.00		0.59	88°	10	0.998	16000
			93.00	C6	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C6-03	63.00	142.40	181.00	97.00		0.59	88°	10	1.350	16000
32.00	06C	06P	96.00	C5	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C5-03	50.00	143.39	174.00	100.00		0.60	88°	10	1.020	16000
			96.00	C6	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C6-03	63.00	145.39	184.00	100.00		0.60	88°	10	1.360	16000
33.00	06C	06P	99.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C5-03	50.00	147.38	178.00	103.00		0.61	88°	10	1.040	16000
			99.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C6-03	63.00	149.38	188.00	103.00		0.61	88°	10	1.429	16000
34.00	06C	06P	102.00	C5	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C5-03	50.00	150.37	181.00	106.00		0.62	88°	10	1.060	16000
			102.00	C6	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C6-03	63.00	152.37	191.00	106.00		0.62	88°	10	1.465	16000
35.00	06C	06P	105.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C5-03	50.00	154.37	185.00	109.00		0.62	88°	10	1.160	16000
			105.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C6-03	63.00	156.37	195.00	109.00		0.62	88°	10	1.519	16000
36.00	07C	07P	108.00	C5	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C5-03	50.00	158.32	189.00	112.00		0.67	88°	10	1.175	16000
			108.00	C6	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C6-03	63.00	160.32	199.00	112.00		0.67	88°	10	1.516	16000
37.00	07C	07P	111.00	C5	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C5-03	50.00	161.31	192.00	115.00		0.68	88°	10	1.213	16000
			111.00	C6	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C6-03	63.00	163.31	202.00	115.00		0.68	88°	10	1.560	16000
38.00	07C	07P	114.00	C5	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C5-03	50.00	165.31	196.00	118.00		0.68	88°	10	1.240	16000
			114.00	C6	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C6-03	63.00	167.31	206.00	118.00		0.68	88°	10	1.630	16000
39.00	07C	07P	117.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C5-03	50.00	168.30	199.00	121.00		0.69	88°	10	1.305	16000
			117.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C6-03	63.00	170.30	209.00	121.00		0.69	88°	10	1.643	16000
40.00	07C	07P	120.00	C5	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C5-03	50.00	172.29	203.00	124.00		0.70	88°	10	1.370	16000
			120.00	C6	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C6-03	63.00	174.29	213.00	124.00		0.70	88°	10	1.716	16000
41.00	07C	07P	123.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C5-03	50.00	176.28	207.00	127.00		0.71	88°	10	1.448	16000
			123.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C6-03	63.00	178.28	217.00	127.00		0.71	88°	10	1.800	16000
42.00	07C	07P	126.00	C5	0.63	0.00	0.25	2	880-D4200C5-03M1	50.00	199.27	230.00	130.00	62.50	0.72	88°	10	2.110	16000
			126.00	C6	0.63	0.00	0.25	1	880-D4200C6-03M1	63.00	199.27	238.00	130.00		0.72	88°	10	2.418	16000
43.00	07C	07P	129.00	C5	0.50	0.00	0.25	2	880-D4300C5-03M1	50.00	203.30	234.00	133.00	62.50	0.69	88°	10	2.139	16000
			129.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D4300C6-03M1	63.00	203.30	242.00	133.00		0.69	88°	10	2.458	16000

DC	◀▶	Ersatzteile Schraube für Wendeschneid-platte
12.70-16.00	01-02	5513 020-28
16.50-19.50	03	5513 020-33
20.00-23.00	04	5513 020-58
24.00-29.00	05	5513 020-57
30.00-42.00	06-07	416.1-833

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

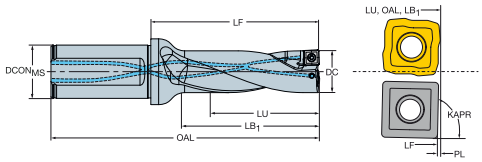
J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

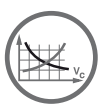




DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	24.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	38.61	89.00	27.00	0.38	79°	10	0.189	33000
			36.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	50.61	101.00	39.00	0.38	79°	10	0.200	33000
12.50	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	52.61	103.00	40.00	0.38	79°	10	0.198	33000
12.70	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	53.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.200	33000
13.00	01C	01P	26.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	41.61	92.00	29.00	0.38	79°	10	0.194	33000
			39.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	54.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.202	33000
13.50	01C	01P	27.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	42.61	93.00	30.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			41.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	55.61	106.00	43.00	0.38	79°	10	0.204	33000
14.00	02C	02P	28.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	43.67	94.00	31.00	0.32	88°	10	0.200	33000
			42.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	57.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.211	33000
14.50	02C	02P	29.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	45.67	96.00	32.00	0.32	88°	10	0.210	33000
			44.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	59.67	110.00	46.00	0.32	88°	10	0.217	33000
15.00	02C	02P	30.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	46.67	97.00	33.00	0.32	88°	10	0.212	33000
			45.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	61.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.210	33000
15.50	02C	02P	31.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	48.66	99.00	35.00	0.33	88°	10	0.208	33000
			47.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	63.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.225	33000
16.00	02C	02P	32.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	50.66	101.00	36.00	0.33	88°	10	0.215	33000
			48.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	65.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.229	33000
16.50	03C	03P	33.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	51.63	102.00	37.00	0.36	88°	10	0.224	33000
			50.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	67.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.235	30000
17.00	03C	03P	34.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	52.63	103.00	38.00	0.36	88°	10	0.225	33000
			51.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	68.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.232	30000
17.50	03C	03P	35.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	54.62	111.00	39.00	0.37	88°	10	0.347	33000
			53.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	71.62	128.00	56.00	0.37	88°	10	0.362	30000
18.00	03C	03P	36.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	55.62	112.00	40.00	0.37	88°	10	0.352	33000
			54.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	72.62	129.00	57.00	0.37	88°	10	0.363	30000
18.50	03C	03P	37.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	56.62	113.00	41.00	0.37	88°	10	0.354	33000
			56.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	74.62	131.00	59.00	0.37	88°	10	0.369	30000
19.00	03C	03P	38.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	57.61	114.00	42.00	0.38	88°	10	0.359	33000
			57.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	75.61	132.00	60.00	0.38	88°	10	0.375	30000
19.50	03C	03P	39.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	59.61	116.00	43.00	0.38	88°	10	0.371	33000
			59.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	78.61	135.00	62.00	0.38	88°	10	0.387	30000
20.00	04C	04P	40.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	60.56	117.00	44.00	0.43	88°	10	0.367	21500
			60.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	80.56	137.00	64.00	0.43	88°	10	0.340	21500
20.50	04C	04P	62.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	81.56	138.00	65.00	0.43	88°	10	0.392	21500
20.90	04C	04P	63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.412	21500
21.00	04C	04P	42.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	63.56	120.00	46.00	0.43	88°	10	0.382	21500
			63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.396	21500
21.50	04C	04P	65.00	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	85.55	142.00	68.00	0.44	88°	10	0.404	21500
22.00	04C	04P	44.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	65.55	122.00	48.00	0.44	88°	10	0.367	21500
			66.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	86.55	143.00	69.00	0.44	88°	10	0.423	21500
22.50	04C	04P	68.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	89.54	146.00	71.00	0.45	88°	10	0.432	21500
23.00	04C	04P	46.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	68.54	125.00	50.00	0.45	88°	10	0.403	21500
			69.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	90.54	147.00	72.00	0.45	88°	10	0.448	21500
23.50	04C	04P	71.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	92.54	149.00	74.00	0.45	88°	10	0.443	21500
23.90	04C	04P	72.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	94.53	151.00	76.00	0.46	88°	10	0.465	21500
24.00	05C	05P	48.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	70.49	127.00	52.00	0.50	88°	10	0.340	16000
			72.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	94.49	151.00	76.00	0.50	88°	10	0.400	16000
24.50	05C	05P	74.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	96.49	153.00	77.00	0.50	88°	10	0.480	16000
25.00	05C	05P	50.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	73.48	130.00	54.00	0.51	88°	10	0.400	16000
			75.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	98.48	155.00	79.00	0.51	88°	10	0.460	16000


J42


L2


J62


J35



N23



N6



N15

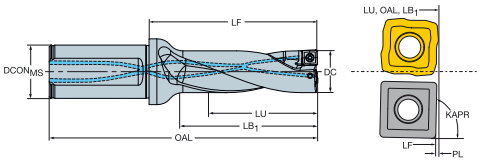
SANDVIK Coromant

CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





									Abmessungen, mm								
DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	**880-D2550L25-03**	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.501	16000
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	**880-D2600L32-02**	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.650	16000
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	**880-D2600L32-03**	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.700	16000
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	**880-D2640L32-03**	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.707	16000
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	**880-D2650L32-03**	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.717	16000
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	**880-D2700L32-02**	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.669	16000
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	**880-D2700L32-03**	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.724	16000
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	**880-D2750L32-03**	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.761	16000
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	**880-D2800L32-02**	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.693	16000
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	**880-D2800L32-03**	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.755	16000
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	**880-D2850L32-03**	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.770	16000
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	**880-D2900L32-02**	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.710	16000
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	**880-D2900L32-03**	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.784	16000
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	**880-D2940L32-03**	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.845	16000
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	**880-D2950L32-03**	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.809	16000
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	**880-D3000L32-02**	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.699	16000
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	**880-D3000L32-03**	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.790	16000
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	**880-D3050L32-03**	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.800	16000
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	**880-D3100L40-02**	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.136	16000
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	**880-D3100L40-03**	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.210	16000
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	**880-D3150L40-03**	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.230	16000
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	**880-D3200L40-02**	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.156	16000
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	**880-D3200L40-03**	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.252	16000
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	**880-D3250L40-03**	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.278	16000
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	**880-D3300L40-02**	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.200	16000
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	**880-D3300L40-03**	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.303	16000
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	**880-D3350L40-03**	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.317	16000
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	**880-D3400L40-02**	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.227	16000
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	**880-D3400L40-03**	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.340	16000
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	**880-D3450L40-03**	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.380	16000
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	**880-D3500L40-02**	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.270	16000
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	**880-D3500L40-03**	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.400	16000
35.50	06C	06P	107.00	40	0.44	0.00	0.25	**880-D3550L40-03**	40.00	136.36	207.00	111.00	0.63	88°	10	1.415	16000
36.00	07C	07P	72.00	40	1.38	0.00	0.25	**880-D3600L40-02**	40.00	103.32	174.00	77.00	0.67	88°	10	1.280	16000
			108.00	40	1.38	0.00	0.25	**880-D3600L40-03**	40.00	138.32	209.00	112.00	0.67	88°	10	1.397	16000
37.00	07C	07P	74.00	40	1.25	0.00	0.25	**880-D3700L40-02**	40.00	104.31	175.00	78.00	0.68	88°	10	1.300	16000
			111.00	40	1.25	0.00	0.25	**880-D3700L40-03**	40.00	141.31	212.00	115.00	0.68	88°	10	1.446	16000
38.00	07C	07P	76.00	40	1.13	0.00	0.25	**880-D3800L40-02**	40.00	107.31	178.00	80.00	0.68	88°	10	1.349	16000
			114.00	40	1.13	0.00	0.25	**880-D3800L40-03**	40.00	145.31	216.00	118.00	0.68	88°	10	1.480	16000
39.00	07C	07P	78.00	40	1.00	0.00	0.25	**880-D3900L40-02**	40.00	109.30	180.00	82.00	0.69	88°	10	1.366	16000
			117.00	40	1.00	0.00	0.25	**880-D3900L40-03**	40.00	148.30	219.00	121.00	0.69	88°	10	1.535	16000
40.00	07C	07P	80.00	40	0.88	0.00	0.25	**880-D4000L40-02**	40.00	112.29	183.00	84.00	0.70	88°	10	1.413	16000
			120.00	40	0.88	0.00	0.25	**880-D4000L40-03**	40.00	152.29	223.00	124.00	0.70	88°	10	1.603	16000
41.00	07C	07P	82.00	40	0.75	0.00	0.25	**880-D4100L40-02**	40.00	116.28	187.00	87.00	0.71	88°	10	1.480	16000
			123.00	40	0.75	0.00	0.25	**880-D4100L40-03**	40.00	156.28	227.00	127.00	0.71	88°	10	1.690	16000
42.00	07C	07P	84.00	40	0.63	0.00	0.25	**880-D4200L40-02**	40.00	118.27	189.00	89.00	0.72	88°	10	1.505	16000
			126.00	40	0.63	0.00	0.25	**880-D4200L40-03**	40.00	159.27	230.00	130.00	0.72	88°	10	1.740	16000
43.00	07C	07P	86.00	40	0.50	0.00	0.25	**880-D4300L40-02**	40.00	121.26	192.00	91.00	0.73	88°	10	1.510	16000
			129.00	40	0.50	0.00	0.25	**880-D4300L40-03**	40.00	163.26	234.00	133.00	0.73	88°	10	1.730	16000
44.00	08C	08P	88.00	40	1.50	0.00	0.28	**880-D4400L40-02**	40.00	123.23	194.00	93.00	0.76	88°	10	1.510	15000
			132.00	40	1.50	0.00	0.28	**880-D4400L40-03**	40.00	166.23	237.00	136.00	0.76	88°	10	1.720	15000
45.00	08C	08P	90.00	40	1.40	0.00	0.28	**880-D4500L40-02**	40.00	126.22	197.00	95.00	0.77	88°	10	1.560	15000
			135.00	40	1.40	0.00	0.28	**880-D4500L40-03**	40.00	171.22	242.00	140.00	0.77	88°	10	1.800	15000

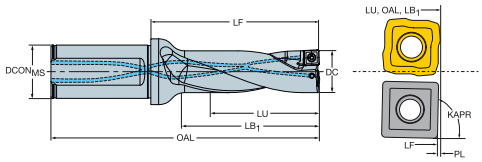
J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02	40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.610	15000
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03	40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.881	15000
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02	40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.800	15000
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03	40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.140	15000
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02	40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.925	15000
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03	40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.235	15000
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02	40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.970	15000
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03	40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.275	15000
50.00	08C	08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-02	40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.031	15000
			150.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-03	40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.430	15000
51.00	08C	08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-02	40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.110	15000
			153.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-03	40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.480	15000
52.00	08C	08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-02	40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.180	15000
			156.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-03	40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.595	15000
53.00	09C	09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-02	40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.307	5000
			159.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-03	40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.600	5000
54.00	09C	09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-02	40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.380	5000
			162.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-03	40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.714	5000
55.00	09C	09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-02	40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.349	5000
			165.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-03	40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.850	5000
56.00	09C	09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-02	40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.451	5000
			168.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-03	40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.977	5000
57.00	09C	09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-02	40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.530	5000
			171.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-03	40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.120	5000
58.00	09C	09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-02	40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.650	5000
			174.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-03	40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.593	5000
59.00	09C	09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-02	40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.703	5000
			177.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-03	40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.346	5000
60.00	09C	09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-02	40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.820	5000
			180.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-03	40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.570	5000
61.00	09C	09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-02	40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	3.032	5000
			183.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-03	40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	4.039	5000
62.00	09C	09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-02	40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	3.020	5000
			186.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-03	40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	4.115	5000
63.00	09C	09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-02	40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	3.173	5000
			189.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-03	40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	4.300	5000

DC		Ersatzteile Schraube für Wendeschneid-platte
12.00-16.00	01-02	5513 020-28
16.50-19.50	03	5513 020-33
20.00-23.90	04	5513 020-58
24.00-28.50	05	5513 020-57
30.00-41.00	06-07	416.1-833
44.00-63.00	08-09	416.1-834

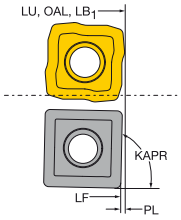
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

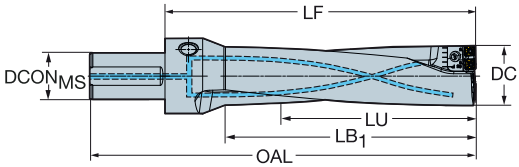
J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



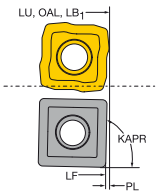


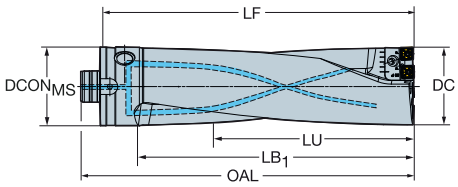


Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

DC	C	I	I	P	LU	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	7.105	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000
74.00	06C	06P	07P	07P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000







VL-Kupplung

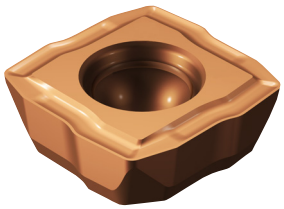
DC	C	I	I	P	LU	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
80.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000
81.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000
82.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000
83.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000
84.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000

Einbauhalter sind enthalten, Wendeschneidplatten sind separat zu bestellen.

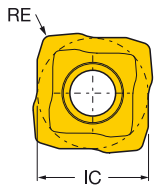
J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15 J48

CoroDrill® 880 Wendeschneidplatte

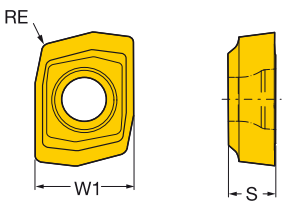
Zentrumschneide



880..C



880-01..C



		INSUC	Bestellnummer	P	M		K	N			S			H	Abmessungen, mm			
				1044	1044	1144	1044	1044	H13A	N134	1044	1144	H13A	1044	S	RE	IC	W1
Mittlerer Vorschub	01C	C	880-01 02 03H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	★	☆	☆	☆	2.20	0.30		4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	2.40	0.40	4.9	
		C	880-02 02 04H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	2.60	0.50	5.7	
		C	880-03 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	2.80	0.50	6.8	
		C	880-04 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	3.00	0.50	8.4	
		C	880-05 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	3.50	0.60	10.2	
		C	880-06 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	4.00	0.60	12.4	
		C	880-07 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	4.50	0.80	14.9	
		C	880-08 05 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	5.50	0.80	17.9	
		C	880-09 06 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	5.50	0.80	17.9	
Hoher Vorschub	01C	C	880-01 02 03H-C-GR	★			★	☆			☆			★	2.20	0.30		4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	5.50	0.80	17.9	

J36 J62 J35 J35 N23

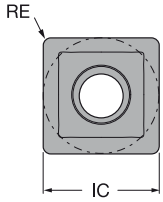
SANDVIK Coromant

CoroDrill® 880 Wendeschneidplatte

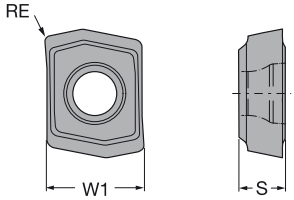
Außenschneide



880..P



880-01..P



		INSUC	Bestellnummer	P			M			K			N			S			H		Abmessungen, mm			
				4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4344	H13A	N124	2044	4344	H13A	4334	4344	S	RE	IC	W1
Mittlerer Vorschub	01P	P	880-01 02 W04H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				★		☆	☆	2.20	0.40		4.8
		P	880-01 02 W04H-P-MS				★								★	★					2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W04H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.40	0.40	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				★		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-MS				★								★	★					2.40	0.50	5.1	
	03P	P	880-03 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.60	0.50	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-MS				★								★	★					2.60	0.60	6.0	
	04P	P	880-04 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.80	0.50	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-MS				★								★	★					2.80	0.70	7.4	
	05P	P	880-05 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	3.00	0.50	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-MS				★								★	★					3.00	0.80	8.9	
	06P	P	880-06 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	3.50	0.60	10.7	
		P	880-06 04 W08H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	3.50	0.80	10.7	
		P	880-06 04 W08H-P-MS				★								★	★					3.50	0.80	10.7	
	07P	P	880-07 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	4.00	0.60	12.7	
		P	880-07 04 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	4.00	1.00	12.7	
		P	880-07 04 W10H-P-MS				★								★	★					4.00	1.00	12.7	
	08P	P	880-08 05 W08H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	4.50	0.80	15.5	
		P	880-08 05 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	4.50	1.00	15.5	
		P	880-08 05 W10H-P-MS				★								★	★					4.50	1.00	15.5	
	09P	P	880-09 06 W08H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	5.50	0.80	18.6	
		P	880-09 06 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	5.50	1.00	18.6	
		P	880-09 06 W10H-P-MS				★								★	★					5.50	1.00	18.6	
Hoher Vorschub	01P	P	880-01 02 W04H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W05H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
	03P	P	880-03 03 W06H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	2.60	0.60	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	2.60	0.60	6.0	
	04P	P	880-04 03 W07H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	2.80	0.70	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	2.80	0.70	7.4	
	05P	P	880-05 03 W08H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	3.00	0.80	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	3.00	0.80	8.9	
	06P	P	880-06 04 W10H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	3.50	1.00	10.7	
		P	880-06 04 W10H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	3.50	1.00	10.7	
	07P	P	880-07 04 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	4.00	1.20	12.7	
		P	880-07 04 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	4.00	1.20	12.7	
	08P	P	880-08 05 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	4.50	1.20	15.5	
		P	880-08 05 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	4.50	1.20	15.5	
	09P	P	880-09 06 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	5.50	1.20	18.6	
		P	880-09 06 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	5.50	1.20	18.6	

J36 J62 J35 J35 N23

Kernbohrwerkzeug

Bewährtes Konzept zum Kernbohren

Anwendungen

- Kernbohren
- Herstellung von Durchgangsbohrungen
- Paketbohren



ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S

Vorteile und Merkmale

- Hervorragende Zuverlässigkeit bei instabilen Bedingungen und beim Einsatz in Drehmaschinen
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Kassetten zum Paketbohren auf Anfrage lieferbar

Bohrkörper

Aufnahmen:

- VL-Kupplung

Wendeschneidplatten

- Geometrien und Sorten für fast alle Werkstoffe

Vertikale Aufspannung

Der Kern fällt nach unten, wenn der Bohrer durchbricht. Dies stellt normalerweise kein Problem dar.

Horizontale Aufspannung

Lange und schwere Bohrkerne könnten den Einsatz einer Kernstütze erfordern, um zu verhindern, dass der Kern herunterfällt und die innere Wendeschneidplatte zerstört.

 J45
 J46

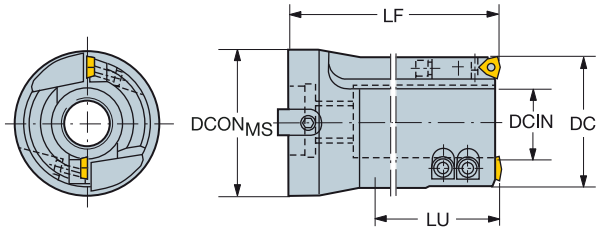
SANDVIK Coromant

Kernbohrwerkzeug

VL-Kupplung

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





								Abmessungen, mm				
DC	DCIN		LU	CZC$_{MS}$	TCHAL	TCHAU	**Bestellnummer**	DCON$_{MS}$	LF	KAPR	BAR	KG
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0600-25-01**	80.00	195.00	85°	20	3.160
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0650-25-01**	80.00	210.00	85°	20	3.853
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0700-25-01**	80.00	220.00	85°	20	4.080
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0750-25-01**	80.00	235.00	85°	20	4.757
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0800-25-01**	80.00	245.00	85°	20	5.524
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0850-25-01**	80.00	260.00	85°	20	6.040
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0900-25-01**	80.00	270.00	85°	20	6.700
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0950-25-01**	80.00	285.00	85°	20	7.700
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-1000-25-01**	80.00	295.00	85°	20	8.634
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-1100-25-01**	80.00	320.00	85°	20	10.080

Für Montagehinweise, siehe Seite M28

Ersatzteile		
Mitnehmer	Schraube	Schraube
5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

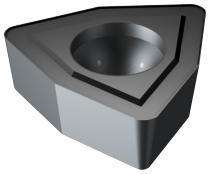
Zubehör

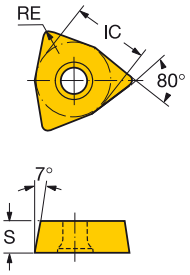
Einbauhalter für Kernbohrwerkzeug			
Innenschneide	**Wende-schneidplatte**	**Außenschneide**	**Wende-schneidplatte**
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06
Einbauhalter zum Paketbohren mit einem Kernbohrwerkzeug			
Innenschneide	**Wende-schneidplatte**	**Außenschneide**	**Wende-schneidplatte**
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Zubehör ist gesondert zu bestellen

J46 L2 N23 N15

Wendeschneidplatte zum Kernbohren

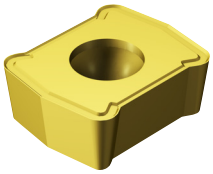


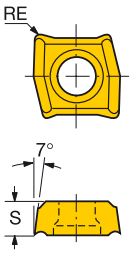


		INSUC	Bestellnummer	P 1020	P 235	P 3040	P 4235	M 1020	M 235	M 3040	M 4235	K 1020	K 1125	K 3040	K 4235	N 1020	N H13A	S 1020	S H13A	Abmessungen, mm S	RE	IC
Mittlerer Vorschub	06	P	WCMX 06 T3 08 R-51		☆				☆								☆		☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-53	☆	☆	★		☆	☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56		☆				☆											3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58		☆	★			★	☆										3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-GM				☆				☆		☆		☆					3.97	0.80	9.5

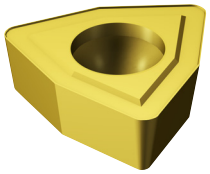
J45 J67 N23

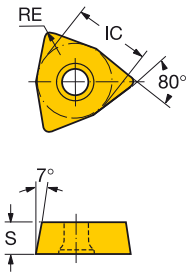
Coromant U Wendeschneidplatte zum Bohren





		INSUC	Bestellnummer	P				M				K				N				S			H			Abmessungen, mm	
				1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	3040		1020	1120	H13A		1020	1120	H13A	1020	1120	3040	S	RE
Mittlerer Vorschub	02	C	LCMX 02 02 04C-53	★				★				★				★				★			★			2.38	0.40
		P	LCMX 02 02 04P-53		☆		★		☆		★		☆	★			★				★			☆	★	2.38	0.40
		C	LCMX 02 02 04TC-53	☆								☆											☆			2.38	0.40
	03	P	LCMX 03 03 04-58			☆	☆			☆	☆															3.18	0.40
		P	LCMX 03 03 04R-WM	☆			☆					☆		☆												3.18	0.45
		P+C	LCMX 03 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★	★		★	☆		★	★	☆	★		★	★		★	3.18	0.80
		P+C	LCMX 03 03 08T-53	☆								☆											☆			3.18	0.80
	04	P	LCMX 04 03 04-58			☆	☆			☆	☆															3.18	0.40
		P	LCMX 04 03 04R-WM	☆			☆					☆		☆												3.18	0.40
		P+C	LCMX 04 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★	★		★	☆		★	★	☆	★		★	★		★	3.18	0.80
		P+C	LCMX 04 03 08T-53	☆								☆											☆			3.18	0.80





		INSUC	Bestellnummer	P					M				K				N		S		H		Abmessungen, mm		
				1020	1125	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	235	3040	4235	1020	H13A	1020	H13A	1020	3040	S	RE	IC
Mittlerer Vorschub	05	P	WCMX 05 03 04R-WM	☆			☆						☆			☆								3.18	0.40	7.9
		P	WCMX 05 03 08 R-51			☆				☆														3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 R-53	★		☆	★		★	☆	★		★			★		☆	★	★	☆	★	★	3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 T-53	☆									☆											3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-56			☆				☆														3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-58			☆	☆			☆	☆													3.18	0.80	7.9
		C	WCMX 05 03 S R-54			☆									☆									3.18	0.40	7.9
	06	P	WCMX 06 T3 04R-WM	☆			☆						☆			☆								3.97	0.40	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-51			☆				☆									☆		☆			3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 R-53	★		☆	★		★	☆	★		★			★		☆	★	★	☆	★	★	3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 T-53	☆									☆											3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56			☆				☆														3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58			☆	☆			☆	☆													3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08-GM		☆			☆				☆		☆			☆							3.97	0.80	9.5
		C	WCMX 06 T3 S R-56			☆				☆														3.97	0.80	9.5
	08	P	WCMX 08 04 12 R-51			☆				☆									☆		☆			4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 R-53	★		☆	★		★	☆	★		★			★		☆	★	★	☆	★	★	4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 T-53	☆									☆											4.76	1.20	12.7
		P	WCMX 08 04 12-56			☆				☆														4.76	1.20	12.7
		P	WCMX 08 04 12-58			☆	☆			☆	☆													4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12-GM		☆			☆				☆		☆			☆							4.76	1.20	12.7
		C	WCMX 08 04 S R-56			☆				☆														4.76	0.40	12.7

J68 N23

CoroDrill® 880 Bohrer für große Durchmesser

Zuordnung von Kassetten und Wendeschneidplatten

Durchmesserbereich, mm	Zentrumkassette Wendeschneidplatte	Menge	Außenkassette Wendeschneidplatte	Menge
65-69	880-06...C 880-06...P	1 1	880-06...P	2
70-73	880-06...C 880-06...P	1 1	880-06...P	2
74	880-06...C 880-06...P	1 1	880-07...P	2
75-79	880-07...C 880-07...P	1 1	880-07...P	2
80-84	880-07...C 880-07...P	1 1	880-07...P	2

		Mitgelieferte Teile			
		Bohrkörper		Kassette	
D_c	**Bestellnummer**	3xD	4xD	Zentrumschneide	Außenschneide
65	880-D0650xxx-xx				880-D0650-P
66	880-D0660xxx-xx	880-D065-069L50-3	880-D065-069L50-4		880-D0660-P
67	880-D0670xxx-xx	880-D065-069LX50-3	880-D065-069LX50-4	880-D0650-C	880-D0670-P
68	880-D0680xxx-xx	880-D065-069V80-3	880-D065-069V80-4		880-D0680-P
69	880-D0690xxx-xx				880-D0690-P
70	880-D0700xxx-xx				880-D0700-P
71	880-D0710xxx-xx	880-D070-074L50-3	880-D070-074L50-4		880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx	880-D070-074LX50-3	880-D070-074LX50-4	880-D0700-C	880-D0720-P
73	880-D0730xxx-xx	880-D070-074V80-3	880-D070-074V80-4		880-D0730-P
74	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	880-D0750xxx-xx				880-D0750-P
76	880-D0760xxx-xx	880-D075-079L50-3	880-D075-079L50-4		880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx	880-D075-079LX50-3	880-D075-079LX50-4	880-D0750-C	880-D0770-P
78	880-D0780xxx-xx	880-D075-079V80-3	880-D075-079V80-4		880-D0780-P
79	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	880-D0800xxx-xx				880-D0800-P
81	880-D0810xxx-xx				880-D0810-P
82	880-D0820xxx-xx	880-D080-084LX63-3 880-D080-084V80-3	880-D080-084LX63-4 880-D080-084V80-4	880-D0800-C	880-D0820-P
83	880-D0830xxx-xx				880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

Auswahl Ihrer Schnittdaten

Spanbildung und -abfuhr sind kritische Faktoren beim Bohren und abhängig vom zu zerspanenden Werkstoff, der Bohrer-/Wendeschneidplattengeometrie, dem Kühlschmierstoffdruck/-menge und den Schnittdaten. Spanstau kann radiale Bewegungen des Bohrers verursachen und die Bohrungsqualität, Standzeit sowie die Zuverlässigkeit des Bohrers beeinflussen oder Bohrer- bzw. Plattenbrüche hervorrufen.

Die Spanbildung ist akzeptabel, wenn die Späne problemlos aus dem Bohrer entfernt werden können. Die beste Art das herauszufinden, ist, auf das Bohrgeräusch zu achten. Ein gleichmäßiges Geräusch bedeutet eine gute Spanabfuhr, unterbrochene Geräusche weisen hingegen auf Spanstau hin. Deshalb Vorschubkraft- oder Leistungsanzeige kontrollieren. Gibt es Unregelmäßigkeiten, könnte Spanstau die Ursache sein. Die Späne prüfen. Sind sie lang und gebogen, nicht gewellt, ist ein Spanstau aufgetreten. Die Bohrung prüfen. Ein möglicher Spanstau kann anhand einer unebenen Oberfläche abgelesen werden.

Auswirkungen der Schnittgeschwindigkeit - v_c

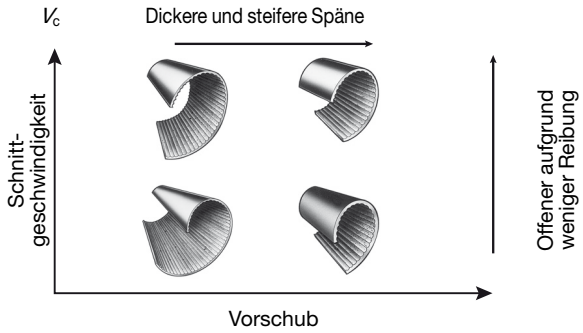
Zu hohe Schnittgeschwindigkeit:
Schneller Freiflächenverschleiß
Deformation der Schneidkante
Schlechte Bohrungsqualität und schlechte Bohrungstoleranz

Zu geringe Schnittgeschwindigkeit:
Aufbauschneidenbildung
Schlechte Spanabfuhr
Längere Eingriffszeit

Auswirkungen der Vorschubrate – f_n

Hohe Vorschubgeschwindigkeit:
Härterer Spanbruch
Kürzere Eingriffszeit
Geringerer Werkzeugverschleiß, aber höheres Risiko eines Bohrerbruchs
Verminderte Bohrungsqualität

Geringe Vorschubgeschwindigkeit:
Für langspanende Werkstoffe empfohlen
Qualitätsverbesserung
Schnellerer Werkzeugverschleiß
Längere Eingriffszeit



Erhalt einer hohen Bohrungsqualität

Spanabfuhr
Darauf achten, dass die Spanabfuhr zufriedenstellend ist. Spanstau beeinflusst die Bohrungsqualität und die Zuverlässigkeit/Standzeit. Bohrer/Wendeschneidplattengeometrie sowie Schnittdaten sind entscheidend.

Stabilität, Werkzeugaufspannung
Kürzesten Bohrer wählen. Stabilen und präzisen Werkzeughalter mit minimalem Rundlauffehler verwenden. Darauf achten, dass die Maschinenspindel in gutem Zustand und korrekt ausgerichtet ist. Sicherstellen, dass das Bauteil gut eingespannt und stabil ist. Korrekte Vorschubgeschwindigkeiten für unregelmäßige, schräge Oberflächen sowie Kreuzbohrungen einstellen.

STANDZEIT
Plattenverschleiß kontrollieren und Standzeiten in einem Progamm vorgeben. Die effektivste Art der Überwachung des Bohrprozesses ist die Verwendung eines Vorschubkraftmessers.

Wartung
Spannschraube der Wendeschneidplatte regelmäßig auswechseln. Plattensitz vor Wendeschneidplattenwechsel säubern und Drehmomentschlüssel verwenden. Vor dem Nachschleifen von Vollhartmetallbohrern darf der max. Verschleiß nicht überschritten werden.

Herstellung tiefer Bohrungen mit CoroDrill® DS20
Für den Erhalt bester Bohrungsqualität bei der Herstellung von 6-7xDC Bohrungen mit dem CoroDrill DS20 ist ein reduzierter Vorschub beim Eintritt (die ersten 1-2 mm) und beim Austritt (die letzten 5 mm) erforderlich.

CoroDrill® 870

< 6 x DC

ISO	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Brinell Härte (HB)	Schnittgeschwindigkeit (V_c) m/min entsprechend Bohrerdurchmesser 10.00-20.99 mm Min.	Empf.	Max.	21.00-33.00 mm Min.	Empf.	Max.
P			**Unlegierter Stahl**				**Sorte 4334**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Gegossen - unbehandelt	150	80	110	140	80	110	140
			Niedriglegierter Stahl				**Sorte GC4334 und GC3334**			
	P2.1.Z.AN	02.1	Geglüht	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Geglüht	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Geglüht	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Gegossen - unbehandelt	200	70	100	130	70	100	130
			Hochlegierter Stahl							
	P3.0.Z.AN	03.11	Geglüht	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Vergütet	380	40	60	80	40	60	80
M			**Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl**				**Sorte 4334 und 2334**			
	P5.0.Z.AN	05.11	Geglüht	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Vergütet	330	70	90	110	60	75	90
			Austenitischer rostfreier Stahl				**Sorte 2334 und 4334**			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Geglüht/vergütet	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Gegossen+unbehandelt	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Zerspanbarkeit verbessert	200	60	75	90	60	75	90
			Superaustenitischer (Ni≥20%) rostfreier Stahl							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Geglüht/vergütet	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Gegossen+geglüht/vergütet	200	20	40	60	20	40	60
			Rostfreie (austenititische/ferritische) Duplex-Stähle							
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% Ferrit (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% Ferrit (N≥0.10%)	260	20	40	60	20	40	60
K			**Temperguss**				**Sorte 3334 und 4334**			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferritisch (kurzspanend)	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	Perlitisch (langspanend)	200	90	125	160	90	125	160
			Grauguss							
	K2.1.C.UT	08.1	Niedrige Festigkeit	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	Hohe Festigkeit	245	90	130	170	90	130	170
			Kugelgraphitguss							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferritisch	155	100	145	190	100	145	190
	K3.3.C.UT	09.2	Perlitisch	265	90	125	160	90	125	160
N			**Aluminiumbasislegierungen**				**Sorte 4334**			
	N1.2.Z.AG	30.12	AlSi Legierungen, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1.3.C.AG	30.22	AlSi Gusslegierungen, Si > 1% und < 13%	80	150	200	250	150	200	250
S			**Warmfeste Superlegierungen**				**Sorte 2334 und 4334**			
	S2.0.Z.AG	20.22	Ni-basiert	350	18	20	30	18	20	30
	S4.3.Z.AN	23.21	Titan-basiert	330	25	40	60	25	40	60

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Vorschub/$_n$, mm/ U entsprechend dem Bohrerdurchmesser																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Empfehl.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.
Geometrie -PM und -GP																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
Geometrie -PM, -KM und -GP																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
Geometrie -PM, -MM and -GP																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
Geometrie -MM, -PM und -GP																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
Geometrie -MM und -GP																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
Geometrie -KM, PM und -GP																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
Geometrie -PM und -GP																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
Geometrie -MM, -PM und -GP																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

ISO	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Brinell Härte (HB)	Schnittgeschwindigkeit (*VC*) m/min entsprechend Bohrerdurchmesser 10.00-20.99mm Min.	Empf.	Max.	21.00-33.00mm Min.	Empf.	Max.
P			**Unlegierter Stahl**				**Sorte 4334**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Gegossen - unbehandelt	150	80	110	140	80	110	140
			Niedriglegierter Stahl				**Sorte GC4334 und GC3334**			
	P2.1.Z.AN	02.1	Geglüht	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Geglüht	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Geglüht	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Gegossen - unbehandelt	200	70	100	130	70	100	130
			Hochlegierter Stahl							
	P3.0.Z.AN	03.11	Geglüht	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Vergütet	380	40	60	80	40	60	80
M			**Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl**				**Sorte 4334 und 2334**			
	P5.0.Z.AN	05.11	Geglüht	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Vergütet	330	70	90	110	60	75	90
			Austenitischer rostfreier Stahl				**Sorte 2334 und 4334**			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Geglüht/vergütet	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Gegossen+unbehandelt	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Zerspanbarkeit verbessert	200	60	75	90	60	75	90
			Superaustenitischer (Ni≥20%) rostfreier Stahl							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Geglüht/vergütet	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Gegossen+geglüht/vergütet	200	20	40	60	20	40	60
			Rostfreie (austenititische/ferritische) Duplex-Stähle				**Sorte 2334**			
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% Ferrit (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% Ferrit (N≥0.10%)	260	20	40	60	20	40	60
K			**Temperguss**				**Sorte 3334 und 4334**			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferritisch (kurzspanend)	130	100	130	170	100	130	170
	K1.1.C.NS	07.2	Perlitisch (langspanend)	200	90	115	145	90	115	145
			Grauguss							
	K2.1.C.UT	08.1	Niedrige Festigkeit	180	100	135	180	100	135	180
	K2.2.C.UT	08.2	Hohe Festigkeit	245	90	120	155	90	120	155
			Kugelgraphitguss							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferritisch	155	100	130	170	100	130	170
	K3.3.C.UT	09.2	Perlitisch	265	90	115	145	90	115	145
N			**Aluminiumbasislegierungen**				**Sorte 4334**			
	N1.2.Z.AG	30.12	AlSi Legierungen, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1.3.C.AG	30.22	AlSi Gusslegierungen, Si > 1% und < 13%	80	150	200	250	150	200	250
S			**Warmfeste Superlegierungen**				**Sorte 2334 und 4334**			
	S2.0.Z.AG	20.22	Ni-basiert	350	18	20	30	18	20	30
	S4.3.Z.AN	23.21	Titan-basiert	330	25	40	60	25	40	60

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Vorschub/$_n$, mm/ U entsprechend dem Bohrerdurchmesser																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.
Geometrie -PM																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
Geometrie –PM und –KM																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
Geometrie -PM und -MM																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
Geometrie -PM und -MM																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
Geometrie -MM																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
Geometrie -PM und -KM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Geometrie -PM																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
Geometrie -PM und -MM																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen 4-5xD Min.	Empfehl.	Max.	Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Bohrerlänge 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich									
									f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U
P	P1.0.Z.AN	Unlegierter Stahl C=0.05-0.10%	110	4324	230	340	400	15.00-18.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.09
				4334	210	285	325	18.01-22.00	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.11	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.1
				4344	190	225	245	22.01-27.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.12	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.11
								27.01-33.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.12
								33.01-40.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.16	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.14
								40.01-52.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.14
								52.01-65.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.14
	P1.1.Z.AN	Unlegierter Stahl C=0.05-0.25%	125	4324	230	320	370	15.00-18.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.09
				4334	200	270	305	18.01-22.00	0.04-0.11	**0.04-0.11**	0.04-0.11	-	0.04-0.11	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.1
				4344	170	210	235	22.01-27.00	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.12	-	0.04-0.12	0.04-0.11	**0.04-0.11**	0.04-0.11	-	0.04-0.11
								27.01-33.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.13	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.12
								33.01-40.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.16	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.14
								40.01-52.00	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-	0.06-0.14
								52.01-65.00	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-	0.06-0.14
	P1.2.Z.AN	Unlegierter Stahl C=0.25-0.55%	190	4324	190	265	305	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	155	215	250	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	120	165	190	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P1.3.Z.AN	Unlegierter Stahl C=0.55-0.80%	190	4324	170	250	290	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	140	205	240	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	105	155	185	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P1.5.C.UT	Unlegierter Stahl Gegossen - unbehandelt	150	4324	140	260	325	15.00-18.00	-	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.12**	-	-	0.04-0.1	0.04-0.1	**0.04-0.1**	-
				4334	135	220	265	18.01-22.00	-	0.04-0.13	0.04-0.13	**0.04-0.13**	-	-	0.04-0.11	0.04-0.11	**0.04-0.11**	-
				4344	125	175	200	22.01-27.00	-	0.04-0.14	0.04-0.14	**0.04-0.14**	-	-	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.12**	-
								27.01-33.00	-	0.05-0.15	0.05-0.15	**0.05-0.15**	-	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	-
								33.01-40.00	-	0.05-0.16	0.05-0.16	**0.05-0.16**	-	-	0.05-0.14	0.05-0.14	**0.05-0.14**	-
								40.01-52.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.16**	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	-
								52.01-65.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.16**	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	-
	P2.1.Z.AN	Niedriglegierter Stahl Geglüht	175	4324	180	260	305	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	150	215	250	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	115	165	190	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P2.2.Z.AN	Niedriglegierter Stahl Geglüht	240	4324	180	250	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	150	200	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	115	175	205	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P2.5.Z.HT	Niedriglegierter Stahl Vergütet	330	4324	90	190	245	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	85	155	195	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	75	125	150	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P2.6.C.UT	Niedriglegierter Stahl Gegossen - unbehandelt	200	4324	110	210	265	15.00-18.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4334	105	175	210	18.01-22.00	-	-	0.06-0.18	**0.06-0.2**	-	-	-	0.06-0.15	**0.06-0.17**	-
				4344	100	140	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.22	**0.06-0.24**	-	-	-	0.06-0.19	**0.06-0.2**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.28	**0.08-0.3**	-	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.28	**0.1-0.3**	-	-	-	0.1-0.24	**0.1-0.26**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.28	**0.1-0.3**	-	-	-	0.1-0.24	**0.1-0.26**	-
	P3.0.Z.AN	Hochlegierter Stahl Geglüht	200	4324	160	245	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	130	200	240	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	100	150	180	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-

SANDVIK Coromant

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen 4-5xD			Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Bohrerlänge 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich									
P	P3.0.Z.HT	Hochlegierter Stahl	380	4324	80	165	210	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	75	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
		Vergütet		4344	70	110	130	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P5.0.Z.AN	Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	115	155	175	18.01-22.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Geglüht		2044	115	150	165	22.01-27.00	0.05-0.15	**0.05-0.15**	0.05-0.15	-	0.05-0.14	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.18	**0.07-0.18**	0.07-0.18	-	0.07-0.16	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
	P5.0.Z.HT	Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl	330	4334	75	135	170	15.00-18.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	70	115	140	18.01-22.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Vergütet		2044	70	115	140	22.01-27.00	0.05-0.15	**0.05-0.15**	0.05-0.15	-	0.05-0.14	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.18	**0.07-0.18**	0.07-0.18	-	0.07-0.16	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
M	M1.0.Z.AQ	Austenitischer rostfreier Stahl	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	115	165	190	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Geglüht/vergütet		2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M1.1.Z.AQ	Austenitischer rostfreier Stahl	200	4334	115	195	240	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	115	175	210	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Zerspanbarkeit verbessert		2044	115	170	200	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M2.0.Z.AQ	Super austenitischer (Ni>20%) rostfreier Stahl	200	4334	80	125	150	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	80	110	125	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
				2044	80	110	125	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
		Geglüht/vergütet						27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M3.1.Z.AQ	Rostfreier Duplex-Stahl	230	4334	85	125	145	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	85	115	130	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		>60% Ferrit (N<0.10%)		2044	85	110	125	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M3.2.Z.AQ	Rostfreier Duplex-Stahl	260	4334	75	105	120	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	75	100	115	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		<60% Ferrit (N>0.10%)		2044	75	100	115	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
S	S2.0.Z.AN	Warmfeste Superlegierungen	350	4334	20	40	50	15.00-18.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	-
	S2.0.Z.AG	Ni-basiert		4344	20	40	50	18.01-22.00	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	-	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	-
	S2.0.Z.NS			2044	20	40	50	22.01-27.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	-	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	-
								27.01-33.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	-	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	-
								33.01-40.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	-	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	-
								40.01-52.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	-
								52.01-65.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	-
	S4.2.Z.AN	Warmfeste Superlegierungen	330	H13A	40	90	120	15.00-18.00	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
	S4.3.Z.AG	Ti-basiert		4344	40	90	120	18.01-22.00	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-
				2044	40	90	120	22.01-27.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.17**	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.18**	0.08-0.18	0.08-0.18	-	-	**0.08-0.15**	0.08-0.15	0.08-0.15	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.18**	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	**0.1-0.15**	0.1-0.15	0.1-0.15	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.18**	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	**0.1-0.15**	0.1-0.15	0.1-0.15	-	-

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen 4-5xD			Bohrer-durchmesser	Bohrerlänge 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Bohrerlänge 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich									
K	K1.1.C.NS	Temperguss	200	4324	140	210	245	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.17**	-
		Niedrige Zugfestigkeit		4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.23**	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-
				4344	180	165	155	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	**0.08-0.26**	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	**0.1-0.29**	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	**0.1-0.25**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	**0.1-0.32**	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	**0.1-0.27**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
	K2.1.C.UT	Grauguss	180	4324	210	285	325	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.17**	-
		Niedrige Zugfestigkeit		4334	170	235	270	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.23**	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-
				4344	130	180	205	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	**0.08-0.26**	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	**0.1-0.29**	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	**0.1-0.25**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	**0.1-0.32**	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	**0.1-0.27**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
	K2.2.C.UT	Grauguss	245	4324	125	205	245	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
		Hohe Zugfestigkeit		4334	100	160	195	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	75	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
	K3.1.C.UT	Kugelgraphitguss	155	4324	125	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
		Ferritisch		4334	100	155	185	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	80	120	145	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
	K3.3.C.UT	Kugelgraphitguss	265	4324	110	175	210	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
		Perlitisch		4334	90	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	70	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
	K4.2.C.UT	Vermiculargraphitguss	230	4324	130	210	250	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
				4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
		Hohe Zugfestigkeit (Perlit>90%)		4344	85	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
H	H1.3.Z.HA	Extra harte Stähle	60 (HRC)	4324	30	65	85	15.00-18.00	-	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-
				4334	30	65	85	18.01-22.00	-	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-
		Vergütet		4344	30	65	85	22.01-27.00	-	0.06-0.15	**0.06-0.15**	0.06-0.15	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-
								27.01-33.00	-	0.08-0.16	**0.08-0.16**	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14	-
								33.01-40.00	-	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18	-	-	0.08-0.15	**0.08-0.15**	0.08-0.15	-
								40.01-52.00	-	0.1-0.18	**0.1-0.18**	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.15**	0.1-0.15	-
								52.01-65.00	-	0.1-0.18	**0.1-0.18**	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.15**	0.1-0.15	-

SANDVIK Coromant

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen 4-5xD			Bohrer-durchmesser	Bohrerlänge 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Bohrerlänge 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich									
N	N1.2.Z.AG	Aluminiumbasislegierungen	100	H13A	300	365	400	15.00-18.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
				4344	300	365	400	18.01-22.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
		AlSi-Legierungen (Si<1%)						22.01-27.00	**0.06-0.2**	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	**0.06-0.17**	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.25**	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	**0.08-0.21**	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
	N1.3.C.UT	Aluminiumbasislegierungen	75	H13A	250	350	400	15.00-18.00	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
				4344	250	350	400	18.01-22.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
		AlSi-Gusslegierungen (1%< Si>13%)						22.01-27.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.2**	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	**0.08-0.17**	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
	N1.3.C.AG	Aluminiumbasislegierungen	90	H13A	250	315	350	15.00-18.00	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
				4344	250	315	350	18.01-22.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
		AlSi-Legierungen, gegossen und ausgehärtet (1%< Si>13%)						22.01-27.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.2**	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	**0.08-0.17**	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
	N3.3.U.UT	Kupferbasislegierungen Automatenlegierungen	110	H13A	250	350	400	15.00-18.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
				4344	250	350	400	18.01-22.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
		Free cutting copper based alloys						22.01-27.00	**0.06-0.2**	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	**0.06-0.17**	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.25**	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	**0.08-0.21**	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
	N3.2.C.UT	Kupferbasislegierungen	90	H13A	180	220	240	15.00-18.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
				4344	180	220	240	18.01-22.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
		Messing und bleilegierte Bronzen (Pb<1%)						22.01-27.00	**0.06-0.2**	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	**0.06-0.17**	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.25**	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	**0.08-0.21**	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen 6-7xD Min.	Empfehl.	Max.	Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Bohrerlänge 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich									
									f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U
P	P1.0.Z.AN	Unlegierter Stahl C=0.05-0.10%	110	4324	230	305	360	15.00-18.00	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	0.04-0.08	0.04-0.05	**0.04-0.05**	0.04-0.05	-	0.04-0.07
				4334	210	255	295	18.01-22.00	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.09	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	0.04-0.07
				4344	190	205	220	22.01-27.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.08
								27.01-33.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.1	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	0.05-0.08
								33.01-40.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.13	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.1
								40.01-52.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	0.06-0.1
								52.01-65.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	0.06-0.1
	P1.1.Z.AN	Unlegierter Stahl C=0.05-0.25%	125	4324	230	290	335	15.00-18.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.08	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.07
				4334	200	245	275	18.01-22.00	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.09	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.07
				4344	170	190	210	22.01-27.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.08
								27.01-33.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								33.01-40.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.1
								40.01-52.00	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	**0.06-0.09**	0.06-0.09	-	0.06-0.1
								52.01-65.00	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	**0.06-0.09**	0.06-0.09	-	0.06-0.1
	P1.2.Z.AN	Unlegierter Stahl C=0.25-0.55%	190	4324	190	240	275	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	155	195	225	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	120	150	170	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P1.3.Z.AN	Unlegierter Stahl C=0.55-0.80%	190	4324	170	225	260	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	140	185	215	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	105	140	165	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P1.5.C.UT	Unlegierter Stahl Gegossen - unbehandelt	150	4324	140	235	295	15.00-18.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.07**	-
				4334	135	200	240	18.01-22.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.07**	-
				4344	125	160	180	22.01-27.00	-	0.04-0.09	0.04-0.09	**0.04-0.09**	-	-	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	-
								27.01-33.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	**0.05-0.1**	-	-	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	-
								33.01-40.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	**0.05-0.1**	-	-	0.05-0.09	0.05-0.09	**0.05-0.09**	-
								40.01-52.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	**0.06-0.1**	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.09**	-
								52.01-65.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	**0.06-0.1**	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.09**	-
	P2.1.Z.AN	Niedriglegierter Stahl Geglüht	175	4324	180	235	275	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	150	195	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	115	150	170	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P2.2.Z.AN	Niedriglegierter Stahl Geglüht	240	4324	180	225	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	150	180	205	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	115	160	185	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P2.5.Z.HT	Niedriglegierter Stahl Vergütet	330	4324	90	170	220	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	85	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	75	115	135	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P2.6.C.UT	Niedriglegierter Stahl Gegossen - unbehandelt	200	4324	110	190	240	15.00-18.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4334	105	160	190	18.01-22.00	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.13**	-	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.11**	-
				4344	100	125	145	22.01-27.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.13**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.18	**0.08-0.2**	-	-	-	0.08-0.15	**0.08-0.17**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.18	**0.1-0.2**	-	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.17**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.18	**0.1-0.2**	-	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.17**	-
	P3.0.Z.AN	Hochlegierter Stahl Geglüht	200	4324	160	220	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	130	180	215	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	100	135	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-

SANDVIK Coromant

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen 6-7xD			Bohrer-durchmesser	Bohrerlänge 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Bohrerlänge 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich									
P	P3.0.Z.HT	Hochlegierter Stahl	380	4324	80	150	190	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	75	125	160	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
		Vergütet		4344	70	100	115	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P5.0.Z.AN	Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	0.05-0.07
				4344	115	140	160	18.01-22.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
		Geglüht		2044	115	135	150	22.01-27.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	**0.07-0.09**	0.07-0.09	-	0.07-0.08
								33.01-40.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								40.01-52.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
								52.01-65.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
	P5.0.Z.HT	Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl	330	4334	75	120	155	15.00-18.00	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	0.05-0.07
				4344	70	105	125	18.01-22.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
		Vergütet		2044	70	105	125	22.01-27.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	**0.07-0.09**	0.07-0.09	-	0.07-0.08
								33.01-40.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								40.01-52.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
								52.01-65.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
M	M1.0.Z.AQ	Austenitischer rostfreier Stahll	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	150	170	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		Annealed/quenched		2044	115	140	160	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M1.1.Z.AQ	Austenitischer rostfreier Stahll	200	4334	115	175	215	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	160	190	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		Zerspanbarkeit verbessert		2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M2.0.Z.AQ	Super austenitischer (Ni>20%) rostfreier Stahl	200	4334	80	115	135	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	80	100	115	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
				2044	80	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
		Geglüht/vergütet						27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M3.1.Z.AQ	Rostfreier Duplex-Stahl	230	4334	85	115	130	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	85	105	115	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		>60% Ferrit (N<0.10%)		2044	85	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M3.2.Z.AQ	Rostfreier Duplex-Stahl	260	4334	75	95	110	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	75	90	105	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		<60% Ferrit (N≥0.10%)		2044	75	90	105	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
S	S2.0.Z.AN	Warmfeste Superlegierungen	350	4334	20	35	45	15.00-18.00	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	-	0.04-0.05	**0.04-0.05**	0.04-0.05	-	-
	S2.0.Z.AG	Ni-basiert		4344	20	35	45	18.01-22.00	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	-	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	-
	S2.0.Z.NS			2044	20	35	45	22.01-27.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	-
								27.01-33.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	-	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	-
								33.01-40.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	-	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	-
								40.01-52.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	-
								52.01-65.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	-
	S4.2.Z.AN	Warmfeste Superlegierungen	330	H13A	40	80	110	15.00-18.00	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
	S4.3.Z.AG	Ti-basiert		4344	40	80	110	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
				2044	40	80	110	22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-

Der Vorschub sollte beim Eintritt 75% der empfohlenen Vorschubrate betragen. Der Vorschub beim Austritt sollte 0.05 mm/U betragen.

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen 6-7xD			Bohrer-durchmesser	Bohrerlänge 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Bohrerlänge 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich									
K	K1.1.C.NS	Temperguss Niedrige Festigkeit	200	4324	140	190	220	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.11**	-
				4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.15**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
				4344	180	150	140	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.17**	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.14**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.19**	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	**0.1-0.16**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	**0.1-0.21**	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	**0.1-0.18**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
	K2.1.C.UT	Grauguss Niedrige Festigkeit	180	4324	210	255	295	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.11**	-
				4334	170	210	245	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.15**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
				4344	130	160	185	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.17**	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.14**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.19**	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	**0.1-0.16**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	**0.1-0.21**	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	**0.1-0.18**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
	K2.2.C.UT	Grauguss Hohe Festigkeit	245	4324	125	185	220	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
				4334	100	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	75	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
	K3.1.C.UT	Kugelgraphitguss Ferritisch	155	4324	125	170	205	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
				4334	100	140	165	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	80	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
	K3.3.C.UT	Kugelgraphitguss Perlitisch	265	4324	110	160	190	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
				4334	90	130	160	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	70	100	115	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
	K4.2.C.UT	Vermiculargraphitguss Hohe Festigkeit	230	4324	130	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
				4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	85	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
H	H1.3.Z.HA	Extra harter Stahl Vergütet	60 (HRC)	4324	30	60	75	15.00-18.00	-	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.08**	-	-	0.06-0.07	0.06-0.07	**0.06-0.07**	-
				4334	30	60	75	18.01-22.00	-	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.09**	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.08**	-
				4344	30	60	75	22.01-27.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	**0.06-0.1**	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.08**	-
								27.01-33.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.1**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.09**	-
								33.01-40.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.1**	-
								40.01-52.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.12**	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	**0.1-0.1**	-
								52.01-65.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.12**	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	**0.1-0.1**	-

SANDVIK Coromant

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen 6-7xD			Bohrer-durchmesser	Bohrerlänge 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Bohrerlänge 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich									
N	N1.2.Z.AG	Aluminiumbasislegierungen AlSi Legierungen, Si ≤ 1%	100	H13A	300	330	360	15.00-18.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
				4344	300	330	360	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	N1.3.C.UT	Aluminiumbasislegierungen AlSi Gusslegierungen, Si < 1% und > 13%	75	H13A	250	315	360	15.00-18.00	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	**0.06-0.08**	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
				4344	250	315	360	18.01-22.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.13**	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N1.3.C.AG	Aluminiumbasislegierungen AlSi cast and aged alloys (1%< Si >13%)	90	H13A	250	285	315	15.00-18.00	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	**0.06-0.08**	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
				4344	250	285	315	18.01-22.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.13**	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N3.3.U.UT	Kupferbasislegierungen Automatenlegierungen	110	H13A	250	315	360	15.00-18.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
				4344	250	315	360	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	N3.2.C.UT	Kupferbasislegierungen Messing und bleileg. Bronzen (Pb ≤ 1%)	90	H13A	180	200	215	15.00-18.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
				4344	180	200	215	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-

Der Vorschub sollte beim Eintritt 75% der empfohlenen Vorschubrate betragen. Der Vorschub beim Austritt sollte 0.05 mm/U betragen.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Bohrerdurchmesser D_c mm	Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD -LM f_n mm/U	-GM f_n mm/U	-GR f_n mm/U	-GT f_n mm/U
P	P1.0.Z.AN (01.0)	**Unlegierter Stahl** Nicht vergütet 0.05-0.10% C	90-200	4324	230-400	12.00-13.99	**0.04-0.08**			
				4334	210-325	14.00-16.49	**0.04-0.08**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
				4344	190-245	16.50-19.99	**0.04-0.10**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						24.00-29.99	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						30.00-35.99	**0.06-0.14**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						36.00-43.99	**0.06-0.16**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						44.00-52.99	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.1.Z.AN (01.1)	Nicht vergütet 0.05-0.25% C	90-200	4324	230-370	12.00-13.99	**0.04-0.10**			
				4334	200-305	14.00-16.49	**0.04-0.10**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
				4344	170-235	16.50-19.99	**0.04-0.12**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	**0.04-0.14**	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	**0.04-0.14**	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.2.Z.AN (01.2)	Nicht vergütet 0.25-0.55% C	125-225	4324	190-305	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	155-250	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4344	120-190	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.22	0.06-0.22	**0.06-0.22**	0.06-0.22
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P1.3.Z.AN (01.3)	Nicht vergütet 0.55-0.80% C	150-250	4324	170-290	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	140-240	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4344	105-185	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P1.3.Z.AN (01.4)	Legierter und hochlegierter Werkzeugstahl	180-275	4324	200-290	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	155-240	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4344	105-180	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P2.1.Z.AN (02.1)	Niedriglegierter Stahl (nicht gehärtet)	150-260	4324	180-305	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	150-250	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4344	115-190	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehärteter Stahl	220-450	4324	90-245	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	85-195	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4344	75-150	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Bohrerdurchmesser D_c mm	Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD -LM f_n mm/U	-GM f_n mm/U	-GR f_n mm/U	-GT f_n mm/U
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Hochlegierter Stahl (geglüht)	150-250	4324	160-280	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	130-240	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4044	100-170	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehärteter Stahl	250-350	4324	80-210	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	75-175	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4044	70-125	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	**0.06-0.22**	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22
	06.1	Stahlguss (unlegiert)	90-225	4324	140-365	12.00-13.99	0.04-0.08			
				4334	135-265	14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08
				4044	125-190	16.50-19.99	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08
						20.00-23.99	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						36.00-43.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						44.00-52.99	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14
						53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14
	P1.5.C.UT (06.2)	Niedriglegiert (Legierungsanteile weniger als 5%)	150-250	4324	110-265	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	105-210	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4044	100-150	16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	**0.06-0.22**	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Bohrerdurchmesser D_c mm	Geometrie/ Vorschub (f_n mm/U) Bohrerlänge 2-3xD -LM	-MS[1]	-GM	-GR	-GT
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Rostfreier Stahl ferritisch/ martensitisch 13-25% Cr	150-270	4324	120-280	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	115-225	14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
				4344	115-175	16.50-19.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16
				2044	115-165	20.00-23.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.10-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.24
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenitisch Ni, > 8%, 13-25% Cr	150-275	4324	120-265	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	115-225	14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
				4344	115-190	16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
				2044	115-180	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitisch/ferritisch (Duplex)	200-320	4324	90-155	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	85-145	14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
				4344	85-130	16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
				2044	85-125	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
	M1.0.C.UT (15.21)	Austenitische Gusswerkstoffe	150-250	4324	150-210	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	115-185	14.00-16.49	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12
				4344	80-165	16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
				2044	80-155	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Warmfeste Legierungen. Ni-basiert	140-425	4344	20-95	12.00-13.99	**0.04-0.08**	0.04-0.08		0.04-0.08	
				H13A	15-90	14.00-16.49	**0.04-0.08**	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08
				2044	20-90	16.50-19.99	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08
						20.00-23.99	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08
						24.00-29.99	**0.06-0.10**	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.08	0.05-0.08
						30.00-35.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.06-0.14	0.08-0.12	0.08-0.14
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titan: Alpha-, ähnlich Alpha und Alpha+Beta Legierungen in geglühtem Zustand Titan: Alfa- und Betalegierungen in ausgehärtetem Zustand, Betalegierungen geglüht oder ausgehärtet	Rm (Mpa) 600-1500	4344	40-145	12.00-13.99	**0.04-0.14**	0.04-0.14		0.04-0.10	
				H13A	40-135	14.00-16.49	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10
				2044	40-135	16.50-19.99	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12
						20.00-23.99	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12
						24.00-29.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.14	0.10-0.14
						30.00-35.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						36.00-43.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						44.00-52.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						53.00-63.50	**0.14-0.20**	0.14-0.20	0.14-0.20	0.12-0.16	0.14-0.20

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie

[1] MS-Geometrie ist nur in GC2044 lieferbar

GC1044 ist die optimierte Sorte für die Zentrumschneide in allen Werkstoffen

GC1144 ist die optimierte Sorte für die Zentrumschneide in ISO M-Werkstoffen

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Bohrerdurchmesser D_c mm	Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD -LM f_n mm/U	-GM f_n mm/U	-GR f_n mm/U	-GT f_n mm/U
K	K1.1.C.NS (07.1)	Temperguss Ferritisch (kurzspanend)	110-145	4324	140-245	12.00-13.99				
				4334	110-200	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.20**	
				4344	80-155	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.22**	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.14-0.28**	0.10 - 0.26
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	**0.16-0.32**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.34**	
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	**0.12-0.34**	
						53.00-63.50				
	K1.1.C.NS (07.2)	Perlitisch (langspanend)	150-270	4324	105-180	12.00-13.99				
				4334	85-150	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.16**	
				4344	65-110	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.24**	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						53.00-63.50				
	K2.1.C.UT (08.1)	Grauguss: niedrige Zugfestigkeit	150-220	4324	210-325	12.00-13.99				
				4334	170-270	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.20**	
				4344	130-205	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.22**	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	0.10 - 0.28
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.34**	
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	**0.12-0.34**	
						53.00-63.50				
	K2.2.C.UT (08.2)	Hohe Festigkeit	200-330	4324	125-245	12.00-13.99				
				4334	100-195	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.16**	
				4344	75-150	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.24**	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						53.00-63.50				
	K3.1.C.UT (09.1)	Kugelgraphitguss (ferritisch)	150-230	4324	125-225	12.00-13.99				
				4334	100-185	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.08-0.16**	
				4344	80-145	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.10-0.18**	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.12-0.24**	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.14-0.28**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						53.00-63.50				
	K3.3.C.UT (09.2)	Perlitisch	200-330	4324	110-210	12.00-13.99				
				4334	90-175	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.08-0.16**	
				4344	70-130	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.10-0.18**	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.12-0.24**	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.14-0.28**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						53.00-63.50				

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Bohrerdurchmesser D_c mm	Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD -LM f_n mm/U	-GM f_n mm/U	-GR f_n mm/U	-GT f_n mm/U
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Vergütet	47-65 (HRC)	4324 4334 4344	30-85 30-85 30-85	12.00-13.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						14.00-16.49	0.04-0.08	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04 - 0.08
						16.50-19.99	0.05-0.12	**0.06-0.14**	0.05-0.12	0.05 - 0.12
						20.00-23.99	0.05-0.14	**0.06-0.18**	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						24.00-29.99	0.05-0.14	**0.06-0.18**	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						30.00-35.99	0.06-0.16	**0.06-0.20**	0.06-0.16	
						36.00-43.99	0.06-0.16	**0.06-0.20**	0.06-0.16	
						44.00-52.99	0.10-0.16	**0.10-0.20**	0.10-0.16	
						53.00-63.50				
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Aluminiumlegierungen, gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	30-150	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.08		0.04-0.08	
						14.00-16.49	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.16**	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.20**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.28**	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegossen. nicht ausgehärtet	40-100	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.12**	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.14**	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.16**	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.18**	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.20**	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.20**	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.22**	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	70-140	4344 H13A	250-350 250-350	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.12**	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.14**	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.16**	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.18**	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.20**	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.20**	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.22**	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N3.3.U.UT (33.1)	Kupfer und Kupferlegierungen	70-160	4344 H13A	250-400 250-400	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.16**	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.20**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.28**	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- und Bleilegierungen (Pb < 1%)	50-200	4344 H13A	180-240 180-240	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.16**	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.20**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.28**	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

Kernbohrwerkzeug

ISO	CMC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Bohrer-durch-messer D_c mm	Vorschub f_n mm/U	Schnitt-geschwin-digkeit *vc* m/min	Geometrie / Sorte
P		**Unlegierter Stahl**					
	01.0	Nicht vergütet 0.05-0.10% C	80-170		0.07–0.10	250-345	-58/3040
	01.1	Nicht vergütet 0.05–0.25% C	90–200		0.07–0.12	225-315	-58/3040
	01.2	Nicht vergütet 0.25–0.55% C	125–225				
	01.3	Nicht vergütet 0.55–0.80% C	150–250	60-110	0.10-0.20	130-210	-53/3040
	01.4	Legierter und hochlegierter Werkzeugstahl	180–275				
		Niedriglegierter Stahl					
	02.1	Nicht gehärtet	150–260	60-110	0.11-0.18	145-210	-53/3040
	02.2	Gehärtet	220–400		0.10–0.20	100-165	
		Hochlegierter Stahl					
	03.11	Geglüht	50–250		0.10–0.20	125-200	
	03.13	HSS, geglüht		60-110			-53/3040
	03.21	Gehärteter Werkzeugstahl	250–450		0.11–0.18	90-145	
	03.22	Gehärteter Stahl					
		Stahlguss					
	06.1	Unlegiert	90–225	60-110	0.06–0.12	195-280	-58/3040
	06.2	Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%)	150–250		0.11–0.18	120-175	-53/3040
M		**Rostfreier Stahl**					
	05.1	Ferritisch, martensitisch 13–25% Cr	150–270	60-110	0.10–0.20	170-240	-58/3040
	05.2	Austenitisch Ni > 8% 13–25% Cr	150–270	60-110	0.10–0.16	100-140	-58/235
K		**Temperguss**					
	07.1	Ferritisch (kurzspanend)	110–145	60-110	0.16-0.26	140-210	-53/3040
	07.2	Perlitisch (langspanend)	150–270		0.14-0.20	105-155	
		Grauguss					
	08.1	Niedrige Festigkeit	150–220	60-110	0.16-0.26	210-280	-53/3040
	08.2	Hohe Festigkeit	200-300		0.14-0.20	125-210	
		Kugelgraphitguss					
	09.1	Ferritisch	125-230	60-110	0.14-0.20	125-195	-53/3040
	09.2	Ferritisch	200-300		0.14-0.20	100-180	
N		**Aluminiumlegierungen**					
	30.12	Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	75-150				
	30.21	Geschmiedet	40-100	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.22	Gegossen, lösungsbeh. und gealtert	70-125				
		Kupfer und Kupferlegierungen					
	33.1	Automatenlegierungen (Pb ≥ 1%)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A
	33.2	Messing und bleileg. Bronzen (Pb ≤ 1%)					

Coromant U Wendeschneidplatten-Tauchfräser

ISO	CMC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Bohrer-durch-messer D_c mm	Vorschub f_n mm/U	Schnitt-geschwin-digkeit vc m/min	Geometrie / Sorte ERSTE WAHL Höchste Produktivität P	ERSTE WAHL Höchste Produktivität C	Ergänzung P	Ergänzung C
P		**Unlegierter Stahl**		12.7–17.0	0.04–0.08	290 (230–380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	01.0	Nicht vergütet 0.05-0.10% C	80-170	17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.08		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.07–0.10		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.08–0.12		-53/3040		-53/1020	
	01.1	Nicht vergütet 0.05–0.25% C	90–200	12.7–17.0	0.04–0.08	270 (225–345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.07–0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.08–0.14		-53/3040		-53/1020	
	01.2	Nicht vergütet 0.25–0.55% C	125–225	12.7–17.0	0.04–0.10	230 (190–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	01.3	Nicht vergütet 0.55–0.80% C	150–225	12.7–17.0	0.04–0.10	210 (170–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	01.4	Legierter und hochlegierter Werkzeugstahl	180–275	12.7–17.0	0.04–0.10	210 (200–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
		Niedriglegierter Stahl		12.7–17.0	0.04–0.10	220 (180–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	02.1	Nicht gehärtet	150–260	17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12–0.22				-53/1020	
	02.2	Gehärtet	220–450	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (90–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
		Hochlegierter Stahl		12.7–17.0	0.04–0.08	180 (160–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	03.11	Geglüht	50–250	17.5–25.4	0.04–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	03.21	Gehärteter Stahl	250–450	12.7–17.0	0.04–0.10	130 (80–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.22				-53/1020	
		Stahlguss		12.7–17.0	0.04–0.08	200 (140–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	06.1	Unlegiert	90–225	17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.06–0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.07–0.14		-53/3040		-53/1020	
	06.2	Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%)	150–250	12.7–17.0	0.04–0.10	160 (110–250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.22				-53/1020	
M		**Rostfreier Stahl**		12.7–17.0	0.04–0.10	170 (120–265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
	05.11	Ferritisch, martensitisch 13–25% Cr	150–270	17.5–25.4	0.04–0.14		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.18		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	12–0.24		53/3040		53/1020	
	05.21	Austenitisch Ni > 8% 13–25% Cr	150–275	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (120–250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.14		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.16		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	0.11–0.18		53/3040		53/1020	
	05.51 05.52	Austenitisch Ferritisch (Duplex)	180–320	12.7–17.0	0.04–0.10	110 (90–145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.14		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.16		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	0.11–0.18		53/3040		53/1020	

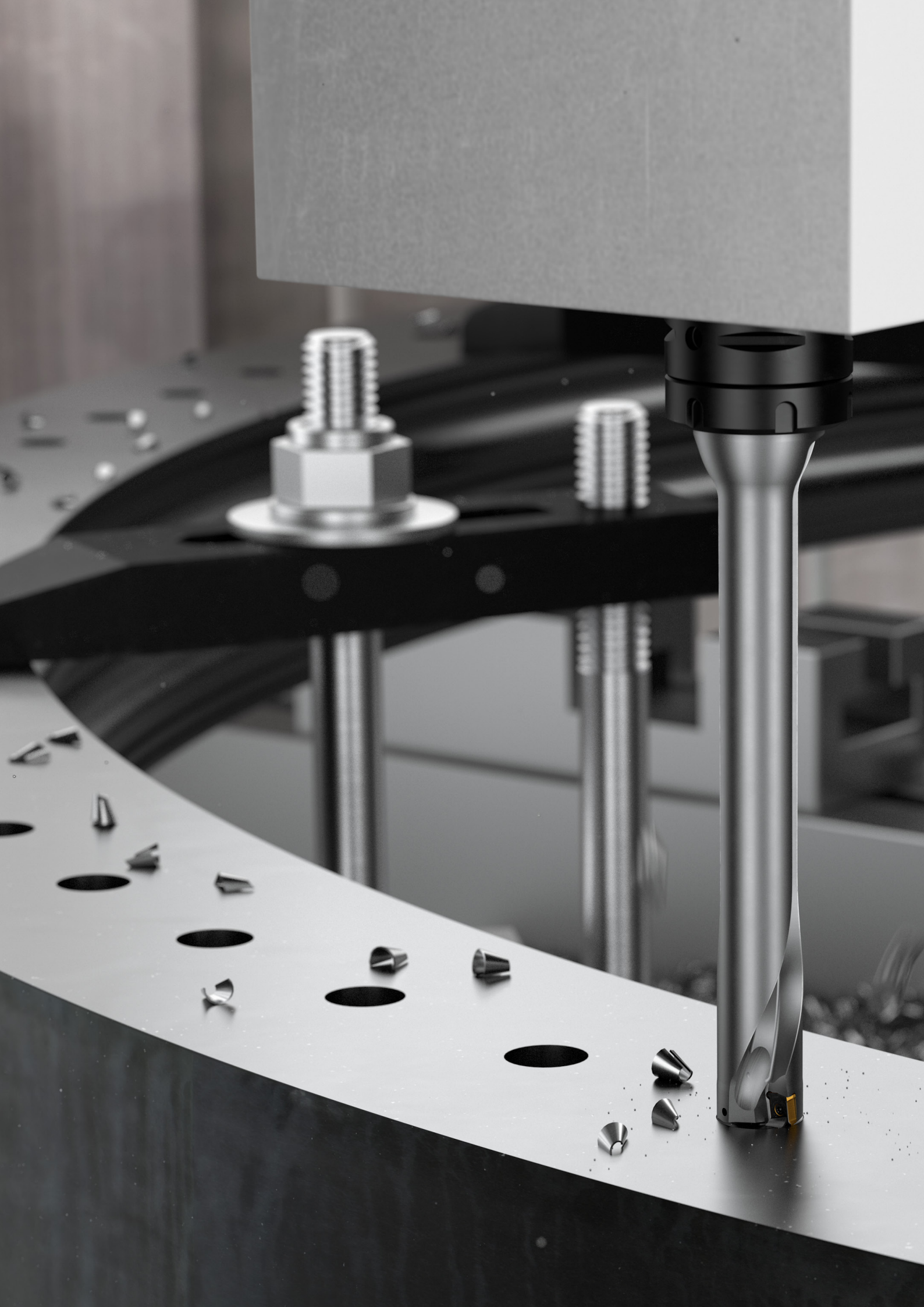
Wendeschneidplatten-Positionierung:
C = Zentrumschneide
P = Außenschneide

Wiper TECHNOLOGY Bei der WM-Geometrie zur Bearbeitung von Stahl und Grauguss mit einer Härte <200 HB bei stabilen Bearbeitungsbedingungen ist der Vorschub (f_n) um 50% zu erhöhen. Bei leicht zerspanbaren rostfreien Stählen und stabilen Bedingungen ist der Vorschub (f_n) um 25% zu erhöhen.

Coromant U Wendeschneidplatten-Tauchfräser

ISO	CMC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Bohrer-durch-messer D_c mm	Vorschub f_n mm/U	Schnitt-geschwin-digkeit vc m/min	Geometrie / Sorte ERSTE WAHL Höchste Produktivität P	C	Ergänzung P	C
M		**Rostfreier Stahl**		12.7–17.0	0.04–0.08		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	15.21	Austenitische Gusswerkstoffe	150–250	17.5–25.4	0.04–0.12			-53/1020	-53/1020	
				26.0–30.0	0.05–0.12	110 (80–155)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
				31.0–41.3	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	
				42.0–80.0	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	
S		**Warmfeste Legierungen**		12.7–17.0	0.03–0.08		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	20.21	Ni-basiert	140–425	17.5–25.4	0.04–0.08			-53/1020	-53/1020	
	20.22			26.0–30.0	0.06–0.10	50 (20– 88)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
	20.24			31.0–41.3	0.08–0.12			-53/1020	-53/1020	
				42.0–80.0	0.09–0.14			-53/1020	-53/1020	
		Titanlegierungen		12.7–17.0	0.04–0.10		-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	23.21	α, ähnlich α und $\alpha+\beta$ Legierungen.	600–1500	17.5–25.4	0.08–0.14		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	23.22	Legierungen in geglühtem oder gehärtetem Zustand		26.0–30.0	0.12–0.16	60 (40–132)	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.14–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.16–0.20		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K		**Temperguss**		12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	07.1	Ferritisch (kurzspanend)	110–145	17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	07.2	Perlitisch (langspanend)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
		Grauguss		12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	08.1	Niedrige Festigkeit	150–220	17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	08.2	Hohe Festigkeit	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
		Kugelgraphitguss		12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	09.1	Ferritisch	125–230	17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
	09.2	Perlitisch	200–300	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (110–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
H		**Extra harter Stahl**		12.7–17.0	0.05-0.08					
	04.1	Vergütet	450	17.5–25.4	0.07-0.15					
				26.0–30.0	0.07-0.15	40 (30-80)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.10-0.15				-53/1120	
				42.0–80.0	0.10-0.15					
N		**Aluminiumlegierungen**		12.7–17.0	0.04–0.12	350 (300–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	30.12	Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	30–150	17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.21	Gegossen. nicht ausgehärtet	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 (30–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
		Kupfer und Kupferlegierungen		12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	33.1	Automatenlegierungen (Pb ≥ 1%)	50–160	17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.2	Messing und bleilegierte Bronzen (Pb ≤ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A

Wendeschneidplatten-Positionierung: C = Zentrum-schneide P = Außenschneide



Aufbohren

Schruppaufbohren K3

CoroBore® BR10 K4

CoroBore® BR20 K6

CoroBore® BR30 K17

CoroBore® 820 XL K23

Schlichtbearbeitung K34

391.37A/B Bohrstangen und Feinaufbohrkopf K38

CoroBore® 824 K35

CoroBore® 825 K43

CoroBore® 826 K44

CoroBore® 825 XL K53

CoroBore® 826 XL K53

Axialeinstechen K66

CoroCut® MB Adapter K67

CoroBore® 825 SL K68

SpiroGrooving™ K71

Interpolationsdrehen K74

Adapter K76

CoroBore® Einbauhalter zum Aufbohren K78

Auswahl des Aufbohrwerkzeugs

Bestimmung der Werkzeugkonzepte

1

- Bestimmen Sie Ihre Anwendungsart
- Geben Sie Ihre Anwendung an: Schruppen, Schlichten oder Axialeinstechen. Berücksichtigen Sie die Faktoren in Hinblick auf der zu bearbeitenden Bohrung, Begrenzungen, Material und Maschine.
- Wählen Sie ein Aufbohrsystem
- Bestimmen Sie Ihre Anwendungsart: Mehrschneiden-Aufbohren, Einschneiden-Aufbohren, Stufenaufbohren, Rückwärtsaufbohren oder Außenaufbohren für erhältliche Durchmesser und erforderliches Zubehör.

Hinweis: Nach Möglichkeit stets die größte Kupplung einsetzen. Auf Berechnung von Leistungsaufnahme und Drehmoment der Anwendung achten.

Auswahl der Wendeschneidplatte

2

- Wählen Sie die Wendeschneidplatten je nach Ihren Bohrungsanforderungen aus. Bestimmen Sie Einstellwinkel und Wendeschneidplattentyp. Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Aufbohren finden Sie hier im Kapitel Aufbohren. ISO-Wendeschneidplatten erhalten Sie im Kapitel Allgemeine Drehbearbeitung im Katalog Drehwerkzeuge.
- Für Informationen über Empfehlungen zu Startwerten und Wendeschneidplatten für Aufbohranwendungen, siehe Seite K91.

Auswahl der Komponenten des Werkzeugsystems

3

- Komplettes Programm an Schnittstellendadaptern, Verlängerungen und Reduzierungen zur Zusammenstellung Ihres modularen Werkzeugs, siehe Seite L2.
- Verwenden Sie nach Möglichkeit stets die kürzeste Werkzeuglänge.

Komponenten zum Aufbohren

- Enthaltene Teile und zusätzliche Komponenten finden Sie unter www.sandvik.coromant.com

Ersatzteile und Zubehör

- Zubehör und Ersatzteile für alle Werkzeugfamilien zum Aufbohren finden Sie auf www.sandvik.coromant.com

Auswahl eines Werkzeugs zum Axialeinstechen

Wählen Sie Ihr Werkzeug

1

- Das Komplettwerkzeug ohne SL-Schneidkopf und Wendeschneidplatte wird nach Ihren Angaben bzgl. Durchmesser und maschinenseitiger Aufnahme ausgewählt.

Auswahl der SL-Schneidköpfe

2

- Bestimmen Sie SL-Schneidköpfe zum Axialeinstechen:
- Der Durchmesser für den ersten Einstich muss dem Durchmesser der axialen Stechoperation entsprechen.
- Die Nutbreite hat Einfluss auf die Wahl der SL-Schneidköpfe und den Wendeschneidplatten.
- Nur Einsätze mit maschinenseitigen Schnittstellen SL32, Linksausführung, Form A verwenden.
- Die Maße des SL-Schneidkopfes LF=18 mm gewährleisten die maximalen Durchmesser gemäß Toolkit-Code. LF = 14 mm verringert den Durchmesserbereich des Einstechwerkzeugs um 8 mm.
- SL-Schneidkopfprogramm siehe CoroCut 1-2 im Katalog Drehwerkzeuge.

Auswahl der Wendeschneidplatten

3

- Wählen Sie zwischen den Wendeschneidplatten aus dem CoroCut 1-2 System. Siehe Katalog Drehwerkzeuge.

Schruppaufbohren

	Werkzeug-konzept	Durchmesser-bereich, mm	Bohrungs-toleranz	Schneid-kanten	Bearbeitung	Auswahl der Wendeschneid-platte	Maschinenseitige Schnittstelle	Seite
CoroBore® BR10 	Konventionell	32-170	IT9	1	- Einschneiden-Rückwärts-aufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Coromant EH	K4-K5
CoroBore® BR20 	Konventionell	23-150	IT9	2	- Einschneiden-Rückwärts-aufbohren - Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - Coromant EH	K6-K10
	Schwingungs-gedämpft	23-150	IT9	2	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K14
CoroBore® BR30 	Konventionell	35-214	IT9	3	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K17-K21
Aufbohren von Kavitäten 	Konventionell	85-205	IT9	4,6,8	- Aufbohren - Stufenaufbohren	- CoroTurn® 107* - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K22
CoroBore® 820 XL 	Konventionell	148-300 (350**) 298-1260	IT9	2	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - 40X mit 4er Lochkreis	K24-K25 K28-K31
	Lightweight	148-300	IT9	2	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- 40S mit 4er Lochkreis	K26
	Schwingungs-gedämpft	148-300	IT9	2	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- A33 Schwingungs-gedämpfter Adapter	K27

*Nicht im Kit enthalten, Komponenten müssen separat bestellt werden

**Komponenten müssen separat bestellt werden

CoroBore® BR10

Einschneiden-Aufbohrwerkzeuge zum Rückwärtsaufbohren

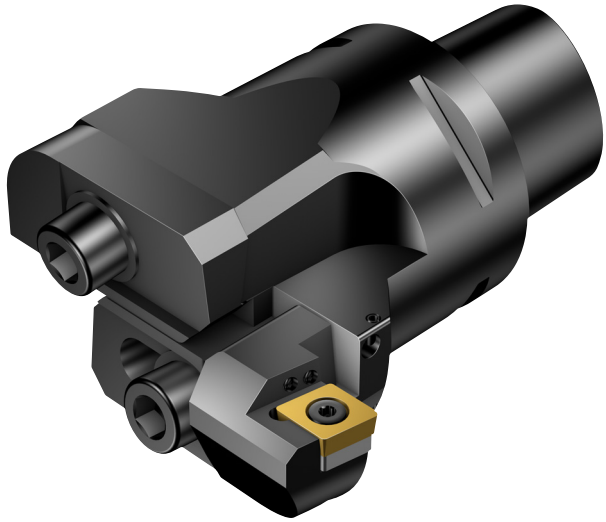
J

Anwendungsbereich

- Schruppaufbohren
- Rückwärtsaufbohren

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



K

Vorteile und Merkmale

- Laserbeschriftete Skala am Adapter für erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Durchmesserverstellung
- Möglichkeit zur einfachen Zusammenstellung als Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug mit BR20 Schneidenträgern
- Für eine präzise Kühlschmierstoffausrichtung sind HP-Kühlschmierstoffdüsen in den Schneidenträger eingebaut
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr für gute Spanabfuhr
- Modulare Zusammenstellung mit Coromant Capto® und Coromant EH-Schnittstelle

L

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

Werkzeuge

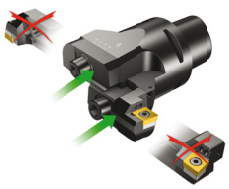
Aufnahmen:
- Coromant Capto®
- Coromant EH

M

Wendeschneidplatten

- CoroTurn® 107 Standard-Wendeschneidplatten mit einer großen Auswahl an Sorten und Geometrien für nahezu alle Werkstoffe.

Das Werkzeug zum Rückwärtsaufbohren basiert auf dem CoroBore® BR20 Adapter zusammen mit einem einzigartigen Schneidenträger zum Rückwärtsaufbohren und einem Füllstück.



Erhältlich als komplettes Kit zum Rückwärtsaufbohren oder als Zubehör mit separatem Schneidenträger und Füllstück.

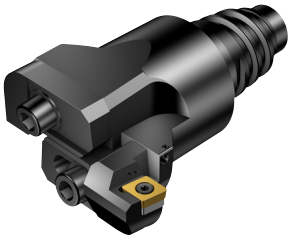


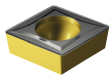
N

CoroBore® BR10 Schruppwerkzeug zum Rückwärtsaufbohren

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°

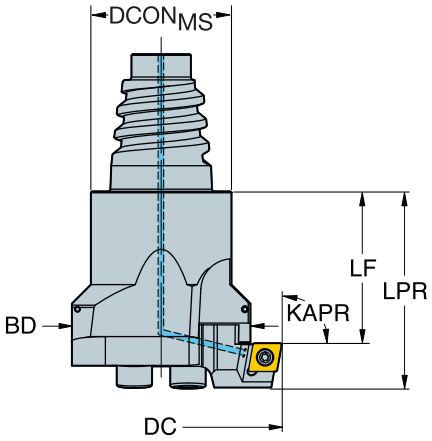






CCMT, CCGT
CCGX, CCET

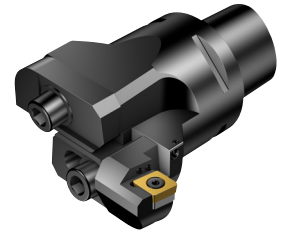
CCMW

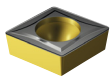


DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	LPR	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
32.00	38.00	06	E20	1	**BR10-38CC06F-EH20**	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.070	1	CCMT 06 02 04
37.00	45.00	06	E25	1	**BR10-45CC06F-EH25**	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.110	1	CCMT 06 02 04

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°

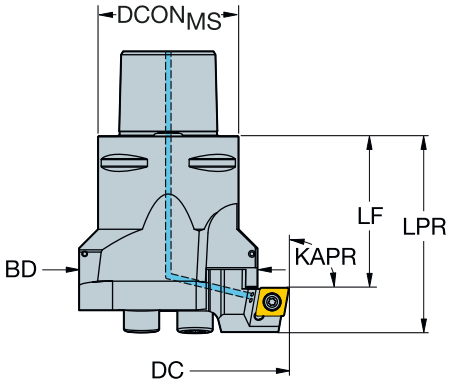






CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	LPR	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
44.00	54.00	06	C3	3	**BR10-54CC06F-C3**	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
53.00	65.00	06	C4	3	**BR10-65CC06F-C4**	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
64.00	76.00	09	C4	3	**BR10-76CC09F-C4**	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 09 T3 08
75.00	91.00	12	C5	3	**BR10-91CC12F-C5**	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	0.860	1	CCMT 12 04 08
90.00	110.00	12	C5	3	**BR10-110CC12F-C5**	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	1.230	1	CCMT 12 04 08
109.00	136.00	12	C6	3	**BR10-136CC12F-C6**	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	2.080	1	CCMT 12 04 08
135.00	170.00	12	C6	3	**BR10-170CC12F-C6**	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	2.380	1	CCMT 12 04 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge


L2


M1



N23



N15

CoroBore® BR20

Zweischneiden-Aufbohrwerkzeuge für hohe Bearbeitungsflexibilität

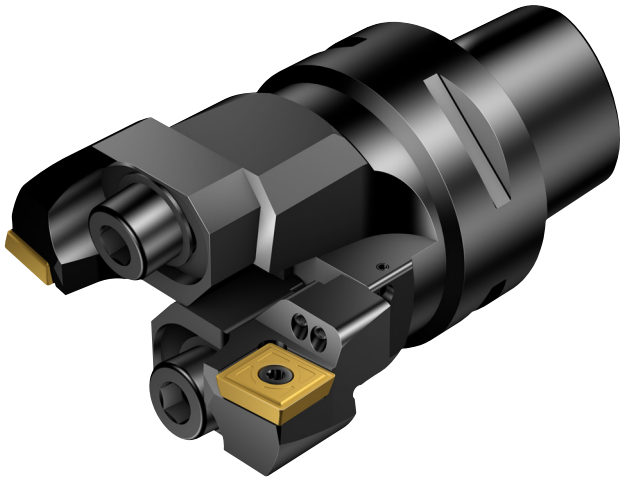
J

Anwendungsbereich

- Schruppaufbohren
- Zweischneiden-Aufbohren
- Stufenaufbohren
- Rückwärtsaufbohren
- Einschneiden-Aufbohren

ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H



K

Vorteile und Merkmale

- Laserbeschriftete Skala am Adapter für erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Durchmesserverstellung
- Möglichkeit zur einfachen Zusammenstellung als Werkzeug zum Rückwärtsaufbohren mit einem einzigartigen Schneidenträger und Füllstück
- Integrierte Stufenaufbohrfunktion bei großen Schnitttiefen ohne Bedarf einer zusätzlichen Zwischenlage
- Differentialteilung zur Minimierung von Vibrationen – Werkzeuge lassen sich bei längeren Auskragungen und größeren Schnitttiefen einsetzen
- Anwendungsspezifische vierschneidige Wendeschneidplatten mit optimierten Sorten zum Schruppaufbohren
- Für eine präzise Kühlschmierstoffausrichtung sind HP-Kühlschmierstoffdüsen in den Schneidenträger eingebaut
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr für gute Spanabfuhr
- Auch als schwingungsgedämpftes Aufbohrwerkzeug erhältlich

L

www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

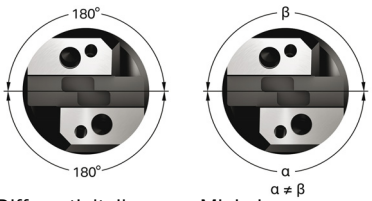
Werkzeuge

Aufnahmen:
- Coromant Capto®
- Coromant EH

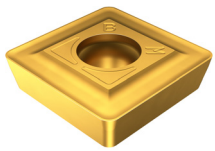
Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107

M



Differentialteilung zur Minimierung von Vibrationen, dadurch lassen sich die Werkzeuge bei längeren Auskragungen und größeren Schnitttiefen einsetzen.



Anwendungsspezifische CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren. Exzellenter Spanbruch und erhöhte Standzeit.



Problemlöser für Bearbeitungen mit großem Überhang.
Mit Silent Tools™ können Sie bei gleich hoher Produktivität die Schnitttiefe verdoppeln.

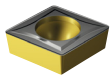
N

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

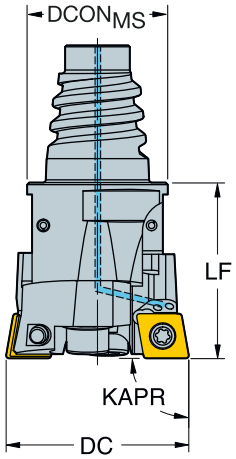
KAPR 90°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	**BR20-29CC06F-EH20**	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	E25	1	**BR20-36CC06F-EH25**	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	CCMT 06 02 04

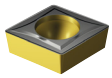
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

L2 M1 N23 N15 K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

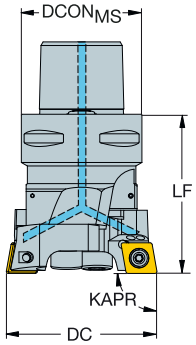
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

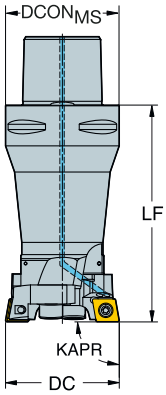




CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2





							Abmessungen, mm								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	**BR20-29CC06F-C3**	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	**BR20-36CC06F-C3**	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	**BR20-45CC09F-C3**	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	**BR20-45CC09F-C4**	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	**BR20-56CC09F-C4**	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	**BR20-56CC09F-C5**	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	**BR20-71CC12F-C5**	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	**BR20-71CC12F-C6**	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C5	3	1	**BR20-90CC12F-C5**	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	**BR20-90CC12F-C6**	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C6	3	1	**BR20-116CC12F-C6**	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20-116CC12F-C8**	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C6	3	1	**BR20-150CC12F-C6**	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	**BR20-150CC12F-C8**	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	CCMT 12 04 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge
Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR


L2


M1



N23



N15


K85

SANDVIK Coromant

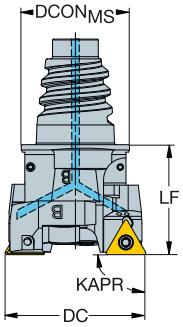
CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	◁▷	CZCMS	CNSC	Bestellnummer	DCONMS	ADJLXRDL	LF	BAR	KG	CICT	MIID
						Abmessungen, mm						
28.00	36.00	09	E25	1	**BR20-36TC09F-EH25**	24.20	4.00	25.00	70	0.130	2	TCMT 09 02 04

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

L2 M1 N23 N15 K85

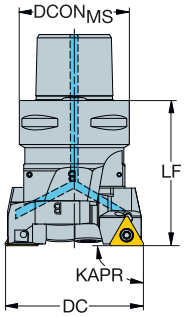
CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

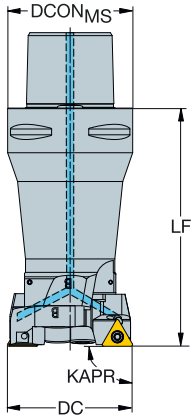
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX	▲	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	**BR20-36TC09F-C3**	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.380	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	**BR20-45TC11F-C3**	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	**BR20-56TC11F-C4**	40.00	6.00		56.00		70	0.500	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	**BR20-71TC16F-C5**	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C5	3	1	**BR20-90TC16F-C5**	50.00	10.00		70.00		70	1.250	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	**BR20-90TC16F-C6**	63.00	10.00		78.00		70	1.600	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C6	3	1	**BR20-116TC16F-C6**	63.00	13.50		90.00		70	2.100	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	**BR20-150TC16F-C8**	80.00	17.50		100.00		70	3.650	2	TCMT 16 T3 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

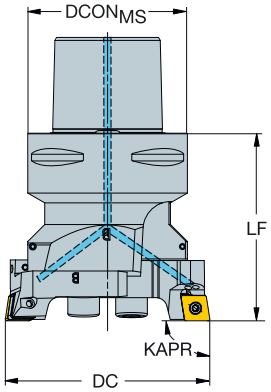
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°





CNMU



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ADJLXRDL	LF	BAR	KG	CICT	MIID
70.00	90.00	12	C6	3	**BR20-90CN12F-C6**	63.00	10.00	78.00	70	2.200	2	CNMU 12 04 12
89.00	116.00	12	C8	3	**BR20-116CN12F-C8**	80.00	13.50	94.00	70	2.900	2	CNMU 12 04 12
115.00	150.00	12	C8	3	**BR20-150CN12F-C8**	80.00	17.50	100.00	70	3.690	2	CNMU 12 04 12

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

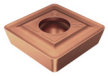
L2 M1 N23 N15 K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

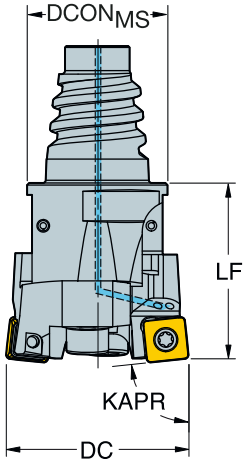
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 84°









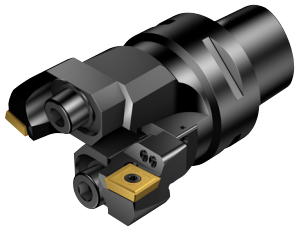
DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	**BR20-29SP06Y-EH20**	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	E25	1	**BR20-36SP06Y-EH25**	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	SPMT 0606-BM

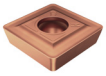
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

K32 L2 M1 N23 N15 K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

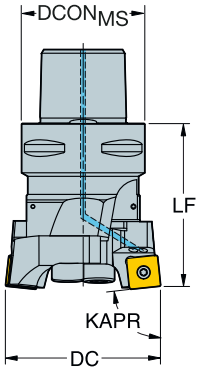
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

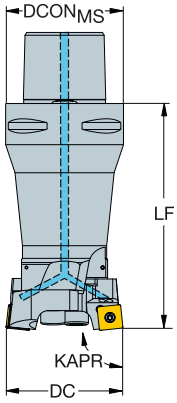




SPMT

KAPR	84°	84°
DSGN	1	2





							Abmessungen, mm								
DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	**BR20-29SP06Y-C3**	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	C3	3	2	**BR20-36SP06Y-C3**	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	SPMT 0606-BM
35.00	45.00	08	C3	3	1	**BR20-45SP08Y-C3**	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C4	3	2	**BR20-45SP08Y-C4**	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C4	3	1	**BR20-56SP08Y-C4**	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C5	3	2	**BR20-56SP08Y-C5**	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	SPMT 0808-BM
55.00	71.00	12	C5	3	1	**BR20-71SP12Y-C5**	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	SPMT 1210-BM
55.00	71.00	12	C6	3	2	**BR20-71SP12Y-C6**	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C5	3	1	**BR20-90SP12Y-C5**	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C6	3	1	**BR20-90SP12Y-C6**	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C6	3	1	**BR20-116SP12Y-C6**	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20-116SP12Y-C8**	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C6	3	1	**BR20-150SP12Y-C6**	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C8	3	1	**BR20-150SP12Y-C8**	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	SPMT 1210-BM

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

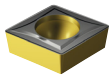
K32 L2 M1 N23 N15 K85

CoroBore® BR20 schwingungsgedämpftes Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

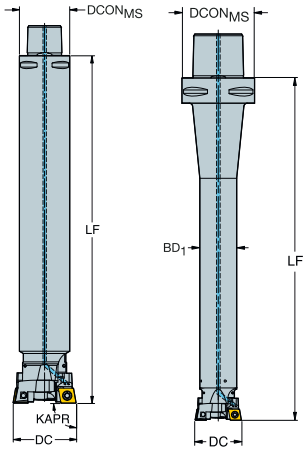


SilentTools®



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	**BR20D-29CC06F-C4L**	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	**BR20D-36CC06F-C3L**	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	**BR20D-45CC09F-C3L**	32.00	5.00		221.00		70	1.540	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	**BR20D-45CC09F-C4L**	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C6	3	2	**BR20D-45CC09F-C6L**	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.620	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	**BR20D-56CC09F-C4L**	40.00	6.00		220.00		70	2.380	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	**BR20D-56CC09F-C5L**	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C6	3	2	**BR20D-56CC09F-C6L**	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	**BR20D-71CC12F-C5M**	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	**BR20D-71CC12F-C6M**	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	**BR20D-90CC12F-C6M**	63.00	10.00		400.00		70	9.910	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C8	3	2	**BR20D-90CC12F-C8M**	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	12.660	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20D-116CC12F-C8M**	80.00	13.50		500.00		70	18.490	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20D-116CC12F-C8S**	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	**BR20D-150CC12F-C8M**	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	CCMT 12 04 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge
Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

CoroBore® BR20 schwingungsgedämpftes Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2

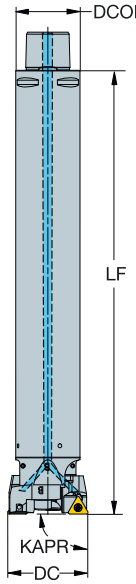
SilentTools®

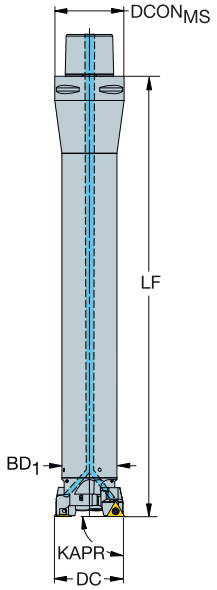




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW





DCN	DCX	↔	CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	**BR20D-36TC09F-C3L**	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.718	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	**BR20D-45TC11F-C3L**	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	TCMT 11 03 04
35.00	45.00	11	C4	3	2	**BR20D-45TC11F-C4L**	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	**BR20D-56TC11F-C4L**	40.00	6.00		220.00		70	2.400	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C5	3	2	**BR20D-56TC11F-C5L**	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	5.740	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	**BR20D-71TC16F-C5M**	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	**BR20D-90TC16F-C6M**	63.00	10.00		400.00		70	9.930	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	**BR20D-116TC16F-C8M**	80.00	13.50		500.00		70	22.085	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	**BR20D-116TC16F-C8S**	80.00	13.50		410.00		70	16.160	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	**BR20D-150TC16F-C8M**	80.00	17.50		500.00		70	23.200	2	TCMT 16 T3 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge
Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

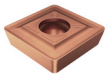
L2 M1 N23 N15 K85

CoroBore® BR20 schwingungsgedämpftes Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

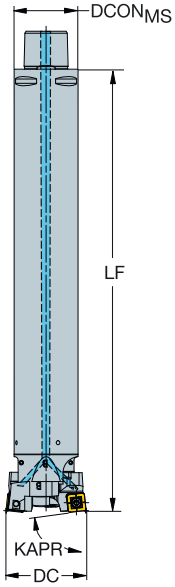
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

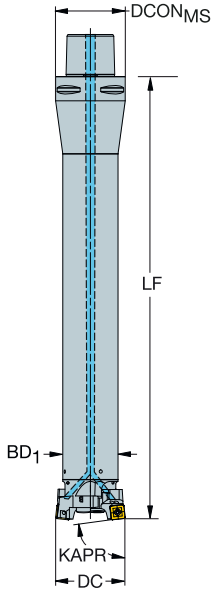
KAPR	84°	84°
DSGN	1	2





SPMT





DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	**BR20D-29SP06Y-C4L**	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	C3	3	2	**BR20D-36SP06Y-C3L**	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	SPMT 0606-BM
35.00	45.00	08	C3	3	1	**BR20D-45SP08Y-C3L**	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C4	3	2	**BR20D-45SP08Y-C4L**	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	4.500	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C6	3	2	**BR20D-45SP08Y-C6L**	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.630	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C4	3	1	**BR20D-56SP08Y-C4L**	40.00	6.00		220.00		70	5.120	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C5	3	2	**BR20D-56SP08Y-C5L**	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C6	3	1	**BR20D-56SP08Y-C6L**	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	SPMT 0808-BM
55.00	71.00	12	C5	3	1	**BR20D-71SP12Y-C5M**	50.00	8.00		300.00		70	7.672	2	SPMT 1210-BM
55.00	71.00	12	C6	3	2	**BR20D-71SP12Y-C6M**	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C6	3	1	**BR20D-90SP12Y-C6M**	63.00	10.00		400.00		70	12.000	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C8	3	2	**BR20D-90SP12Y-C8M**	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	16.183	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20D-116SP12Y-C8M**	80.00	13.50		500.00		70	22.125	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20D-116SP12Y-C8S**	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C8	3	1	**BR20D-150SP12Y-C8M**	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	SPMT 1210-BM

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR


L2


M1



N23



N15


K85

SANDVIK Coromant

CoroBore® BR30

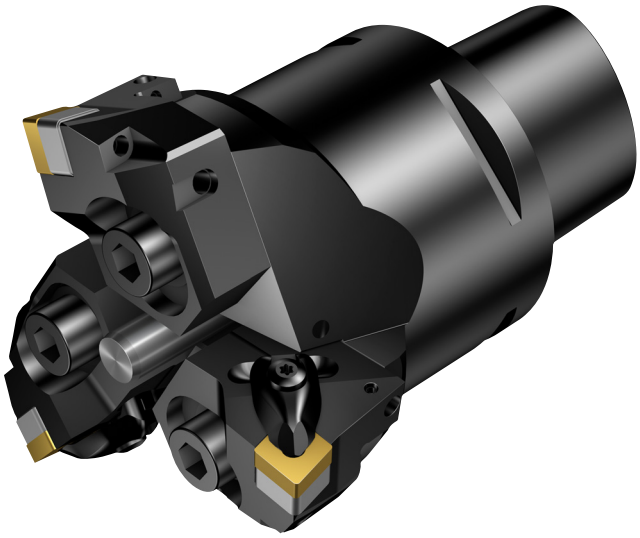
Mehrschneiden-Aufbohrwerkzeuge zum Schruppen für maximale Produktivität

Anwendungsbereich

- Schruppaufbohren
- Mehrschneiden-Aufbohren
- Stufenaufbohren
- Einschneiden-Aufbohren

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Hochproduktives Mehrschneidenwerkzeug für maximale Zerspanungsraten
- Laserbeschriftete Skala am Adapter für erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Durchmesserverstellung
- Modularer Aufbau mit Coromant Capto®
- Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr durch Adapter
- Stufenaufbohren: Zusätzliche Zwischenlagen sind separat zu bestellen
- Kurz, stabil und kompakt für maximale Stabilität

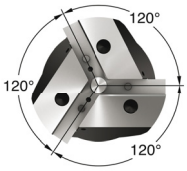
www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

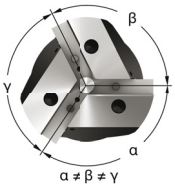
Werkzeuge

Aufnahmen:
- Coromant Capto®

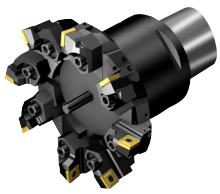
Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-Max® P





Differentialteilung zur Minimierung von Vibrationen, dadurch lassen sich die Werkzeuge bei längeren Auskragungen und größeren Schnitttiefen einsetzen.



CoroBore® BR30 ist in Durchmessern von 85 bis 205 mm und mit bis zu acht Schneiden für maximales Zeitspanvolumen erhältlich.



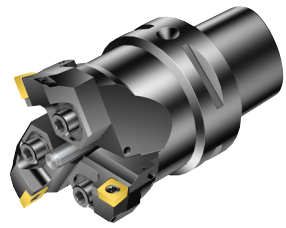
Ist kein Voreinstellgerät vorhanden, erfolgt die Durchmesserverstellung von CoroBore BR30, indem der Abstand vom Stift zur Wendeschneidplatte gemessen und von diesem Wert der halbe Stiftdurchmesser abgezogen wird. Dieser Wert ist mit 2 zu multiplizieren, um den effektiven Aufbohrdurchmesser zu erreichen.

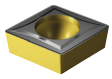


Anwendungsspezifische CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren. Exzellenter Spanbruch und erhöhte Standzeit.

CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

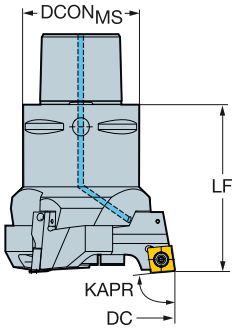


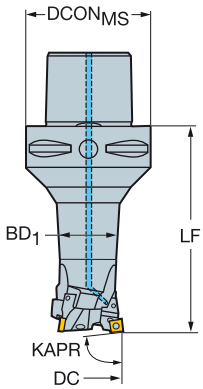


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2





							Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	1	**BR30-41CC06F-C3**	32.00	2.75		48.00		70	0.250	3	CCMT 06 02 04
35.00	40.50	06	C4	3	2	**BR30-41CC06F-C4**	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.640	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C3	3	1	**BR30-45CC06F-C3**	32.00	2.75		48.00		70	0.280	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C4	3	2	**BR30-45CC06F-C4**	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.670	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C4	3	1	**BR30-51CC06F-C4**	40.00	3.25		56.00		70	0.620	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C5	3	2	**BR30-51CC06F-C5**	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.180	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	06	C4	3	1	**BR30-56CC06F-C4**	40.00	3.25		56.00		70	0.650	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C4	3	1	**BR30-56CC09F-C4**	40.00	3.25		58.00		70	0.641	3	CCMT 09 T3 08
49.50	56.00	06	C5	3	2	**BR30-56CC06F-C5**	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.210	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C5	3	2	**BR30-56CC09F-C5**	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	70	1.240	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C5	3	1	**BR30-63CC09F-C5**	50.00	4.00		66.00		70	0.890	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C6	3	2	**BR30-63CC09F-C6**	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	1.980	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	09	C5	3	1	**BR30-70CC09F-C5**	50.00	4.00		66.00		70	0.920	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C5	3	1	**BR30-70CC12F-C5**	50.00	4.00		68.00		70	0.980	3	CCMT 12 04 08
62.00	70.00	09	C6	3	2	**BR30-70CC09F-C6**	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	2.312	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C6	3	2	**BR30-70CC12F-C6**	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	70	2.070	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C5	3	1	**BR30-79CC12F-C5**	50.00	4.75		70.00		70	1.180	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C6	3	1	**BR30-79CC12F-C6**	63.00	4.75		78.00		70	2.130	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C5	3	1	**BR30-87CC12F-C5**	50.00	4.75		70.00		70	1.210	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C6	3	1	**BR30-87CC12F-C6**	63.00	4.75		78.00		70	1.967	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C6	3	1	**BR30-97CC12F-C6**	63.00	5.50		90.00		70	2.280	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C8	3	1	**BR30-97CC12F-C8**	80.00	5.50		94.00		70	3.300	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C6	3	1	**BR30-107CC12F-C6**	63.00	5.50		90.00		70	2.340	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C8	3	1	**BR30-107CC12F-C8**	80.00	5.50		94.00		70	3.360	3	CCMT 12 04 08
106.00	122.00	12	C8	3	1	**BR30-122CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.100	3	CCMT 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	1	**BR30-137CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.250	3	CCMT 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	1	**BR30-152CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.760	3	CCMT 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	1	**BR30-167CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.880	3	CCMT 12 04 08
166.00	191.00	12	C8	3	1	**BR30-191CC12F-C8**	80.00	12.50		115.00		70	6.860	3	CCMT 12 04 08
189.00	214.00	12	C8	3	1	**BR30-214CC12F-C8**	80.00	12.50		115.00		70	7.130	3	CCMT 12 04 08

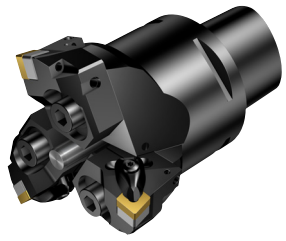
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge
Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K86

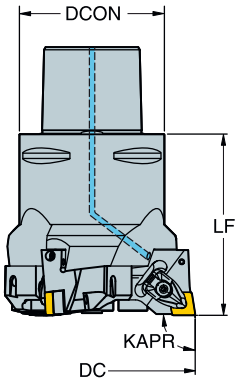
CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°







CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
106.00	122.00	12	C8	3	**BR30-122CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	CNMG 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	**BR30-137CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	CNMG 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	**BR30-152CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	CNMG 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	**BR30-167CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	CNMG 12 04 08
166.00	191.00	16	C8	3	**BR30-191CN16F-C8**	80.00	12.50	119.00	70	7.430	3	CNMG 16 06 12
189.00	214.00	16	C8	3	**BR30-214CN16F-C8**	80.00	12.50	119.00	70	22.400	3	CNMG 16 06 12

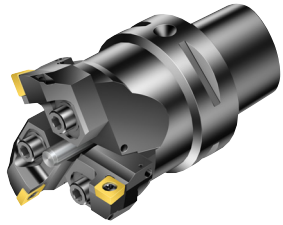
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

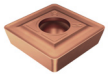
L2 M1 N23 N15 K86

CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

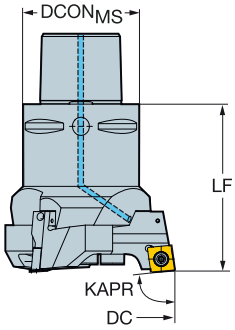
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 84°





SPMT



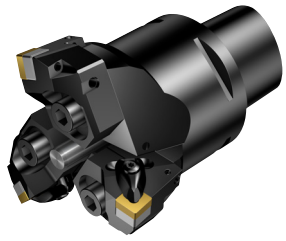
DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	**BR30-41SP06Y-C3**	32.00	2.75	48.00	70	0.250	3	SPMT 0606-BM
39.50	45.00	06	C3	3	**BR30-45SP06Y-C3**	32.00	2.75	48.00	70	0.280	3	SPMT 0606-BM
44.00	50.50	06	C4	3	**BR30-51SP06Y-C4**	40.00	3.25	56.00	70	0.620	3	SPMT 0606-BM
49.50	56.00	08	C4	3	**BR30-56SP08Y-C4**	40.00	3.25	58.00	70	0.640	3	SPMT 0808-BM
55.00	63.00	08	C5	3	**BR30-63SP08Y-C5**	50.00	4.00	66.00	70	0.890	3	SPMT 0808-BM
62.00	70.00	12	C5	3	**BR30-70SP12Y-C5**	50.00	4.00	68.00	70	0.980	3	SPMT 1210-BM
69.00	78.50	12	C6	3	**BR30-79SP12Y-C6**	63.00	4.75	78.00	70	1.922	3	SPMT 1210-BM
77.50	87.00	12	C6	3	**BR30-87SP12Y-C6**	63.00	4.75	78.00	70	2.190	3	SPMT 1210-BM
86.00	97.00	12	C8	3	**BR30-97SP12Y-C8**	80.00	5.50	94.00	70	3.300	3	SPMT 1210-BM
96.00	107.00	12	C8	3	**BR30-107SP12Y-C8**	80.00	5.50	94.00	70	3.360	3	SPMT 1210-BM
106.00	122.00	12	C8	3	**BR30-122SP12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.100	3	SPMT 1210-BM
121.00	137.00	12	C8	3	**BR30-137SP12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.250	3	SPMT 1210-BM
136.00	152.00	12	C8	3	**BR30-152SP12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.760	3	SPMT 1210-BM
151.00	167.00	12	C8	3	**BR30-167SP12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.880	3	SPMT 1210-BM
166.00	191.00	12	C8	3	**BR30-191SP12Y-C8**	80.00	12.50	115.00	70	6.860	3	SPMT 1210-BM
189.00	214.00	12	C8	3	**BR30-214SP12Y-C8**	80.00	12.50	115.00	70	7.130	3	SPMT 1210-BM

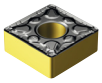
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

K32 L2 M1 N23 N15 K86

CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

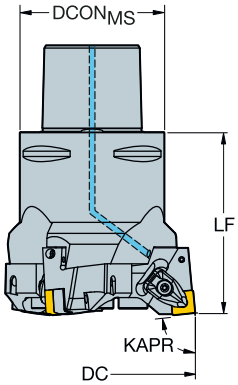
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

KAPR 84°



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ADJLXRDL	LF	BAR	KG	CICT	MIID
106.00	122.00	12	C8	3	**BR30-122SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	SNMG 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	**BR30-137SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	SNMG 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	**BR30-152SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	SNMG 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	**BR30-167SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	SNMG 12 04 08
166.00	191.00	15	C8	3	**BR30-191SN15Y-C8**	80.00	12.50	119.00	70	7.480	3	SNMG 15 06 12
189.00	214.00	15	C8	3	**BR30-214SN15Y-C8**	80.00	12.50	119.00	70	7.790	3	SNMG 15 06 12

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

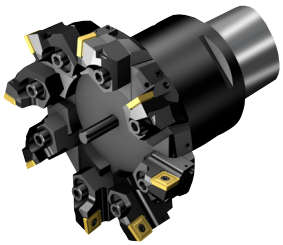
L2 M1 N23 N15 K86

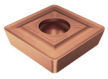
CoroBore® BR30 Mehrschneiden-Aufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

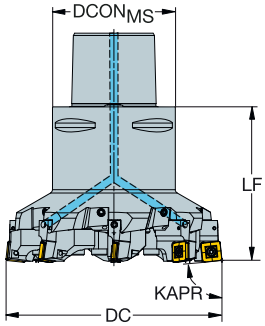
Zum Aufbohren von Kavitäten ausgelegt

KAPR 84°





SPMT



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
85.00	94.50	12	C6	3	**BR30-095-4-SP12Y-C6**	63.00	4.75	80.00	70	2.050	4	SPMT 1210-BM
93.50	103.00	12	C6	3	**BR30-103-4-SP12Y-C6**	63.00	4.75	80.00	70	2.130	4	SPMT 1210-BM
102.00	111.50	12	C8	3	**BR30-112-6-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	4.110	6	SPMT 1210-BM
110.50	120.00	12	C8	3	**BR30-120-6-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	4.230	6	SPMT 1210-BM
119.00	128.50	12	C8	3	**BR30-129-8-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	4.510	8	SPMT 1210-BM
127.50	137.00	12	C8	3	**BR30-137-8-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	4.670	8	SPMT 1210-BM
136.00	145.50	12	C8	3	**BR30-146-8-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	4.900	8	SPMT 1210-BM
144.50	154.00	12	C8	3	**BR30-154-8-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	6.300	8	SPMT 1210-BM
153.00	162.50	12	C8	3	**BR30-163-6-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	5.150	6	SPMT 1210-BM
161.50	171.00	12	C8	3	**BR30-171-6-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	5.270	6	SPMT 1210-BM
170.00	179.50	12	C8	3	**BR30-180-6-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	5.730	6	SPMT 1210-BM
178.50	188.00	12	C8	3	**BR30-188-6-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	5.850	6	SPMT 1210-BM
187.00	196.50	12	C8	3	**BR30-197-6-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	6.470	6	SPMT 1210-BM
195.50	205.00	12	C8	3	**BR30-205-6-SP12Y-C8**	80.00	4.75	100.00	70	6.590	6	SPMT 1210-BM

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

K32 L2 M1 N23 N15 K86

CoroBore® 820 XL

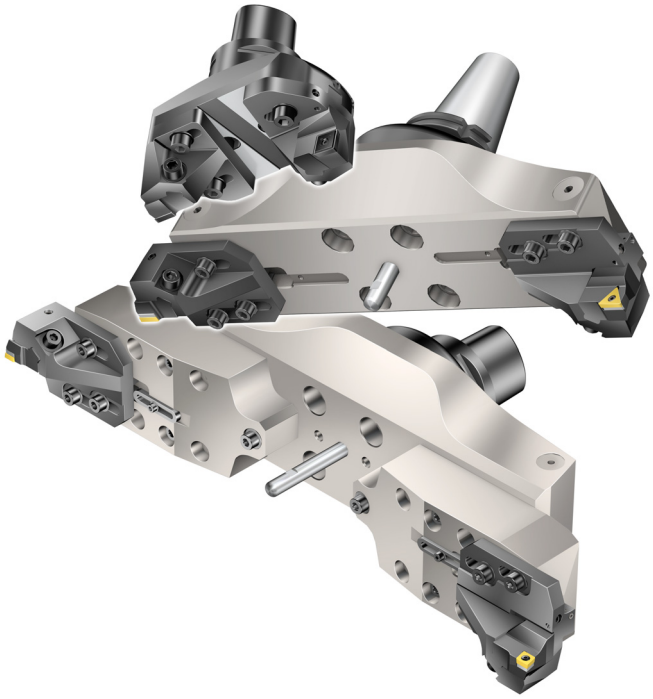
Aufbohrwerkzeug zum Schruppen für große Durchmesser

Anwendungsbereich

- Schruppaufbohren
- Zweischneiden-Aufbohren
- Stufenaufbohren
- Einschneiden-Aufbohren

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Kurze, stabile und kompakte Ausführung für maximale Stabilität beim Schruppaufbohren großer Durchmesser
- Axial und radial verstellbar
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr für gute Spanabfuhr
- Robuste, modulare Konstruktion zum Aufbau von Komplettwerkzeugen für verschiedene Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstechen, Spiro Grooving und Interpolationsdrehen)

www.sandvik.coromant.com/corobore820

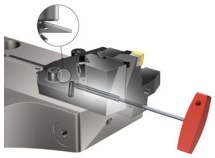
SilentTools®

Werkzeuge

Aufnahmen:
- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-Max® P



Zur Radialverstellung der Schneidenträger Schrauben leicht anziehen und Durchmesser mit dem Schlüssel verstellen. Einbauhalter können zur Stufenbearbeitung in axialer Richtung eingestellt werden.



Einsatz derselben Brücke/ Brückenerweiterung zum Schruppen, Schlichten und Axaleinstechen ab einem Durchmesser von 148 mm (Ausgleichsgewicht zum Schlichten ist erforderlich).



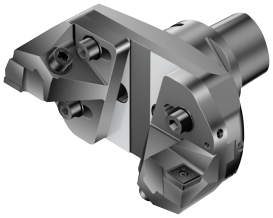
Aufbohren großer Durchmesser bei gleichem Werkzeuggewicht.

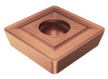


Anwendungsspezifische CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren. Exzellenter Spanbruch und erhöhte Standzeit.

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

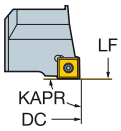
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



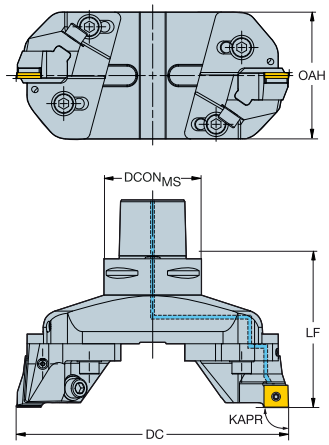


SPMT

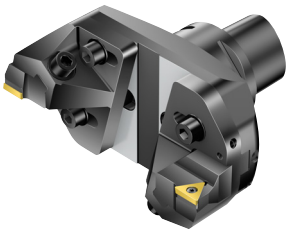
KAPR



90°



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	6.900	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	9.900	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.700	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.308	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.620	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.640	2	SPMT 1810-BM

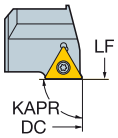




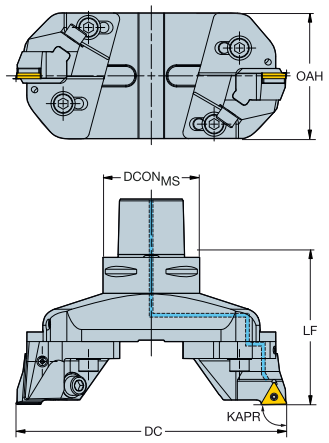
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



90°



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	22	C8	3	820-200TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.390	2	TCMT 22 04 08
148.00	200.00	22	C10	3	820-200TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.170	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C8	3	820-250TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.800	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C10	3	820-250TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.400	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C8	3	820-300TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.600	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C10	3	820-300TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.660	2	TCMT 22 04 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge


K32


L2


M1



N23



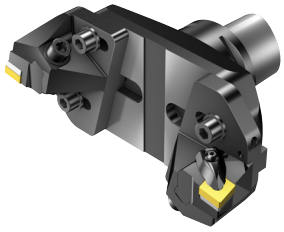
N15


K87

SANDVIK Coromant

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

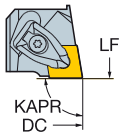
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



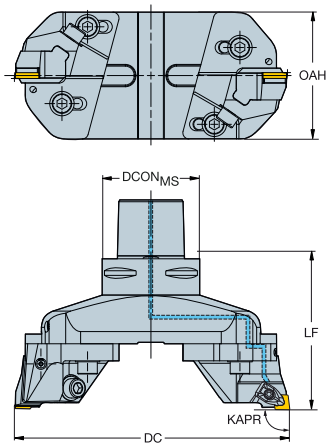


CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR

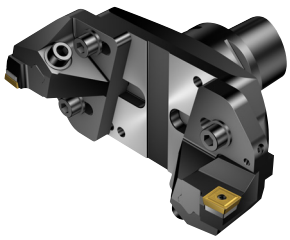


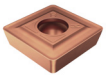
90°



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	19	C8	3	**820-200CN19-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.240	2	CNMG 19 06 12
148.00	200.00	19	C10	3	**820-200CN19-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.100	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C8	3	**820-250CN19-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.620	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C10	3	**820-250CN19-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.520	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C8	3	**820-300CN19-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.000	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C10	3	**820-300CN19-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12

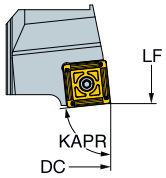
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



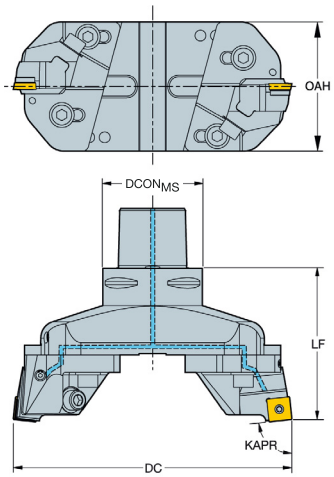


SPMT

KAPR



84°



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	**820-200SP18Y-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	7.030	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	**820-200SP18Y-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	8.940	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	**820-250SP18Y-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.260	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	**820-250SP18Y-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.190	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	**820-300SP18Y-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.460	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	**820-300SP18Y-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.510	2	SPMT 1810-BM

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com


K32


L2


M1



N23



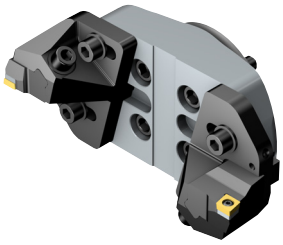
N15

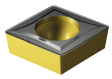

K87

CoroBore® 820 XL Lightweight Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

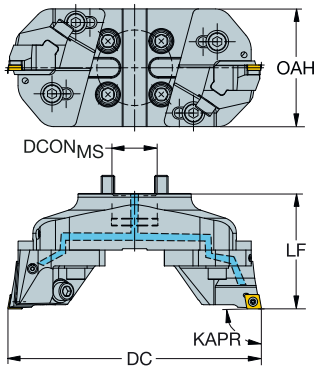
KAPR 90°






CCMT, CCGT
CCGX, CCET

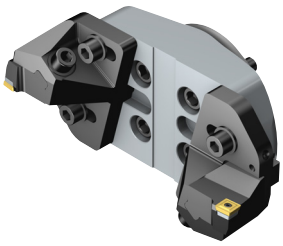

CCMW

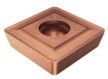


DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	**820L-200CC12F**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	40S	1	**820L-250CC12F**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	40S	1	**820L-300CC12F**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	CCMT 12 04 08

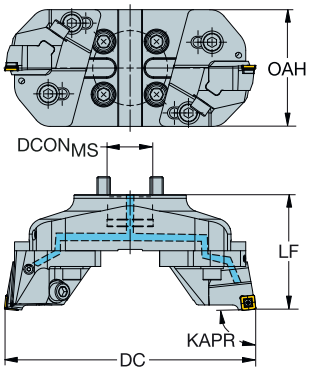
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

KAPR 84°






SPMT



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	**820L-200SP12Y**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	40S	1	**820L-250SP12Y**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	40S	1	**820L-300SP12Y**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	SPMT 1210-BM

Einsatz mit 40S Halter für Planfräser, Beispiel C8-391.05-40 060M. Separat zu bestellen.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com


K32


L2



N23



N15

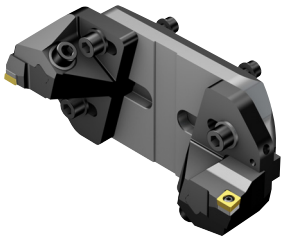

K87

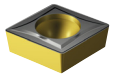
SANDVIK Coromant

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Zum Aufbohren mit Silent Tools Werkzeugen ausgelegt

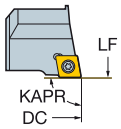




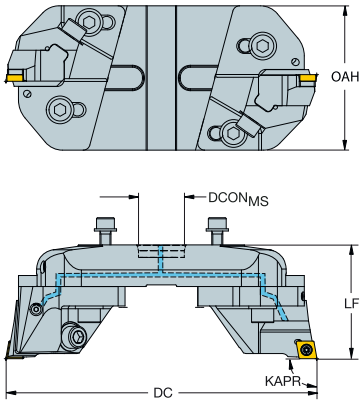
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR

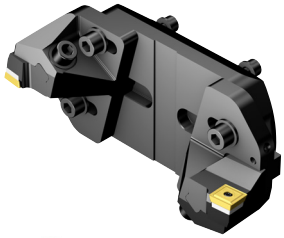


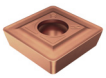
90°



DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{AXL}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	**820D-200CC12**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	33	1	**820D-250CC12**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	33	1	**820D-300CC12**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	CCMT 12 04 08

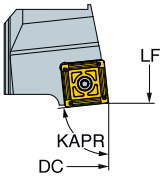
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



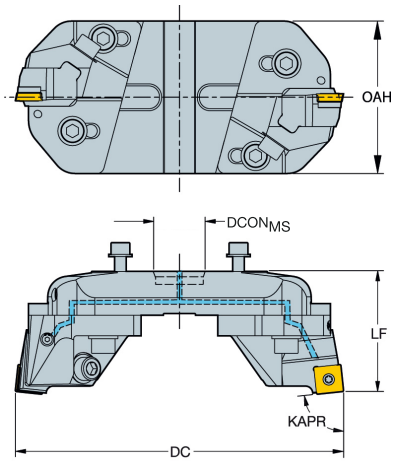


SPMT

KAPR



84°



DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{AXL}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	**820D-200SP12Y**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	33	1	**820D-250SP12Y**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	33	1	**820D-300SP12Y**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	SPMT 1210-BM

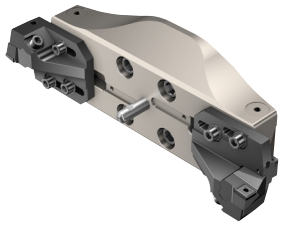
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

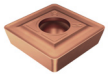
Diese Baugruppen mit leichtem Gewicht sind zum Einsatz mit schwingungsgedämpften Adaptern zum Aufbohren ausgelegt. Schwingungsgedämpfte Adapter sind separat zu bestellen, siehe Seite K77.

K32 N23 N15 K87

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

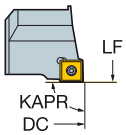
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



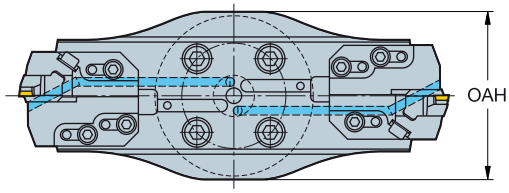


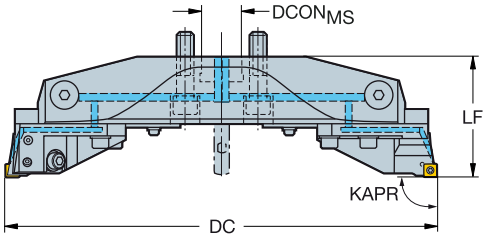
SPMT

KAPR



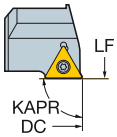
90°



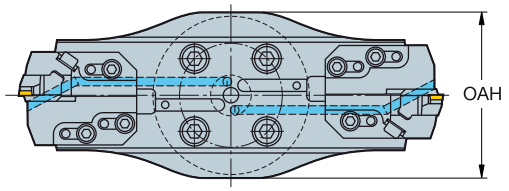


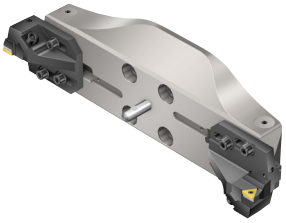
DCN	DCX	▭	CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	**820-380SP18**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.000	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	**820-460SP18**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	13.131	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	**820-540SP18**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.741	2	SPMT 1810-BM

KAPR



90°

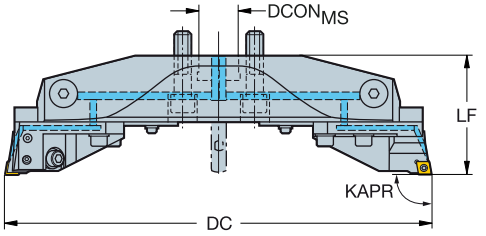






TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



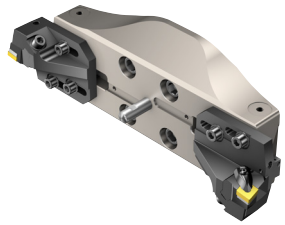
DCN	DCX	△	CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	22	40X	1	**820-380TC22**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.980	2	TCMT 22 04 08
378.00	460.00	22	40X	1	**820-460TC22**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.720	2	TCMT 22 04 08
458.00	540.00	22	40X	1	**820-540TC22**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.580	2	TCMT 22 04 08

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.
Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

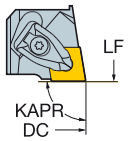
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



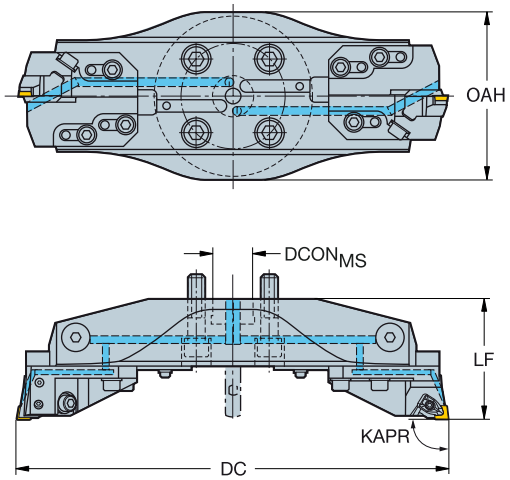


CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR

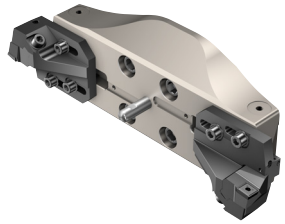


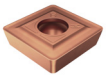
90°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	19	40X	1	**820-380CN19**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.815	2	CNMG 19 06 12
378.00	460.00	19	40X	1	**820-460CN19**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12
458.00	540.00	19	40X	1	**820-540CN19**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.780	2	CNMG 19 06 12

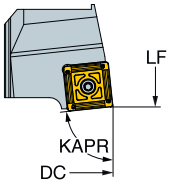
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



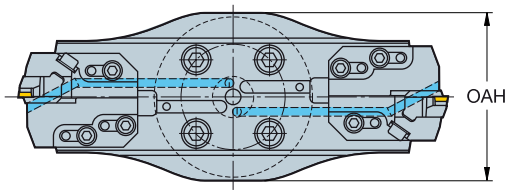


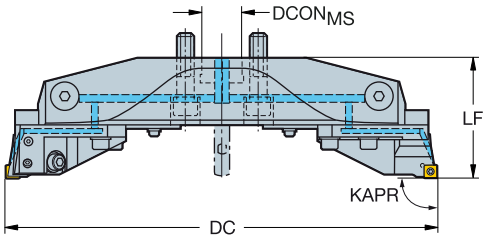
SPMT

KAPR



84°





DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	**820-380SP18Y**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	9.050	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	**820-460SP18Y**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	10.810	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	**820-540SP18Y**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	12.740	2	SPMT 1810-BM

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.
Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

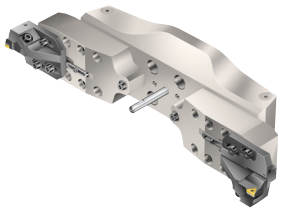
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

K32 K76 N23 N15 K87

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Mit Brückenverlängerung

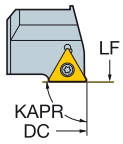




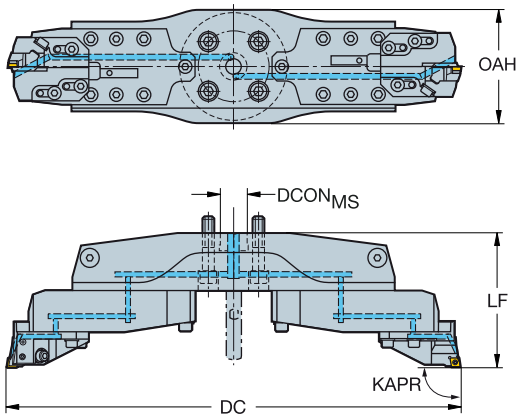
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR

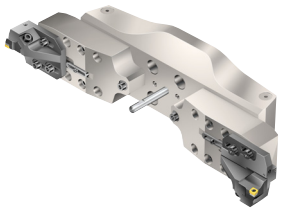


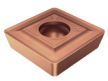
90°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	22	40X	1	**820-780TC22**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	28.000	2	TCMT 22 04 08
778.00	1020.00	22	40X	1	**820-1020TC22**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	48.000	2	TCMT 22 04 08
1018.00	1260.00	22	40X	1	**820-1260TC22**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.730	2	TCMT 22 04 08

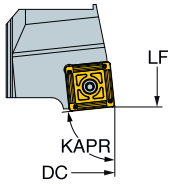
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



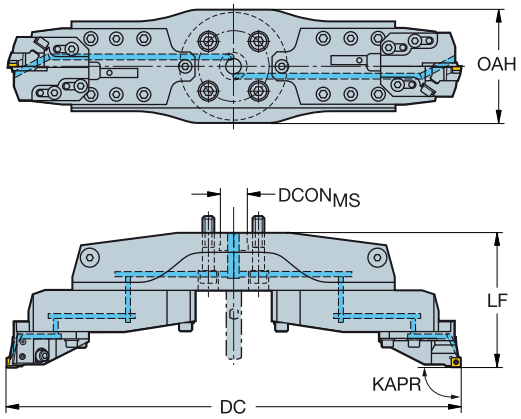


SPMT

KAPR



84°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	**820-780SP18Y**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	25.190	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	**820-1020SP18Y**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	**820-1260SP18Y**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

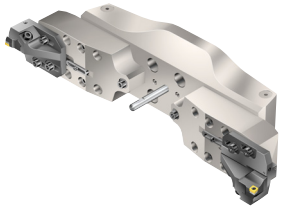
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

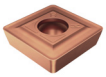
K32 K76 N23 N15 K87

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

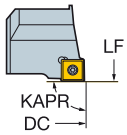
Mit Brückenverlängerung



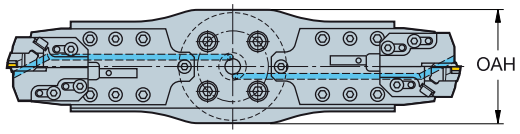


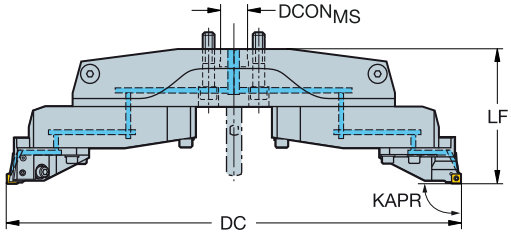
SPMT

KAPR

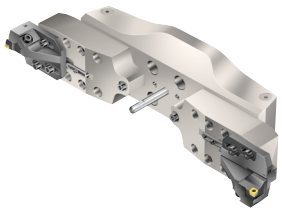


90°





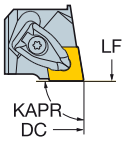
DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	**820-780SP18**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	39.000	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	**820-1020SP18**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	**820-1260SP18**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM



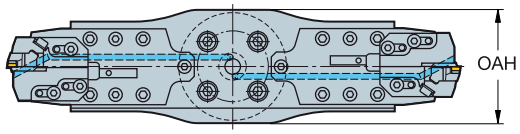


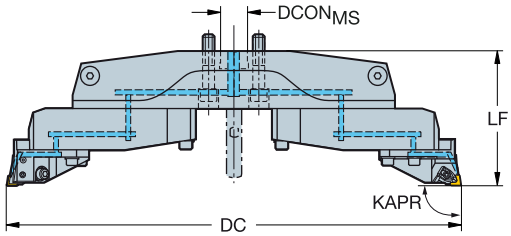
CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR



90°





DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	19	40X	1	**820-780CN19**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	34.000	2	CNMG 19 06 12
778.00	1020.00	19	40X	1	**820-1020CN19**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.000	2	CNMG 19 06 12
1018.00	1260.00	19	40X	1	**820-1260CN19**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.830	2	CNMG 19 06 12

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

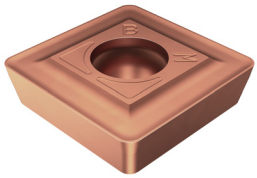
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

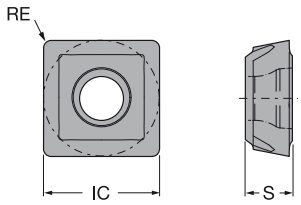
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

K32 K76 N23 N15 K87

CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)



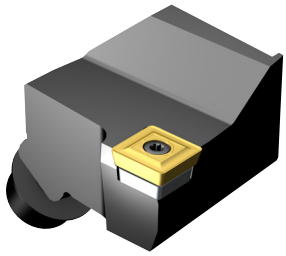


			IC	S	RE	ISO CODE	P 4325	M 2025	K 3210	S 1145
Mittel	BM	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BM		☆		☆
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BM		☆		☆
		12	12.65	4.00	1.00	SPMT1210-BM		☆		☆
		18	18.6	5.50	1.00	SPMT1810-BM		☆		☆
Schruppen	BR	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BR	☆		☆	
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BR	☆		☆	
		12	12.65	4.00	1.20	SPMT1212-BR	☆		☆	
		18	18.6	5.50	1.20	SPMT1812-BR	☆		☆	

K91 N23

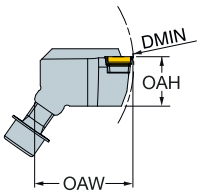
Einbauhalter für CoroBore® XL

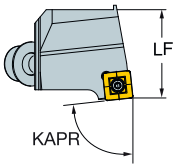
KAPR 84°





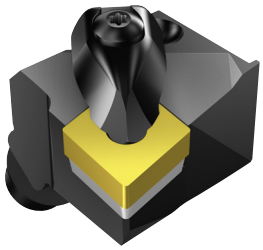
SPMT

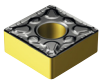




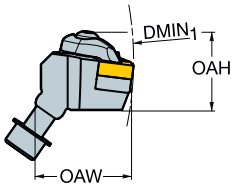
DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	Bestellnummer	Abmessungen, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID
148.0	12	S12	S12-R820XLR40SSYP12	40.00	22.40	42.00	30.16	43.30	0.250	1	SPMT 1210-BM

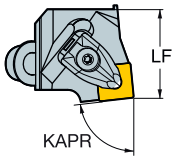
KAPR 84°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



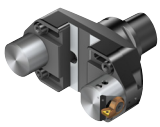
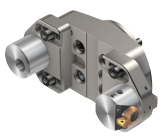
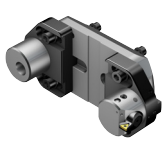


DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	Bestellnummer	Abmessungen, mm LF	LPR	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID
148.0	15	S12	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	41.80	20.00	42.00	39.70	43.80	0.310	1	SNMG 15 06 08

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

K32 N23 N15

Schlichtbearbeitung

	Werkzeugkonzept	Durchmesserbereich, mm	Bohrungs-toleranz	Schneidkante	Bearbeitung	Auswahl der Wendeschneidplatte	Maschinenseitige Schnittstelle	Seite
CoroBore® 824 	Konventionell	1-20	IT6	- Vollhartmetall-Bohrstangen - Hartmetallbohr-stangen mit Wendeschneid-platten	- Einschneiden-Aufbohren	- CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS	- Coromant Capto® - Coromant EH	K35-K37
391.37A/B 	Konventionell	3-36	IT6	- Vollhartmetall-Bohrstangen - Hartmetallbohr-stangen mit Wendeschneidplatten - Stahlbohrstangen mit Wendeschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren	- CoroTurn® 107 - Einteilige Bohrstangen	- Coromant Capto® - HSK	K38-K40
CoroBore® 826 HP 	Konventionell	35-154	IT6	- Einbauhalter mit Wendeschneid-platten	- Einschneiden-Aufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K48-K50
CoroBore® 825 	Konventionell	19-167	IT6	- Einbauhalter mit Wendeschneid-platten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Zylinderschaft - Coromant EH-Kupplung	K43-K50
	Lightweight	69-167	IT6	- Einbauhalter mit Wendeschneid-platten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K51
	Schwingungsge-dämpft	19-167	IT6	- Einbauhalter mit Wendeschneid-platten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K52
CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL 	Konventionell	148-315 298-1275	IT6	- Einbauhalter mit Wendeschneid-platten	- Einschneiden-Aufbohren Rückwärtsaufbohren Außenaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40X mit 4er Lochkreis	K53-K61 K62-K65
	Lightweight	148-315	IT6	- Einbauhalter mit Wendeschneid-platten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren - Außenaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40S mit 4" Lochkreis	K56-K59
	Schwingungsge-dämpft	148-315	IT6	- Einbauhalter mit Wendeschneid-platten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren - Außenaufbohren	- CoroTurn® 107	- A33 schwingungsgedämpfter Adapter	K60-K61

CoroBore® 824

Zum Feinaufbohren kleiner Durchmesser

Anwendungsbereich

- Feinaufbohren
- Einschneiden-Bearbeitung



ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Großer Durchmesserbereich, von 1-20 mm
- Verbesserte Zugänglichkeit bei kleinen Durchmessern mit Coromant Capto und den modularen Coromant EH-Schnittstellen
- Feinaufbohrwerkzeug mit auf 2 Mikrometer genauer Durchmessereinstellung (Noniusskala) für engere IT6-Toleranzen
- CoroTurn® XS Wendeschneidplatten für den Einsatz ab 1 mm Durchmesser
- Vollhartmetall-Bohrstangen mit CoroTurn® 107 Standard-Wendeschneidplatten, erhältlich ab 6 mm Durchmesser
- Bessere Zugänglichkeit mit kleinen Bohrkopfdurchmessern für das Aufbohren in schwer zugänglichen Bereichen
- System für maximale Stabilität mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

www.sandvik.coromant.com/corobore824

Werkzeuge

Aufnahmen:
- Coromant Capto®
- Coromant EH

Wendeschneidplatten und Werkzeuge

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroTurn® XS (ab 1 mm Durchmesser erhältlich)
- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten (ab 6 mm Durchmesser erhältlich)

CoroBore® 824

$DCON_{WS}$	Max. Drehzahl: RPMX	Durchmesserbereich ADJRG (mm)
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5



- CoroTurn® XS für Bohrungen mit kleinen Durchmessern. Komplettes Produktangebot, siehe Katalog Drehwerkzeuge.



Durchmesserverstellung in Schritten von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.

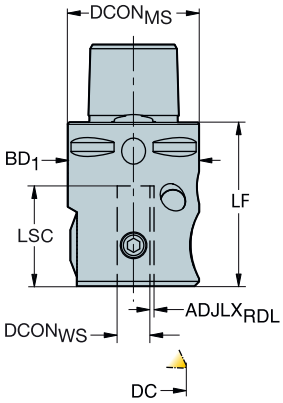
Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

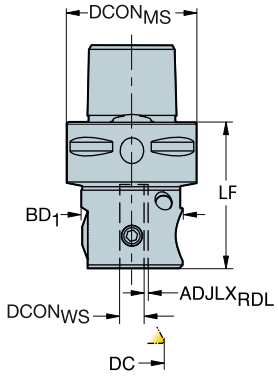
Innere Kühlschmierstoffzufuhr



DSGN 1



2



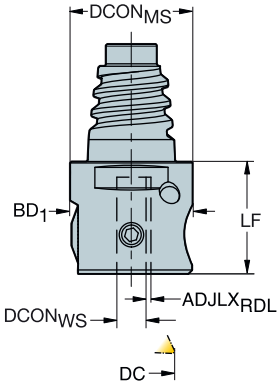
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG
1.00	6.00	C3	4	3	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	20	0.213
6.00	10.00	C3	6	3	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	20	0.210
10.00	14.00	C3	8	3	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	20	0.269
14.00	20.00	C4	10	3	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	20	0.451

Coromant EH Adapter mit CoroTurn® XS Aufnahme

CoroBore® 824 XS

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG
1.00	6.00	E25	4	1	EH25-R824XS04-008	24.20	4.00	1.00	23.00	20	0.174
6.00	10.00	E25	6	1	EH25-R824XS06-003	24.20	6.00	1.00	23.00	20	0.172
10.00	14.00	E25	8	1	EH25-R824XS08-013	24.20	8.00	1.00	38.00	20	0.285
14.00	20.00	E25	10	1	EH25-R824XS10-013	24.20	10.00	1.50	38.00	20	0.368

Hinweis:

Einsatz mit CoroTurn® XS Bohrstangen zum Aufbohren

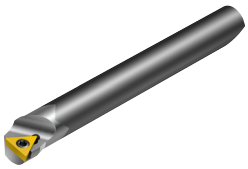
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

L2 N23 N15

CoroTurn® XS Bohrstange zum Aufbohren

CXS Verbindung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Vollhartmetall-Bohrstangen mit Wendeschneidplatten

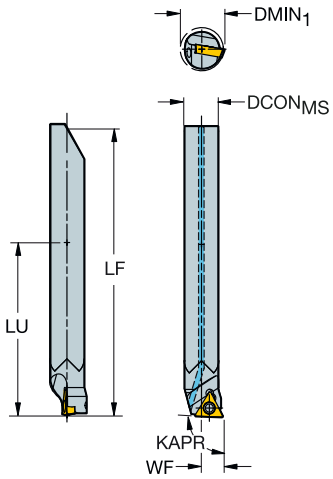




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°



DMIN1		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
6.0	05	6	1	**CXS-06-06 030TC05**	6.00	30.00	49.90	3.00	20	0.028	1	TCEX 05 01 00L-F
8.0	05	6	1	**CXS-06-08 030TC05**	6.00	30.00	49.90	4.00	20	0.031	1	TCEX 05 01 00L-F
10.0	06	8	1	**CXS-08-10 040TC06**	8.00	40.00	64.04	5.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
12.0	06	8	1	**CXS-08-12 040TC06**	8.00	40.00	64.04	6.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	10	1	**CXS-10-14 050TC09**	10.00	50.00	73.17	7.00	20	0.104	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	10	1	**CXS-10-17 050TC09**	10.00	50.00	73.17	8.50	20	0.106	1	TCMT 09 02 02

Empfohlene Adapter: CoroBore 824XS

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

K36 N23 N15

391.37A/B Feinaufbohrkopf

Ausdrehen kleiner Durchmesser und Axialeinstechen

Anwendungs-bereich

- Feinaufbohren
- Axialeinstechen



Vorteile und Merkmale

- Bohrstangen mit erhöhter Leistungsfähigkeit, speziell entwickelt für dieses Längen-Durchmesser-Verhältnis
- Flexible Lösungen für einen breiten Durchmesserbereich (3-36 mm)
- Exzellent für das Nutendrehen kleiner O-Ringe
- 391.37B Hochgeschwindigkeits-Feinaufbohrköpfe mit einer Drehzahl von 20.000 U/min
- Wählen Sie zwischen einem konventionellen (.37A) und einem Hochgeschwindigkeits- (.37B) Feinaufbohrkopf
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Verstellung des Durchmessers: 0.002 mm

Werkzeuge

Aufnahmen:
- Coromant Capto®
- Coromant EH

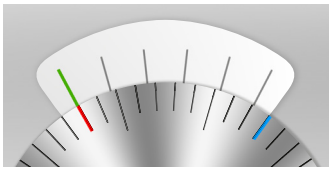
Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107
- CoroCut® MB - 09FA

Verwendung von Spannaufnahmen:
Bei der Verwendung einer Spannaufnahme ändert sich der Aufbohrbereich DC +10 mm.

391.37A/B Feinaufbohrkopf

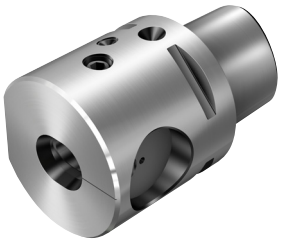
$DCON_{WS}$	Max. Drehzahl: RPMX	Durchmesserbereich ADJRG (mm)
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5

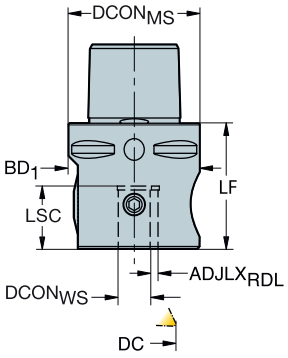


Durchmesserverstellung von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.

Coromant Capto® Adapter für Feinaufbohrkopf

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

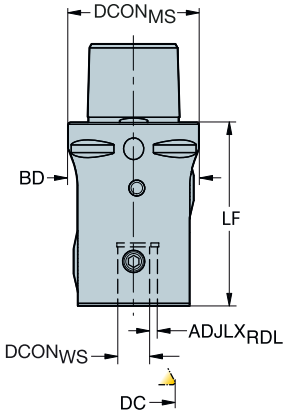




391.37A Adapter

						Abmessungen, mm					
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C4	12	3	**C4-391.37A-12 055B**	40.00	12.00	3.00	55.00	20	0.714
3.00	26.00	C5	12	3	**C5-391.37A-12 048B**	50.00	12.00	3.00	48.00	20	0.799
3.00	32.00	C5	16	3	**C5-391.37A-16 070A**	50.00	16.00	3.00	70.00	20	1.450
3.00	32.00	C6	16	3	**C6-391.37A-16 075A**	63.00	16.00	3.00	75.00	20	1.896
17.00	36.00	C5	20	3	**C5-391.37A-20 085A**	50.00	20.00	5.00	85.00	20	1.616
17.00	36.00	C6	20	3	**C6-391.37A-20 085A**	63.00	20.00	5.00	85.00	20	2.886





391.37B Schneidkopf mit einstellbarem Ausgleichsgewicht

						Abmessungen, mm					
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C5	12	3	**C5-391.37B-12 070B**	50.00	12.00	3.00	70.00	20	1.090

Zum Einsatz mit Bohrstangen R429U/R429.90

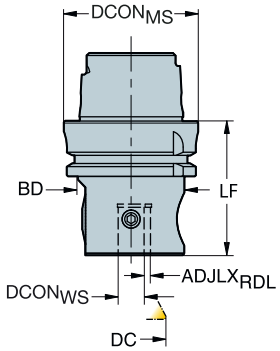
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

L2 M26 N23 N15

HSK Adapter für Feinaufbohrkopf

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

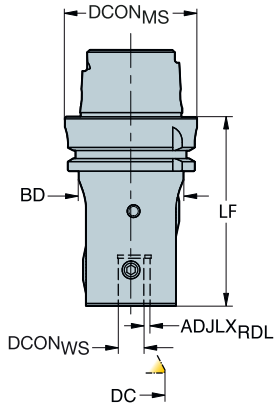




391.37A Adapter

DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ISO	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	**392.41037A-6312063B**	63.00	12.00	A	3.00	63.00	50.00	20	1.181
3.00	26.00	100	12	1	**392.41037A-10012076B**	100.00	12.00	A	3.00	76.00	50.00	20	2.700
3.00	32.00	63	16	1	**392.41037A-6316085A**	63.00	16.00	A	3.00	85.00	63.00	20	1.770
17.00	36.00	63	20	1	**392.41037A-63 20 100A**	63.00	20.00	A	5.00	100.00	80.00	20	2.788





391.37B Schneidkopf mit einstellbarem Ausgleichsgewicht

DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ISO	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	**392.41037B-6312090B**	63.00	12.00	A	3.00	90.00	50.00	20	1.502

Zum Einsatz mit Bohrstangen R429U/R429.90

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

L2 M26 N23 N15

Bohrstangen mit Wendeschneidplatten für Feinaufbohrköpfe

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Stahlbohrstange

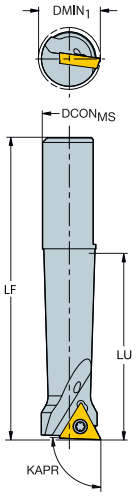




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°



DMIN1		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
8.0	06	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.036	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.040	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.048	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.053	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.070	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.071	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.063	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.072	1	TCMT 09 02 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.114	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.103	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.124	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.120	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.148	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.156	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.165	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.193	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	7.400	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.195	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.192	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.194	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.260	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.270	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.290	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.290	1	TCMT 09 02 02

Empfohlene Adapter:
A12: 391.37A/B
A16 und A20: 391.37A

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge


K39


M26



N23

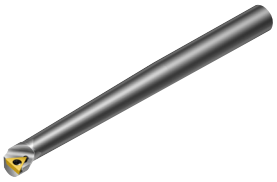


N15

Bohrstangen mit Wendeschneidplatten für Feinaufbohrköpfe

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hartmetallbohrstange mit aufgelötetem Kopf aus Stahl

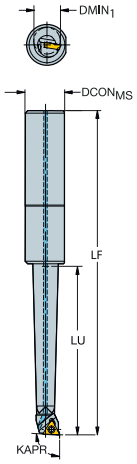




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°

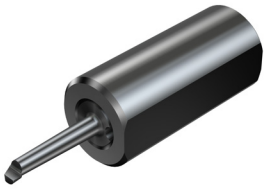


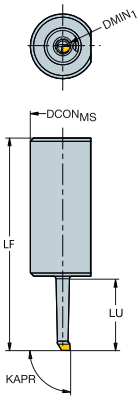
DMIN1		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
8.0	06	16	1	R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.130	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.170	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.275	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.391	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.394	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.395	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.395	1	TCMT 09 02 02

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Vollhartmetall-Bohrstange für Feinaufbohrkopf

KAPR 90°





DMIN1	CZCMS	CNSC	Bestellnummer	P H10F	M H10F	K H10F	N H10F	S H10F	Abmessungen, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	★	★	★	★	★	12.00	13.50	40.00	1.50	20	0.039
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	★	★	★	★	★	12.00	21.00	48.00	2.50	20	0.042

DMIN1	CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	20	0.102
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	20	0.100

Empfohlene Adapter:
A12: A391.37A/B
A16: A391.37A


K39


M26



N23



N15

SANDVIK Coromant

CoroBore® 825

Feinaufbohrwerkzeug zum hochpräzisen Aufbohren

Anwendungsbereich

- Konventionelles Feinaufbohren
- Rückwärtsaufbohren

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösungen für jede Maschinenschnittstelle; Sie haben die Wahl zwischen Coromant Capto und modularer Coromant EH-Schnittstelle
- Der geforderte Überhang wird mit dem modularen Coromant EH-System sogar bei kleinen Durchmessern erreicht
- Zuverlässiges System mit robusten Schnittstellen zwischen Schneidkopf und Einbauhalter für stabiles und vibrationsfreies Aufbohren
- CoroBore 825 ermöglicht eine Verstellung des Durchmessers in Schritten von 0.01 mm
- Enge Bohrungstoleranzen von IT6
- Erhältlich als schwingungsgedämpftes Werkzeug für vibrationsfreies Aufbohren, sogar bei langen Überhängen
- Kühlschmierstoff durch das Werkzeug

www.sandvik.coromant.com/corobore825

Werkzeuge

Werkzeugaufnahmen:
- Coromant Capto®
- Coromant EH
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (nicht als Kit erhältlich)



Durchmesserverstellung von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.



Mit einem Silent Tools™ Dämpfungssystem, das näher an der Schneide positioniert ist, und einem kurzen Feinaufbohrkopf für Gewichtsoptimierung lässt sich eine maximale Performance und eine höhere Produktivität erzielen.



Auch als Lightweight-Ausführung erhältlich. Aufbohren großer Durchmesser bei gleichem Werkzeuggewicht.

CoroBore® 826 HP

Feinaufbohrwerkzeug zum hochpräzisen Aufbohren

Anwendungsbereich

- Hochpräzisions-Feinaufbohren

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Hochpräzisions-Kühlschmierstoffzufuhr direkt an die Schneidkante, für exzellente Spanabfuhr bis zu 70 bar
- Kühlschmierstoff durch Werkzeug und Einbauhalter
- Stufenweise Klick-Funktion für einfache Werkzeugeinstellung
- Zuverlässiges System mit robusten Schnittstellen zwischen Aufbohrkopf und Einbauhalter für stabiles und vibrationsfreies Aufbohren
- Bohrungstoleranzen bis zu IT6
- CoroBore® 826 erlaubt hochpräzise Schneidkanteneinstellung mit einer Durchmesserverstellung um 0.002 mm



www.sandvik.coromant.com/corobore826

Werkzeuge

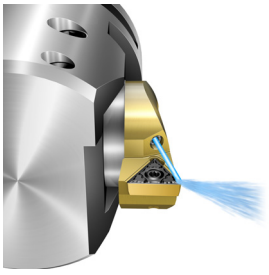
Aufnahmen:
- Coromant Capto®

Wendeschneidplatten

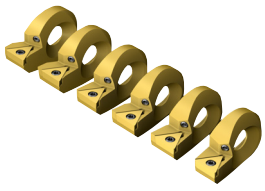
Standard-Wendeschneidplatten mit anwendungsspezifischen Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroTurn® 107



Durchmesserverstellung in Schritten von 0.002 mm. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.1 mm. Änderung des Gesamtdurchmessers am Feinaufbohrkopf um 1.1-1.3 mm.



Integrierte HP-Kühlschmier-stoffdüsen für präzise Kühlschmierstoffausrichtung zur Schneide.



Für erweiterten Durchmesserbereich Einbauhalter-Kits einsetzen! Siehe Seite K84.

CoroBore® 825 Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

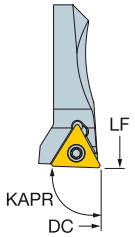


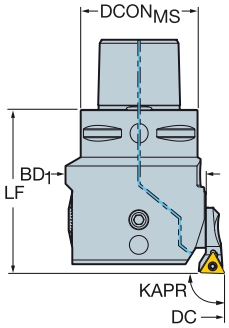


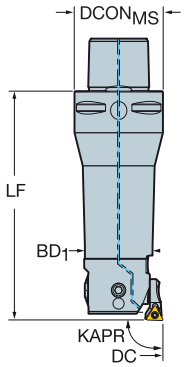
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92° 92°
DSGN 1 2







DCN	DCX	↔	CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	C3	3	2	**825-23TC06-C3**	32.00	2.00	3.00	89.00	18.00	70	0.430	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C3	3	2	**825-29TC06-C3**	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.414	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	**825-29TC06-C4**	40.00	3.00	2.00	85.00	20.00	70	0.897	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	**825-36TC06-C3**	32.00	4.00	2.00	83.00	25.00	70	0.692	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C4	3	2	**825-36TC06-C4**	40.00	4.00	2.00	95.00	25.00	70	0.992	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	**825-45TC09-C3**	32.00	5.00		48.00	32.00	70	0.641	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	**825-45TC09-C4**	40.00	5.00	1.50	83.00	32.00	70	1.007	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	**825-56TC09-C4**	40.00	6.00		56.00	40.00	70	0.874	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	**825-56TC09-C5**	50.00	6.00	1.50	98.00	40.00	70	1.600	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	**825-70TC11-C5**	50.00	7.50		66.00	50.00	70	1.430	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	**825-70TC11-C6**	63.00	7.50	1.50	120.00	50.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C5	3	1	**825-87TC11-C5**	50.00	9.00		70.00	63.00	70	1.930	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	**825-87TC11-C6**	63.00	9.00		78.00	63.00	70	2.360	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	1	**825-107TC11-C5**	50.00	10.50		76.00	80.00	70	2.240	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	**825-107TC11-C6**	63.00	10.50		90.00	80.00	70	3.180	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	**825-137TC11-C6**	63.00	15.50		90.00	100.00	70	3.792	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	**825-137TC11-C8**	80.00	15.50		100.00	100.00	70	5.045	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C6	3	1	**825-167TC11-C6**	63.00	15.50		90.00	130.00	70	4.430	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	**825-167TC11-C8**	80.00	15.50		100.00	130.00	70	5.570	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.
Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K89
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge
Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR


L2



N23



N15


K89

CoroBore® 825 Feinaufbohrwerkzeug

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

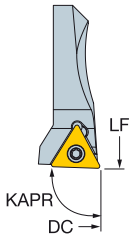




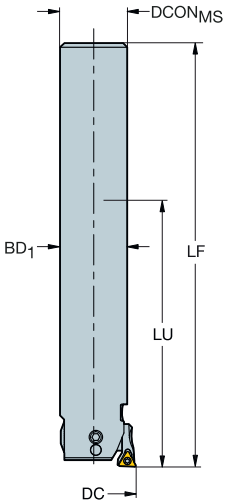
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LU	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	18	1	**825-23TC06-A18**	18.00	2.00	77.00	128.00	18.00	70	0.731	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	20	1	**825-29TC06-A20**	20.00	3.00	81.00	132.00	20.00	70	0.606	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	25	1	**825-36TC06-A25**	25.00	4.00	101.00	158.00	25.00	70	0.951	1	TCMT 06 T1 02

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

L2 N23 N15 K89

CoroBore® 825 Feinaufbohrwerkzeug

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

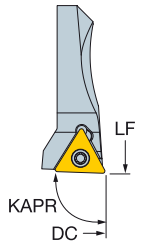


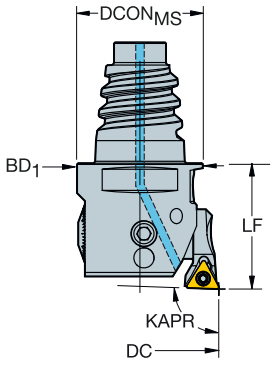



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX


TCMW

KAPR 92°





DCN	DCX	⟷	CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	E16	1	**825-23TC06-EH16**	15.50	2.00	25.00	18.00	70	0.500	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	E20	1	**825-29TC06-EH20**	19.30	3.00	25.00	20.00	70	0.600	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	E25	1	**825-36TC06-EH25**	24.20	4.00	25.00	25.00	70	0.687	1	TCMT 06 T1 02

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge


L2



N23



N15


K89

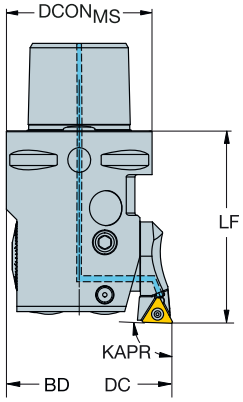
CoroBore® 826 HP Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR 92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
35.45	36.55	09	C3	3	826-36TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.566	1	TCMT 09 02 04
36.45	37.55	09	C3	3	826-37TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.565	1	TCMT 09 02 04
37.45	38.55	09	C3	3	826-38TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.631	1	TCMT 09 02 04
38.45	39.55	09	C3	3	826-39TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.640	1	TCMT 09 02 04
39.45	40.55	09	C3	3	826-40TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.647	1	TCMT 09 02 04
40.45	41.55	09	C3	3	826-41TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
41.45	42.55	09	C3	3	826-42TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
42.45	43.55	09	C3	3	826-43TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
43.45	44.55	09	C3	3	826-44TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
44.45	45.55	09	C4	3	826-45TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.591	1	TCMT 09 02 04
45.45	46.55	09	C4	3	826-46TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
46.45	47.55	09	C4	3	826-47TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	1.104	1	TCMT 09 02 04
47.45	48.55	09	C4	3	826-48TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
48.45	49.55	09	C4	3	826-49TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
49.45	50.55	09	C4	3	826-50TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.918	1	TCMT 09 02 04
50.45	51.55	09	C4	3	826-51TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
51.45	52.55	09	C4	3	826-52TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.940	1	TCMT 09 02 04
52.45	53.55	09	C4	3	826-53TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
53.45	54.55	09	C4	3	826-54TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
54.45	55.55	09	C4	3	826-55TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
55.35	56.65	11	C5	3	826-56TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.397	1	TCMT 11 03 04
56.35	57.65	11	C5	3	826-57TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04
57.35	58.65	11	C5	3	826-58TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.414	1	TCMT 11 03 04
58.35	59.65	11	C5	3	826-59TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
59.35	60.65	11	C5	3	826-60TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.466	1	TCMT 11 03 04
60.35	61.65	11	C5	3	826-61TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
61.35	62.65	11	C5	3	826-62TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
62.35	63.65	11	C5	3	826-63TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.426	1	TCMT 11 03 04
63.35	64.65	11	C5	3	826-64TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.503	1	TCMT 11 03 04
64.35	65.65	11	C5	3	826-65TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.520	1	TCMT 11 03 04
65.35	66.65	11	C5	3	826-66TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
66.35	67.65	11	C5	3	826-67TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
67.35	68.65	11	C5	3	826-68TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
68.35	69.65	11	C5	3	826-69TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
69.35	70.65	11	C5	3	826-70TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04
70.35	71.65	11	C5	3	826-71TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
71.35	72.65	11	C5	3	826-72TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
72.35	73.65	11	C5	3	826-73TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.557	1	TCMT 11 03 04
73.35	74.65	11	C6	3	826-74TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
74.35	75.65	11	C6	3	826-75TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
75.35	76.65	11	C6	3	826-76TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	2.400	1	TCMT 11 03 04
76.35	77.65	11	C6	3	826-77TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
77.35	78.65	11	C6	3	826-78TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
78.35	79.65	11	C6	3	826-79TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

L2 N23 N15 K89

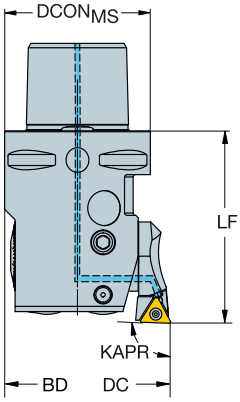
CoroBore® 826 HP Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR 92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX	↔	CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
79.35	80.65	11	C6	3	**826-80TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
80.35	81.65	11	C6	3	**826-81TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
81.35	82.65	11	C6	3	**826-82TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
82.35	83.65	11	C6	3	**826-83TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
83.35	84.65	11	C6	3	**826-84TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
84.35	85.65	11	C6	3	**826-85TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
85.35	86.65	11	C6	3	**826-86TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
86.35	87.65	11	C6	3	**826-87TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
87.35	88.65	11	C6	3	**826-88TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
88.35	89.65	11	C6	3	**826-89TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
89.35	90.65	11	C6	3	**826-90TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
90.35	91.65	11	C6	3	**826-91TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

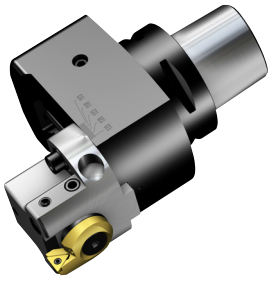
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

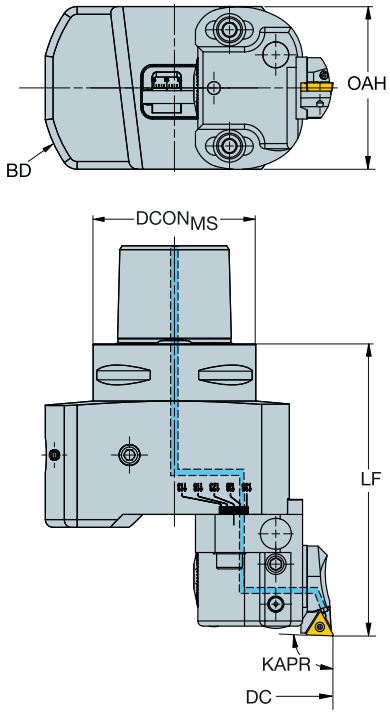
L2 N23 N15 K89

CoroBore® 826 HP Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 92°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
91.35	112.65	11	C6	3	**826-112TC11-C6HP**	63.00	10.65	113.00	63.00	85.00	70	3.215	1	TCMT 11 03 04
112.35	133.65	11	C6	3	**826-133TC11-C6HP**	63.00	10.65	113.00	63.00	105.00	70	3.645	1	TCMT 11 03 04
133.35	154.65	11	C6	3	**826-154TC11-C6HP**	63.00	10.65	113.00	63.00	125.00	70	3.940	1	TCMT 11 03 04

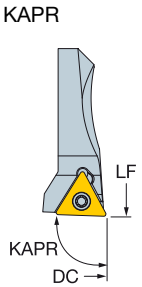
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

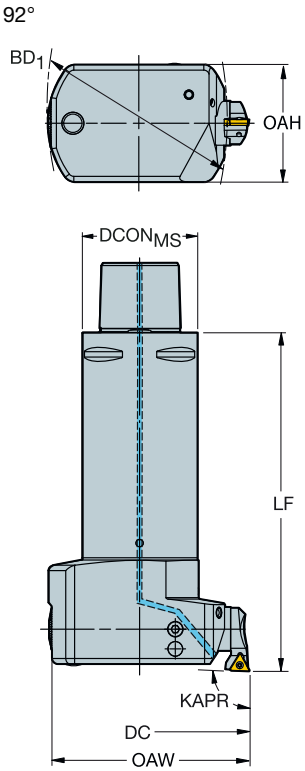
L2 N23 N15 K89

CoroBore® 825 Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr









TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
69.00	87.00	11	C5	3	**825L-87TC11-C5**	50.00	9.00	150.00	51.00	63.00	70	2.150	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	**825L-107TC11-C5**	50.00	10.50	156.00	51.00	80.00	70	2.230	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	**825L-137TC11-C6**	63.00	15.50	190.00	64.00	100.00	70	3.970	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	**825L-137TC11-C8**	80.00	15.50	200.00	80.00	100.00	70	4.885	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	**825L-167TC11-C8**	80.00	15.50	200.00	80.00	130.00	70	5.160	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

L2 N23 N15 K89

CoroBore® 825 Schwingungsgedämpftes Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 92° 92°
DSGN 1 2

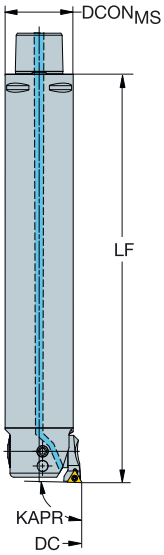
SilentTools

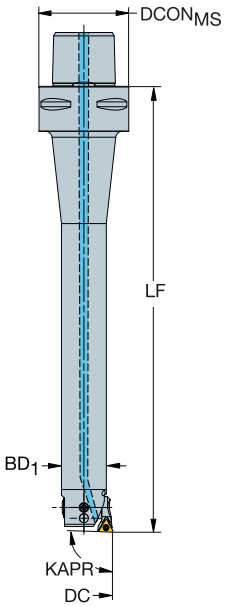




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW





DCN	DCX	⟷	CZCMS	CNSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	ADJLXRDL	ULDR	LF	OAH	BD1	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	C4	3	2	825D-23TC06U-C4L	40.00	2.00	6.00	163.00		18.00	70	0.568	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	825D-29TC06U-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00		20.00	70	0.728	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	825D-36TC06U-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00		25.00	70	0.968	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	825D-45TC09U-C3L	32.00	5.00		221.00		32.00	70	1.484	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	825D-45TC09U-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00		32.00	70	1.924	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C6	3	2	825D-45TC09U-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00		32.00	70	2.574	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	825D-56TC09U-C4L	40.00	6.00		220.00		40.00	70	2.124	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	825D-56TC09U-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00		40.00	70	3.744	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C6	3	2	825D-56TC09U-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00		40.00	70	4.384	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	825D-70TC11U-C5M	50.00	7.50		300.00		50.00	70	4.940	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	825D-70TC11U-C6M	63.00	7.50	5.60	400.00		50.00	70	6.789	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	825D-87TC11U-C6M	63.00	9.00		400.00		63.00	70	9.659	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C8	3	2	825D-87TC11U-C8S	80.00	9.00	5.60	500.00		63.00	70	12.869	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	825D-107TC11U-C6M	63.00	10.50		400.00	64.00	80.00	70	9.729	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8M	80.00	10.50		500.00		80.00	70	18.089	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8S	80.00	10.50		410.00		80.00	70	15.669	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	825D-137TC11U-C6M	63.00	15.50		400.00	64.00	100.00	70	9.809	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8M	80.00	15.50		500.00	81.00	100.00	70	18.199	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8S	80.00	15.50		400.00	81.00	100.00	70	15.759	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	825D-167TC11U-C8S	80.00	15.50		500.00	81.00	130.00	70	18.359	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

L2 N23 N15 K89

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

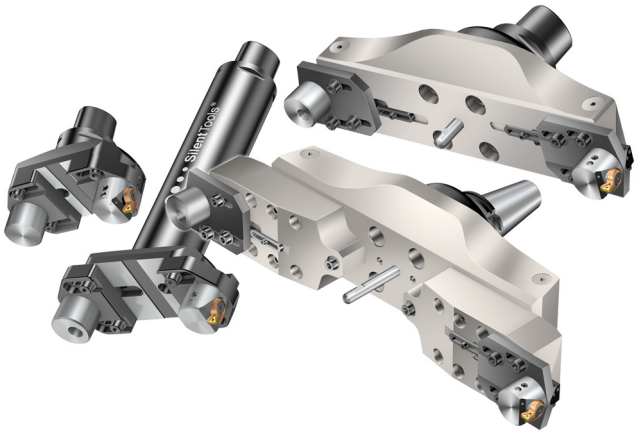
Feinaufbohrwerkzeug für große Durchmesser

Anwendungsbereich

- Schlichtbearbeitung
- Rückwärtsaufbohren
- Außenbearbeitung

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Zuverlässiges System mit robusten Schnittstellen zwischen Aufbohrkopf und Einbauhalter für stabiles und vibrationsfreies Aufbohren
- Spezielle Werkzeughalter, optimal zum Aufbohren großer Durchmesser
- Enge Bohrungstoleranzen (bis zu IT5 für CoroBore® 826)
- Schneidenträger für höchste Stabilität ausgelegt
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Durchmesser 298-1.275, hergestellt aus hochfestem Aluminium für geringeres Gewicht
- Hartbeschichtet für Oberflächenschutz
- Verwendung von Schneidenträgerverlängerungen zur radialen Einstellung und zum Rückwärtsaufbohren
- Robuste, modulare Konstruktion zum Aufbau von Komplettwerkzeugen für verschiedene Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstechen, SpiroGrooving und Interpolationsdrehen)

www.sandvik.coromant.com/corobore825

SilentTools®

Werkzeuge

Aufnahmen:
- Coromant Capto®
- Fräsdorn

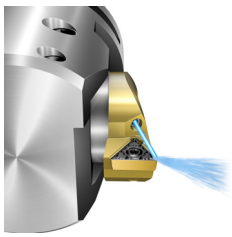
Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten mit anwendungsspezifischen Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroTurn® 107

Verstellung des Durchmessers:

CoroBore® 825 - Durchmesserverstellung von 0.002 mm mit einer Nonius Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.

CoroBore® 826 - Durchmesserverstellung in Schritten von 0.002 mm. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.1 mm. Änderung des Gesamtdurchmessers am Feinaufbohrkopf um 1.1-1.3 mm.



Integrierte HP-Kühlschmierstoffdüsen für präzise Kühlschmierstoffausrichtung zur Schneide.

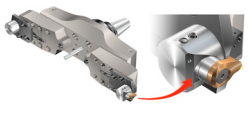
Als Lightweight-Ausführung erhältlich. Aufbohren großer Durchmesser bei gleichem Werkzeuggewicht.



Einsatz der gleichen Brücke/ Brückenverlängerung zum Schruppen, Schlichten und Axialeinstechen ab einem Durchmesser von 150 mm (Ausgleichsgewicht zum Schlichten ist erforderlich).

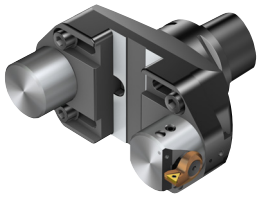


Verwendung von Schneidenträger-verlängerungen zur radialen Einstellung und zum Rückwärtsaufbohren.



CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

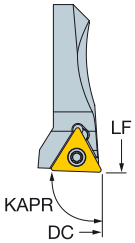


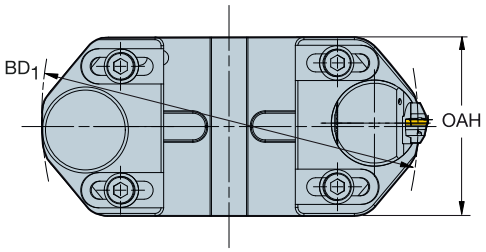


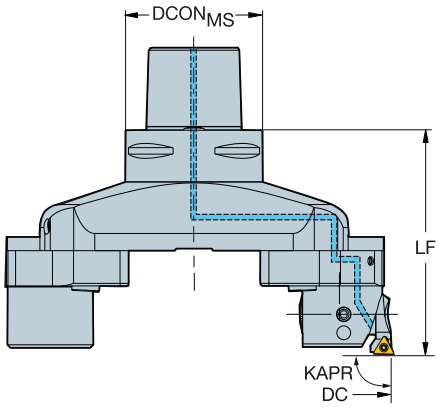
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR 92°







DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C6	3	**825-215TC11-C6**	63.00	33.50	118.00	104.00	145.00	70	4.534	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C8	3	**825-215TC11-C8**	80.00	33.50	130.00	104.00	145.00	70	7.500	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C10	3	**825-215TC11-C10**	100.00	33.50	136.00	104.00	145.00	70	9.460	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C6	3	**825-265TC11-C6**	63.00	33.50	118.00	104.00	195.00	70	4.750	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	**825-265TC11-C8**	80.00	33.50	130.00	104.00	195.00	70	9.100	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C10	3	**825-265TC11-C10**	100.00	33.50	136.00	104.00	195.00	70	10.850	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C6	3	**825-315TC11-C6**	63.00	33.50	118.00	104.00	245.00	70	5.400	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	**825-315TC11-C8**	80.00	33.50	130.00	104.00	245.00	70	10.350	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C10	3	**825-315TC11-C10**	100.00	33.50	136.00	104.00	245.00	70	12.570	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

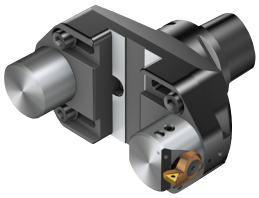
L2 N23 N15 K90

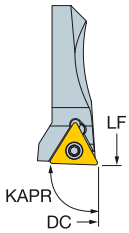
CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

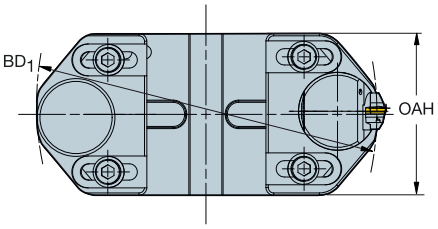
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

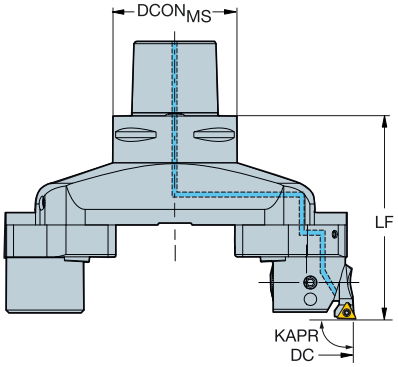
KAPR
STDNO

92°
ISO26623-1











TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR PSI	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	1/4	C6	3	**826-207TC11-C6HP**	63.00	26.65	125.00	104.00	145.00	70	3.560	1	TCMT 11 03 04
154.35	207.65	11	1/4	C8	3	**826-207TC11-C8HP**	80.00	26.65	137.00	104.00	145.00	70	6.430	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C6	3	**826-257TC11-C6HP**	63.00	26.65	125.00	104.00	195.00	70	3.880	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C8	3	**826-257TC11-C8HP**	80.00	26.65	137.00	104.00	195.00	70	7.630	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C6	3	**826-307TC11-C6HP**	63.00	26.65	125.00	104.00	245.00	70	4.240	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C8	3	**826-307TC11-C8HP**	80.00	26.65	137.00	104.00	245.00	70	8.720	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.
Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K92
Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge


L2



N23

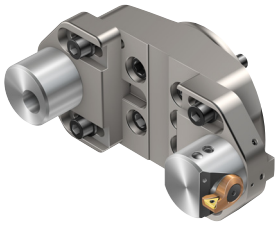


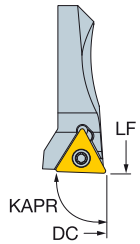
N15

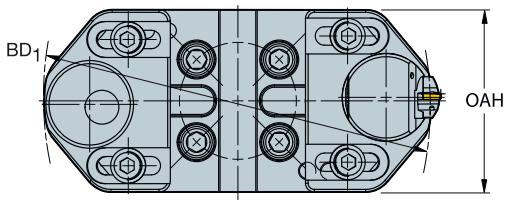

K90

CoroBore® 825 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



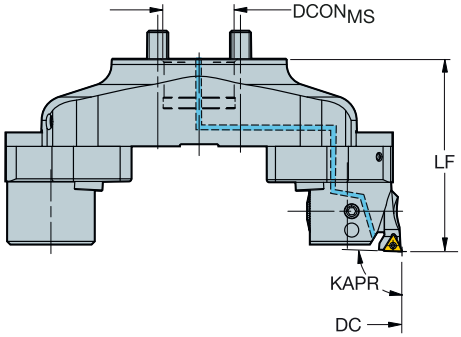






TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



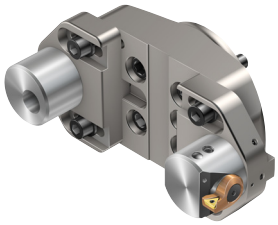
DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	40S	1	**825L-215TC11**	40.00	33.50	110.00	104.00	145.00	70	4.450	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	40S	1	**825L-265TC11**	40.00	33.50	110.00	104.00	195.00	70	4.920	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	40S	1	**825L-315TC11**	40.00	33.50	110.00	104.00	245.00	70	5.370	1	TCMT 11 03 04

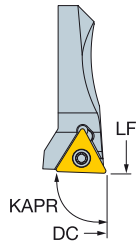
Einsatz mit 40S Halter für Planfräser, Beispiel C8-391.05-40 060M. Separat zu bestellen.
Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.
Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90
Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

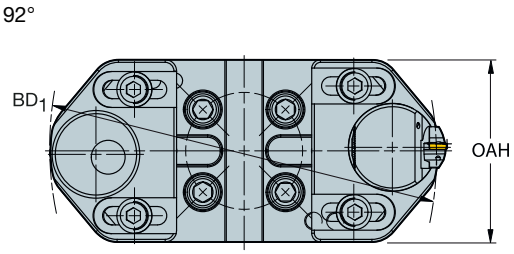
L2 N23 N15 K90

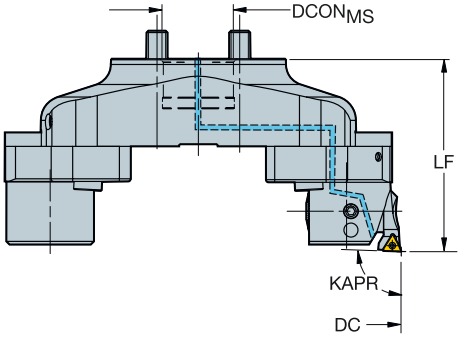
CoroBore® 826 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr











TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ISO	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	40S	1	**826L-207TC11HP**	40.00	C	26.65	117.00	104.00	145.00	70	3.310	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	40S	1	**826L-257TC11HP**	40.00	C	26.65	117.00	104.00	195.00	70	3.650	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	40S	1	**826L-307TC11HP**	40.00	C	26.65	117.00	104.00	245.00	70	4.320	1	TCMT 11 03 04

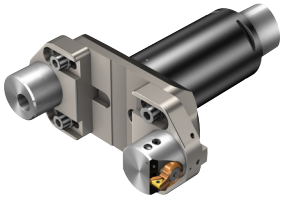
Einsatz mit 40S Halter für Planfräser, Beispiel C8-391.05-40 060M. Separat zu bestellen.
Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen
Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90
Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

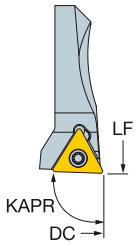
L2 N23 N15 K90

CoroBore® 825 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

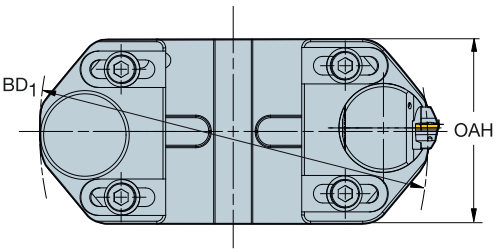
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

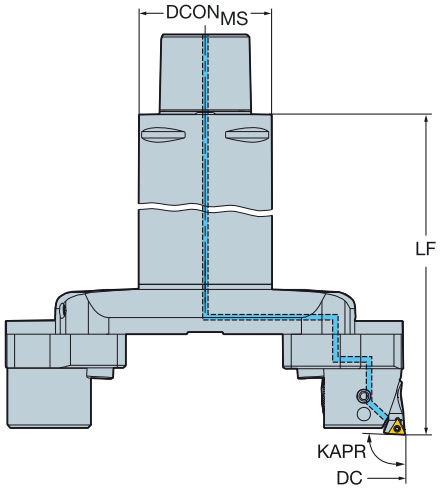


KAPR



92°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C8	3	**825L-215TC11-C8**	80.00	33.50	230.00	104.00	145.00	70	7.640	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	**825L-265TC11-C8**	80.00	33.50	230.00	104.00	195.00	70	8.320	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	**825L-315TC11-C8**	80.00	33.50	230.00	104.00	245.00	70	8.680	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

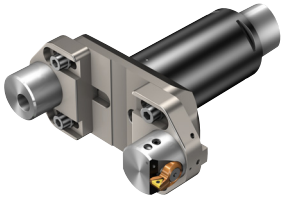
Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94
Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

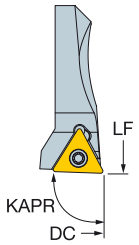
L2 N23 N15 K90

CoroBore® 826 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

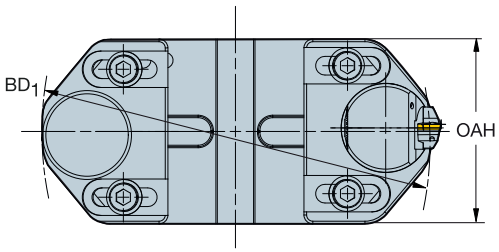
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

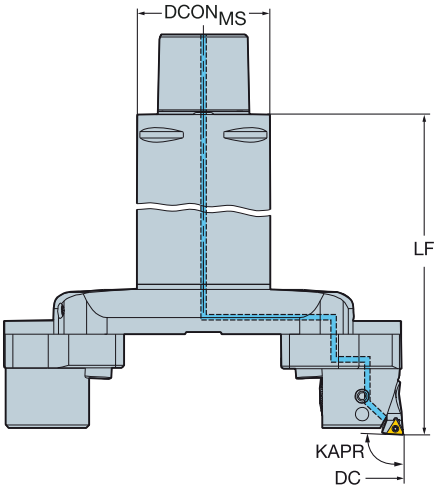


KAPR



92°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	C8	3	**826L-207TC11-C8HP**	80.00	26.65	237.00	104.00	145.00	70	6.300	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	C8	3	**826L-257TC11-C8HP**	80.00	26.65	237.00	104.00	195.00	70	6.660	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	C8	3	**826L-307TC11-C8HP**	80.00	26.65	237.00	104.00	245.00	70	7.030	1	TCMT 11 03 04

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

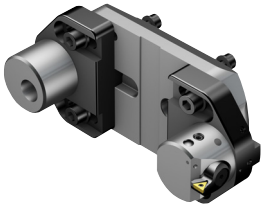
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

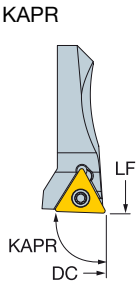
L2 N23 N15 K90

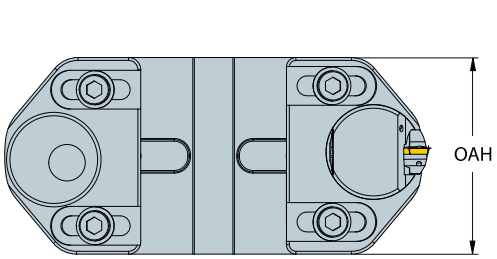
CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

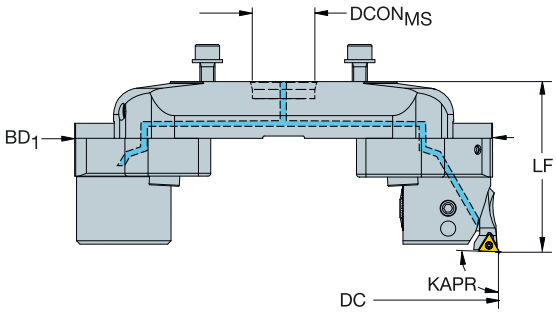
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Zum Aufbohren mit Silent Tools™ Werkzeugen ausgelegt











TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	33	1	**825D-215TC11**	33.00	33.50	90.00	104.00	145.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	33	1	**825D-265TC11**	33.00	33.50	90.00	104.00	195.00	70	2.940	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	33	1	**825D-315TC11**	33.00	33.50	90.00	104.00	245.00	70	4.190	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Diese Baugruppen mit leichtem Gewicht sind zum Einsatz mit schwingungsgedämpften Adaptern zum Aufbohren ausgelegt. Schwingungsgedämpfte Adapter sind separat zu bestellen, siehe Seite K77.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

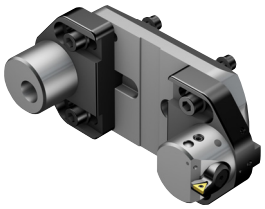
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

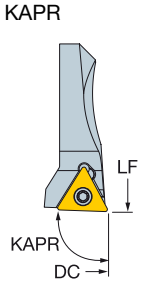
K77 N23 N15 K90

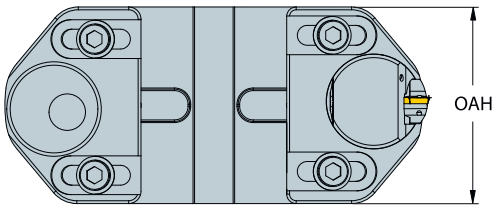
CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

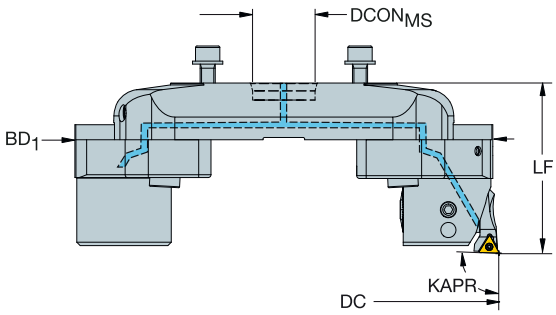
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Zum Aufbohren mit Silent Tools™ Werkzeugen ausgelegt











TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	33	1	**826D-207TC11HP**	33.00	26.65	97.00	104.00	145.00	70	2.770	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	33	1	**826D-257TC11HP**	33.00	26.65	97.00	104.00	195.00	70	3.110	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	33	1	**826D-307TC11HP**	33.00	26.65	97.00	104.00	245.00	70	3.470	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Diese Baugruppen mit leichtem Gewicht sind zum Einsatz mit schwingungsgedämpften Adaptern zum Aufbohren ausgelegt. Schwingungsgedämpfte Adapter sind separat zu bestellen, siehe Seite K77.

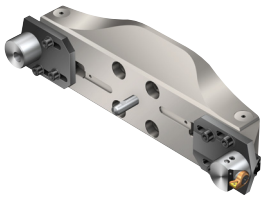
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

K77 N23 N15 K90

CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

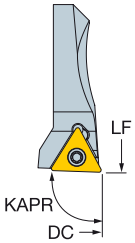




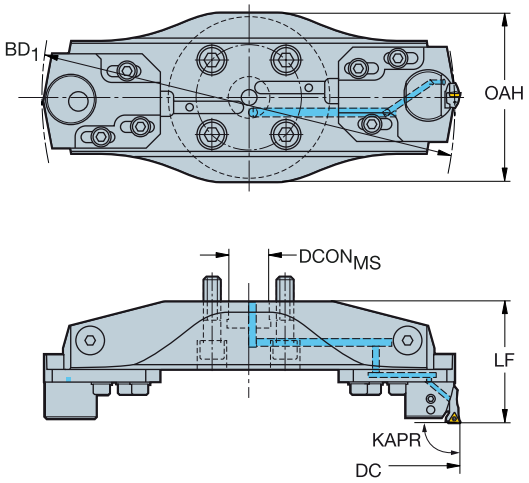
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



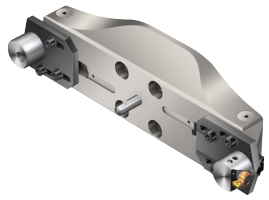
DCN	DCX	⟷	CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	395.00	11	40X	1	**825-395TC11**	40.00	48.50	114.00	164.00	295.00	70	10.385	1	TCMT 11 03 04
378.00	475.00	11	40X	1	**825-475TC11**	40.00	48.50	119.00	164.00	375.00	70	12.280	1	TCMT 11 03 04
458.00	555.00	11	40X	1	**825-555TC11**	40.00	48.50	124.00	164.00	455.00	70	16.400	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.
Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94
Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90
Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.
Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

K76 N23 N15 K90

CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

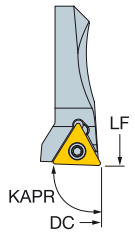




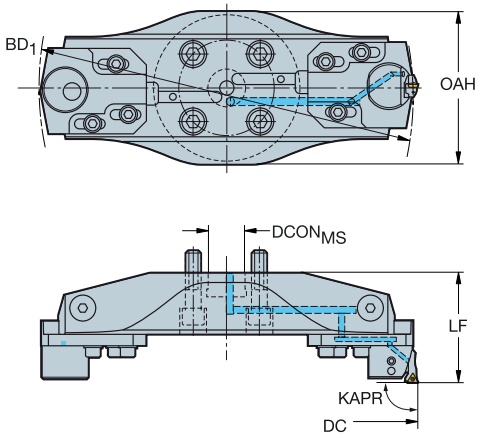
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX	↔	IC	CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR PSI	KG	CICT	MIID
304.35	387.65	11	1/4	40X	1	**826-387TC11HP**	40.00	41.65	121.00	164.00	295.00	70	8.870	1	TCMT 11 03 04
384.35	467.65	11	1/4	40X	1	**826-467TC11HP**	40.00	41.65	126.00	164.00	375.00	70	10.400	1	TCMT 11 03 04
464.35	547.65	11	1/4	40X	1	**826-547TC11HP**	40.00	41.65	131.00	164.00	455.00	70	12.340	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.
Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen
Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90
Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.
Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

K76 N23 N15 K90

CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

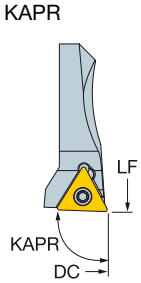
Mit Brückenverlängerung

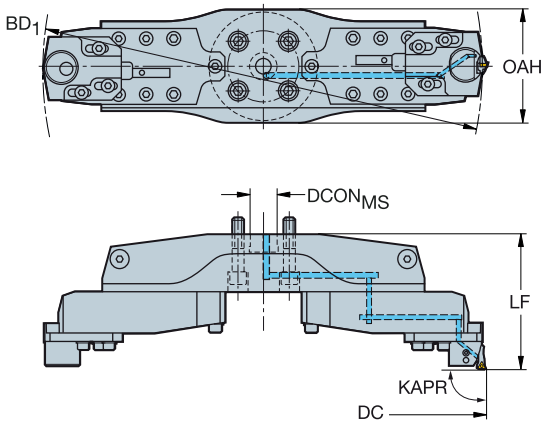




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW





DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	795.00	11	40X	1	**825-795TC11**	40.00	128.50	198.00	164.00	535.00	70	25.640	1	TCMT 11 03 04
778.00	1035.00	11	40X	1	**825-1035TC11**	40.00	128.50	218.00	164.00	775.00	70	36.830	1	TCMT 11 03 04
1018.00	1275.00	11	40X	1	**825-1275TC11**	40.00	128.50	218.00	164.00	1015.00	70	44.260	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

K76 N23 N15 K90

CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

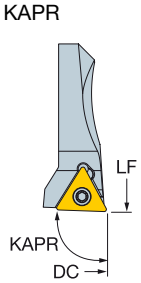
Mit Brückenverlängerung

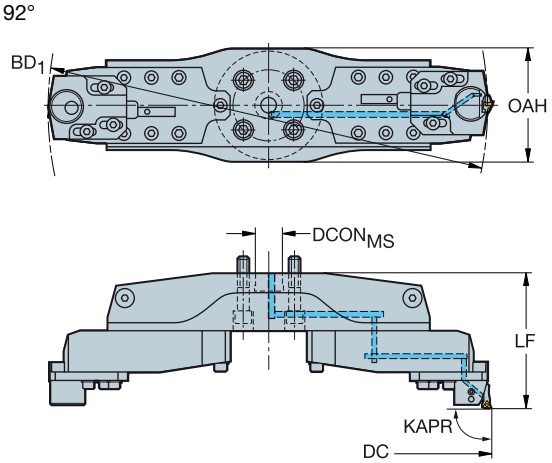




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



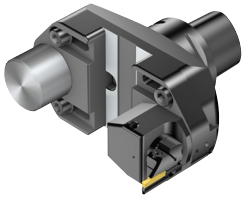


DCN	DCX	◁▷	CZC_{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
544.35	787.65	11	40X	1	**826-787TC11HP**	40.00	121.65	205.00	164.00	535.00	70	24.430	1	TCMT 11 03 04
784.35	1027.65	11	40X	1	**826-1027TC11HP**	40.00	121.65	225.00	164.00	775.00	70	35.060	1	TCMT 11 03 04
1024.35	1267.65	11	40X	1	**826-1267TC11HP**	40.00	121.65	225.00	164.00	1015.00	70	44.110	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.
Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen
Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94
Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90
Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.
Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

K76 N23 N15 K90

Axialeinstechen

	Durchmesser-bereich, mm	Bohrungs-toleranz	Schneidkanten	Bearbeitung	Auswahl der Wendeschneid-platte	Maschinenseitige Schnittstelle	Seite
CoroCut® MB 	14-50	IT7	1	- Axialeinstechen	- CoroCut® MB	- Zylinderschaft	K67
CoroBore® 825 SL 	47-150	IT7	1	- Axialeinstechen	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
CoroBore® 825 SL XL 	148-1275	IT7	1	- Axialeinstechen	- CoroCut®	- Coromant Capto® - 40X mit 4" Lochkreis	K70
SpiroGrooving™ 	30-289		1 (innen und außen)	- SpiroGrooving	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K71-K73

Zylinderschaftadapter mit CoroCut® MB Aufnahme

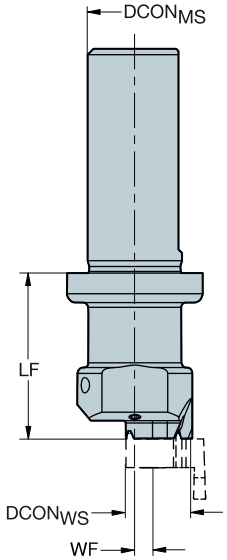
Zum Axialeinstechen

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





MB...FA



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	WF	BAR	KG
16	09	1	R429U-A16-14032MB09	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115
16	09	1	R429U-A16-19030MB09	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114
16	09	1	R429U-A16-24028MB09	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120
16	09	1	R429U-A16-29026MB09	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120
16	09	1	R429U-A16-34024MB09	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129
16	09	1	R429U-A16-39022MB09	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145
16	09	1	R429U-A16-44020MB09	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153

CoroCut® MB Einsätze, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Empfohlene Adapter:

A16: 391.37A


L2



N23



N15

CoroBore® 825 SL

Axialeinstechen

Anwendungsbereich

- Axialeinstechen

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H



Vorteile und Merkmale

- Höhere Produktivität im Vergleich zum Fräsen
- Hervorragende Spankontrolle dank innerer Kühlschmierstoffzufuhr direkt an die Schneide
- Baut auf unserem umfangreichen Angebot an CoroTurn® SL Standard und dem CoroCut 1-2 Schneidensystem auf. (Linksausführung, Form-A)
- Radial sehr genau einstellbare Schneidköpfe zum Axialeinstechen für die Voreinstellung
- Stabile Konstruktion mit anwendungsspezifischen Werkzeugen zum Axialeinstechen kleiner und großer Durchmesser
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr

Werkzeuge

Aufnahmen:
- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- CoroCut® 1-2 Schneidensystem
- Einsatzbezogene Sorten und Geometrien für sämtliche Werkstoffe

CoroTurn® SL Schneidkopf und Wendeschneidplatten sind separat zu bestellen.

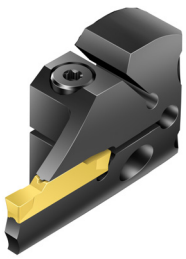
CoroBore® 825 - Durchmesserverstellung von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.



Schneidköpfe zum Axialeinstechen zur Voreinstellung mit gleicher Schnittstelle wie CoroBore 825 Feinaufbohrkopf.

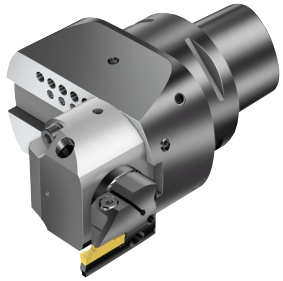
Geometrien der ersten Wahl: -CM oder -TF, abhängig vom gewählten Eckenradius. Empfohlener Startwert für den Vorschub: 0.15 mm/U

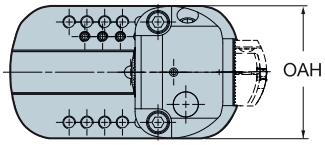
Werden Nuten mit größerer Breitentoleranz benötigt, GF-Geometrie wählen. Empfohlener Startwert für den Vorschub: 0.10 mm/U

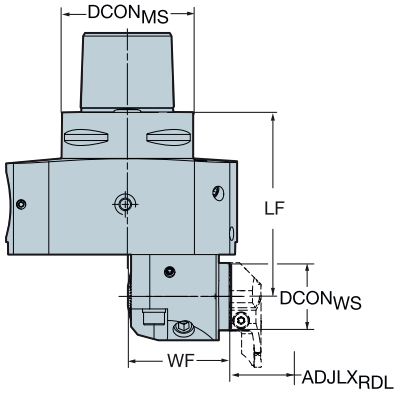


Coromant Capto® verstellbarer Adapter für CoroTurn® SL

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

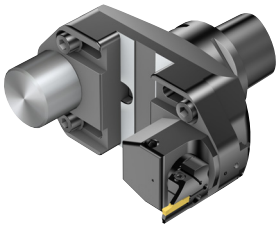


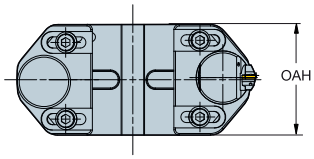


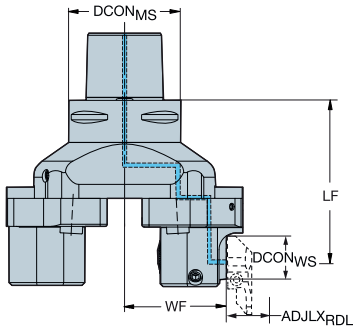


CoroBore® 825 Feineinstellung

				Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470







CoroBore® 825 XL

				Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750

Der Durchmesserbereich für CoroTurn® SL Schneidköpfe und Werkzeuge sollte den Anforderungen an das Bauteil entsprechen. Weitere Informationen über CoroTurn® SL Schneidköpfe, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com


L2



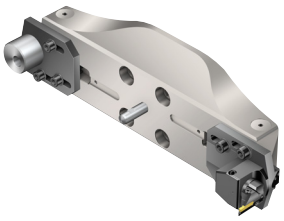
N23

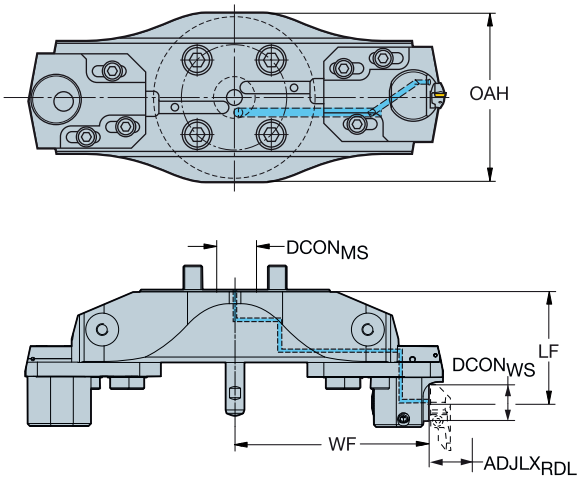


N15

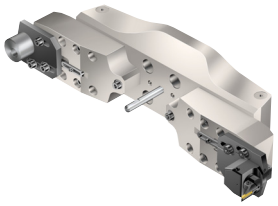
Fräsdorn Adapter für CoroTurn® SL

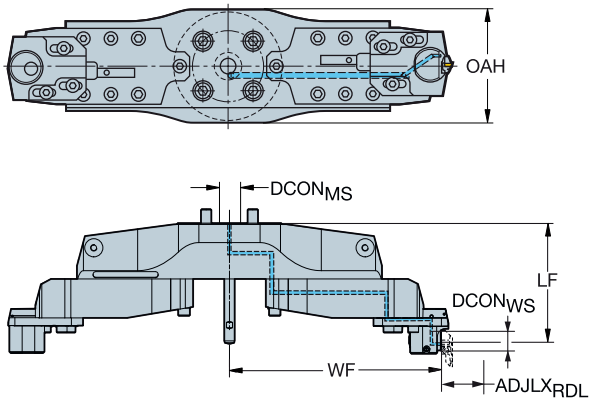
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr





CZCMS	CZCWS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCONWS	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670





Mit Brückenverlängerung

CZCMS	CZCWS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCONWS	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120

Der Durchmesserbereich für CoroTurn® SL Schneidköpfe und Werkzeuge sollte den Anforderungen an das Bauteil entsprechen. Weitere Informationen über CoroTurn® SL Schneidköpfe, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

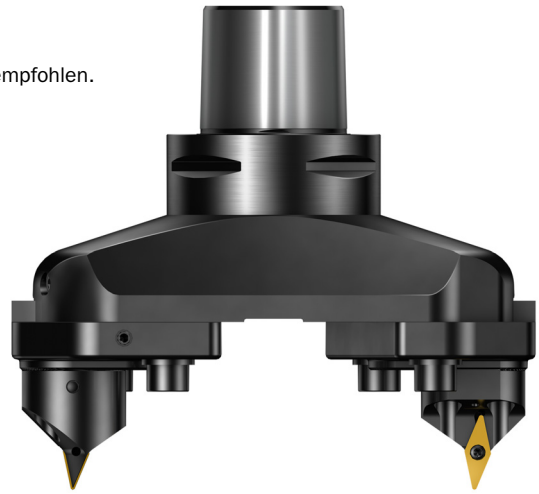
K76 N23 N15

SpiroGrooving™

Effiziente Bearbeitung von Dichtungsringnuten

Anwendungsbereich

- Alle 23° R-RX und BX Nuten
- Nicht zu verwenden für 45° Fase an der Außenflanke von BX-Nuten
- Die SpiroGrooving™ Software ist erforderlich
- Die Programmierung der Größen für Tiefe & Durchmesser auf Toleranzmitte wird empfohlen.
- Übertragen Sie den erzeugten NC-Code an die Maschinensteuerung



ISO-Anwendungsbereich:

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

Prozesssicherheit
- Kontrollierter Spanbruch mit SpiroGrooving™ Werkzeugbahn
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Vibrationsfrei

Hohe Produktivität
- Hohe Maschinenauslastung dank guter Spankontrolle
- Hocheffiziente Bearbeitungsmethode
- Deutlich reduzierte Bearbeitungszeit infolge höherer Schnittdaten

Schnelle und einfache Programmierung
- SpiroGrooving™ Rechner für NC-Code Generierung
- Robustes, modulares Design zum Erstellen von Komplettwerkzeugen für verschiedene Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstechen, SpiroGrooving und Interpolationsdrehen)

www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

Werkzeuge

- Coromant Capto®
- Mit CoroBore® XL - ein robustes und zuverlässiges System für maximale Stabilität
- Kassetten mit axialer und radialer Verstellbarkeit erhältlich



Wendeschneidplatten

- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten (VCMT) für Größe 30–75 mm
- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten (VBMT) für Größe 48–289 mm

Beim SpiroGrooving wird eine kreisförmige Werkzeugbahn mittels Spirograph in einem Kegel generiert. Mit diesem Verfahren wird die Spandicke reduziert und eine leichte Schneidwirkung sowie erhöhte Vorschübe erzielt. Die modernen Geometrien der Wendeschneidplatten bewirken eine Schnittunterbrechung, wodurch die Bildung langer Späne, die sich an Werkzeug und Spindel verfangen, vermieden wird.

SpiroGrooving ist eine einzigartige Lösung für eine sichere und produktive Bearbeitung von Dichtungsringnuten an nicht rotierenden Bauteilen. Holen Sie sich das komplette Paket dieser herausragenden Bearbeitungslösung, bestehend aus Werkzeugen und CNC-Code Generator.

Richtige Programmierung, leicht gemacht!

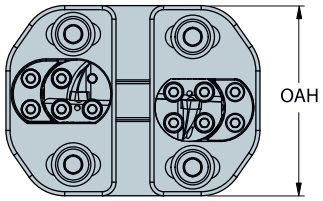
Mit dem SpiroGrooving CNC-Code Generator können Sie Ihren CNC-Code in wenigen einfachen Schritten generieren.
NC-Code Generator – Nutengeometrie und Schnittparameter eingeben und Sie erhalten einen NC-Code.

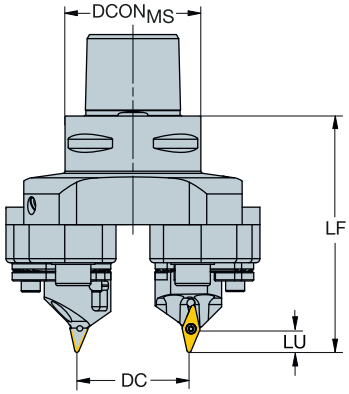
CoroBore® XL verstellbares Aufbohrwerkzeug für SpiroGrooving™

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 67°









VCMT

Radial und axial verstellbar

						Abmessungen, mm								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
30.00	75.60	11	C5	1	**820-75VC11X-C5**	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04

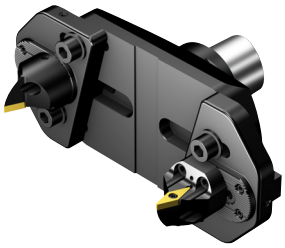
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

L2 N23 N15

CoroBore® XL verstellbares Aufbohrwerkzeug für SpiroGrooving™

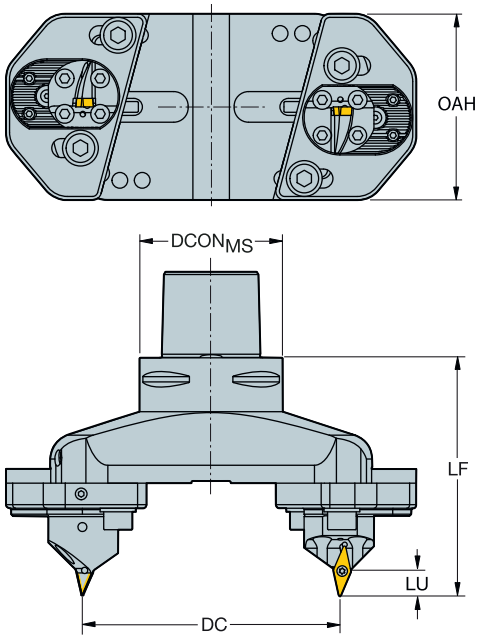
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 67°





VBMT



Radial und axial verstellbar

						Abmessungen, mm								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
48.00	139.60	16	C6	1	**820-139VB16X-C6**	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08
48.00	139.60	16	C8	1	**820-139VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C6	1	**820-189VB16X-C6**	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C8	1	**820-189VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08
148.00	239.60	16	C8	1	**820-239VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08
198.00	289.60	16	C8	1	**820-289VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge


L2



N23



N15

Interpolationsdrehen

Drehen von bisher nicht drehbearbeitungsfähigen Bauteilen

Anwendungsbereich

Interpolationsdrehen ist ein neues flexibles Drehverfahren für moderne Bearbeitungszentren und Multitask-Maschinen mit B-Achse.

ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H

Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösung für den Einsatz auf Bearbeitungszentren mit modularen Werkzeugen, anstatt anwendungsbezogene Aufbohrmaschinen mit den Spindeln der U- und W-Achse zum Plandrehen
- Das Bauteil lässt sich komplett in einer Aufspannung bearbeiten, was besonders vorteilhaft für große asymmetrische Bauteile ist
- Geringere Investitionskosten für Werkzeuge
- CoroBore® XL - Robustes und zuverlässiges System für maximale Stabilität beim Erstellen von Komplettwerkzeugen in unterschiedlichen Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstechen, SpiroGrooving und Interpolationsdrehen)

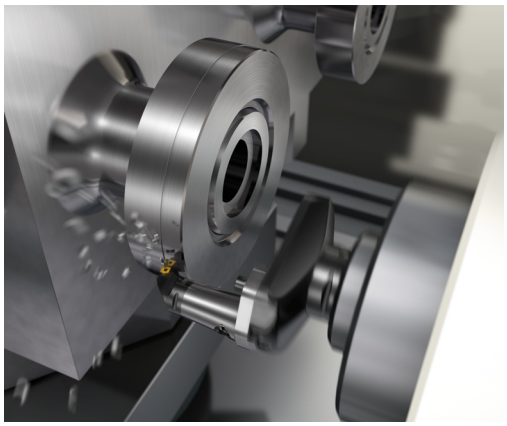


Werkzeuge

- Coromant Capto®

Wendeschneidplatten

- CoroTurn® 107

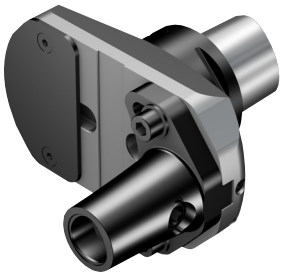


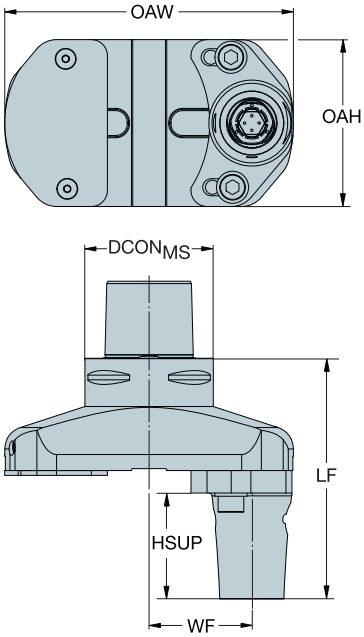
Das Bauteil lässt sich komplett in einer Aufspannung bearbeiten, was besonders vorteilhaft für große asymmetrische Bauteile ist.

Coromant Capto® verstellbarer Adapter mit Schnellwechsel

Zum Interpolationsdrehen

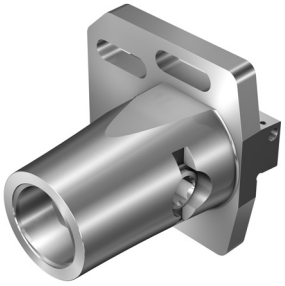
Innere Kühlschmierstoffzufuhr

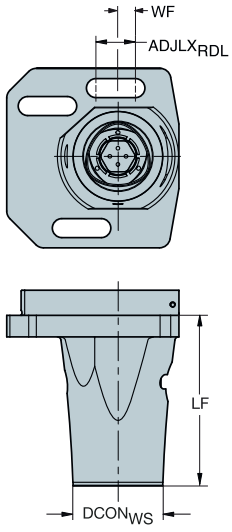




CZCMS	CZCWS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONMS	DCONWS	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	C4	3	820-100C4-QC-C8	80.00	40.00	26.00	150.00	51.00	104.00	180.00	70	7.090
C8	C4	3	820-150C4-QC-C8	80.00	40.00	51.00	150.00	51.00	104.00	230.00	70	9.430
C8	C4	3	820-50C4-QC-C8	80.00	40.00	13.50	150.00	38.50	104.00	130.00	70	5.860

Adapter für CoroBore® XL





CZCMS	CZCWS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCONWS	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG
S24R	C5	4	S24-R820XLC5QC-095	50.00	22.00	95.00	9.75	100.00	96.00	70	2.350

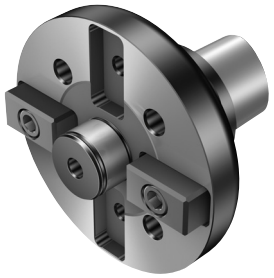
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

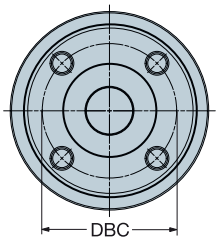
Schneidköpfe und Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

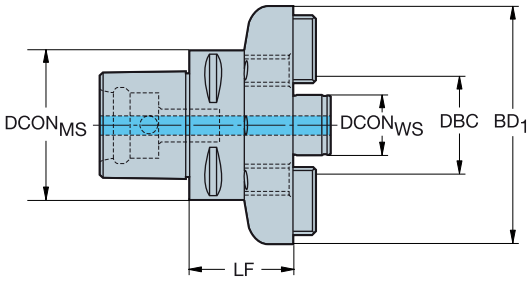
L2 N23 N15

Coromant Capto® Adapter für CoroBore® XL

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



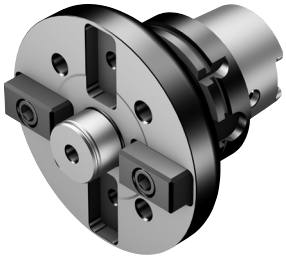


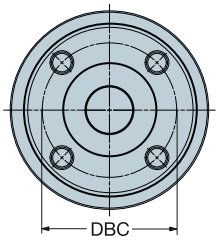


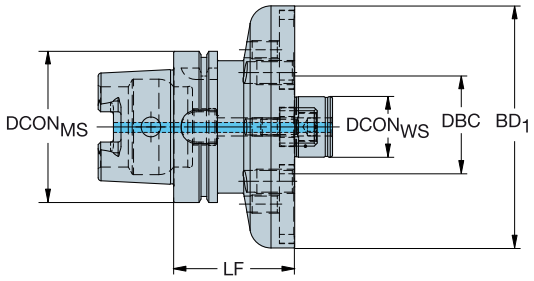
					Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG
C8	40X	1	1	**C8-391.XL-40 065**	80.0	101.6	40.0	65.0	160.0	80	7.09
C10	40X	1	1	**C10-391.XL-40 070**	100.0	101.6	40.0	70.0	160.0	80	8.67

HSK Adapter für CoroBore® XL

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





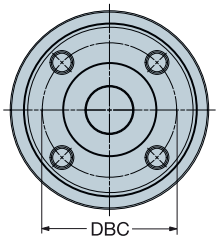


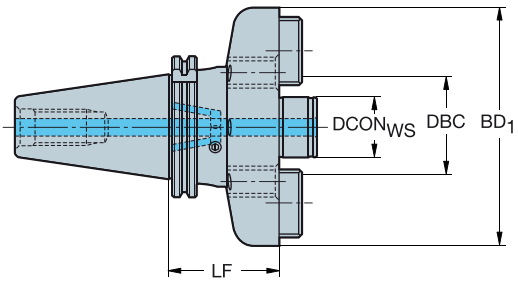
						Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG
100	40X	1	1	1	**392.410XL-10040 080**	100.0	101.6	40.0	80.0	160.0	80	8.16

ISO 7388-1 Adapter für CoroBore® XL

Innere Kühlschmierstoffzufuhr







ISO7388.1/MAS-BT 403

						Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
50	40X	7	1	1	**392.644XL-5040 075**	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	80	8.46
	40X	7	1	1	**392.646XL-5040 080**	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	80	8.46

Alle einteiligen Werkzeughalter CoroBore XL sind auf der Rückseite des Flansches plangeschliffen und mit einem Gewinde versehen, um zur Erhöhung der Stabilität gegebenenfalls eine Zwischenlage montieren zu können. Zwischenlagen müssen separat bestellt und entsprechend Maschine bzw. Halter passgenau geschliffen werden; siehe Zubehörseite M12.

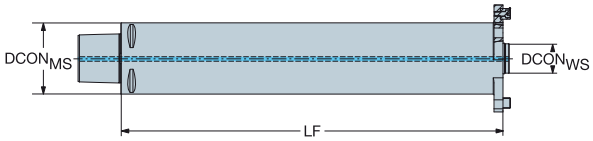
N23

N15

Coromant Capto® Adapter für CoroBore® XL schwingungsgedämpft

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





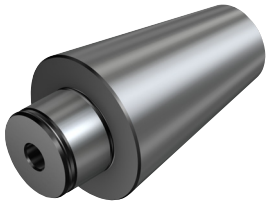
SilentTools®

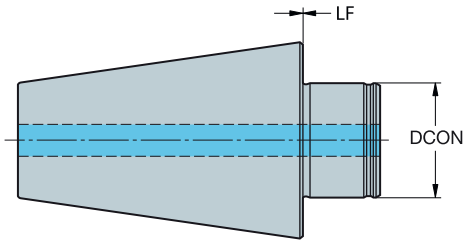
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	BAR	KG
C8	33	3	C8-R822XLA33-F410	80.00	33.00	410.00	70	17.800
C10	33	3	C10-R822XLA33-F560	100.00	33.00	560.00	70	26.400

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Für Aufbohrwerkzeug-Kit zum Einsatz mit diesem Adapter, siehe Seite K27

Zentrierschraube

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





ISO7388.1/MAS-BT 403

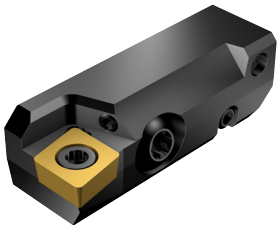
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm LF	BAR	KG
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	0.0	80	8.93

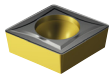
L2 N23 N15

Schneidenträger zum Aufbohren

Axiale und radiale Einstellung

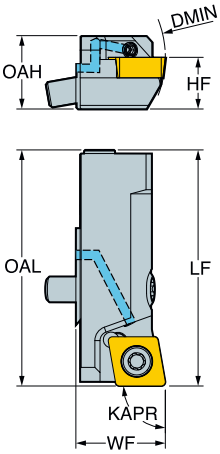
KAPR 90°





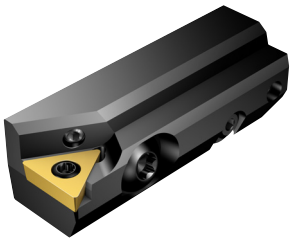
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



DMIN1		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	**SCFCR08CBX06**	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CB	2	**SCFCR10CBX09**	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CB	2	**SCFCR12CBX12**	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	CCMT 12 04 08

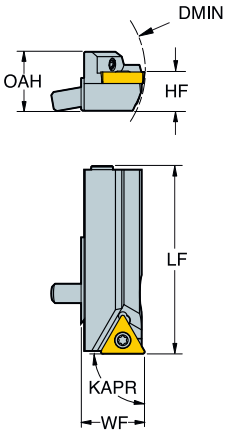
KAPR 90°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



DMIN1		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
25.0	09	08CB	2	**STFCR08CBX09**	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CB	2	**STFCR10CBX11**	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CB	2	**STFCR12CBX16**	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	TCMT 16 T3 08

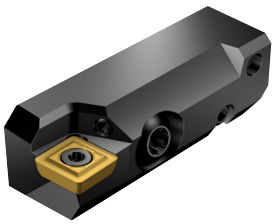
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

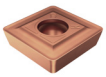
N23 N15

Schneidenträger zum Aufbohren

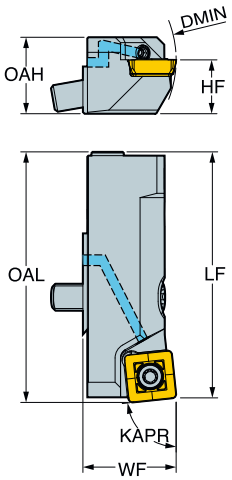
Axiale und radiale Einstellung

KAPR 84°





SPMT



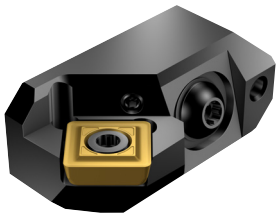
DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	**SSYPR08CBX06**	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.60	70	0.050	1	SPMT 0606-BM
40.0	08	10CB	2	**SSYPR10CBX08**	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.80	70	0.070	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CB	2	**SSYPR12CBX12**	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	51.20	70	0.100	1	SPMT 1210-BM

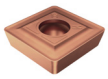
K32 N23 N15

Schneidenträger zum Aufbohren

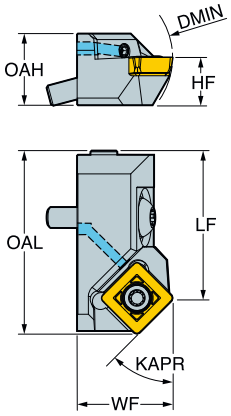
Axiale Einstellung

KAPR 45°



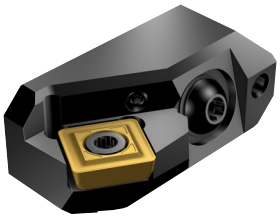


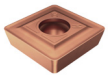
SPMT



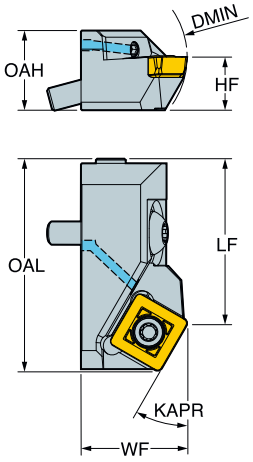
DMIN1		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm ADJLXAXL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CC	2	**SSSPR06CCX06**	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	24.80	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	**SSSPR08CCX08**	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	30.70	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	**SSSPR10CCX12**	0.50	32.00	10.00	21.00	14.00	40.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

KAPR 30°





SPMT



DMIN1		CZCMS	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm ADJLXAXL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CC	2	**SSTPR06CCX06**	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	25.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	**SSTPR08CCX08**	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	31.90	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	**SSTPR10CCX12**	0.50	32.00	10.00	21.00	14.20	42.00	70	0.080	1	SPMT 1210-BM

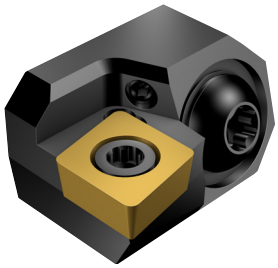
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

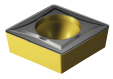
K32 N23 N15

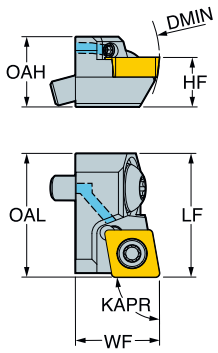
Schneidenträger zum Aufbohren

Keine Einstellbarkeit

KAPR 90°





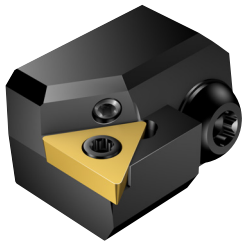


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

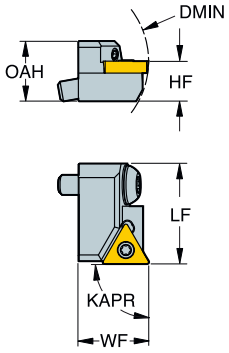
CCMW

DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	**SCFCR06CDX06**	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	CCMT 06 02 04
25.0	06	08CD	2	**SCFCR08CDX06**	20.00	8.00	14.00	12.00	20.00	70	0.030	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CD	2	**SCFCR10CDX09**	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CD	2	**SCFCR12CDX12**	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	CCMT 12 04 08

KAPR 90°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	**STFCR06CDX06**	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	TCMT 06 T1 02
25.0	09	08CD	2	**STFCR08CDX09**	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CD	2	**STFCR10CDX11**	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CD	2	**STFCR12CDX16**	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	TCMT 16 T3 08

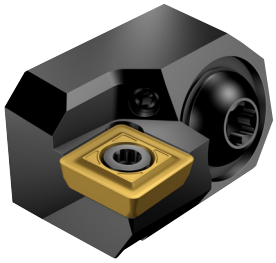
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

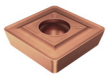
N23 N15

Schneidenträger zum Aufbohren

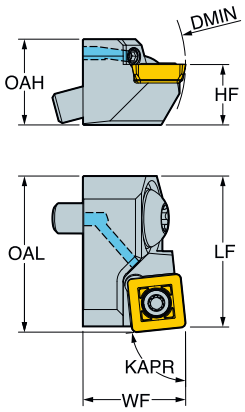
Keine Einstellbarkeit

KAPR 84°





SPMT

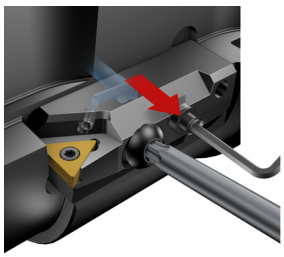


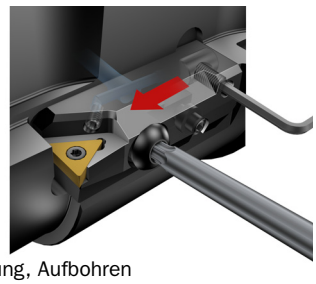
DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	**SSYPR06CDX06**	16.00	6.00	11.00	10.20	16.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CD	2	**SSYPR08CDX08**	20.00	8.00	14.00	12.20	20.80	70	0.030	1	SPMT 0808-BM
40.0	08	10CD	2	**SSYPR10CDX08**	25.00	10.00	17.00	14.00	25.80	70	0.050	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CD	2	**SSYPR12CDX12**	30.00	12.00	20.00	16.20	31.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

K32 N23 N15

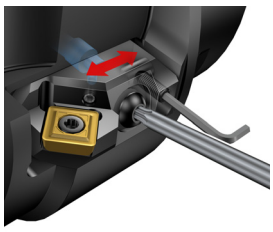
CoroBore®

Einbauhalter - CB, CC und CD

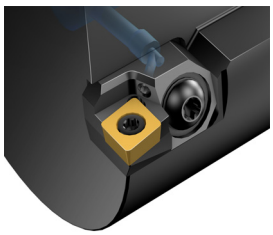




CB - Axiale und radiale Einstellung, Aufbohren

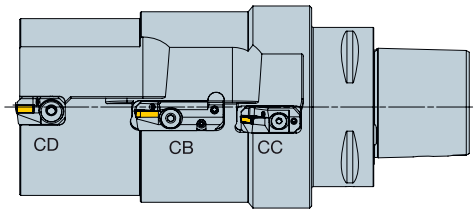


CC - Axiale Einstellung, Fase



CD - Keine Einstellbarkeit

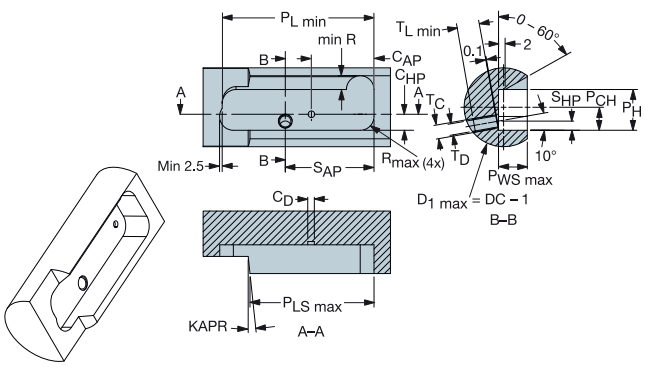




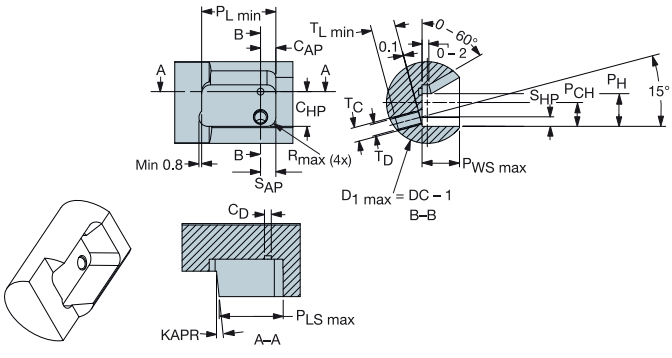
Größe/Typ	Spannsatz	Drehmoment (Nm)	Schlüsselgröße
06CB	5519 201-01	4.8	15IP
10CB	5519 201-02	9.0	20IP
12CB	5519 201-03	16.0	25IP
06CC	5519 202-01	3.2	10IP
08CC	5519 202-02	4.8	15IP
10CC	5519 202-04	16.0	25IP
06CD	5519 202-01	3.2	10IP
08CD	5519 202-02	4.8	15IP
10CD	5519 202-03	16.0	25IP
12CD	5519 202-04	16.0	25IP

Parameter	Bezeichnung
P_L min	Taschenlänge, min
P_{CH}	Tasche, Mittenhöhe
P_H	Pocket height
P_{LS} max	Höhe der Tasche
KAPR	Winkel Werkzeugschneidkante
P_{WS} max	Tiefe der Tasche, max
R_{max}	Radius, max.
S_{AP}	Schraube, axiale Position
S_{HP}	Position der Schraubenhöhe
T_D	Gewindegröße
T_C	Senkwerkzeug, Durchm.
T_L min	Gewindelänge, min.
C_{AP}	Kühlschmierstoff, axiale Position
C_{HP}	Kühlschmierstoff, Höhenposition
C_D	Durchmesser, Kühlschmierstoffbohrung

Typ CB

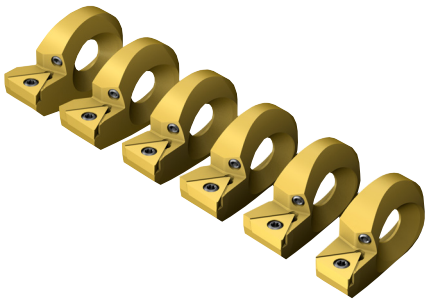


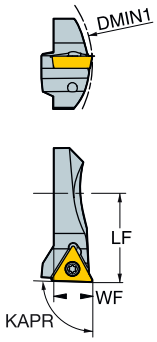
Typ CC und CD



CoroBore® 826 HP

Einbauhalter-Set





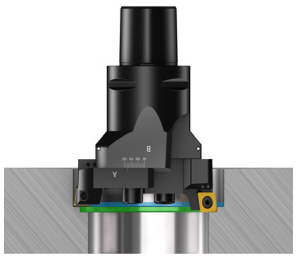
	Bestellnummer	Enthaltene Einbauhalter	WF
Satz, Größe B	826B-4-TC09U	R826B-AF17STUC09HP	7.0
		R826B-BF17STUC09HP	7.5
		R826B-CF17STUC09HP	8.0
		R826B-DF17STUC09HP	8.5
Satz, Größe C	826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP	10.0
		R826C-BF23STUC11HP	10.5
		R826C-CF23STUC11HP	11.0
		R826C-DF23STUC11HP	11.5
		R826C-EF23STUC11HP	12.0
		R826C-FF23STUC11HP	12.5

CoroBore® BR20

Bearbeitungen



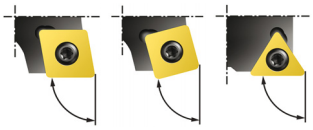
1



2

1. Zweischneiden-Aufbohren
   - Gesteigerte Vorschübe sind möglich.
2. Zweischneiden-Stufenaufbohren
   - Hohe Schnitttiefe möglich.
   - Im Schneidenträger integrierte Aufbohrfunktion

Auswahl der Wendeschneidplatte





Einstellwinkel	90°	84°	90°	84°
Eintrittswinkel	0°	6°	0°	6°

CoroTurn® 107 Schraubspannung

Für Anwendungen, die niedrige Schnittkräfte erfordern

CoroBore® 111 Schraubspannung

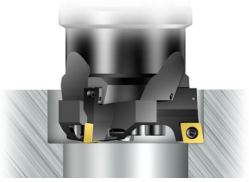
Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren mit optimierter Sortenauswahl für ISO P-, M-, K- und S-Werkstoffe

Maximale Schnittgeschwindigkeit, V_c max:

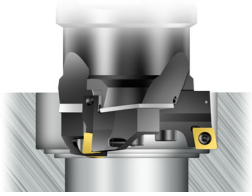
CoroBore® BR20: 1200 m/min
CoroBore® BR20 Schwingungsgedämpft: 900 m/min

CoroBore® BR30

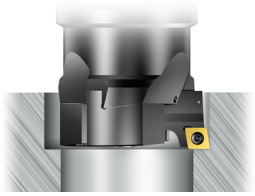
Bearbeitungen



1



2



3

1. Mehrschneiden-Aufbohren
   - Gesteigerte Vorschübe sind möglich.

2. Mehrschneiden-Stufenaufbohren
   - Hohe Schnitttiefe möglich.
   - Zwischenlagensatz ist separat zu bestellen. LF-Abmessung erhöht sich um 1-2 mm beim Einsatz eines Zwischenlagensatzes.
   - Schneidenträger von R820x-AR... und R820x-BR... mit Kappa 90° können kombiniert werden

3. Einschneiden-Bearbeitung:
   - Zwei Füllstücke sind erforderlich und sind separat zu bestellen.

Zwischenlagensatz und Füllstück - CoroBore® BR30

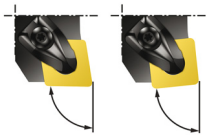
Haltergröße	Zwischenlagensatz	Dicke mm	Füllstück
A	R820A-AS00B	0.5+1	R820A-AC10B
B	R820B-AS00B	0.5+1	R820B-AC11B
C	R820C-AS00B	0.5+1	R820C-AC15B
D	R820D-AS00B	0.5+1	R820D-AC17A
E	R820E-AS00B	0.8+1.6	R820E-AC20A
F	R820F-AS00B	0.8+1.6	R820F-AC22A
G	R820G-AS00B	0.8+1.6	R820G-AC22A
H	R820H-AS00B	1+2	R820H-BC24A

Maximale Schnittgeschwindigkeit, v_c max: Konventionell: v_c 1200 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte







Einstellwinkel	90°	84°	90° / 84°
Eintrittswinkel	0°	6°	0° / 6°

CoroTurn® 107 Schraubspannung

Für Anwendungen, die niedrige Schnittkräfte erfordern

CoroBore® 111 Schraubspannung

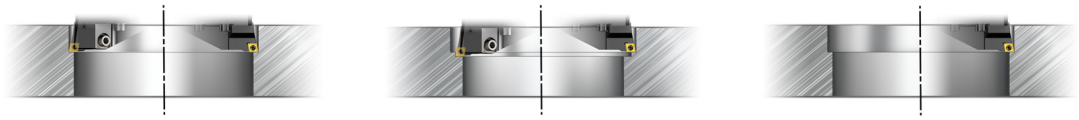
Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren mit optimierter Sortenauswahl für PP-, M-, K-, S-Werkstoffe

T-Max® P, CoroTurn® RC-Spannsystem

Für beste Wirtschaftlichkeit oder Anwendungen, für die robuste Wendeschneidplatten unter stabilen Bedingungen erforderlich sind

CoroBore® 820 XL

Bearbeitungen



1 2 3

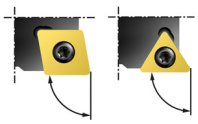
1. Zweischneiden-Aufbohren
   - Gesteigerte Vorschübe sind möglich.
2. Zweischneiden-Stufenaufbohren
   - Hohe Schnitttiefe möglich.
   - Axial verstellbare Einbauhalter +1.5 mm.
   - Beim Stufenaufbohren sollten Einbauhalter mit Kappa 90° (0°) Einstell- (Eintrittswinkel) verwendet werden.
3. Einschneiden-Bearbeitung:
   - Ungenutzte Schneidkanten auf einen kleineren Durchmesser einstellen und als Ausgleichsgewicht verwenden.

Adapter für CoroBore XL, Durchmesser 150–1275 mm

Separat zu bestellen. Mögliche Schnittstellen: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Maximale Schnittgeschwindigkeit, V_c max: Konventionell: 1200 m/min, Lightweight: 600 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte



Einstellwinkel	90°	90°
Eintrittswinkel	0°	0°

CoroTurn® 107 Schraubspannung

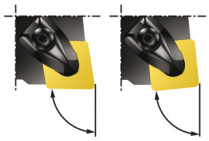
- Für Anwendungen, die niedrige Schnittkräfte erfordern



90°	84°
0°	6°

CoroBore® 111 Schraubspannung

- Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren mit optimierter Sortenauswahl für P-, M-, K-, S-Werkstoffe



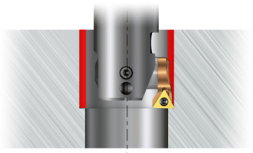
90°	84°
0°	6°

T-Max® P, CoroTurn® RC-Spannsystem

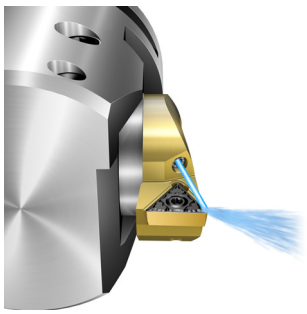
- Für beste Wirtschaftlichkeit oder Anwendungen, für die robuste Wendeplatten unter stabilen Bedingungen erforderlich sind

CoroBore® 826 HP

Bearbeitungen



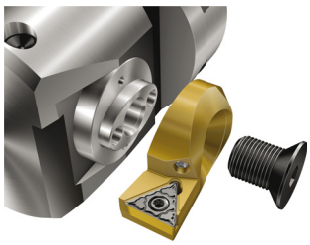
Aufbohren



- Verwenden Sie Hochpräzisions-Kühlschmierstoffzufuhr für verbesserten Spanbruch



- Mikrometer-genaue Einstellung! Jeder Durchmesser-Verstellschritt von 0.002 mm kann mit einem "Klick" wahrgenommen werden

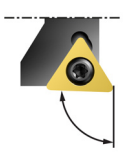


- Der CoroBore® 826 HP Einbauhalter wird im Gegensatz zum CoroBore® 825 Einbauhalter um 90° gedreht!

Maximale Schnittgeschwindigkeit, v_c max: v_c 1200 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte

CoroTurn® 107 Schneidplatten



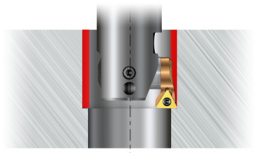
Einstellwinkel	92°
Eintrittswinkel	-2°



CoroTurn® 107:
TC.. 1103

CoroBore® 825

Bearbeitungen



Aufbohren



Rückwärtsaufbohren

Konventionell:

Die geometrischen Begrenzung (LU) ist nur gültig, wenn der Aufbohrdurchmesser (DC) kleiner als der Kupplungsdurchmesser ($DCON_{MS}$) ist. Maximal empfohlene Bohrungstiefe (beim Vorwärtsaufbohren), wenn der Aufbohrdurchmesser (DC) größer als der Schaftdurchmesser, maschinenseitig ($DCON_{MS}$) ist.

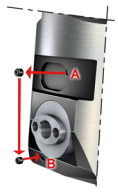
CoroBore® 825 Coromant EH:

Die einzelne Schneidkante wird durch den Einsatz von zylindrischen oder konischen Coromant EH-Haltern (erhältlich in Stahl, Hartmetall, Schwermetall), korrekt positioniert, da die Baugruppe im Futter gedreht werden kann (durch Einsatz von CoroChuck 930, Schrumpffutter, Spannzangenfutter).

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825 (Konventionell)

1. Gewindeschraube von Kühlschmierstoffleitung A entfernen und mit Kühlschmierstoffleitung B verbinden.
2. A (falls genutzt) + B + C mit korrektem Drehmoment anziehen.
3. Spindelrichtung entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (M04).

1.



2.



Durchmesser mm	Schneidenträger-verlängerung	Dicke mm	Durchmesser-bereich, Rückwärtsauf-bohren, mm
19-36	825A-030A	3	+6
35-56	825B-036A	3.6	+7.2
55-1275	825C-048A	4.8	+9.6

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825D (Schwingungsgedämpft)



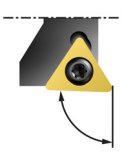
Durchmesserbereich, Vorwärtsaufbohren, mm	Durchmesserbereich, Rückwärtsaufbohren, mm	Einbauhalter-Satz zum Rückwärtsaufbohren (1 Einbauhalter, 1 Schneidenverlängerung)	Einbauhalter zum Rückwärtsaufbohren	Schneidenträger-verlängerung
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC0902	825C-048A

Jeder Einbauhalter-Satz zum Rückwärtsaufbohren enthält 1 Einbauhalter zum Rückwärtsaufbohren und 1 Schneidenverlängerung. Beachten Sie, dass die Werkzeugdurchmesser zum Rückwärtsaufbohren und Aufbohren unterschiedlich sind. Bitte informieren Sie sich in der Tabelle über die korrekten Durchmesserbereiche.

Maximale Schnittgeschwindigkeit, v_c max**: Konventionell:** v_c 1200 m/min, **Lightweight:** vc 600 m/min **Schwingungsgedämpft:** v_c 900m/min

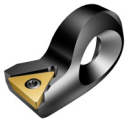
Auswahl der Wendeschneidplatte

CoroTurn® 107 Schneidplatten

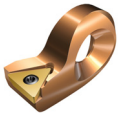




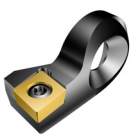
Einstellwinkel	92°	95°
Eintrittswinkel	-2°	-5°



CoroTurn® 107: TC.. 06, 09 (TC.. 1.2, 1.8)



CoroTurn® 107: TC.. 1103



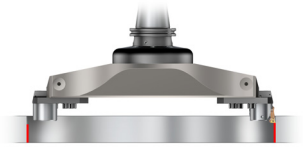
CoroTurn® 107: CCMT 09 (CCMT3 (2.5))



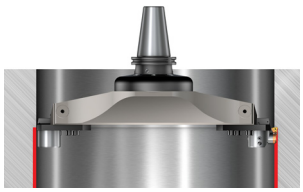
CoroTurn® 111

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

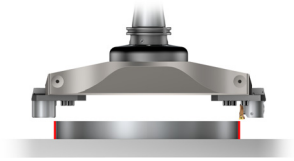
Bearbeitungen



Aufbohren



Rückwärtsaufbohren



Außenbearbeitungen?

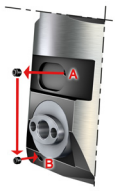
Adapter für CoroBore XL

Separat zu bestellen. Mögliche Schnittstellen: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Rückwärtsaufbohren (nicht für CoroBore® 826HP und 825 SL)

1. Gewindeschraube von Kühlschmierstoffleitung A entfernen und mit Kühlschmierstoffleitung B verbinden.
2. A (falls genutzt) + B + C mit korrektem Drehmoment anziehen.
3. Spindelrichtung entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (M04).

1.



2.



Durchmesser mm	Schneidenträger-verlängerung (A)	Dicke mm	Durchmessererweiterung mm
55-1275	825C-048A	+4.8	+9.6

Maximale Schnittgeschwindigkeit, V_c max:

Konventionell:V_c 1200 m/min, Lightweight: Vc 600 m/min, schwingungsgedämpft:V_c 600 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte

CoroTurn® 107 Schneidplatten





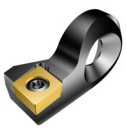
Einstellwinkel	92°	95°
Eintrittswinkel	-2°	-5°



CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)



CoroTurn® 107:
TC.. 1103



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

Startempfehlungen

- Die Schnittgeschwindigkeit muss bei Anwendungen mit langen Überhängen reduziert werden. Zur Erzielung höherer Schnittgeschwindigkeiten können bei bestimmten Auskraglängen Silent Tools verwendet werden.

Schruppaufbohren

- Maximale Startwertempfehlung für die Schnittgeschwindigkeit beim Schruppaufbohren ist 200 m/min, um eine gute Spanabfuhr und einen stabilen Prozess sicherzustellen.

CoroBore® 111		Vorschub (f_n) mm/U			Schnitttiefe (AP), mm			Schnittgeschwindigkeit (v_c) m/min		
Sorte	Bestellnummer	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.	Empf.
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15

Schlichtbearbeitung

- Maximale Startwertempfehlung für die Schnittgeschwindigkeit beim Feinaufbohren ist 240 m/min, um eine gute Spanabfuhr und einen stabilen Prozess sicherzustellen.
- Die empfohlene Schnittgeschwindigkeit für den Feinaufbohrkopf 391.37A mit Stahl- oder Hartmetallbohrstangen mit Wendeplatten ist 90-120 m/min; bei langen Stahlbohrstangen sind niedrigere Werte zu wählen). Empfohlener Startwert für geschliffene Hartmetallbohrstangen ist 60 m/min.

- Verwenden Sie die untere Matrix für die Auswahl der Geometrie und Sorte, abhängig von Ihrer Feinaufbohranwendung.
- Maximale empfohlene Schnittiefe zum Feinaufbohren ist 0.5 mm. Wenn das Werkzeug auf den kleinstmöglichen Durchmesser eingestellt ist, wird die Spanabfuhr kritischer und eine Reduzierung der Schnitttiefe könnte erforderlich sein.
- Maximaler Vorschub beim Feinaufbohren ist durch die gewünschte Oberflächengüte begrenzt. Die Möglichkeit zur Beeinflussung der Spanform ist deshalb eingeschränkt. Durch Einsatz einer Wiper-Wendeschneidplatte wird die gleiche Oberflächengüte bei höheren Vorschüben erzielt. Allerdings übt die Wiper Wendeplatte höheren radialen Druck aus, der das Risiko eines instabilen Prozesses steigert.

Die sind allgemeine Startempfehlungen. Für detallierte Informationen besuchen Sie bitte CoroPlus® ToolGuide auf www.sandvik.coromant.com

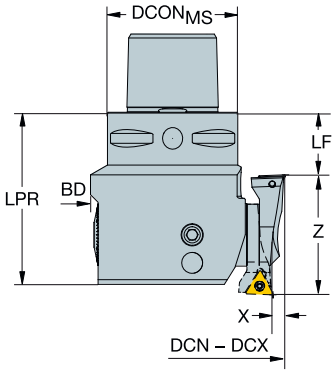
Schlichtbearbeitung												
AP	Ecken-radius	Max. Vorschub für gewünschte Oberflächengüte		Werkstoff								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (Nickel)		S (Titan)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

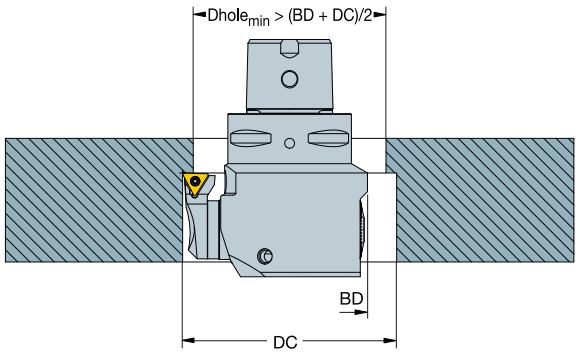
Axialeinstechen

Erste Wahl ist die CoroCut 2-Wendeschneidplatte.
Verwenden Sie die TF-Geometrie für niedrige Vorschübe, die CM-Geometrie für mittlere Vorschübe und die RM-Geometrie zum radialen Profilieren. TF und TM sind positive Geometrien, die das Risiko von Aufbauschneidenbildung eliminieren. Die TF-Geometrie sorgt für gute Spankontrolle und erzeugt dank Wiper-Ausführung eine hohe Oberflächengüte. Die GF-Geometrie erlaubt die Wahl größerer Wendeschneidplattenbreiten.
Je nach gewähltem Eckenradius:
- Wählen Sie die CM-Geometrie für kleineren Eckenradius (0.2)
- Wählen Sie die TF-Geometrie für größeren Eckenradius (>0.3)
- Empfohlener Startvorschub: 0.15 mm/U
- Wählen Sie die GF-Geometrie, wenn Nuten mit engeren Toleranzen erforderlich sind.
- Empfohlener Startvorschub: 0.10 mm/U

Zur Verbesserung der Spankontrolle:
- Erhöhen Sie den Vorschub
- Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825 (Konventionell)





Größe Einbauhalter	Z (mm)	X (mm)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

Rückwärtsaufbohren für CoroBore® 825

Beim Rückwärtsaufbohren wird LF um die doppelte Länge, LF, des Einbauhalters reduziert. Dies bedeutet:

- LF – 22 mm für Größe A (z. B. R825A-AF**11**STUC06T1A)
- LF – 34 mm für Größe B (z. B. R825B-AF**17**STUC0902A)
- LF – 46 mm für Größe C (z. B. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Achtung Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

DC wird um die doppelte Funktionsbreite, WF, der Schneidenträgerverlängerung erhöht. Dies bedeutet:

- 2 x 3.0 = 6.0 mm für Größe A (825A-**030**A)
- 2 x 3.6 = 7.2 mm für Größe B (825B-**036**A)
- 2 x 4.8 = 9.6 mm für Größe C (825C-**048**A)
- Berechnung des kleinstmöglichen Bohrungsdurchmessers: $DBohrung_{min}$ = (BD+DC)/2+1

Rückwärtsaufbohren für CoroBore® 825XL

Beim Rückwärtsaufbohren wird LF um die doppelte Länge, LF, des Einbauhalters reduziert. Dies bedeutet:

- LF – 46 mm für Größe C (z. B. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Achtung, Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

DC wird um die doppelte Funktionsbreite, WF, der Schneidenträgerverlängerung erhöht. Dies bedeutet:

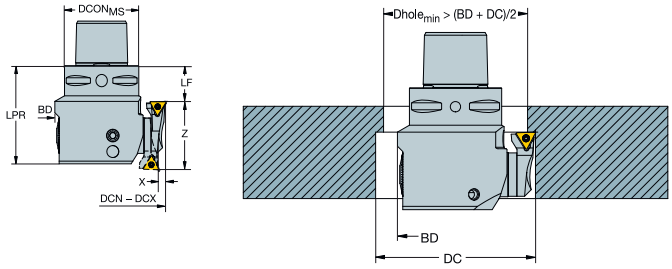
- 2 x 4.8 = 9.6 mm für Größe C (825C-**048**A)
- Berechnung des kleinstmöglichen Bohrungsdurchmessers: $DBohrung_{min}$>(DC+DC-26)/2

Zusätzlich ist der A34 Feinaufbohrkopf auf das Maximum einzustellen.

Beispiel: Durchmesserbereich für 825-215TC11-C6

- **DCN (Rückwärtsaufbohren)** = (DCN(Vorschubrichtung)+(2x A34-R825 Hub)+ (2x Schneidenträgerverlängerung) = 148 mm + 15 mm + 9,6 mm = **172,6 mm**
- **DCX (Rückwärtsaufbohren)**= (DCX(Vorschubrichtung))+ (2x Schneidenträgerverlängerung) = 215 mm +9,6 mm = **224,6 mm**

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825D (Schwingungsgedämpft)



	Kassette				Schneidenträgerverlängerung		
Größe	LF Vorwärts	WF Vorwärts	LF Rückwärts	WF Rückwärts	WF	X	Z
A	11	5	11	8.0	3.0	6.0	22
B	17	7	15	9.9	3.6	6.5	32
C	23	10	20	12.2	4.8	7.0	43

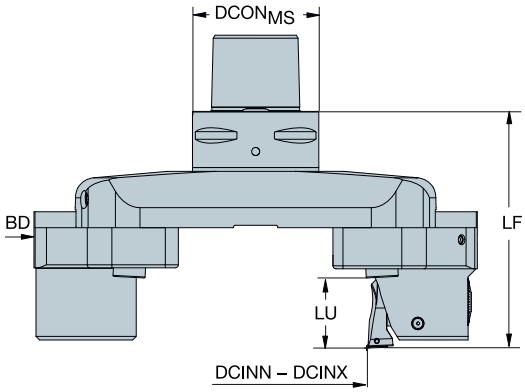
Rückwärtsaufbohren für CoroBore® 825

Beim Rückwärtsaufbohren wird LF um die Funktionslänge LF Vorwärts + LF Rückwärts reduziert. Dies bedeutet:
- LF – 22 mm für Größe A
- LF – 32 mm für Größe B
- LF – 43 mm für Größe C
- Achtung: Drehrichtung bleibt in Rechtsauführung!

DC wird um die doppelte Funktionsbreite, WF, der Schneidenträgerverlängerung erhöht - WF Vorwärts + WF Rückwärts. Dies bedeutet:
- DC + 2 x (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0 mm für Größe A
- DC + 2 x (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0 mm für Größe B
- DC + 2 x (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0 mm für Größe C
- Berechnung des kleinstmöglichen Bohrungsdurchmessers: $DBohrung_{min}$ = (BD+DC)/2+1

Hinweis! Rückwärtsaufbohren trifft nur für CoroBore® 825 zu und nicht für CoroBore® 825D XL oder CoroBore® 825

Außenbearbeitung



Außenbearbeitung mit CoroBore® 825XL

Beim Aufbohren (Außenbearbeitung) bleibt LF unverändert.
Beispiel: Durchmesserbereich für 825-215TC11-C6

- **DCN (Außenbearbeitungl)** = DCN(Vorschubrichtung)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 Hub) = 148 mm-110 mm-15 mm = **23 mm**
- **DCX (Außenbearbeitungl)** = DCX(Vorschubrichtung)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 Hub) = 215 mm- 110 mm -15 mm = **90 mm**
- Achtung, Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 23 mm bis 190 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 148 mm bis 315 mm) ist 34 mm.
Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 173 mm bis 1150 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 298 mm bis 1275 mm) ist 28 mm.

Aufbohren (Außenbearbeitung) für CoroBore® 826XL

Beim Aufbohren (Außenbearbeitung) bleibt LF unverändert.
Beispiel: Durchmesserbereich für 826-200TC11-C6

- **DCN (Außenbearbeitung)**= DCN(Vorschubrichtung)-(2xDMIN A34-R825) = 148 mm-110 mm = **38 mm**
- **DCX (Außenbearbeitung)** = DCX(Vorschubrichtung)-(2xDMIN A34-R825) = 200 mm- 110 mm = **90 mm**
- Achtung Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 38 mm bis 190 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 148 mm bis 300 mm) ist 34 mm.
Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 188 bis 1150 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 298 mm bis 1260 mm) ist 28 mm.

Anzugsdrehmoment

Coromant Capto®

Coromant Capto® Größe	NM
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6-C8	160-180
C10	380

Coromant EH-Schnittstelle

Größe	NM
16	30
20	50
25	65

Schraube für Wendeschneidplatte

Wendeschneidplatte	NM
TC05 / TC06 / TP06	0.6
TC09 / TP09 / SP06	0.8
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9
SP08	1.7
SP12	2
CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18	3
CN12 / SN12	3.9
CN16 / SN15	6.4

CoroBore® BR10

Größe	DCN mm	DCX mm	Drehmoment für Schneidenträger NM	Schraubengröße
A	32	38	4.8	M4
B	37	45	4.8	M4
C	44	54	9	M5
D	53	65	16	M6
DX	64	76	16	M6
E	75	91	38	M8
F	90	110	75	M10
G	109	136	75	M10
H	135	170	75	M10

CoroBore® BR20

Größe	DCN mm	DCX mm	Drehmoment für Schneidenträger NM	Schraubengröße
A	23	29	4.8	M4
B	28	36	4.8	M4
C	35	45	9	M5
D	44	56	16	M6
E	55	71	38	M8
F	70	90	75	M10
G	89	116	75	M10
H	115	150	75	M10

CoroBore® BR30

Größe	DCN mm	DCX mm	Drehmoment für Schneidenträger NM	Schraubengröße
A	35	45	4.8	M4
B	44	56	9	M5
C	55	70	16	M6
D	69	87	16	M6
E	86	107	38	M8
F	106	137	75	M10
G	136	167	75	M10
H	166	214	75; 120	M10; M12

Anzugsdrehmoment

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Durchmesserbereich, mm 148-300	NM	Schraubengröße
Brücke	100	M12
Schieberkörper	60	M10
Kassette	60	M10

CoroBore® 820 XL

Durchmesserbereich, mm 298-1260	NM	Schraubengröße
Brücke	200	M16
Brückenverlängerung	100	M12
Schieberkörper	60	M10
Kassette	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Durchmesserbereich, mm 825: 148-315 826: 148-300	NM	Schraubengröße
Brücke	100	M12
Schieberkörper	60	M10
Ausgleichsgewicht	60	M10
Feinbohrkopf	14	M6
Spannschraube CB825	6	M8
Spannschraube CB826HP	8	M8
Schraube für Schneidenträger	6	M8

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Durchmesserbereich, mm 825: 298-1275 826: 298-1260	NM	Schraubengröße
Brücke	200	M16
Brückenverlängerung	100	M12
Schieberkörper	60	M10
Ausgleichsgewicht	60	M10
Feinbohrkopf	14	M6
Spannschraube CB825	6	M8
Spannschraube CB826HP	8	M8
Schraube für Schneidenträger	6	M8

CoroBore® 825, 825D und 826HP

	NM	Schraubengröße
Schraube für Schneidenträger		
R825A...	1.2	M3.5
R825B..., R826B...	3.0	M5
R825C..., R826C...	6.0	M8
Spannschraube		
...R825A-xA18/...R825A-xAA	0.9	M4
...R825A-xAB	1.2	M5
...R825B...;...R826B	3.0; 4.0	M6
...R825C...;...R826C	6.0; 8.0	M8

CoroBore® 824 XS

Durchmesserbereich, mm 1-20 Stellschraube / Bohrstange (Wendeschneidplatte) Schraube Größe	NM	Schraubengröße
XS04	1.2	M5
XS06	1.2	M5
XS08	3	M6
XS10	3	M6

CoroBore® 825 SL

Durchmesserbereich, mm 47-150	NM	Schraubengröße
Feinbohrkopf zum Axialeinstechen (S20)	14	M6
Spannschraube	8	M10
Ausgleichsgewicht	8	M10
Einsatz	9	M5

CoroBore® 825 SL XL

Durchmesserbereich, mm 150-1275	NM	Schraubengröße
Aufbohrkopf zum Axialeinstechen (A34)	14	M6
Spannschraube	12	M10
Einsatz	9	M5

Andere Bauteile siehe CoroBore® 825XL

Feinaufbohrkopf 391.37A / 391.37B / Bohrstangen

Durchmesser mm	NM	Schraubengröße
Schraube für Bohrstange:		
12	10	M8
16	10	M8
20	18	M10
Spannschraube:		
12	8	M8
16	8	M8
20	12	M10

Adapter für rotierende Werkzeuge

Adapter

Coromant Capto® L4-L26

HSK L27-L41

BIG-PLUS® ISO L42-L50

BIG-PLUS® MAS-BT L51-L59

Steilkegel nach ISO 7388-1 L60-L72

Steilkegel nach MAS-BT L73-L85

Aufnahmen nach DIN 2080 L86-L88

Aufnahmen nach DIN 2079 L89-L90

Zylinderschaft L91-L98

Weldonschaft L99-L100

Bridgeport L101-L102

Coromant EH L103-L104

ER-Spannzangen/Aufnahmen L105-L107

Kühlschmierstoff-Induktor L108

Schwingungsgedämpfte Adapter

L109

Coromant Capto® L110-L111

HSK L112

Adapter

		Maschinenseitige Aufnahme					
		Coromant Capto®	**HSK**	**BIG-PLUS® ISO**	**BIG-PLUS® MAS-BT**	**Steilkegel nach ISO 7388-1**	**Steilkegel nach MAS-BT**
Werkstückseitig	**Coromant Capto®**	- Verlängerung - Verlängerung mit Schnellwechsel - Reduzierung L4-L7 Kühlschmierstoff-Induktor L108	- Adapter - Schnellwechsel L28-L30	- Adapter - Schnellwechsel L43	- Adapter - Schnellwechsel L52-L53	- Adapter - Schnellwechsel L61	- Adapter - Schnellwechsel L74-L75
	Coromant EH	Adapter L8-L9	- Adapter L31			- Adapter L62	- Adapter L76
	Fräsdorn	- Adapter - Mit Mitnehmer-schrauben - Scheibenfräser L10-L12	- Adapter - Mit Mitnehmer-schrauben L32-L33	- Adapter L44	- Adapter L54	- Adapter - Mit Mitnehmer-schrauben - Scheibenfräser L63-L64	- Adapter - Mit Mitnehmer-schrauben - Scheibenfräser L77-L78
	VL-Kupplung	- Adapter L13	- Adapter L33	- Adapter L45	- Adapter L55	- Adapter L65	- Adapter L80
	Weldon	- Adapter L14	- Adapter L34			- Adapter L66	- Adapter L79
	MDI	- Adapter L15	- Adapter L35				
	ISO 9766	- Adapter L16 Kühlschmierstoff-Induktor L108	- Adapter L36			- Adapter - Einstellbarer Adapter L67-L68	- Adapter - Einstellbarer Adapter L81
	Weldon/ ISO 9766	- Adapter L17		- Adapter L46	- Adapter L55		
	CoroMill® 327	- Adapter L17					
	CoroChuck™ 930	- Adapter L18-L22	Adapter L37-L39	- Adapter L47	- Adapter L56	- Adapter L69	- Adapter L82-L83
	Schrumpffutter	- Adapter L23	- Adapter L40				
	ER-Spannzangen/ Aufnahmen	- Spannzangenfutter - Bohrerfutter L24-L25	- Spannzangenfutter L40	- Spannzangenfutter L49	- Spannzangenfutter L58	- Spannzangenfutter L71	- Spannzangenfutter L84
	CoroChuck™ 970	- Adapter L26	- Adapter L41	- Adapter L50	Adapter L59	- Adapter L72	- Adapter L85

Schwingungsgedämpfte Adapter

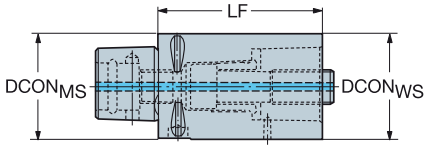
		Maschinenseitige Aufnahme	
		Coromant Capto®	**HSK**
Werkstückseitig	**Coromant EH**	- Adapter L110	
	Fräsdorn	- Adapter - Mit Mitnehmer-schraube L111	- Adapter L112

SANDVIK Coromant

Aufnahmen nach DIN 2080	Aufnahmen nach DIN 2079	Zylinderschaft	Weldonschaft	Bridgeport	Coromant EH	ER-Spannzangen/ Aufnahmen
- Adapter L87	- Adapter - Schnellwechsel L90					
		- Adapter L92-L95				- Adapter L106
		- Mit Mitnehmer-schrauben L96		- Adapter L102		
			Adapter L100		Adapter L104	- Adapter L107
		- Spannzangen-futter L98			- Adapter L104	
		- Adapter L98	- Adapter L100		- Adapter L104	

Coromant Capto® Verlängerung





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47
C10	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung

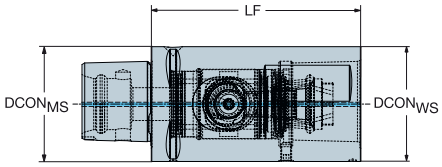
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

Coromant Capto® Verlängerung mit Schnellwechsel

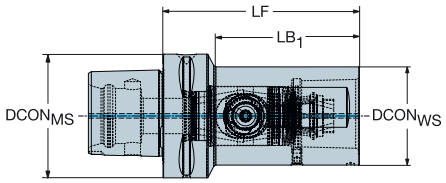




					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG	RPMX
C4	C4	3	1	C4-QC-C4-085	40.0	40.0	85.0	150	50.00	0.75	39000
C5	C5	3	1	C5-QC-C5-100	50.0	50.0	100.0	150	70.00	1.39	28000
C6	C6	3	1	C6-QC-C6-115	63.0	63.0	115.0	150	90.00	2.53	20000
C8	C8	3	1	C8-QC-C8-145	80.0	80.0	145.0	150	130.00	5.16	14000

Coromant Capto® Reduzierung mit Schnellwechsel





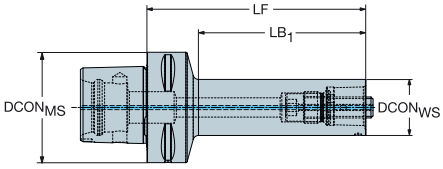
					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	3	1	C5-QC-C4-085	50.0	40.0	85.0	60.5	150	50.00	0.95	28000
C6	C5	3	1	C6-QC-C5-100	63.0	50.0	100.0	73.0	150	70.00	1.75	20000
C8	C6	3	1	C8-QC-C6-120	80.0	63.0	120.0	84.5	150	90.00	3.48	14000
C10	C8	3	1	C10-QC-C8-150	100.0	80.0	150.0	108.0	150	130.00	6.83	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

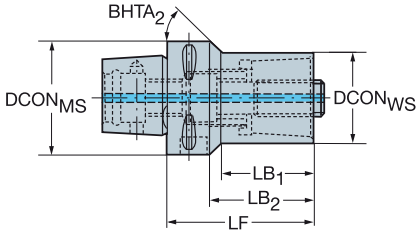
Coromant Capto® Reduzierung





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	80	45.00	0.49
	C3	3	1	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	80	45.00	0.81
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	80	45.00	0.68
	C3	3	1	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	80	45.00	0.99
	C4	3	1	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	80	55.00	0.80
	C4	3	1	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	80	55.00	1.46
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	80	45.00	1.12
	C3	3	1	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	80	45.00	1.43
	C4	3	1	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80	55.00	1.32
	C4	3	1	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	80	55.00	1.86
	C5	3	1	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80	95.00	1.53
	C5	3	1	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	80	95.00	2.79
C8	C3	3	1	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	80	45.00	2.07
	C3	3	1	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	80	45.00	2.53
	C4	3	1	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	80	55.00	2.20
	C4	3	1	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	80	55.00	2.97
	C5	3	1	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80	95.00	2.43
	C5	3	1	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	80	95.00	3.88
	C6	3	1	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80	170.00	2.65
	C6	3	1	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	80	170.00	5.37
C10	C6	3	1	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	80	170.00	6.92
	C8	3	1	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	80	170.00	8.92





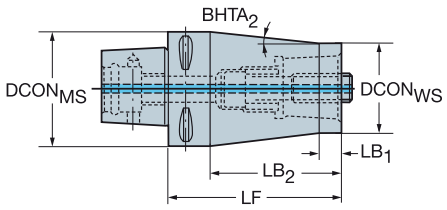
					Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	10.0	89.2	6°	80	170.00	4.10
C10	C3	3	1	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	36.7	48.2	71°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	42.7	53.2	71°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	49.1	58.2	70°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	50.8	58.2	68°	80	170.00	4.68
	C8	3	1	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.1	63.2	63°	80	170.00	5.25

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

Coromant Capto® Reduzierung



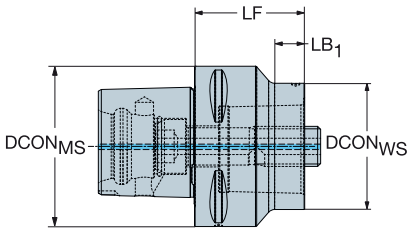


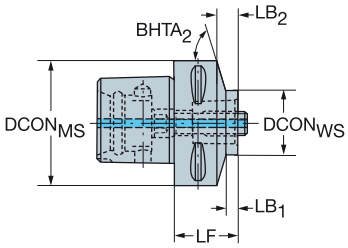
					Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	10.0	59.2	6°	80	45.00	0.59
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	129.2	4°	80	45.00	1.65
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	10.0	64.2	5°	80	45.00	1.10
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	6°	80	45.00	2.99
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	4°	80	55.00	3.23
	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	10.0	87.2	5°	80	95.00	2.23
C8	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	7°	80	55.00	5.42
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	5°	80	95.00	5.84

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung

DSGN 2 7







						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
C8	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
C10	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

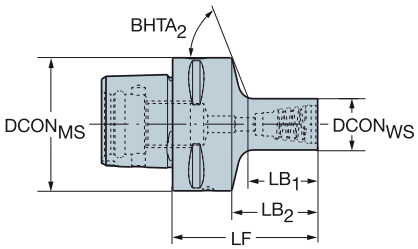
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

Coromant Capto® Adapter für Coromant EH

Kurze Ausführung

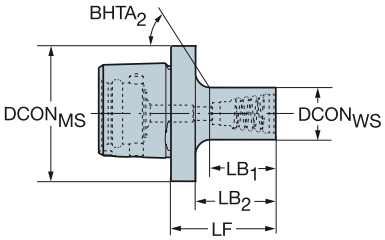




CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	58°	150	12.00	0.19	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	57°	150	15.00	0.21	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	53°	150	30.00	0.26	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	62°	150	12.00	0.35	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	61°	150	15.00	0.36	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	59°	150	30.00	0.42	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	57°	150	50.00	0.43	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	53°	150	65.00	0.50	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	65°	150	12.00	0.56	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	64°	150	15.00	0.57	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	63°	150	30.00	0.63	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	62°	150	50.00	0.64	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	60°	150	65.00	0.70	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	67°	150	12.00	0.94	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	67°	150	15.00	0.95	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	66°	150	30.00	1.01	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	66°	150	50.00	1.02	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	65°	150	65.00	1.08	20000

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.15	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.17	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 027	32.0	15.4	27.0	14.0	19.0	45°	150	30.00	0.24	55000
	E20	3	1	C3-391.EH-20 031	32.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.27	55000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.24	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.26	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.31	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 031	40.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.34	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 038	40.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.28	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.38	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.40	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.45	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 031	50.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.47	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 038	50.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.53	28000

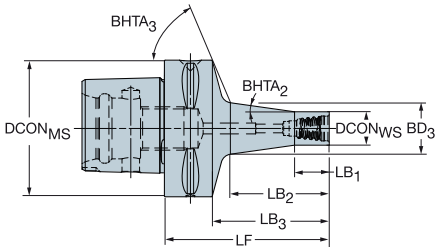
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N3

Coromant Capto® Adapter für Coromant EH

Lange Ausführung

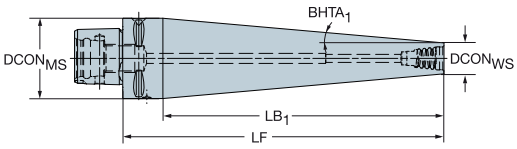




					Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_3	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	14.8	8°	57°	150	12.00	0.20	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	17.8	8°	54°	150	15.00	0.25	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	23.8	8°	44°	150	30.00	0.32	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	22.1	8°	62°	150	12.00	0.37	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	17.7	8°	61°	150	15.00	0.39	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	23.7	8°	56°	150	30.00	0.48	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	30.3	8°	47°	150	50.00	0.59	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	31.0	8°	45°	150	65.00	0.61	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	14.7	8°	65°	150	12.00	0.57	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	17.6	8°	65°	150	15.00	0.60	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	23.6	8°	63°	150	30.00	0.69	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	30.2	8°	59°	150	50.00	0.79	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	38.2	8°	51°	150	65.00	1.01	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	14.8	8°	68°	150	12.00	0.95	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	17.7	8°	67°	150	15.00	0.97	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	23.7	8°	66°	150	30.00	1.07	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	30.0	8°	65°	150	50.00	1.16	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	38.0	8°	62°	150	65.00	1.37	20000
C8	E20	3	1	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	30.5	8°	68°	150	50.00	2.25	14000
	E25	3	1	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	38.2	8°	68°	150	65.00	2.45	14000

Lange, konische Ausführung





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	5°	150	12.00	0.55	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	5°	150	15.00	0.56	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	5°	150	30.00	0.57	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	8°	150	12.00	0.78	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	8°	150	15.00	0.78	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	5°	150	30.00	1.06	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	5°	150	50.00	1.03	39000
C5	E16	3	1	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	8°	150	30.00	1.43	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	8°	150	50.00	1.40	28000

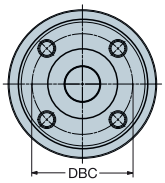
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N3

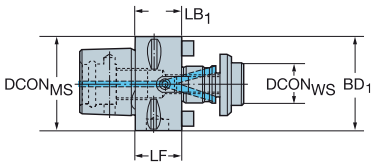
Coromant Capto® für Fräsdornadapter



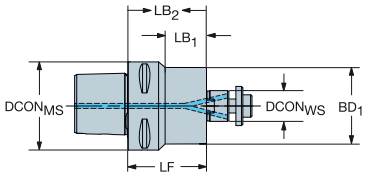
DSGN



1

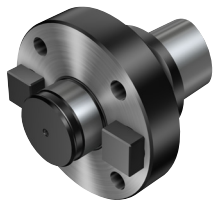


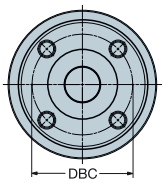
2

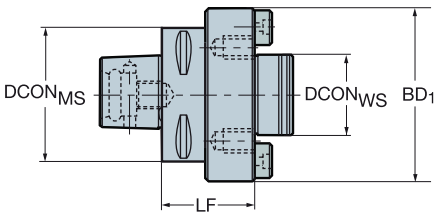


Kühlschmierstoff durch Fräsdorn

						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	22.00	0.25	20000
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	32.0	40.0	80	22.00	0.38	20000
	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	22.00	0.40	20000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	45.00	0.40	16000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0		40.0		80	45.00	0.60	16000
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	22.00	0.60	20000
	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	22.00	0.70	20000
	22	3	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	45.00	0.62	16000
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	45.00	0.90	16000
	27	3	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	80.00	0.68	17000
	32	3	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	180.00	1.14	16000
C6	16	3	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	22.00	1.00	20000
	22	3	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	45.00	0.96	16000
	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0		22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	45.00	1.40	16000
	27	3	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	80.00	1.01	17000
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0		27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	80.00	1.60	17000
	32	3	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	180.00	1.09	16000
	40S	3	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	300.00	2.40	17000
C8	16	3	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	22.00	2.10	14000
	22	3	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	45.00	1.86	14000
	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0		22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	45.00	2.40	14000
	27	3	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	80.00	1.91	14000
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0		27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	80.00	2.70	14000
	32	3	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	180.00	2.02	14000
	40S	3	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	3.47	14000
C10	27	3	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	80.00	4.52	10000
	32	3	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	180.00	5.04	10000
	40S	3	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	300.00	3.95	10000







			Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
C8	60	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	130.0	180.00	6.03	14000
C10	60	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	8.50	10000

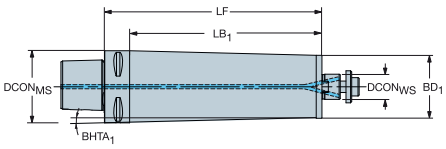
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

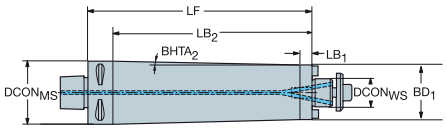
Coromant Capto® für Fräsdornadapter



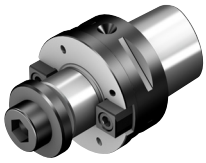
DSGN 3

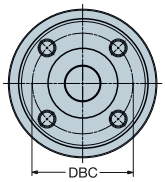


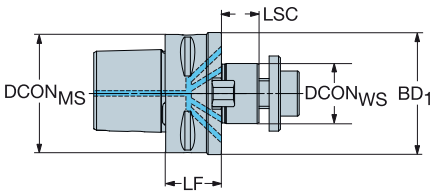
DSGN 7



						Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	7	**C4-391.05C-16 120**	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	22.00	0.99	18000
C5	22	3	4	7	**C5-391.05C-22 150**	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	45.00	2.04	16000
C6	22	3	4	3	**C6-391.05C-22 120**	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	45.00	2.82	16000
	22	3	4	3	**C6-391.05C-22 190**	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	45.00	4.25	14000
C8	27	3	4	3	**C8-391.05C-27 150**	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	80.00	5.62	12000
	27	3	4	3	**C8-391.05C-27 240**	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	80.00	8.42	10000







					Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
C6	32	3	3	**C6-391.07C-32 030**	63.0		32.0	20	25.0	65.0	80	180.00	1.23	12000
C8	40S	3	3	**C8-391.07C-40 060**	80.0	66.7	40.0	23	60.0	87.0	80	300.00	3.48	10000

Kühlschmierstoffzufuhr für CoroMill QD mit Andrückscheiben. Andrückscheiben, siehe Seite M27.
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

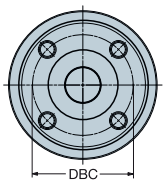
M1 N23 N15

Coromant Capto® Adapter auf CoroMill® QD mit Fräseraufnahme

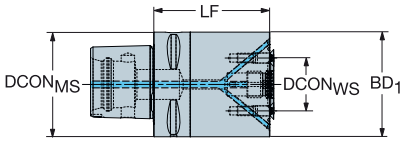
Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



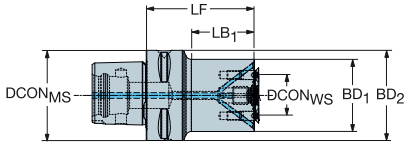
DSGN



1



2



						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C3	X10	3	3	1	**C3-X10-032-040**	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0		32.0		80	6.40	0.28	12000
C4	X10	3	3	2	**C4-X10-032-050**	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	50.0	32.0	40.0	80	6.40	0.46	12000
	X22	3	3	1	**C4-X22-040-050**	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0		40.0		80	3.90	0.56	11000
C5	X22	3	3	2	**C5-X22-040-060**	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	60.0	40.0	50.0	80	3.90	0.85	11000
	X32	3	3	1	**C5-X32-063-070**	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.64	10000
C6	X32	3	3	1	**C6-X32-063-070**	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.93	10000
	X40	3	3	1	**C6-X40-080-090**	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0		80.0		80	70.00	3.46	8000
C8	X40	3	3	1	**C8-X40-080-095**	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0		80.0		80	70.00	4.34	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23

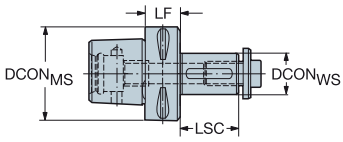


N15

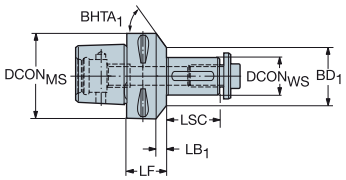
Coromant Capto® Adapter für Scheibenfräser



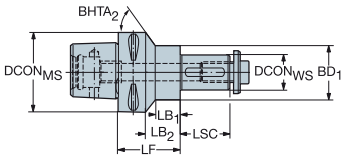
DSGN 1



DSGN 3

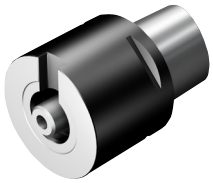


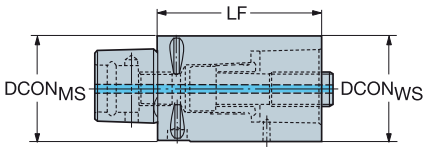
DSGN 7



						Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	1	3	C3-391.10-16 020	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	80	22.00	0.22	8000
C4	16	3	1	3	C4-391.10-16 025	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	80	22.00	0.37	8000
	22	3	1	3	C4-391.10-22 025	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	80	45.00	0.46	8000
	27	3	1	1	C4-391.10-27 025	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					80	80.00	0.62	7000
C5	22	3	1	3	C5-391.10-22 025	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	80	45.00	0.72	8000
	27	3	1	3	C5-391.10-27 025	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	80	80.00	0.83	7000
	32	3	1	1	C5-391.10-32 025	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					80	180.00	0.96	6000
C6	16	3	1	3	C6-391.10-16 030	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	80	22.00	0.97	10000
	22	3	1	3	C6-391.10-22 030	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	80	45.00	1.10	8000
	27	3	1	3	C6-391.10-27 030	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	80	80.00	1.25	7000
	32	3	1	3	C6-391.10-32 025	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	80	180.00	1.30	6000
	40	3	1	3	C6-391.10-40 025	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	80	300.00	1.57	5000
C8	22	3	1	3	C8-391.10-22 040	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	80	45.00	2.26	8000
	27	3	1	3	C8-391.10-27 030	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	80	80.00	2.00	7000
	32	3	1	3	C8-391.10-32 030	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	80	180.00	2.12	6000
	40	3	1	3	C8-391.10-40 030	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	80	300.00	2.38	5000
	50	3	1	3	C8-391.10-50 030	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	80	120.00	2.90	4500
	60	3	1	1	C8-391.10-60 030	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					80	180.00	3.51	4000
C10	32	3	1	7	C10-391.10-32 065	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	80	180.00	4.43	6000
	40	3	1	7	C10-391.10-40 070	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	80	300.00	4.87	5000
	50	3	1	7	C10-391.10-50 055	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	80	120.00	5.44	4500
	60	3	1	3	C10-391.10-60 040	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	80	180.00	5.93	4000

Coromant Capto® Adapter auf VL-Kupplung





					Abmessungen, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
C8	80	3	1	C8-391.01-V80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	3.05

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

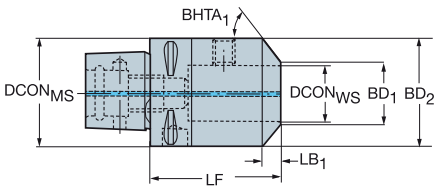
M1 N23 N15

Coromant Capto® Adapter für Weldon

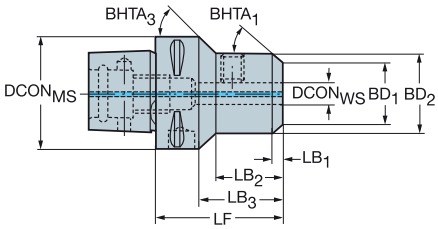
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B



DSGN 3



DSGN 14



						Abmessungen, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	6	3	1	14	**C3-391.20-06 045A**	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	60°	20	3.00	0.24	32000
	8	3	1	14	**C3-391.20-08 045A**	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°	45°	20	7.00	0.26	32000
	10	3	1	3	**C3-391.20-10 050**	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°		20	10.00	0.40	32000
	12	3	1	3	**C3-391.20-12 055**	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.51	32000
C4	6	3	1	14	**C4-391.20-06 050**	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	60°	20	3.00	0.40	30000
	8	3	1	14	**C4-391.20-08 050**	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	45°	20	7.00	0.40	30000
	10	3	1	14	**C4-391.20-10 050A**	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	60°	20	10.00	0.50	30000
	12	3	1	3	**C4-391.20-12 055A**	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.61	30000
	14	3	1	3	**C4-391.20-14 055**	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°		20	12.00	0.62	30000
	16	3	1	3	**C4-391.20-16 055**	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°		20	15.00	0.70	30000
C5	6	3	1	14	**C5-391.20-06 050**	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	70°	20	3.00	0.62	28000
	8	3	1	14	**C5-391.20-08 050**	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	70°	20	7.00	0.60	28000
	10	3	1	14	**C5-391.20-10 055**	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	45°	20	10.00	0.72	28000
	12	3	1	14	**C5-391.20-12 060**	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000
	14	3	1	14	**C5-391.20-14 060**	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000
	16	3	1	14	**C5-391.20-16 060**	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	45°	20	15.00	1.00	28000
	18	3	1	3	**C5-391.20-18 060**	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°		20	15.00	0.95	28000
	20	3	1	3	**C5-391.20-20 060**	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°		20	20.00	1.00	28000
	25	3	1	3	**C5-391.20-25 080**	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	1.68	28000
C6	6	3	1	14	**C6-391.20-06 055**	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	68°	20	3.00	0.99	20000
	8	3	1	14	**C6-391.20-08 055**	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	68°	20	7.00	1.00	20000
	10	3	1	14	**C6-391.20-10 060**	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	60°	20	10.00	1.12	20000
	12	3	1	14	**C6-391.20-12 060**	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000
	14	3	1	14	**C6-391.20-14 060**	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000
	16	3	1	14	**C6-391.20-16 065**	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	45°	20	15.00	1.36	20000
	18	3	1	14	**C6-391.20-18 065**	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	60°	20	15.00	1.38	20000
	20	3	1	14	**C6-391.20-20 065**	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	45°	20	20.00	1.30	20000
	25	3	1	3	**C6-391.20-25 080**	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	2.00	20000
	32	3	1	3	**C6-391.20-32 090**	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°		20	45.00	2.48	20000
	40	3	1	3	**C6-391.20-40 100**	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	3.88	20000
C8	6	3	1	14	**C8-391.20-06 070**	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	65°	20	3.00	2.18	14000
	8	3	1	14	**C8-391.20-08 070**	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	65°	20	7.00	2.18	14000
	10	3	1	14	**C8-391.20-10 070**	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	65°	20	10.00	2.22	14000
	12	3	1	14	**C8-391.20-12 070**	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.31	14000
	14	3	1	14	**C8-391.20-14 070**	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.38	14000
	16	3	1	14	**C8-391.20-16 070**	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.38	14000
	18	3	1	14	**C8-391.20-18 070**	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.40	14000
	20	3	1	14	**C8-391.20-20 070**	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	70°	20	20.00	2.39	14000
	25	3	1	14	**C8-391.20-25 080**	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	60°	20	25.00	2.73	14000
	32	3	1	14	**C8-391.20-32 080**	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	60°	20	45.00	2.88	14000
	40	3	1	3	**C8-391.20-40 110**	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	5.05	14000
	50	3	1	3	**C8-391.20-50 120**	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	5.91	14000

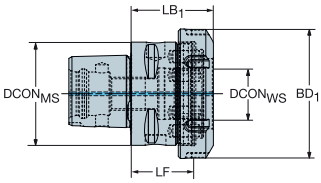
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

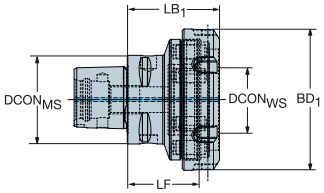
Coromant Capto® Adapter für MDI



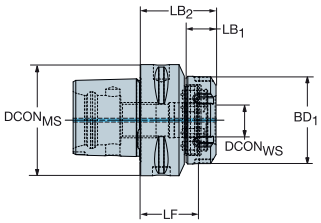
DSGN 1



1



2



						Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C3	MDI-20	3	1	1	**C3-DM20-N-032**	32.0	20.0	32.0	42.0		49.7		80	135.00	0.31	55000
C4	MDI-20	3	1	1	**C4-DM20-N-028**	40.0	20.0	28.0	38.0		49.7		80	135.00	0.40	39000
	MDI-25	3	1	1	**C4-DM25-N-035**	40.0	25.0	35.0	45.0		62.7		80	170.00	0.58	39000
	MDI-32	3	1	1	**C4-DM32-N-042**	40.0	32.0	42.0	52.0		67.7		80	200.00	0.71	39000
C5	MDI-20	3	1	2	**C5-DM20-N-028**	50.0	20.0	28.0	18.0	38.0	49.7	50.0	80	135.00	0.57	28000
	MDI-25	3	1	1	**C5-DM25-N-030**	50.0	25.0	30.0	40.0		62.7		80	170.00	0.67	28000
	MDI-32	3	1	1	**C5-DM32-N-035**	50.0	32.0	35.0	45.0		67.7		80	200.00	0.77	28000
	MDI-40	3	1	1	**C5-DM40-N-040**	50.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.00	28000
C6	MDI-20	3	1	2	**C6-DM20-N-033**	63.0	20.0	33.0	18.0	43.0	49.7	63.0	80	135.00	0.96	20000
	MDI-25	3	1	2	**C6-DM25-N-030**	63.0	25.0	30.0	18.0	40.0	62.7	63.0	80	170.00	1.00	20000
	MDI-32	3	1	1	**C6-DM32-N-030**	63.0	32.0	30.0	40.0		67.7		80	200.00	0.99	20000
	MDI-40	3	1	1	**C6-DM40-N-040**	63.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.34	20000
C8	MDI-32	3	1	2	**C8-DM32-N-040**	80.0	32.0	40.0	18.0	50.0	67.7	80.0	80	200.00	2.01	14000
	MDI-40	3	1	2	**C8-DM40-N-040**	80.0	40.0	40.0	22.0	52.0	79.7	80.0	80	230.00	2.09	14000

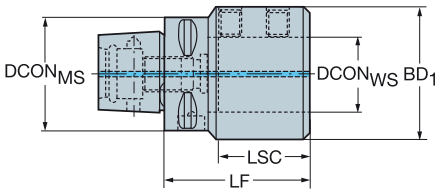
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

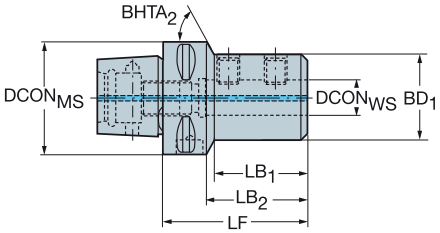
Coromant Capto® Adapter für ISO 9766



DSGN 1



7



						Abmessungen, mm										BAR	NM	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$				RPMX
C3	16	3	1	1	**C3-391.27-16 056**	32.0	16.0	49	56.0	56.0			36.0				20	10.00	0.40	32000
	20	3	1	1	**C3-391.27-20 060**	32.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.46	32000
	25	3	1	1	**C3-391.27-25 080**	32.0	25.0	57	80.0	80.0			45.0				20	20.00	0.70	32000
C4	16	3	1	7	**C4-391.27-16 056**	40.0	16.0	49	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°	20	10.00	0.49	30000
	20	3	1	1	**C4-391.27-20 060**	40.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.55	30000
	25	3	1	1	**C4-391.27-25 077**	40.0	25.0	57	77.0	77.0			45.0				20	20.00	0.75	30000
	32	3	1	1	**C4-391.27-32 088**	40.0	32.0	61	88.0	88.0			52.0				20	30.00	0.99	30000
C5	16	3	1	7	**C5-391.27-16 065**	50.0	16.0	49	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°	20	10.00	0.75	28000
	20	3	1	7	**C5-391.27-20 060**	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°	20	12.00	0.74	28000
	25	3	1	7	**C5-391.27-25 071**	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°	20	20.00	0.46	28000
	32	3	1	1	**C5-391.27-32 075**	50.0	32.0	61	75.0	75.0			52.0				20	30.00	0.97	28000
	40	3	1	1	**C5-391.27-40 100**	50.0	40.0	71	100.0	100.0			65.0				20	40.00	1.79	28000
C6	16	3	1	7	**C6-391.27-16 070**	63.0	16.0	49	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°	20	10.00	1.14	20000
	20	3	1	7	**C6-391.27-20 070**	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°	20	12.00	1.18	20000
	25	3	1	7	**C6-391.27-25 070A**	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°	20	20.00	1.23	20000
	32	3	1	7	**C6-391.27-32 075**	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°	20	30.00	1.30	20000
	40	3	1	1	**C6-391.27-40 085**	63.0	40.0	71	85.0	85.0			65.0				20	40.00	1.74	20000
	50	3	1	1	**C6-391.27-50 115**	63.0	50.0	81	115.0	115.0			75.0				20	45.00	2.70	20000
C8	16	3	1	7	**C8-391.27-16 080**	80.0	16.0	49	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°	20	10.00	2.25	14000
	20	3	1	7	**C8-391.27-20 080**	80.0	20.0	51	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°	20	12.00	2.26	14000
	25	3	1	7	**C8-391.27-25 085**	80.0	25.0	57	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°	20	20.00	2.32	14000
	32	3	1	7	**C8-391.27-32 090**	80.0	32.0	61	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°	20	30.00	2.46	14000
	40	3	1	7	**C8-391.27-40 095**	80.0	40.0	71	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°	20	40.00	2.78	14000
	50	3	1	7	**C8-391.27-50 100**	80.0	50.0	81	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°	20	45.00	2.94	14000

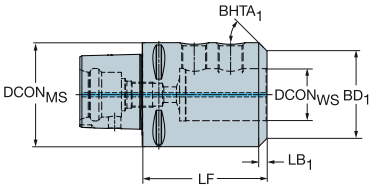
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

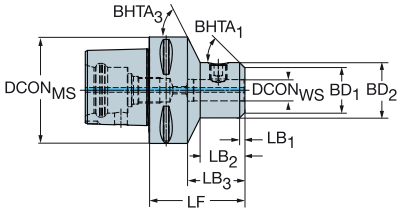
Coromant Capto® Adapter für Weldon / ISO 9766

DSGN 3





DSGN 14

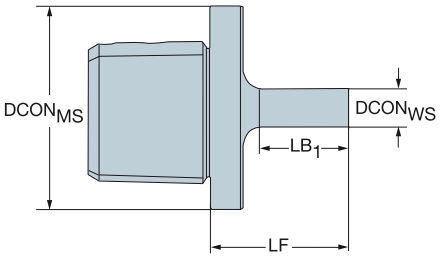


						Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C10	20	3	1	14	**C10-391.23-20 090**	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	63°	20	20.00	4.00	10000
	25	3	1	14	**C10-391.23-25 105**	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	65°	20	25.00	5.09	10000
	32	3	1	14	**C10-391.23-32 110**	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	60°	20	45.00	5.41	10000
	40	3	1	14	**C10-391.23-40 115**	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	59°	20	45.00	6.58	10000
	50	3	1	3	**C10-391.23-50 120**	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	7.20	10000

Coromant Capto® Adapter für CoroMill® 327

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung





			Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	NM	KG	RPMX
C3	09	**C3-391.327-09 035**	32.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.14	55000
C4	09	**C4-391.327-09 035**	40.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.21	39000
	12	**C4-391.327-12 043**	40.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.29	39000
C5	12	**C5-391.327-12 043**	50.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.41	28000
	14	**C5-391.327-14 048**	50.0	14.3	48.0	35.0	6.50	0.43	28000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

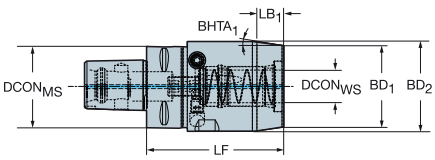
M1 N23 N15

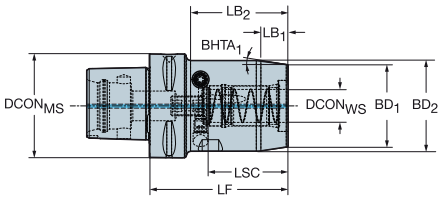
Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Heavy Duty

DSGN 3 6







						Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	3	**930-C4-HD-20-084**	40.0	20.0	51	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.25	39000
C5	20	3	1	3	**930-C5-HD-20-082**	50.0	20.0	51	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.40	28000
	25	3	1	3	**930-C5-HD-25-088**	50.0	25.0	57	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	1.86	28000
C6	20	3	1	6	**930-C6-HD-20-084**	63.0	20.0	51	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.76	20000
	25	3	1	3	**930-C6-HD-25-087**	63.0	25.0	57	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.16	20000
	25	3	1	3	**930-C6-HD-25-150**	63.0	25.0	57	150.0	18.8	150.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	3.63	20000
	32	3	1	3	**930-C6-HD-32-091**	63.0	32.0	61	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.75	20000
C8	20	3	1	6	**930-C8-HD-20-097**	80.0	20.0	51	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	10.00	2.88	14000
	25	3	1	6	**930-C8-HD-25-097**	80.0	25.0	57	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	10.00	3.22	14000
	32	3	1	6	**930-C8-HD-32-085**	80.0	32.0	61	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.25	14000
	32	3	1	6	**930-C8-HD-32-180**	80.0	32.0	61	180.0	18.8	148.0	180.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	6.54	14000
C10	20	3	1	6	**930-C10-HD-20-102**	100.0	20.0	51	102.0	17.8	59.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.49	10000
	25	3	1	6	**930-C10-HD-25-105**	100.0	25.0	57	105.0	18.8	63.0	105.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	4.89	10000
	32	3	1	6	**930-C10-HD-32-098**	100.0	32.0	61	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.14	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

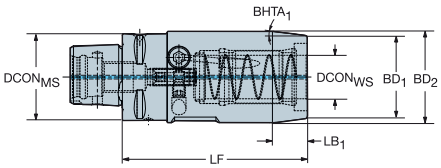
M1 N23 N6 N15 N4

Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

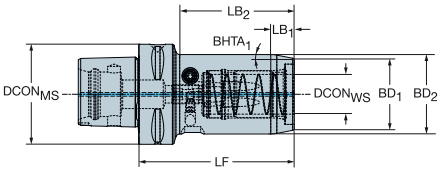
Slender

DSGN 3





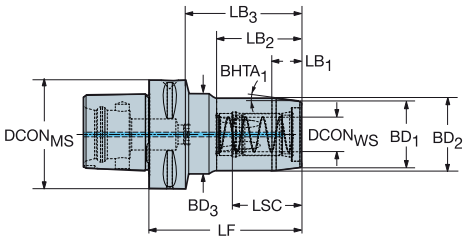
6



						Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	6	3	1	6	930-C3-S-06-064	32.0	6.0	37	64.0	11.3	33.2	64.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.32	55000
	8	3	1	6	930-C3-S-08-065	32.0	8.0	37	65.0	11.3	35.3	65.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.36	55000
	10	3	1	6	930-C3-S-10-070	32.0	10.0	41	70.0	11.3	39.6	70.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.38	55000
	12	3	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	46	74.0	11.3	74.0		28.0	32.0		10°	80	8.00	0.45	55000
C4	6	3	1	6	930-C4-S-06-066	40.0	6.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.48	39000
	8	3	1	6	930-C4-S-08-066	40.0	8.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	6	930-C4-S-10-072	40.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.55	39000
	12	3	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	46	80.0	11.3	40.0	80.0	28.0	32.0	40.0	15°	80	8.00	0.65	39000
	20	3	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	51	90.0	16.0	90.0		38.0	42.0		7°	80	8.00	0.85	39000
C5	6	3	1	6	930-C5-S-06-068	50.0	6.0	37	68.0	11.3	30.2	68.0	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	0.75	28000
	8	3	1	6	930-C5-S-08-070	50.0	8.0	37	70.0	11.3	32.2	70.0	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	0.77	28000
	10	3	1	6	930-C5-S-10-072	50.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	0.80	20000
	12	3	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	46	75.0	11.3	38.2	75.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	0.85	28000
	20	3	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	51	85.0	16.0	49.2	85.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.04	28000
	20	3	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	51	125.0	16.0	49.2	125.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.63	28000
	25	3	1	3	930-C5-S-25-091	50.0	25.0	57	91.0	12.9	91.0		45.0	50.0		11°	80	8.00	1.28	28000
C6	25	3	1	6	930-C6-S-25-098	63.0	25.0	57	98.0	12.9	72.1	98.0	45.0	50.0	63.0	11°	80	8.00	1.70	20000
C8	25	3	1	6	930-C8-S-25-108	80.0	25.0	57	108.0	12.9	72.0	108.0	45.0	50.0	80.0	11°	80	8.00	2.74	14000

DSGN 10





						Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C6	6	3	1	10	930-C6-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.1	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000
	8	3	1	10	930-C6-S-08-076	63.0	8.0	37	76.0	11.3	32.2	50.1	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	1.17	20000
	10	3	1	10	930-C6-S-10-078	63.0	10.0	41	78.0	11.3	34.2	52.1	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	1.20	20000
	12	3	1	10	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	46	82.0	11.3	38.2	56.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.26	20000
	20	3	1	10	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	51	91.0	16.0	49.2	65.1	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.45	20000
	20	3	1	10	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	51	150.0	16.0	49.2	66.8	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.55	20000
C8	12	3	1	10	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	46	94.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.36	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	51	103.0	16.0	49.2	68.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.54	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	51	175.0	16.0	49.2	70.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	4.39	14000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

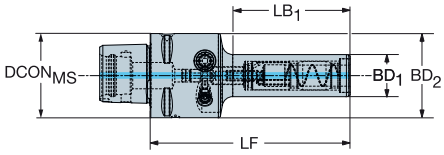
M1 N23 N6 N15 N4

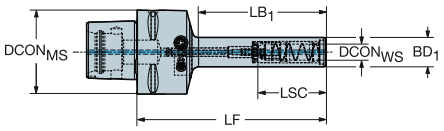
Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Pencil

DSGN 2 5

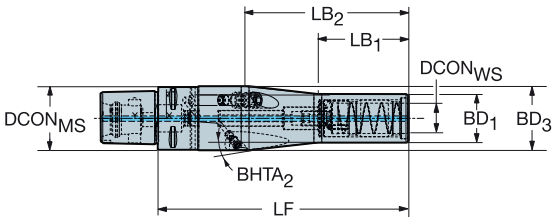






						Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	NM	KG	RPMX
C4	6	3	1	2	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	37	85.0	45.8	85.0		14.5	40.0		80	8.00	0.42	39000
	8	3	1	2	930-C4-P-08-085	40.0	8.0	37	85.0	45.8	85.0		17.5	40.0		80	8.00	0.45	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-095	40.0	10.0	41	95.0	55.8	95.0		20.0	40.0		80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-135	40.0	10.0	41	135.0	95.8	135.0		20.0	40.0		80	8.00	0.59	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	46	100.0	60.8	100.0		22.0	40.0		80	8.00	0.56	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	46	135.0	95.8	135.0		22.0	40.0		80	8.00	0.66	39000
C5	6	3	1	5	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	37	88.0	47.9	65.0	88.0	14.5	40.0	50.0	80	8.00	0.67	28000
	8	3	1	5	930-C5-P-08-088	50.0	8.0	37	88.0	45.8	64.9	88.0	17.5	40.0	50.0	80	8.00	0.65	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-098	50.0	10.0	41	98.0	55.8	74.9	98.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.70	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-138	50.0	10.0	41	138.0	95.8	114.9	138.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.80	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	46	103.0	60.8	80.0	103.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.78	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	46	138.0	95.8	115.0	138.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.88	28000
C6	6	3	1	5	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	37	91.0	47.9	64.9	91.0	14.5	40.0	63.0	80	8.00	1.03	20000
	8	3	1	5	930-C6-P-08-091	63.0	8.0	37	91.0	45.8	64.9	91.0	17.5	40.0	63.0	80	8.00	1.00	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-102	63.0	10.0	41	102.0	55.8	75.0	102.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.07	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-142	63.0	10.0	41	142.0	95.8	115.0	142.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.16	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	46	107.0	60.8	80.0	107.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.14	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	46	142.0	95.8	115.0	142.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.25	20000
C8	12	3	1	5	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	46	120.0	60.8	83.0	120.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.23	14000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	46	155.0	95.8	118.0	155.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.38	14000





					Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	51	160.0	60.0	108.0	32.0	42.0	5°	80	8.00	1.22	39000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

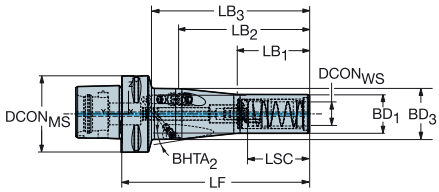
M1 N23 N6 N15 N4

Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Pencil

DSGN 11

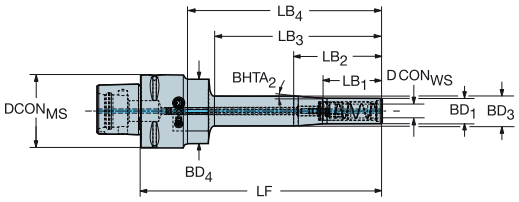




						Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	12	3	1	11	**930-C4-P-12-185**	40.0	12.0	46	185.0	50.0	75.0	145.8	22.0	26.0	4°	80	8.00	0.94	39000
C5	20	3	1	11	**930-C5-P-20-151**	50.0	20.0	51	151.0	60.0	108.0	128.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.32	28000
	20	3	1	11	**930-C5-P-20-231**	50.0	20.0	51	231.0	60.0	188.0	208.0	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.00	28000
C6	20	3	1	11	**930-C6-P-20-155**	63.0	20.0	51	155.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.68	20000
	20	3	1	11	**930-C6-P-20-235**	63.0	20.0	51	235.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.38	20000
C8	20	3	1	11	**930-C8-P-20-165**	80.0	20.0	51	165.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.80	14000
	20	3	1	11	**930-C8-P-20-245**	80.0	20.0	51	245.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	3.44	14000

DSGN 17





						Abmessungen, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C5	12	3	1	17	**930-C5-P-12-188**	50.0	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.18	28000
C6	12	3	1	17	**930-C6-P-12-192**	63.0	12.0	46	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.57	20000
C8	12	3	1	17	**930-C8-P-12-205**	80.0	12.0	46	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.63	14000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

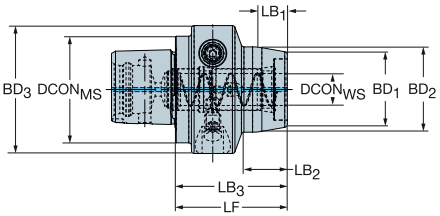
Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Für angetriebene Werkzeughalter

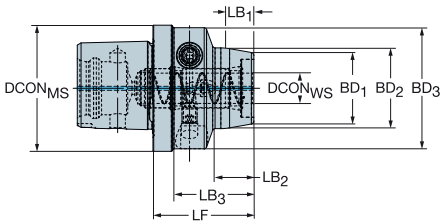
Nur Segmentspannung und manueller Werkzeugwechsel

DSGN 6





DSGN 10



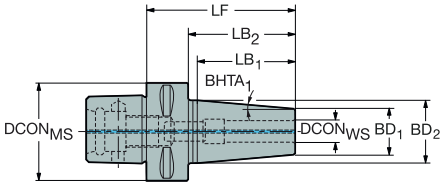
						Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX
C3	12	3	1	6	**930-C3-T-12-046**	32.0	12.0	46	46.0	11.3	22.8	46.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.39	10000
C4	12	3	1	6	**930-C4-T-12-042**	40.0	12.0	46	42.0	11.3	17.0	42.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.46	10000
	20	3	1	6	**930-C4-T-20-058**	40.0	20.0	51	58.0	16.0	34.3	58.0		38.1	42.0	57.0		7°	80	0.70	10000
C5	12	3	1	10	**930-C5-T-12-040**	50.0	12.0	46	40.0	11.3	16.1	32.0	40.0	28.0	32.0	48.0	50.0	10°	80	0.56	10000
	20	3	1	6	**930-C5-T-20-046**	50.0	20.0	51	46.0	11.3	22.1	46.0		38.1	42.0	57.0		10°	80	0.68	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

Coromant Capto® Adapter für Schrumpffutter

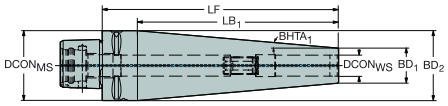




Kurze Ausführung

					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX
C4	6	3	1	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.43	39000
	8	3	1	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.45	39000
	10	3	1	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.52	39000
	12	3	1	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.50	39000
	14	3	1	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.58	39000
	16	3	1	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.56	39000
C5	6	3	1	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.64	28000
	8	3	1	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.63	28000
	10	3	1	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.70	28000
	12	3	1	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.68	28000
	14	3	1	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.76	28000
	16	3	1	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.73	28000
	18	3	1	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000
	20	3	1	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000
C6	6	3	1	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000
	8	3	1	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000
	10	3	1	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000
	12	3	1	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000
	14	3	1	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.11	20000
	16	3	1	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.10	20000
	18	3	1	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.27	20000
	20	3	1	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.24	20000
	25	3	1	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	44.0	53.0	4°	80	1.60	20000
	32	3	1	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	44.0	53.0	4°	80	1.51	20000
C8	10	3	1	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.07	14000
	12	3	1	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.06	14000
	16	3	1	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	27.0	34.0	4°	80	2.09	14000
	20	3	1	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	33.0	42.0	4°	80	2.21	14000
	25	3	1	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	44.0	53.0	4°	80	2.58	14000
C10	12	3	1	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	24.0	32.0	4°	80	3.65	10000
	16	3	1	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	27.0	34.0	4°	80	3.72	10000
	20	3	1	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	33.0	42.0	4°	80	3.83	10000
	25	3	1	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	44.0	53.0	4°	80	4.31	10000





Lange, konische Ausführung

					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX	
C3	6	3	1	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	14.0	32.0	5°	80	0.45	55000	
	8	3	1	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	16.0	32.0	5°	80	0.44	55000	
	10	3	1	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	18.0	32.0	5°	80	0.40	55000	
	12	3	1	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	20.0	32.0	5°	80	0.38	55000	
C4	12	3	1	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	20.0	40.0	5°	80	0.84	39000	
	16	3	1	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	24.0	40.0	5°	80	0.77	39000	
	18	3	1	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.69	39000	
	20	3	1	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.71	39000	
C5	20	3	1	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	28.0	50.0	5°	80	1.45	28000	
	25	3	1	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	44.0	53.0	4°	80	1.26	28000	
	25	3	1	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	33.0	50.0	5°	80	1.25	28000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23



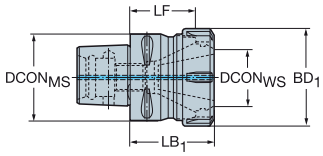
N15

Coromant Capto® für ER-Spannzangenfutter

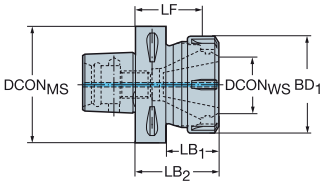
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



DSGN 1

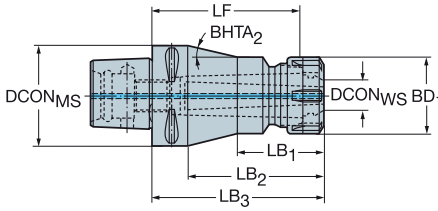


2



						Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	34.4	29.0	45.0	28.0	32.0	80	0.20	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	33.5	45.0		33.7		80	0.22	55000
C4	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	40.5	30.8	52.0	33.7	40.0	80	0.37	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	40.0	52.0		42.0		80	0.42	39000
	ER32	3	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	41.0	54.0		50.0		80	0.46	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	43.5	31.1	55.0	33.7	50.0	80	0.62	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	43.0	33.0	55.0	42.0	50.0	80	0.63	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	44.0	57.0		50.0		80	0.68	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	87.0	100.0		50.0		80	1.28	28000
	ER40	3	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	45.0	60.0		63.0		80	0.81	28000
C6	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	48.0	32.9	60.0	42.0	63.0	80	1.04	20000
	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	88.0	75.0	100.0	42.0	63.0	80	1.44	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	47.0	35.3	60.0	50.0	63.0	80	1.06	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	87.0	75.0	100.0	50.0	63.0	80	1.60	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	50.0	65.0		63.0		80	1.22	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	115.0	130.0		63.0		80	2.77	20000
C8	ER20	3	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	53.5	29.9	65.0	35.0	80.0	80	2.02	14000
	ER25	3	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	58.0	32.4	70.0	42.0	80.0	80	2.10	14000
	ER32	3	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	57.0	35.0	70.0	50.0	80.0	80	2.13	14000
	ER40	3	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	55.0	38.0	70.0	63.0	80.0	80	2.19	14000
	ER50	3	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	59.0	50.0	80.0	78.0	80.0	80	2.46	14000





					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	$BHTA_2$	BAR	KG	RPMX
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	59.4	44.0	50.0	70.0	28.0	45°	80	0.42	39000
C5	ER16	3	1	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	89.4	60.0	80.0	100.0	28.0	29°	80	0.90	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	88.5	55.0	80.0	100.0	35.0	16°	80	1.00	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	118.5	55.0	109.9	130.0	35.0	7°	80	1.31	28000
	ER25	3	1	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	88.0	65.0	80.0	100.0	42.0	14°	80	1.13	28000
C6	ER16	3	1	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	89.4	60.0	78.0	100.0	28.0	44°	80	1.26	20000
	ER20	3	1	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	48.5	31.1	38.0	60.0	33.7	65°	80	1.00	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	118.0	65.0	108.0	130.0	42.0	13°	80	1.90	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	148.0	65.0	138.0	160.0	42.0	8°	80	2.50	20000
	ER32	3	1	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	117.0	75.0	108.0	130.0	50.0	11°	80	2.22	20000
C8	ER32	3	1	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	147.0	75.0	130.0	160.0	50.0	15°	80	0.30	14000
	ER40	3	1	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	145.0	95.0	130.0	160.0	63.0	13°	80	4.58	14000
C10	ER32	3	1	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	147.0	75.0	124.0	160.0	50.0	27°	80	5.98	10000
	ER40	3	1	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	145.0	95.0	124.0	160.0	63.0	32°	80	6.32	10000
	ER50	3	1	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	139.0	100.0	124.0	160.0	80.0	22°	80	7.21	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

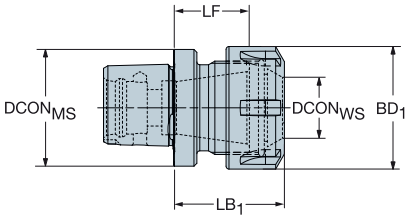
Coromant Capto® für ER-Spannzangenfutter

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

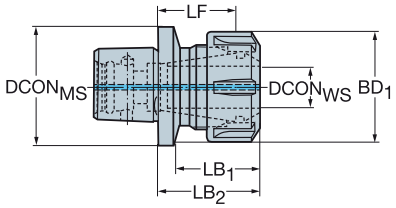
Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung

DSGN 1





DSGN 2



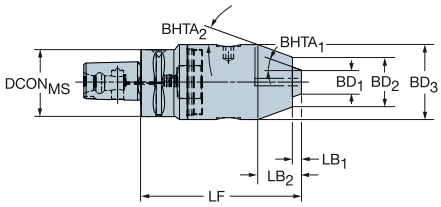
						Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	**C3-391.14-16 035**	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	32.0	80	0.10	55000
	ER20	3	1	1	**C3-391.14-20 036**	32.0	21.0	24.5	36.0		33.7		80	0.17	55000
C4	ER16	3	1	2	**C4-391.14-16 035**	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	40.0	80	0.20	39000
	ER20	3	1	2	**C4-391.14-20 035**	40.0	21.0	23.5	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.25	39000
	ER25	3	1	1	**C4-391.14-25 038**	40.0	26.0	26.0	38.0		42.0		80	0.30	39000
C5	ER20	3	1	2	**C5-391.14-20 036**	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	50.0	80	0.30	28000
	ER25	3	1	2	**C5-391.14-25 037**	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	50.0	80	0.30	28000
	ER32	3	1	1	**C5-391.14-32 045**	50.0	33.0	32.0	45.0		50.0		80	0.52	28000

Coromant Capto® für Bohrfutter

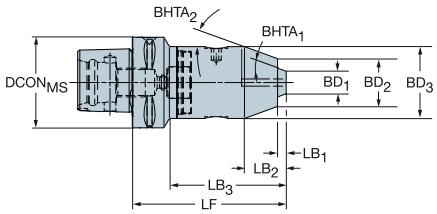
Innere und äußere Kühlschmierstoffzufuhr

DSGN 8





DSGN 16



						Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	8 - 1	3	1	8	**C3-391.32-08 076**	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	10.00	0.54	8000
	1 - 13	3	1	8	**C3-391.32-13 102**	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.14	8000
C4	8 - 1	3	1	16	**C4-391.32-08 077**	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0	19°	20°	50	10.00	0.64	8000
	1 - 13	3	1	8	**C4-391.32-13 104**	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.24	8000
C5	8 - 1	3	1	16	**C5-391.32-08 079**	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0	19°	20°	50	10.00	0.85	8000
	1 - 13	3	1	8	**C5-391.32-13 103**	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.41	8000
C6	1 - 13	3	1	16	**C6-391.32-13 107**	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0	19°	20°	50	20.00	1.79	8000
	16 - 1	3	1	16	**C6-391.32-16 112**	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0	19°	20°	50	20.00	2.02	8000
C8	1 - 13	3	1	16	**C8-391.32-13 112**	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0	19°	20°	50	20.00	2.78	8000
	16 - 1	3	1	16	**C8-391.32-16 117**	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0	19°	20°	50	20.00	3.02	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23



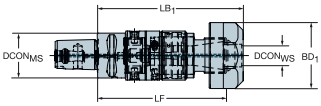
N15

Coromant Capto® mit CoroChuck™ 970

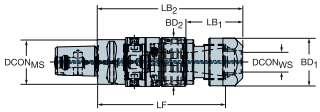
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



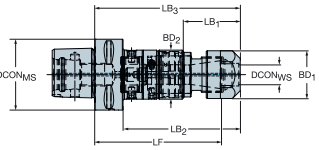
DSGN 1



2



5

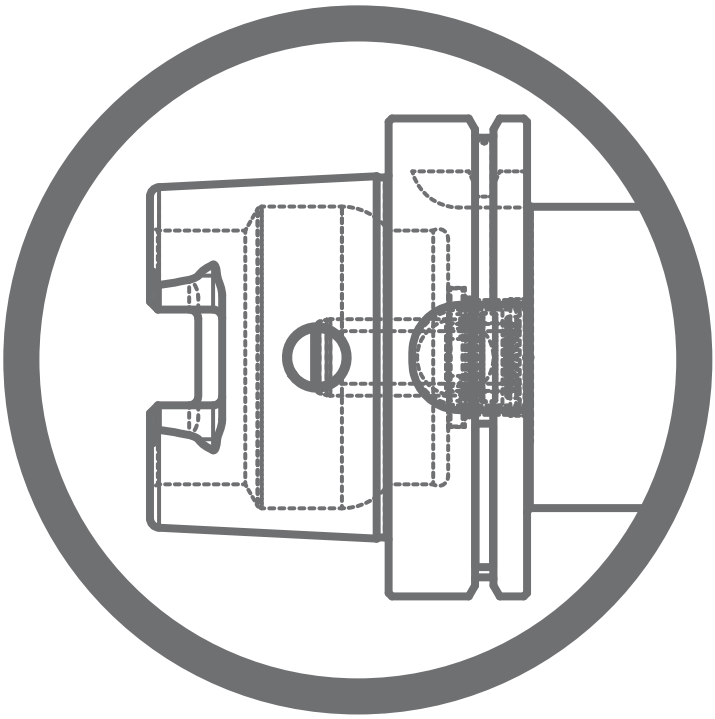


							Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
C3	ER11	M5	3	1	5	**970-C3-11-078**	32.0	11.3	74.2	24.1	63.0	78.0	18.7	23.5	32.0	80	0.27	8000
	ER20	M12	3	1	2	**970-C3-20-102**	32.0	20.8	89.2	35.3	97.2		33.7	35.0		80	0.60	8000
C4	ER11	M5	3	1	5	**970-C4-11-080**	40.0	11.3	76.2	24.1	60.0	80.0	18.7	23.5	40.0	80	0.40	8000
	ER20	M12	3	1	5	**970-C4-20-102**	40.0	20.8	89.2	35.3	76.9	97.2	33.7	35.0	40.0	80	0.68	8000
	ER25	M20	3	1	2	**970-C4-25-122**	40.0	25.8	108.1	37.1	116.6		42.0	44.0		80	1.04	8000
C5	ER20	M12	3	1	5	**970-C5-20-103**	50.0	20.8	89.7	35.3	77.6	97.7	33.7	35.0	50.0	80	0.88	8000
	ER25	M20	3	1	5	**970-C5-25-122**	50.0	25.8	108.6	37.1	97.1	117.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000
	ER40	M30	3	1	1	**970-C5-40-154**	50.0	40.8	137.2	148.6			63.0			80	2.66	8000
C6	ER20	M12	3	1	5	**970-C6-20-105**	63.0	20.8	91.7	35.3	77.6	99.7	33.7	35.0	63.0	80	1.21	8000
	ER25	M20	3	1	5	**970-C6-25-124**	63.0	25.8	110.6	37.1	97.1	119.1	42.0	44.0	63.0	80	1.57	8000
	ER32	M27	3	1	2	**970-C6-32-128**	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8		50.0	63.0		80	1.53	8000
	ER40	M30	3	1	1	**970-C6-40-154**	63.0	40.8	136.7	148.1			63.0			80	2.95	8000
	ER50	M48	3	1	5	**970-C6-50-210**	63.0	52.0	187.5	76.5	134.5	208.0	77.7	80.0	86.0	80	4.90	8000
C8	ER20	M12	3	1	5	**970-C8-20-112**	80.0	20.8	98.7	35.3	76.6	106.7	33.7	35.0	80.0	80	2.22	8000
	ER25	M20	3	1	5	**970-C8-25-131**	80.0	25.8	117.6	37.1	96.1	126.1	42.0	44.0	80.0	80	2.58	8000
	ER32	M27	3	1	2	**970-C8-32-135**	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8		50.0	80.0		80	2.50	8000
	ER40	M30	3	1	2	**970-C8-40-161**	80.0	40.8	143.7	125.1	155.1		63.0	80.0		80	4.00	8000
	ER50	M48	3	1	5	**970-C8-50-215**	80.0	52.0	192.0	76.5	134.5	212.5	77.7	80.0	86.0	80	6.87	8000
C10	ER25	M20	3	1	5	**970-C10-25-143**	100.0	25.8	129.6	37.1	102.1	138.1	42.0	44.0	100.0	80	4.29	8000
	ER40	M30	3	1	2	**970-C10-40-173**	100.0	40.8	155.7	131.1	167.1		63.0	100.0		80	5.76	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

Maschinenseitige Schnittstelle HSK

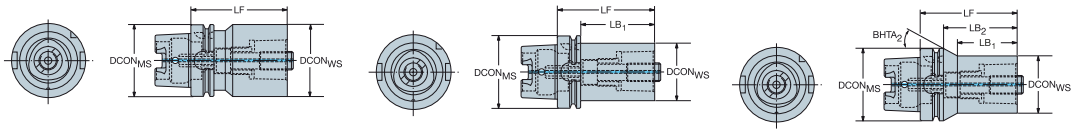


HSK Adapter für Coromant Capto®

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

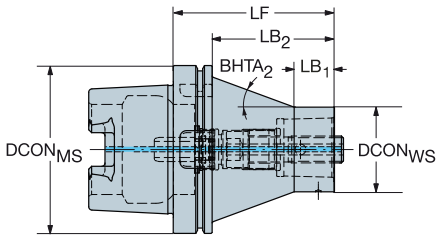


DSGN 1 2 7



						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
50	C3	1	1	2	**C3-390.410-50 075A**	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		50.0		0°	100	45.00	0.67
	C4	1	1	2	**C4-390.410-50 080A**	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		50.0		0°	100	55.00	0.85
63	C3	1	1	2	**C3-390.410-63 075C**	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		63.0		0°	100	45.00	0.97
	C4	1	1	2	**C4-390.410-63 080C**	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		63.0		0°	100	55.00	1.14
	C5	1	1	2	**C5-390.410-63 090C**	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		63.0		0°	100	95.00	1.47
80	C4	1	1	2	**C4-390.410-80 090**	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		80.0		0°	100	55.00	1.69
	C5	1	1	2	**C5-390.410-80 095**	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		80.0		0°	100	95.00	2.02
	C6	1	1	2	**C6-390.410-80 110**	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		80.0		0°	100	170.00	2.79
100	C3	1	1	7	**C3-390.410-100 080A**	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	100.0	45°	100	45.00	2.42
	C4	1	1	2	**C4-390.410-100 090A**	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		100.0		0°	100	55.00	2.63
	C5	1	1	2	**C5-390.410-100 100A**	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		100.0		0°	100	95.00	3.02
	C6	1	1	2	**C6-390.410-100 110A**	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		100.0		0°	100	170.00	3.70
	C8	1	1	2	**C8-390.410-100 120A**	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		100.0		0°	100	170.00	4.87
	C10	1	1	1	**C10-390.410-100 155**	100.0	100.0	155.0	155.0						100	380.00	7.64
125	C4	1	1	7	**C4-390.410-125 095**	125.0	40.0	95.0	46.0	66.0	95.0	40.0	125.0	45°	100	55.00	4.15
	C5	1	1	7	**C5-390.410-125 105**	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	125.0	45°	100	95.00	4.46
	C6	1	1	2	**C6-390.410-125 120**	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		125.0		0°	100	170.00	5.35
	C8	1	1	2	**C8-390.410-125 130**	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		125.0		0°	100	170.00	6.70
	C10	1	1	2	**C10-390.410-125 160**	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		125.0		0°	100	380.00	9.66
160	C6	1	1	2	**C6-390.410-160 125**	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		160.0		0°	100	170.00	8.55
	C8	1	1	2	**C8-390.410-160 135**	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		160.0		0°	100	170.00	10.16
	C10	1	1	2	**C10-390.410-160 160**	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		160.0		0°	100	380.00	12.94





Heavy Duty

					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
100	C3	1	1	**C3-390.410-100080HD**	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	41°	100	45.00	2.93
	C4	1	1	**C4-390.410-100090HD**	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	29°	100	55.00	3.27
	C5	1	1	**C5-390.410-100100HD**	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	23°	100	95.00	3.58
	C6	1	1	**C6-390.410-100110HD**	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	12°	100	170.00	4.22
125	C4	1	1	**C4-390.410-125095HD**	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	36°	100	55.00	5.25
	C5	1	1	**C5-390.410-125105HD**	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	27°	100	95.00	5.82
	C6	1	1	**C6-390.410-125120HD**	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	20°	100	170.00	6.57
	C8	1	1	**C8-390.410-125130HD**	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	11°	100	170.00	7.76

Ein spezieller Kühlschmierstoffadapter wird zusammen mit den HSK-Grundhaltern geliefert.

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23



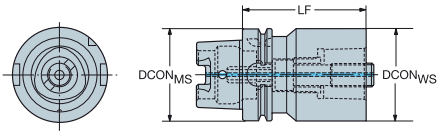
N15

HSK Adapter für Coromant Capto®

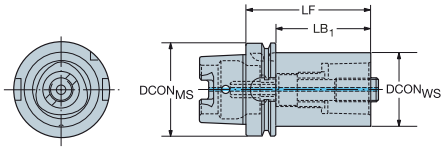
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



DSGN 1



DSGN 2

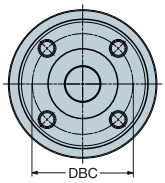


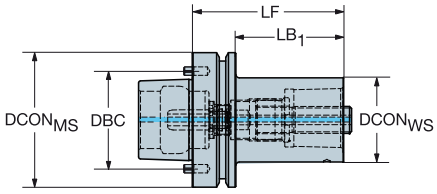
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_2$	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	**C3-390.419-40 065**	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	40.0	100	45.00	0.46
	C4	1	1	1	**C4-390.419-40 075**	40.0	40.0	75.0	75.0			100	55.00	0.60
63	C5	1	1	2	**C5-390.419-63 090**	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	63.0	100	95.00	1.46
	C6	1	1	1	**C6-390.419-63 110**	63.0	63.0	110.0	110.0			100	170.00	2.14
100	C6	1	1	2	**C6-390.419-100 110**	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	100.0	100	170.00	3.72
	C8	1	1	2	**C8-390.419-100 120**	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	100.0	100	170.00	4.88

Maschinenseitige Schnittstelle HSK F mit Stift

Für Makino MAG Maschinen







CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BAR	NM	KG
80	C5	1	1	**C5-390.612-80 090**	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	100	95.00	1.92

Ein spezieller Kühlschmierstoffadapter wird zusammen mit den HSK-Grundhaltern geliefert.
HSK80F - kompatibel mit der Makino MAG Maschinenserie 1, 3, 4, 7 - für die Bearbeitung von Luftfahrt-Strukturkomponenten aus Aluminium

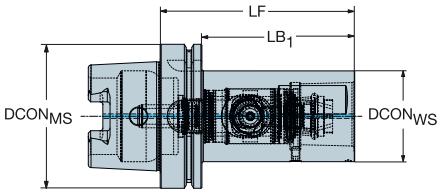
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

HSK Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	C5	1	1	**HA06-QC-C5-115**	63.0	50.0	115.0	88.0	100	70.00	1.77	20500
100	C6	1	1	**HA10-QC-C6-135**	100.0	63.0	135.0	105.0	100	90.00	4.17	12500
	C8	1	1	**HA10-QC-C8-165**	100.0	80.0	165.0	135.0	100	130.00	6.32	12500

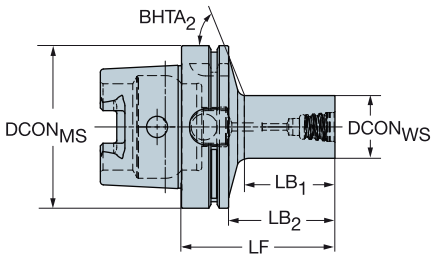
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

HSK Adapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

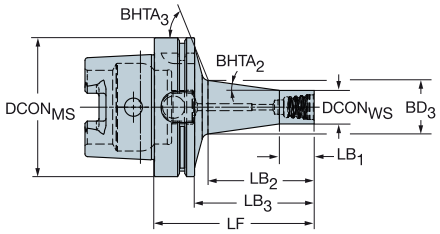




Kurze Ausführung

					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	**392.410EH-40 10 040**	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	59°	100	12.00	0.28	30000
	E12	1	1	**392.410EH-40 12 043**	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	58°	100	15.00	0.30	30000
	E16	1	1	**392.410EH-40 16 048**	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	55°	100	30.00	0.35	30000
	E20	1	1	**392.410EH-40 20 045**	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	50°	100	50.00	0.37	30000
50	E10	1	1	**392.410EH-50 10 047**	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	63°	100	12.00	0.49	25000
	E12	1	1	**392.410EH-50 12 050**	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	62°	100	15.00	0.51	25000
	E16	1	1	**392.410EH-50 16 055**	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	60°	100	30.00	0.57	25000
	E20	1	1	**392.410EH-50 20 052**	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	58°	100	50.00	0.58	25000
	E25	1	1	**392.410EH-50 25 057**	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	54°	100	65.00	0.63	25000
63	E10	1	1	**392.410EH-63 10 049**	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	66°	100	12.00	0.78	20500
	E12	1	1	**392.410EH-63 12 051**	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	65°	100	15.00	0.81	20500
	E16	1	1	**392.410EH-63 16 056**	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	65°	100	30.00	0.85	20500
	E20	1	1	**392.410EH-63 20 053**	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	63°	100	50.00	0.87	20500
	E25	1	1	**392.410EH-63 25 059**	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	61°	100	65.00	0.93	20500





Lange Ausführung

					Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_3	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
63	E10	1	1	**392.410EH-63 10 062**	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	14.6	8°	66°	100	12.00	0.80	20500
	E12	1	1	**392.410EH-63 12 068**	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	17.9	8°	65°	100	15.00	0.83	20500
	E16	1	1	**392.410EH-63 16 078**	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	23.6	8°	64°	100	30.00	0.92	20500
	E20	1	1	**392.410EH-63 20 091**	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	30.1	8°	61°	100	50.00	1.01	20500
	E25	1	1	**392.410EH-63 25 105**	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	37.6	8°	54°	100	65.00	1.21	20500
100	E20	1	1	**392.410EH-100 20 100**	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	30.5	8°	70°	100	50.00	2.58	12500
	E25	1	1	**392.410EH-100 25 115**	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	38.6	8°	70°	100	65.00	2.68	12500

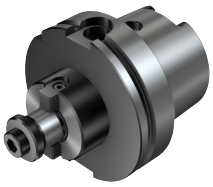
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N3

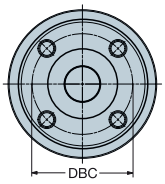
HSK Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

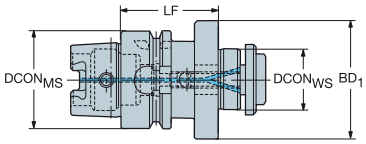
Kühlschmierstoff durch Fräsdorn



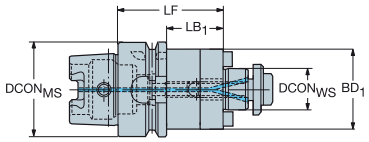
DSGN



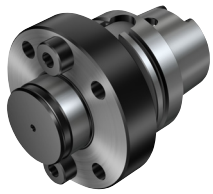
1

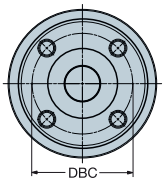


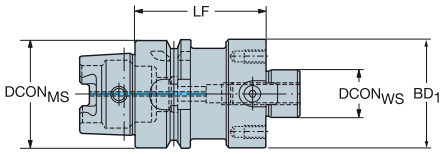
2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	1	4	2	392.41005C-4016050	40.0		16.0	50.0	30.0	50.0	32.0	40.0	80	22.00	0.45	30000
	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0		22.0	50.0	50.0		48.0		80	45.00	0.60	30000
50	16	1	4	2	392.41005C-5016050	50.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.62	25000
	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0		22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.92	25000
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.87	20500
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	1.12	20500
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0		27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.45	20500
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0		32.0	60.0	60.0		78.0		80	180.00	1.80	20500
	40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.13	20500
80	22	1	4	2	392.41005C8022050	80.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.59	14000
	27	1	4	2	392.41005C8027050	80.0		27.0	50.0	24.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.78	14000
	32	1	4	2	392.41005C8032060	80.0		32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.42	14000
	40	1	4	1	392.41005C8040060	80.0		40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.74	14000
100	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0		22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	3.25	12500
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0		27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.76	12500
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.90	12500
	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.62	12500
125	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	6.19	9500
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	7.05	9500







CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	NM	KG	RPMX
100	60	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	6.30	12500
125	60	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	9.70	9500

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

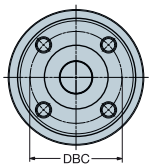
HSK Adapter auf CoroMill QD mit Mitnehmerschrauben

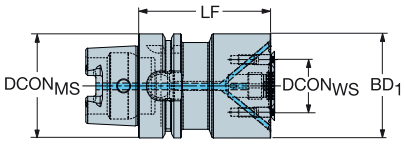
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

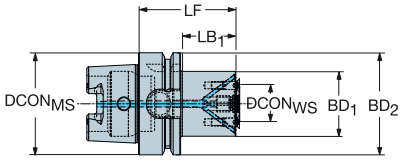


DSGN 1





2

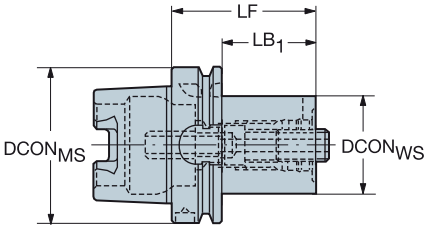


						Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
63	X10	1	3	2	**HA06-X10-032-055**	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	0.85	12000
	X22	1	3	2	**HA06-X22-040-060**	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.01	11000
	X32	1	3	1	**HA06-X32-063-080**	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	1.82	10000

HSK Adapter auf VL

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





					Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG
100	80	1	1	**390.410-100 80 090**	100.0	80.0	90.0	61.0	100	170.00	4.39

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

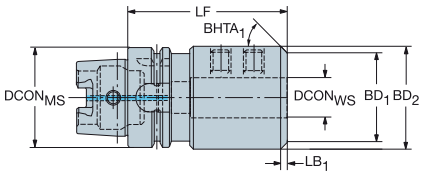
HSK Adapter für Weldon

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

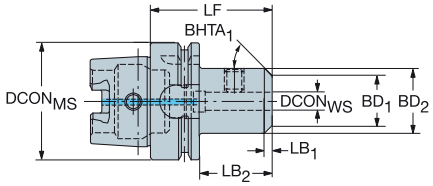
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

DSGN 3





DSGN 6



						Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	8	1	1	6	**392.41020-63 08 065B**	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	7.00	0.83	20500
	10	1	1	6	**392.41020-63 10 065B**	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	10.00	1.02	20500
	12	1	1	6	**392.41020-63 12 080B**	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	12.00	1.18	20500
	16	1	1	6	**392.41020-63 16 080B**	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	15.00	1.32	20500
	20	1	1	6	**392.41020-63 20 080B**	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	20.00	1.39	20500
	25	1	1	3	**392.41020-63 25 110B**	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0		55.0	65.0		45°	20	25.00	2.35	20500
	32	1	1	3	**392.41020-63 32 110B**	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0		62.0	72.0		45°	20	45.00	2.60	20500
100	12	1	1	6	**392.41020-100 12 080A**	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	12.00	2.62	12500
	16	1	1	6	**392.41020-100 16 100A**	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	15.00	2.98	12500
	20	1	1	6	**392.41020-100 20 100A**	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	20.00	3.12	12500
	25	1	1	6	**392.41020-100 25 100A**	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	25.00	3.59	12500
	32	1	1	6	**392.41020-100 32 100A**	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	45.00	3.84	12500
	40	1	1	6	**392.41020-100 40 120A**	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	45.00	5.64	12500

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

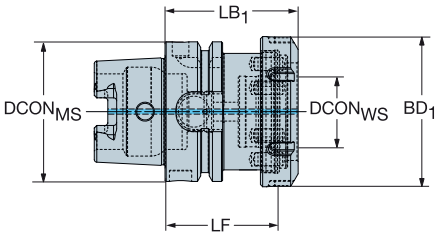
M1 N23 N15

HSK Adapter für MDI

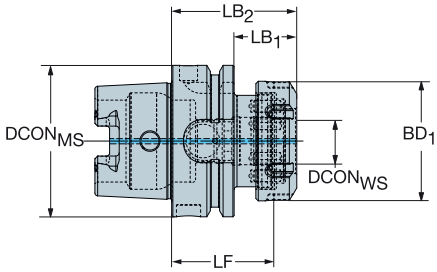
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



DSGN 1



DSGN 2



						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
63	MDI-20	1	1	2	**HT06-DM20-N-042**	63.0	20.0	42.0	26.0	52.0	49.7	63.0	80	135.00	0.86	20000
	MDI-25	1	1	2	**HT06-DM25-N-050**	63.0	25.0	50.0	34.0	60.0	62.7	63.0	80	170.00	1.10	20000
	MDI-32	1	1	1	**HT06-DM32-N-050**	63.0	32.0	50.0	60.0		67.7		80	200.00	1.18	20000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

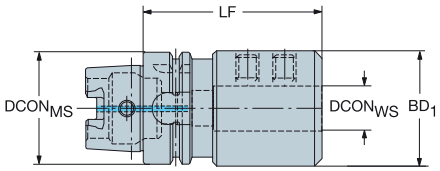
M1 N23 N15 N5

HSK für ISO 9766 Adapter

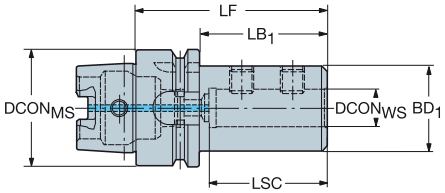
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



DSGN 1



2

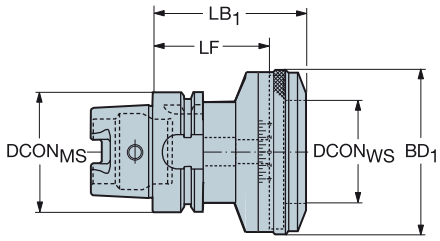


						Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	1	2	**392.41027-63 16 080B**	63.0	16.0	49	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	10.00	1.02	20500
	20	1	1	2	**392.41027-63 20 080B**	63.0	20.0	51	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	12.00	1.06	20500
	25	1	1	2	**392.41027-63 25 090B**	63.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	20.00	0.12	20500
	32	1	1	2	**392.41027-63 32 090B**	63.0	32.0	61	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	30.00	1.32	20500
	40	1	1	1	**392.41027-63 40 110**	63.0	40.0	71	110.0	110.0		65.0		20	40.00	1.93	20500
80	20	1	1	2	**392.41027-80 20 085**	80.0	20.0	51	85.0	59.0	85.0	40.0	80.0	20	12.00	1.59	14000
	25	1	1	2	**392.41027-80 25 090**	80.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	80.0	20	20.00	1.70	14000
	32	1	1	2	**392.41027-80 32 095**	80.0	32.0	61	95.0	69.0	95.0	52.0	80.0	20	30.00	1.88	14000
	40	1	1	2	**392.41027-80 40 110**	80.0	40.0	71	110.0	84.0	110.0	65.0	80.0	20	40.00	2.58	14000
100	16	1	1	2	**392.41027-100 16 090A**	100.0	16.0	49	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	10.00	2.52	12500
	20	1	1	2	**392.41027-100 20 090A**	100.0	20.0	51	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	12.00	2.58	12500
	25	1	1	2	**392.41027-100 25 100A**	100.0	25.0	57	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	20.00	2.73	12500
	32	1	1	2	**392.41027-100 32 100A**	100.0	32.0	61	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	30.00	2.84	12500
	40	1	1	2	**392.41027-100 40 110A**	100.0	40.0	71	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	40.00	3.43	12500
	50	1	1	2	**392.41027-100 50 120**	100.0	50.0	81	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	45.00	3.95	12500

HSK Adapter für verstellbaren ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
63	1	1	1	**392.410277-63 01 060B**	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.09	12000
100	2	1	1	**392.410277-100 02 065A**	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.64	9000
	3	1	1	**392.410277-100 03 085A**	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.58	6000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

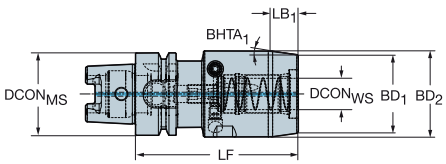
HSK mit CoroChuck™ 930

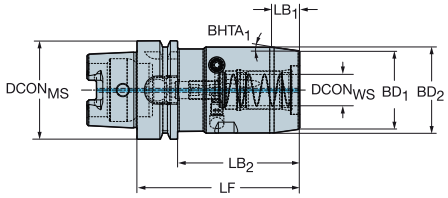
Heavy Duty

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

DSGN 3 6



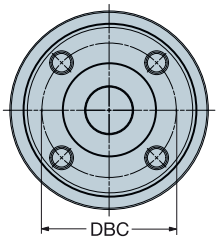


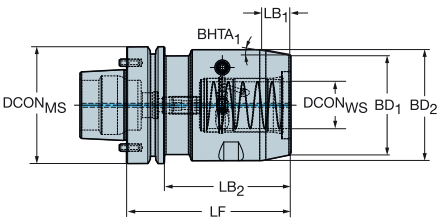


						Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	6	**930-HA06-HD-20-104**	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000
	25	1	1	3	**930-HA06-HD-25-110**	63.0	25.0	57	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.35	20000
	32	1	1	3	**930-HA06-HD-32-112**	63.0	32.0	61	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.90	20000
80	32	1	1	6	**930-HA08-HD-32-110**	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	110.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.44	14000
100	20	1	1	6	**930-HA10-HD-20-100**	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.18	10000
	25	1	1	6	**930-HA10-HD-25-106**	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.72	10000
	32	1	1	6	**930-HA10-HD-32-110**	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.40	10000
	32	1	1	6	**930-HA10-HD-32-180**	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	180.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.84	10000

Maschinenseitige Schnittstelle HSK F mit Stiften für Makino







					Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
80	32	1	1	**930-HF08-HD-32-112**	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.48	24000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

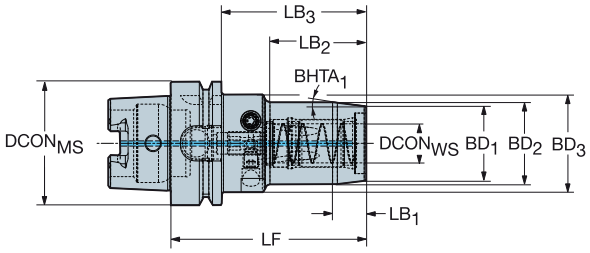
M1 N23 N6 N15 N4

HSK mit CoroChuck™ 930

Slender

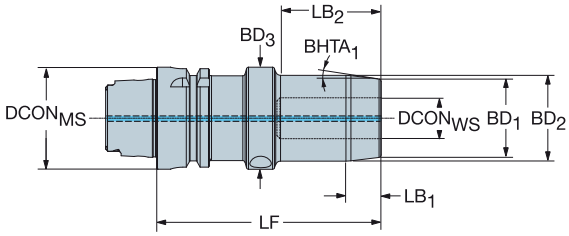
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





					Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	1	1	**930-HA04-S-06-070**	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000
	8	1	1	**930-HA04-S-08-070**	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.42	30000
	10	1	1	**930-HA04-S-10-075**	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.46	30000
	12	1	1	**930-HA04-S-12-080**	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.51	30000
50	6	1	1	**930-HA05-S-06-074**	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000
	8	1	1	**930-HA05-S-08-074**	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.65	25000
	10	1	1	**930-HA05-S-10-080**	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	**930-HA05-S-12-085**	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.75	25000
63	6	1	1	**930-HA06-S-06-074**	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.90	20000
	8	1	1	**930-HA06-S-08-074**	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	**930-HA06-S-10-080**	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.99	20000
	12	1	1	**930-HA06-S-12-090**	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.21	20000
	20	1	1	**930-HA06-S-20-100**	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.40	20000
100	12	1	1	**930-HA10-S-12-095**	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.63	10000
	20	1	1	**930-HA10-S-20-100**	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.74	10000





					Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX	
40	12	1	1	**930-HA04-S-12-096**	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.70	40000	
50	20	1	1	**930-HA05-S-20-090**	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.89	25000	
	20	1	1	**930-HA05-S-20-110**	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.19	36000	
63	25	1	1	**930-HA06-S-25-108**	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.66	20000	
80	25	1	1	**930-HA08-S-25-110**	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.13	14000	
100	25	1	1	**930-HA10-S-25-110**	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	3.02	10000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

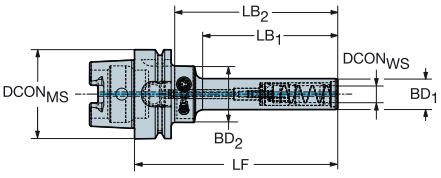
M1 N23 N6 N15 N4

HSK mit CoroChuck™ 930

Pencil

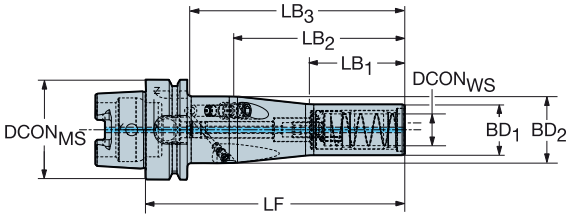
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C





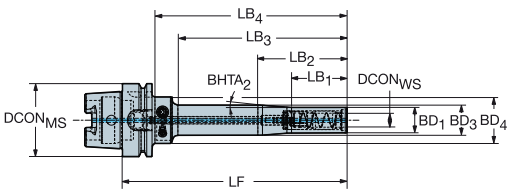
					Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
63	6	1	1	930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	37	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	8.00	0.89	20000
	8	1	1	930-HA06-P-08-094	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	94.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.87	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-104	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	104.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-144	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	144.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.01	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	46	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	0.98	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	46	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	1.09	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	46	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.40	10000
	12	1	1	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	46	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.51	10000





					Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.59	20000
100	20	1	1	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	3.06	10000





					Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
63	12	1	1	930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.39	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.79	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

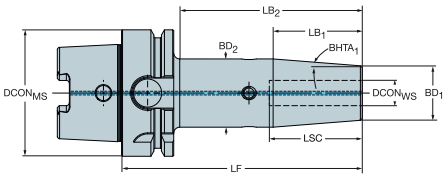
M1 N23 N6 N15 N4

HSK Schrumpffutter

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





Für die MMS-Bearbeitung

					Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX
63	6	1	1	HA06-SH06Q-S-080	63.0	6.0	22	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.83	20500
	6	1	1	HA06-SH06Q-S-120	63.0	6.0	22	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.01	20500
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-080	63.0	8.0	26	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.82	20500
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-120	63.0	8.0	26	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.00	20500
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-085	63.0	10.0	31	85.0	50.8	59.0	24.0	32.0	4°	10	0.90	20500
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-120	63.0	10.0	31	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.11	20500
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-090	63.0	12.0	34	90.0	50.8	64.0	24.0	32.0	4°	10	0.91	20500
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-120	63.0	12.0	34	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.09	20500
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-095	63.0	16.0	39	95.0	44.4	69.0	27.0	34.0	4°	10	0.97	20500
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-120	63.0	16.0	39	120.0	44.4	94.0	27.0	34.0	4°	10	1.14	20500
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-100	63.0	20.0	41	100.0	57.2	74.0	33.0	42.0	4°	10	1.17	20500
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-120	63.0	20.0	41	120.0	57.2	94.0	33.0	42.0	4°	10	1.38	20500
	25	1	1	HA06-SH25Q-S-115	63.0	25.0	47	115.0	57.2	89.0	44.0	53.0	4°	10	1.75	20500
	32	1	1	HA06-SH32Q-S-120	63.0	32.0	51	120.0	57.2	94.0	44.0	53.0	4°	10	1.64	20500
100	6	1	1	HA10-SH06Q-S-085	100.0	6.0	22	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.19	12500
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-120	100.0	6.0	22	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.34	12500
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-085	100.0	8.0	26	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.18	12500
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-120	100.0	8.0	26	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.33	12500
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-090	100.0	10.0	31	90.0	50.8	61.0	24.0	32.0	4°	10	2.26	12500
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-120	100.0	10.0	31	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.44	12500
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-095	100.0	12.0	34	95.0	50.8	66.0	24.0	32.0	4°	10	2.28	12500
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-120	100.0	12.0	34	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.42	12500
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-100	100.0	16.0	39	100.0	44.4	71.0	27.0	34.0	4°	10	2.34	12500
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-130	100.0	16.0	39	130.0	44.4	101.0	27.0	34.0	4°	10	2.54	12500
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-105	100.0	20.0	41	105.0	57.2	76.0	33.0	42.0	4°	10	2.54	12500
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-130	100.0	20.0	41	130.0	57.2	101.0	33.0	42.0	4°	10	2.80	12500
	25	1	1	HA10-SH25Q-S-115	100.0	25.0	47	115.0	57.2	86.0	44.0	53.0	4°	10	3.06	12500
	32	1	1	HA10-SH32Q-S-120	100.0	32.0	51	120.0	57.2	91.0	44.0	53.0	4°	10	2.95	12500

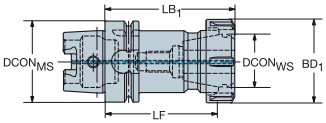
Wuchtung: Möglichkeit der Feineinstellung

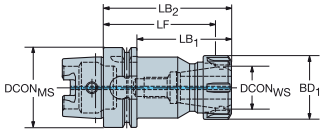
HSK Adapter für ER Spannzangenfutter

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN 1 2







						Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER25	1	1	1	392.41014-4025062	40.0	26.0	50.0	62.0		42.0		80	0.42	30000
50	ER32	1	1	1	392.41014-5032072	50.0	33.0	59.0	72.0		50.0		80	0.70	25000
63	ER16	1	1	2	392.41014-63 16 100	63.0	17.0	89.4	71.0	100.0	28.0	63.0	80	0.96	20500
	ER25	1	1	2	392.41014-63 25 100	63.0	26.0	88.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	20500
	ER32	1	1	2	392.41014-63 32 100B	63.0	33.0	87.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.37	20500
	ER40	1	1	1	392.41014-63 40 120B	63.0	41.0	105.0	120.0		63.0		80	1.88	20500
100	ER32	1	1	2	392.41014-100 32 100A	100.0	33.0	87.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.75	12500
	ER40	1	1	2	392.41014-100 40 120A	100.0	41.0	105.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	3.48	12500
	ER50	1	1	2	392.41014-100 50 130A	100.0	52.0	109.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.45	12500

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23



N15

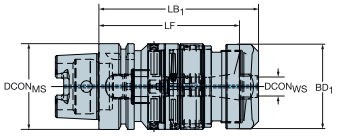
HSK mit CoroChuck™ 970

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

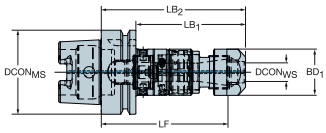
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



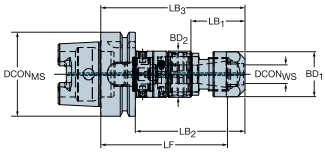
DSGN 1



2



5



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	KG	RPMX
63	ER32	M27	1	1	2	**970-HA06-32-131**	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	63.0	80	1.41	8000
	ER40	M30	1	1	1	**970-HA06-40-160**	63.0	41.0	143.1	154.5		63.0		80	2.91	8000
100	ER32	M27	1	1	2	**970-HA10-32-138**	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	100.0	80	2.80	8000
	ER40	M30	1	1	2	**970-HA10-40-164**	100.0	40.8	146.6	129.1	158.0	63.0	100.0	80	4.35	8000

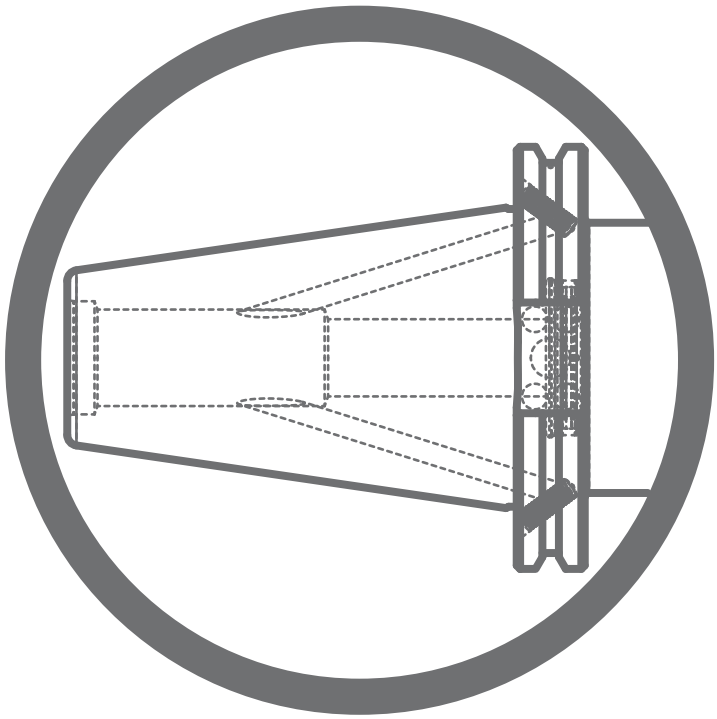
Für die MMS-Bearbeitung

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	KG	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	**970-HA06-20-108**	63.0	20.8	95.1	35.3	77.1	103.1	33.7	35.0	80	1.09	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-HA06Q-20-108**	63.0	20.8	95.1	40.3	82.1	108.1	33.7	34.6	80	1.10	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-HA06-25-128**	63.0	25.8	114.0	37.1	96.5	122.5	42.0	44.0	80	1.44	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-HA06Q-25-128**	63.0	25.8	114.0	43.2	101.5	127.5	41.7	44.0	80	1.05	8000
100	ER20	M12	1	1	5	**970-HA10-20-115**	100.0	20.8	101.6	35.3	80.5	109.6	33.7	35.0	80	2.58	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-HA10Q-20-115**	100.0	20.8	101.6	40.7	85.6	114.6	33.7	34.6	80	2.53	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-HA10-25-134**	100.0	25.8	120.5	37.1	100.0	129.0	42.0	44.0	80	2.92	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-HA10Q-25-134**	100.0	25.8	120.5	42.1	105.0	134.0	41.7	44.0	80	2.89	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

Maschinenseitige Schnittstelle BIG-PLUS® ISO 7388-1

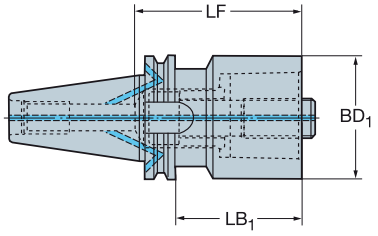


BIG-PLUS ISO Adapter für Coromant Capto®

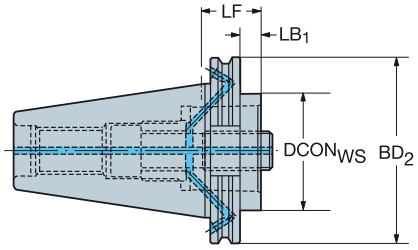
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



DSGN 1



2

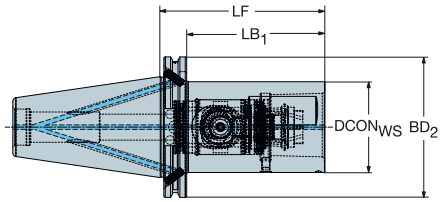


						Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.540-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.89
	C4	7	1	2	C4-390B.540-40 040	M16	40.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	55.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.540-40 050	M16	50.0	50.0	30.9	50.0	63.5	80	95.00	1.12
	C6	7	1	2	C6-390B.540-40 085	M16	63.0	85.0	30.9	50.0	63.5	80	170.00	1.81
50	C3	7	1	2	C3-390.540-50 030A	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.80
	C3	7	1	2	C3-390.540-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.91
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 030A	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.80
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 030A	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.75
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.27
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 050A	M24	63.0	50.0	30.9	50.0	97.5	80	170.00	3.10
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 100	M24	63.0	100.0	80.9	100.0	97.5	80	170.00	4.22
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 070A	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.90
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.74
	C10	7	1	1	C10-390.540-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.72

BIG-PLUS ISO Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	C6	7	1	IB50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.48

BIG-PLUS® SYSTEM, lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

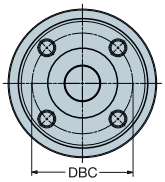
BIG-PLUS ISO Adapter auf Fräsdorn

Kühlschmierstoff durch Fräsdorn

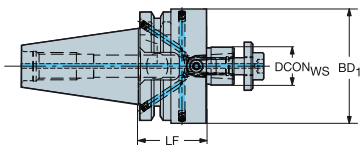
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



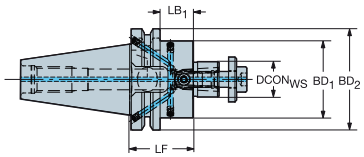
DSGN



1

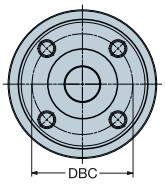


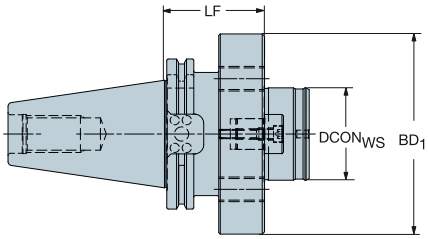
2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	4	2	392.54005C4016045		M16	16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	22	7	4	2	392.54005C4022040		M16	22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	45.00	1.20	18000
	27	7	4	2	392.54005C4027050		M16	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	80.00	1.51	18000
	32	7	4	1	392.54005C4032055		M16	32.0	55.0	55.0		78.0		80	180.00	2.03	18000
	40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.37	18000
50	22	7	4	2	392.54005C5022040		M24	22.0	40.0	21.0	40.0	48.0	97.5	80	45.00	3.04	12000
	27	7	4	2	392.54005C5027050		M24	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	97.5	80	80.00	3.45	12000
	32	7	4	2	392.54005C5032055		M24	32.0	55.0	35.9	55.0	78.0	97.5	80	180.00	4.11	12000
	40S	7	4	2	392.54005C5040060	66.7	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	87.0	97.0	80	300.00	4.65	12000







CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Bestellnummer	Abmessungen, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	NM	KG	RPMX
50	60	392.54005-5060065	101.6	M24	60.0	65.0	130.0	180.00	7.70	12000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

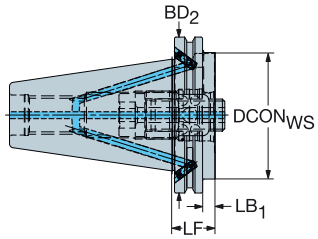
M1 N23 N15

BIG-PLUS ISO Adapter auf VL

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB

VL





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
50	80	7	1	**390B.540-50 80 027**	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	80	170.00	2.87	12000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

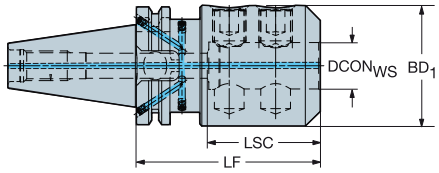
M1 N23 N15

BIG-PLUS ISO Adapter für Weldon / ISO 9766

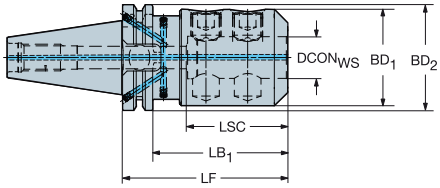
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



DSGN 1



DSGN 2



						Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	**392.54023-4016060**	M16	16.0		60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	25.00	1.32	18000
	20	7	1	2	**392.54023-4020070**	M16	20.0		70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	25.00	1.52	18000
	25	7	1	1	**392.54023-4025100**	M16	25.0		100.0	100.0		65.0		20	25.00	2.43	18000
	32	7	1	1	**392.54023-4032105**	M16	32.0		105.0	105.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
	40	7	1	1	**392.54023-4040115**	M16	40.0		115.0	115.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
50	25	7	1	2	**392.54023-5025085**	M24	25.0	60	85.0	65.9	85.0	65.0	97.5	20	25.00	4.05	12000
	32	7	1	2	**392.54023-5032090**	M24	32.0	64	90.0	69.9	90.0	72.0	97.5	20	45.00	4.42	12000
	40	7	1	2	**392.54023-5040115**	M24	40.0	74	115.0	95.9	115.0	90.0	97.0	20	45.00	6.35	12000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

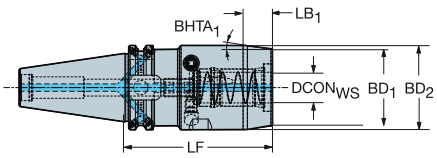
M1 N23 N15

BIG-PLUS ISO 7388-1 mit CoroChuck™ 930

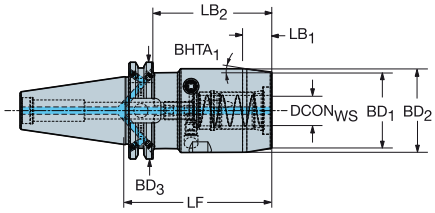
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



DSGN 3



DSGN 6

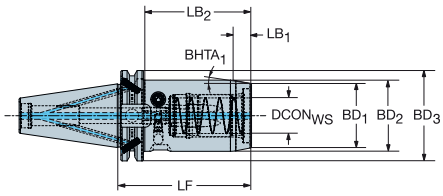


Heavy Duty

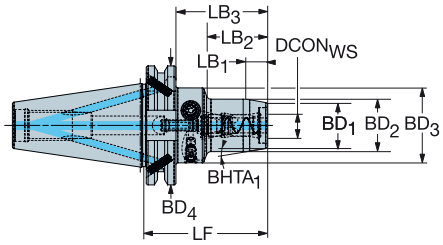
						Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	930-IB40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000
	25	7	1	3	930-IB40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.50	18000
50	20	7	1	6	930-IB50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.72	12000
	25	7	1	6	930-IB50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.17	12000
	32	7	1	6	930-IB50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.27	12000



DSGN 6



DSGN 10



Slender

						Abmessungen, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	930-IB40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.08	18000
	8	7	1	10	930-IB40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	10	930-IB40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	72.0	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.13	18000
	12	7	1	10	930-IB40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	8.00	1.33	18000
	20	7	1	10	930-IB40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	8.00	1.52	18000
	25	7	1	6	930-IB40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	95.0		45.0	50.0	63.5		11°	80	8.00	1.74	18000
50	20	7	1	10	930-IB50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	8.00	3.40	12000
	25	7	1	6	930-IB50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	95.0		45.0	50.0	97.4		11°	80	8.00	3.61	12000

BIG-PLUS® SYSTEM lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

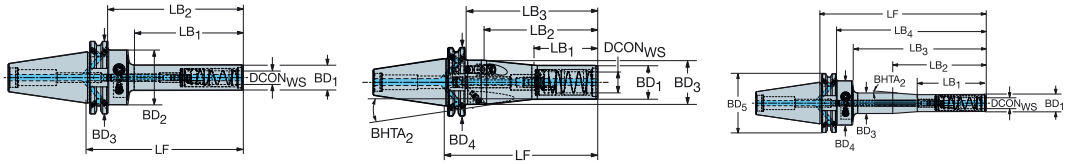
M1 N23 N15 N4

BIG-PLUS ISO 7388-1 mit CoroChuck™ 930

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB

DSGN 5 11 17



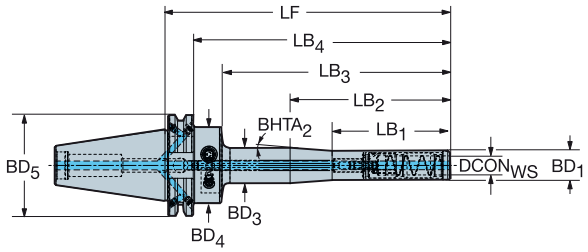


Pencil

						Abmessungen, mm																	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	LB_5	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	8	7	1	5	**930-IB40-P-08-088**	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0			17.5	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.06	18000
	10	7	1	5	**930-IB40-P-10-098**	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	5	**930-IB40-P-10-138**	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.20	18000
	12	7	1	5	**930-IB40-P-12-103**	M16	12.0	46	103.0	65.0	83.9	103.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.19	18000
	12	7	1	5	**930-IB40-P-12-138**	M16	12.0	46	138.0	100.0	118.9	138.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	17	**930-IB40-P-12-188**	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	188	22.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000
	20	7	1	11	**930-IB40-P-20-145**	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0		32.0	32.0	42.0	63.5		5°	80	8.00	1.66	18000

DSGN 17





						Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	**930-IB40-P-12-188**	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000

BIG-PLUS® SYSTEM lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

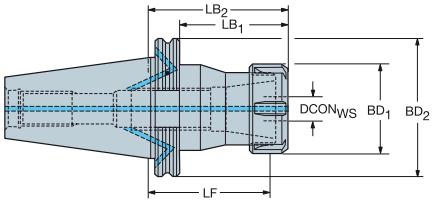
M1 N23 N15 N4

BIG-PLUS ISO für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B





					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER25	7	1	**392.54014-4025070**	M16	26.0	58.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.17	18000
	ER40	7	1	**392.54014-4040075**	M16	41.0	60.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.43	18000

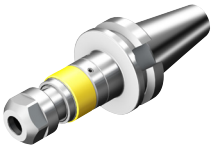
BIG-PLUS® SYSTEM lizensiert von BIG Daishowa

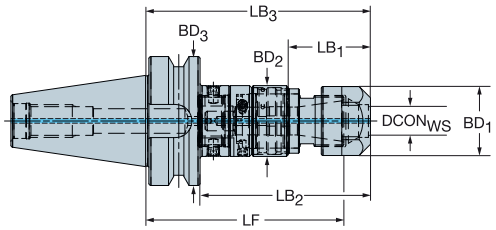
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

BIG-PLUS ISO mit CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B





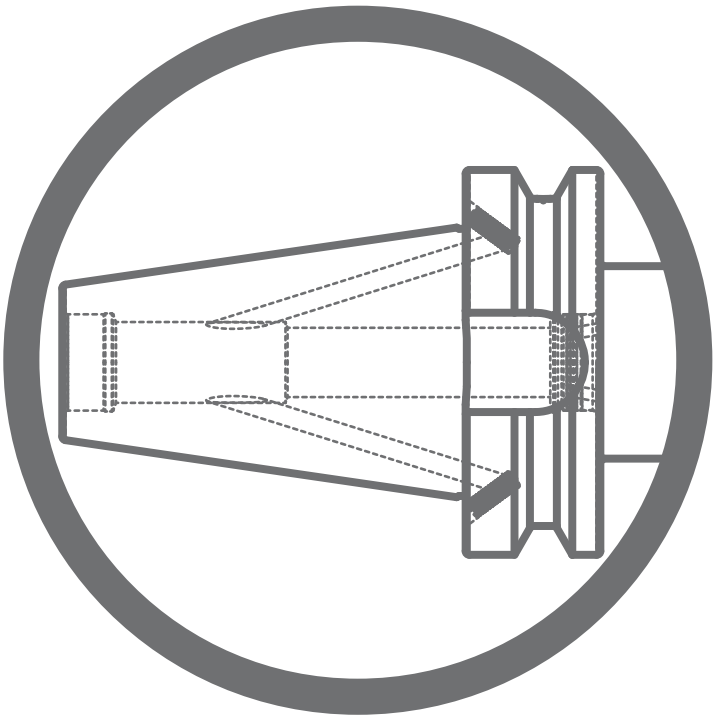
						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
50	ER20	M12	7	1	**970-IB50-20-106**	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.00	8000
	ER25	M20	7	1	**970-IB50-25-126**	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.50	8000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23 N15 N5

Maschinenseitige Schnittstelle BIG-PLUS® MAS-BT

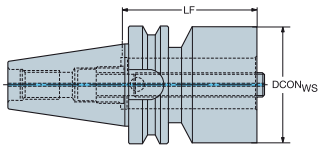


BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant Capto®

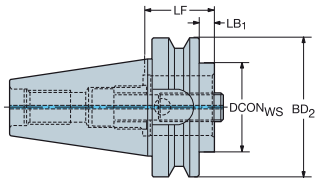
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339



DSGN 1

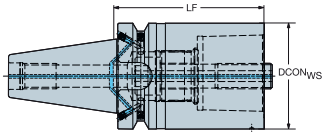


DSGN 2

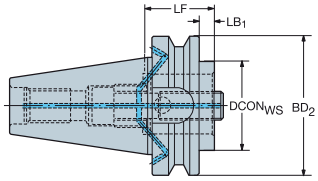


						Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	**C3-390.555-30 040**	M12	32.0	40.0	18.0	40.0	46.0	80	45.00	0.48
	C4	1	1	2	**C4-390.555-30 060**	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	**C5-390.555-30 080**	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.08

DSGN 1



DSGN 2



						Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	**C3-390B.555-40 030**	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	1.00
	C4	7	1	2	**C4-390B.555-40 040**	M16	40.0	40.0	13.0	40.0	63.0	80	55.00	1.04
	C4	7	1	2	**C4-390B.555-40 070**	M16	40.0	70.0	43.0	70.0	63.0	80	55.00	1.32
	C5	7	1	2	**C5-390B.555-40 050**	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.16
	C5	7	1	2	**C5-390B.555-40 090**	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.73
	C6	7	1	1	**C6-390B.555-40 075**	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.75
50	C3	7	1	2	**C3-390B.558-50 040**	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.72
	C3	7	1	2	**C3-390B.558-50 070**	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.82
	C4	7	1	2	**C4-390B.558-50 040**	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.72
	C4	7	1	2	**C4-390B.558-50 070**	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.90
	C5	7	1	2	**C5-390B.558-50 040**	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.59
	C5	7	1	2	**C5-390B.558-50 080**	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.13
	C6	7	1	2	**C6-390B.558-50 050**	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.64
	C6	7	1	2	**C6-390B.558-50 100**	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.75
	C8	7	1	2	**C8-390B.558-50 070**	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.16
	C8	7	1	2	**C8-390B.558-50 120**	M24	80.0	120.0	82.0	120.0	100.0	80	170.00	6.02
	C10	7	1	1	**C10-390B.558-50 140**	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.01

BIG-PLUS® SYSTEM, lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

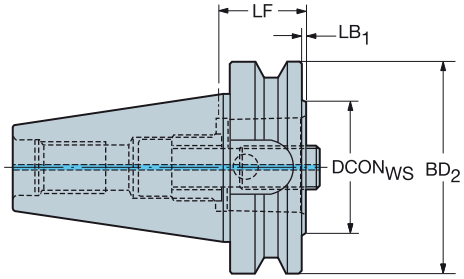
M1 N23 N15

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant Capto®

90° gedrehter Polygon für präzise Werkzeugspitzensteuerung

Für Mazak™ E-Maschinen und Mori Seiki NT™ -Serie



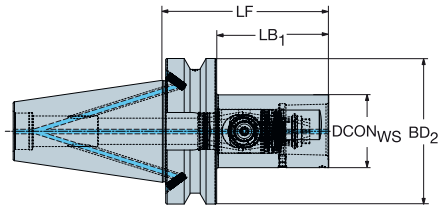


					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	C5-390.562-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	63.0	80	45.00	1.16
50	C6	1	1	C6-390.562-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	100.0	80	65.00	3.66
	C8	1	1	C8-390.562-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	65.00	4.18

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant Capto® mit Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

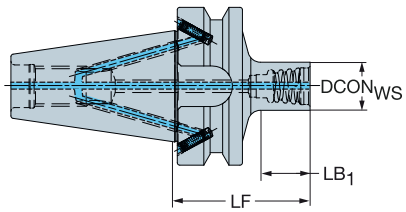




					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	C6	7	1	BB50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	135.0	80	90.00	5.52

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant EH





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	E12	1	1	EH-BB30-12-044	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	15.00	0.41	25000
	E16	1	1	EH-BB30-16-050	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	30.00	0.43	25000
	E20	1	1	EH-BB30-20-047	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	50.00	0.43	25000
	E25	1	1	EH-BB30-25-052	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	65.00	0.46	25000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23



N15


N3

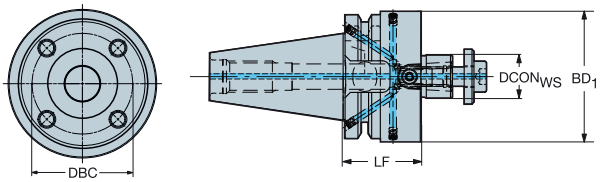
BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

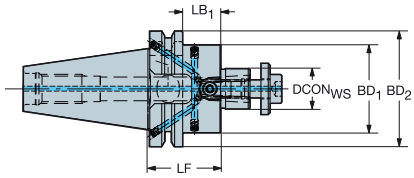
DSGN



1



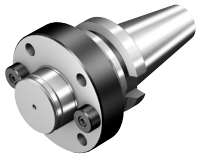
2

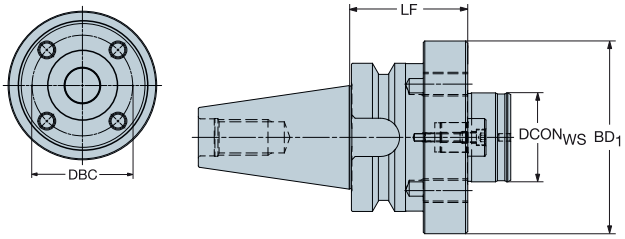


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	4	2	392.55505C3016040		M12	16.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	22.00	0.55	25000
	22	1	4	1	392.55505C3022040		M12	22.0	40.0	40.0		48.0		80	45.00	0.73	25000
	27	1	4	1	392.55505C3027040		M12	27.0	40.0	40.0		60.0		80	80.00	0.91	25000
	32	1	4	1	392.55505C3032045		M12	32.0	45.0	45.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	4	2	392.55505C4016050		M16	16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	1.18	18000
	22	7	4	2	392.55505C4022045		M16	22.0	45.0	18.0	45.0	48.0	63.0	80	45.00	1.32	18000
	27	7	4	2	392.55505C4027045		M16	27.0	45.0	18.0	45.0	60.0	63.0	80	80.00	1.50	18000
	32	7	4	1	392.55505C4032050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	2.01	18000
	40S	7	4	1	392.55505C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.58	18000
50	22	7	4	2	392.55805C5022055		M24	22.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	3.96	12000
	27	7	4	2	392.55805C5027055		M24	27.0	55.0	17.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.14	12000
	32	7	4	2	392.55805C5032055		M24	32.0	55.0	17.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.43	12000
	40S	7	4	2	392.55805C5040055	66.7	M24	40.0	55.0	17.0	55.0	87.0	100.0	80	300.00	4.69	12000

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Bestellnummer	Abmessungen, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	NM	KG	RPMX
50	60	392.55805-5060080	101.6	M24	60.0	80.0	130.0	180.00	8.82	12000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

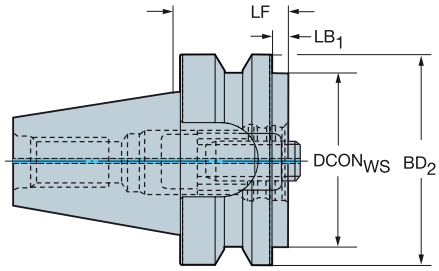
M1 N23 N15

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für VL

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

Innere Kühlschmierstoffzufuhr





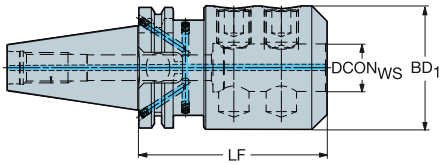
					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	1	1	**390.558-50 80 040**	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	80	180.00	3.50

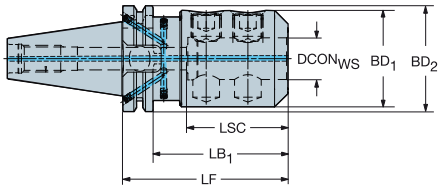
BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Weldon / ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

DSGN 1 2







						Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	1	**392.55523-3016060**	M12	16.0	60.0	60.0		48.0		20	20.00	0.86	25000
	20	1	1	1	**392.55523-3020065**	M12	20.0	65.0	65.0		52.0		20	20.00	0.97	25000
	25	1	1	1	**392.55523-3025090**	M12	25.0	90.0	90.0		65.0		20	65.00	1.80	25000
	32	1	1	1	**392.55523-3032095**	M12	32.0	95.0	95.0		72.0		20	45.00	2.16	25000
40	16	7	1	2	**392.55523-4016065**	M16	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	20.00	1.43	18000
	20	7	1	2	**392.55523-4020065**	M16	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	20.00	1.49	18000
	25	7	1	1	**392.55523-4025090**	M16	25.0	90.0	90.0		65.0		20	25.00	2.30	18000
	32	7	1	1	**392.55523-4032100**	M16	32.0	100.0	100.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
	40	7	1	1	**392.55523-4040110**	M16	40.0	110.0	110.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
50	25	7	1	2	**392.55823-5025100**	M24	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	25.00	4.94	12000
	32	7	1	2	**392.55823-5032105**	M24	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	45.00	5.26	12000
	40	7	1	2	**392.55823-5040115**	M24	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	45.00	6.60	12000
	50	7	1	1	**392.55823-5050130**	M24	50.0	130.0	100.0		100.0		20	60.00	7.81	12000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23



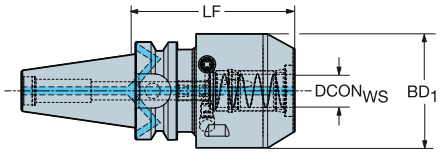
N15

BIG-PLUS MAS-BT Adapter mit CoroChuck™ 930

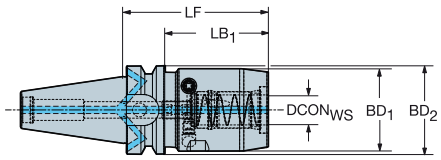
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

DSGN 3





DSGN 6

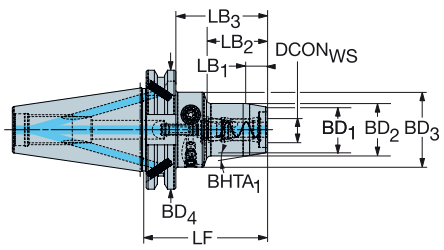


Heavy Duty

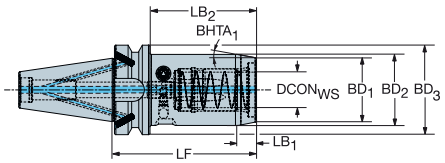
						Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	930-BB40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.95	18000
	25	7	1	3	930-BB40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.40	18000
50	20	7	1	6	930-BB50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.75	12000
	25	7	1	6	930-BB50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.16	12000
	32	7	1	6	930-BB50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.25	12000

DSGN 10





DSGN 6



Slender

						Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	6	930-BB30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	8	1	1	6	930-BB30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.57	25000
	10	1	1	6	930-BB30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	12	1	1	10	930-BB30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.76	25000
	20	1	1	6	930-BB30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.94	25000
40	6	7	1	10	930-BB40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000
	8	7	1	10	930-BB40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	10	930-BB40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	10	930-BB40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	40.0	58.0	85.0	26.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.40	18000
	20	7	1	10	930-BB40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000
	25	7	1	6	930-BB40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0	102.0		45.0	50.0	63.0		11°	80	10.00	1.87	18000
50	20	7	1	10	930-BB50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.41	12000
	25	7	1	6	930-BB50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5	114.0		45.0	50.0	100.0		11°	80	10.00	4.62	12000

BIG-PLUS® SYSTEM lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

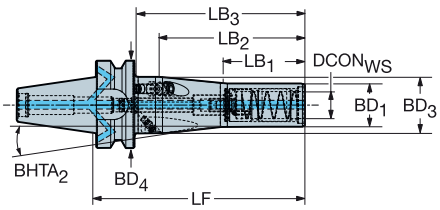
M1 N23 N15 N4

BIG-PLUS MAS-BT Adapter mit CoroChuck™ 930

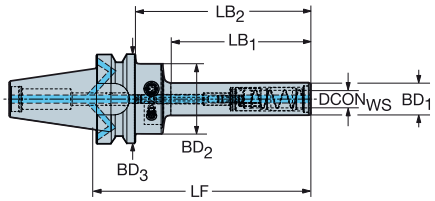
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

DSGN 11





DSGN 5

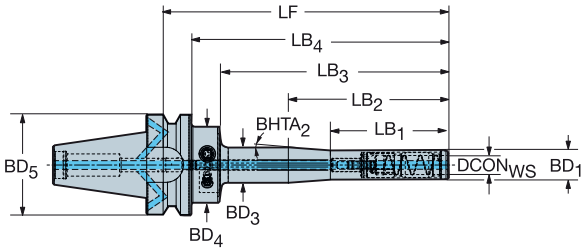


Pencil

						Abmessungen, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	5	930-BB30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	930-BB30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.60	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.64	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.74	25000
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.80	25000
40	8	7	1	5	930-BB40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.21	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.35	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.33	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	930-BB40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	8.00	1.85	18000

DSGN 17





						Abmessungen, mm																	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	930-BB30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.08	25000
40	12	7	1	17	930-BB40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.68	18000

BIG-PLUS® SYSTEM lizensiert von BIG Daishowa
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

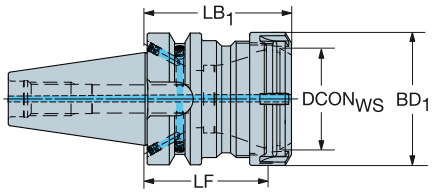
M1 N23 N15 N4

BIG-PLUS MAS-BT für ER Spannzangenfutter

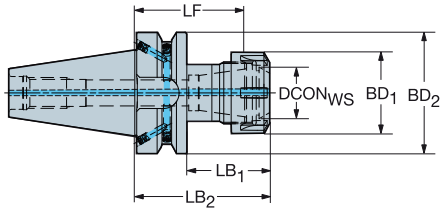
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339



DSGN 1



DSGN 2



Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

						Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
30	ER11	1	1	2	**392.55514-3011050**	M12	11.4	43.4	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.45	25000
	ER16	1	1	2	**392.55514-3016050**	M12	17.0	39.4	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.47	25000
	ER20	1	1	2	**392.55514-3020052**	M12	21.0	40.5	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.49	25000
	ER25	1	1	2	**392.55514-3025060**	M12	26.0	48.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.60	25000
	ER32	1	1	1	**392.55514-3032060**	M12	33.0	47.0	60.0		50.0		80	0.64	25000
40	ER25	7	1	2	**392.55514-4025070**	M16	26.0	58.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	**392.55514-4040070**	M16	41.0	55.0	70.0		63.0		80	1.39	18000

BIG-PLUS® SYSTEM lizensiert von BIG Daishowa

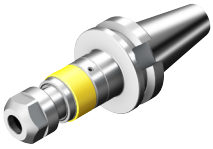
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

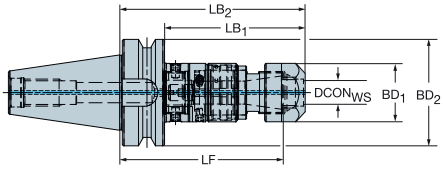
M1 N23 N15

BIG-PLUS MAS-BT mit CoroChuck™ 970

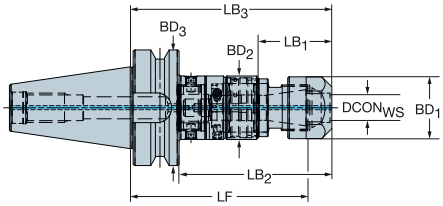
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN 2





5



							Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	**970-BB30-11-082**	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.52	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-BB30-20-105**	M12	20.8	92.2	40.3	83.1	105.2	33.7	35.0	46.0	80	0.84	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-BB30-25-125**	M12	25.8	111.1	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000
40	ER20	M12	7	1	5	**970-BB40-20-110**	M16	20.8	97.2	40.3	83.1	110.2	33.7	35.0	63.0	80	1.43	8000
	ER25	M20	7	1	5	**970-BB40-25-130**	M16	25.8	116.1	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.79	8000
50	ER20	M12	7	1	5	**970-BB50-20-125**	M24	20.8	112.2	40.3	87.1	125.2	33.7	35.0	100.0	80	4.11	8000
	ER25	M20	7	1	5	**970-BB50-25-145**	M24	25.8	131.1	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.50	8000
	ER40	M30	7	1	2	**970-BB50-40-174**	M24	40.8	157.2	136.0	174.0		63.0	100.0		80	5.66	8000

BIG-PLUS® SYSTEM lizensiert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



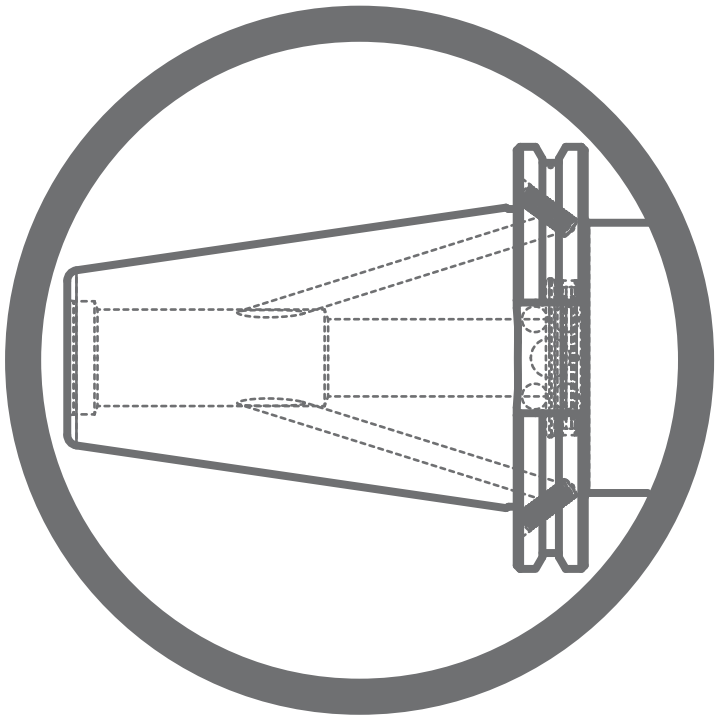
N23



N15


N5

Maschinenseitige Schnittstelle ISO 7388-1

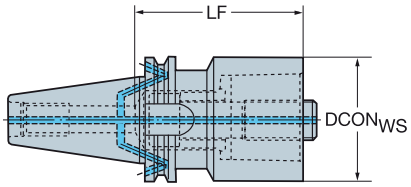


ISO 7388-1 Adapter für Coromant Capto®

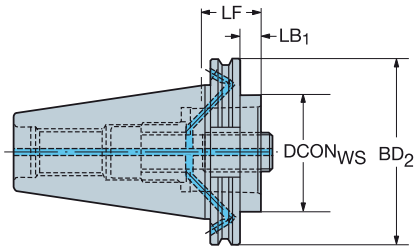
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



DSGN 1



2

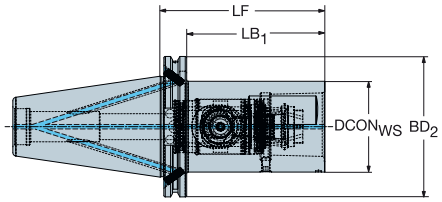


						Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.87
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	M16	32.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	45.00	1.02
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	M16	40.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	55.00	0.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	M16	40.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	55.00	1.12
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	M16	50.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	95.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	M16	50.0	80.0	60.9	80.0	63.5	80	95.00	1.52
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	M16	63.0	85.0	65.9	85.0	63.5	80	170.00	1.84
50	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.73
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.74
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	2.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.70
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.21
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	M24	63.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	170.00	2.62
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	M24	63.0	80.0	60.9	80.0	97.5	80	170.00	3.71
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.83
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.69
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.66
60	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	M30	80.0	120.0	100.9	120.0	155.0	80	170.00	12.57
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	M30	100.0	50.0	30.9	50.0	155.0	80	380.00	9.35

ISO 7388-1 Adapter für Coromant Capto® mit Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	C5	7	1	I50-QC-C5-095	M24	50.0	95.0	75.0	97.4	80	70.00	3.54
	C6	7	1	I50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.43
	C8	7	1	I50-QC-C8-135	M24	80.0	135.0	115.0	97.4	80	130.00	6.06

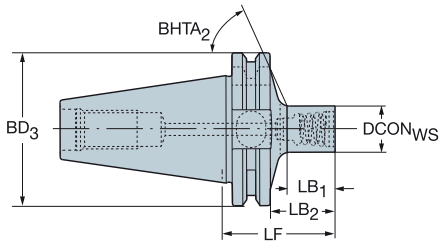
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

ISO 7388-1 Adapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-AD

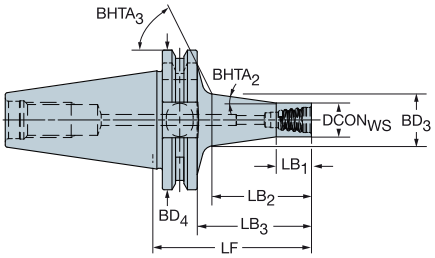




Kurze Ausführung

					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	**392.140EH-40 10 041**	M16	9.6	41.0	12.7	21.9	63.5	65°	80	12.00	0.96	18000
	E12	1	1	**392.140EH-40 12 044**	M16	11.6	44.0	16.0	24.9	63.5	65°	80	15.00	0.97	18000
	E16	1	1	**392.140EH-40 16 049**	M16	15.4	49.0	21.5	29.9	63.5	65°	80	30.00	1.03	18000
	E20	1	1	**392.140EH-40 20 046**	M16	19.2	46.0	19.0	27.0	63.5	63°	80	50.00	1.05	18000
	E25	1	1	**392.140EH-40 25 051**	M16	24.1	51.0	24.6	31.9	63.5	61°	80	65.00	1.09	18000





Lange Ausführung

					Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	**392.140EH-40 10 055**	M16	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	14.7	63.5	8°	65°	80	12.00	0.97	18000
	E12	1	1	**392.140EH-40 12 060**	M16	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	17.6	63.5	8°	65°	80	15.00	1.00	18000
	E16	1	1	**392.140EH-40 16 071**	M16	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	23.6	63.5	8°	63°	80	30.00	1.09	18000
	E20	1	1	**392.140EH-40 20 084**	M16	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	30.2	63.5	8°	61°	80	50.00	1.19	18000
	E25	1	1	**392.140EH-40 25 100**	M16	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	38.5	63.5	8°	51°	80	65.00	1.40	18000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

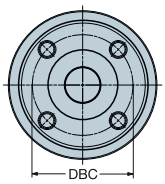
M1 N23 N15 N3

ISO 7388-1 Adapter für Fräsdorn

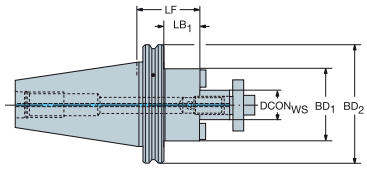
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



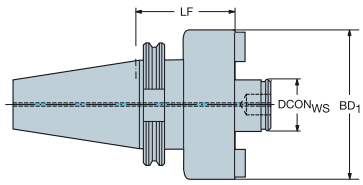
DSGN



2



1



						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	**A1B05-40 16 035**		M16	16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	16	7	1	2	**A1B05-40 16 100**		M16	16.0	100.0	78.9	100.0	36.0	63.5	80	22.00	1.47	18000
	22	7	1	2	**A1B05-40 22 035**		M16	22.0	35.0	13.9	35.0	48.0	63.5	80	45.00	1.15	18000
	22	7	1	2	**A1B05-40 22 100**		M16	22.0	100.0	78.9	100.0	48.0	63.5	80	45.00	2.02	18000
	27	7	1	2	**A1B05-40 27 035**		M16	27.0	35.0	15.0	35.0	48.0	63.5	80	80.00	1.08	18000
	27	7	1	2	**A1B05-40 27 100**		M16	27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.5	80	80.00	2.59	18000
	32	7	1	1	**A1B05-40 32 050**		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.82	18000
50	22	7	1	2	**A1B05-50 22 035**		M24	22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	45.00	3.00	12000
	22	7	1	2	**A1B05-50 22 100**		M24	22.0	100.0	77.9	100.0	48.0	97.5	80	45.00	4.03	12000
	27	7	1	2	**A1B05-50 27 035**		M24	27.0	35.0	12.9	35.0	60.0	97.5	80	80.00	3.26	12000
	27	7	1	2	**A1B05-50 27 100**		M24	27.0	100.0	77.9	100.0	60.0	97.5	80	80.00	4.68	12000
	32	7	1	2	**A1B05-50 32 035**		M24	32.0	35.0	12.9	35.0	78.0	97.5	80	180.00	3.54	12000
	32	7	1	2	**A1B05-50 32 100**		M24	32.0	100.0	77.9	100.0	78.0	97.5	80	180.00	5.78	12000
	40S	7	1	2	**A1B05-50 40 050**	66.7	M24	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	300.00	4.48	12000
	60	7	1	1	**A1F05-50 60 070**	101.6	M24	60.0	70.0	70.0		127.0		80	180.00	7.76	

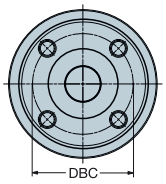
Alle Werkzeughalter werden mit einer Standardschraube ohne Kühlschmierstoffbohrung geliefert.
Für Fräser mit Kühlschmierstoffkanal ist eine neue Schraube mit radialen Kühlschmierstoffbohrungen erforderlich. Diese kann separat bestellt werden.
Siehe Seite M13

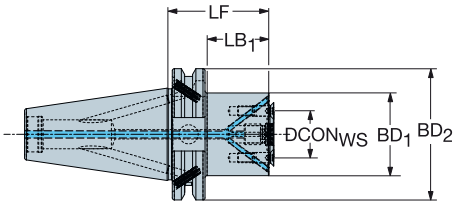
ISO 7388-1 Adapter mit QD Fräseraufnahme

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr







					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	X10	7	3	**I40-X10-032-045**	22.0	M16	10.0	2	45.0	24.5	32.0	63.5	80	6.40	1.00	12000
	X22	7	3	**I40-X22-040-050**	32.0	M16	22.0	2	50.0	29.5	40.0	63.5	80	3.90	1.14	11000
	X32	7	3	**I40-X32-063-070**	45.0	M16	32.0	2	70.0	50.5	63.0	63.5	80	6.40	1.89	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23



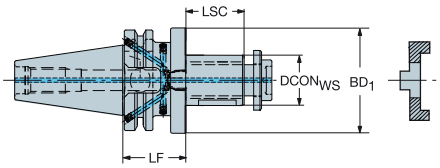
N15

ISO 7388-1 Adapter für Scheibenfräser

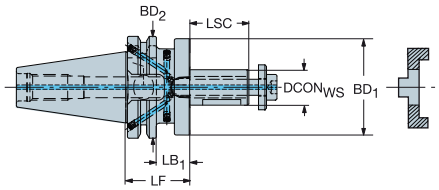
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



DSGN 1



DSGN 2



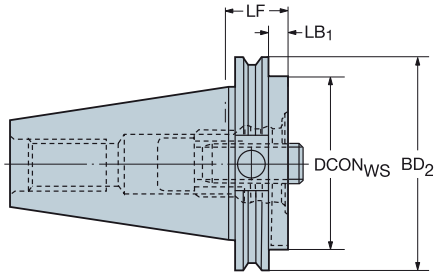
						Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG
40	22	7	1	2	**A1B08-40 22 055**	M16	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	45.00	1.26
	27	7	1	2	**A1B08-40 27 055**	M16	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	80.00	1.45
	32	7	1	2	**A1B08-40 32 060**	M16	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	180.00	1.76
	40	7	1	1	**A1B08-40 40 060**	M16	40.0	41	46.0	60.0		70.0		80	300.00	2.38

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

ISO 7388-1 Adapter für VL

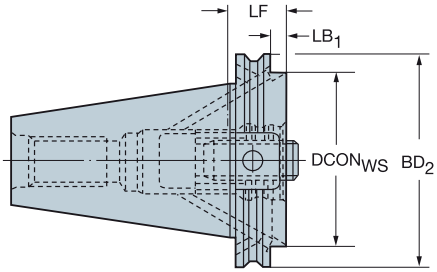




Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-AD

					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	1	1	**390.140-50 80 027**	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.88





Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-B

					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	6	1	**390.272-50 80 027**	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.86

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

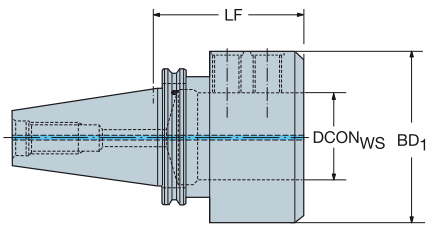
ISO 7388-1 Adapter für Weldon

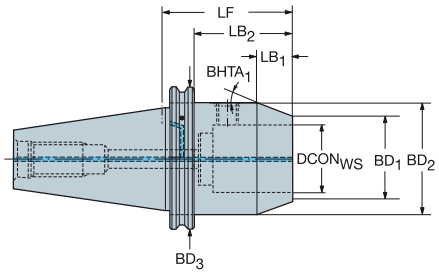
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

DSGN 3 6







						Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
40	6	7	1	6	**A1B20-40 06 050**	M16	6.0	50.0	11.0	28.9	50.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	0.91
	6	7	1	6	**A1B20-40 06 100**	M16	6.0	100.0	11.0	78.9	100.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	1.06
	8	7	1	6	**A1B20-40 08 050**	M16	8.0	50.0	11.0	28.9	50.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	0.82
	8	7	1	6	**A1B20-40 08 100**	M16	8.0	100.0	11.0	78.9	100.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	1.14
	10	7	1	6	**A1B20-40 10 050**	M16	10.0	50.0	13.0	28.9	50.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	0.92
	10	7	1	6	**A1B20-40 10 100**	M16	10.0	100.0	13.0	78.9	100.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	1.34
	12	7	1	6	**A1B20-40 12 050**	M16	12.0	50.0	13.0	28.9	50.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.07
	12	7	1	6	**A1B20-40 12 100**	M16	12.0	100.0	13.0	78.9	100.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.57
	16	7	1	6	**A1B20-40 16 063**	M16	16.0	63.0	13.0	41.9	63.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.30
	16	7	1	6	**A1B20-40 16 100**	M16	16.0	100.0	13.0	78.9	100.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.79
	20	7	1	6	**A1B20-40 20 063**	M16	20.0	63.0	13.0	41.9	63.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.26
	20	7	1	6	**A1B20-40 20 100**	M16	20.0	100.0	13.0	78.9	100.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.89
	25	7	1	3	**A1B20-40 25 100**	M16	25.0	100.0	13.0	100.0		50.0	65.0		30°	20	25.00	2.24
	32	7	1	3	**A1B20-40 32 100**	M16	32.0	100.0	12.0	100.0		58.1	72.0		30°	20	45.00	2.54
50	12	7	1	6	**A1B20-50 12 063**	M24	12.0	63.0	13.0	40.9	63.0	27.0	42.0	97.4	30°	20	12.00	3.00
	16	7	1	6	**A1B20-50 16 063**	M24	16.0	63.0	13.0	40.9	63.0	33.0	48.0	97.4	30°	20	15.00	3.20
	20	7	1	6	**A1B20-50 20 063**	M24	20.0	63.0	13.0	40.9	63.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.26
	20	7	1	6	**A1B20-50 20 100**	M24	20.0	100.0	13.0	77.9	100.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.87
	25	7	1	6	**A1B20-50 25 080**	M24	25.0	80.0	13.0	57.9	80.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	3.92
	25	7	1	6	**A1B20-50 25 100**	M24	25.0	100.0	13.0	77.9	100.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	4.45
	32	7	1	6	**A1B20-50 32 100**	M24	32.0	100.0	12.0	77.9	100.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	4.60
	32	7	1	6	**A1B20-50 32 160**	M24	32.0	160.0	12.0	137.9	160.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	6.60
	40	7	1	6	**A1B20-50 40 120**	M24	40.0	120.0	15.0	97.9	120.0	60.7	78.0	97.4	30°	20	45.00	5.50

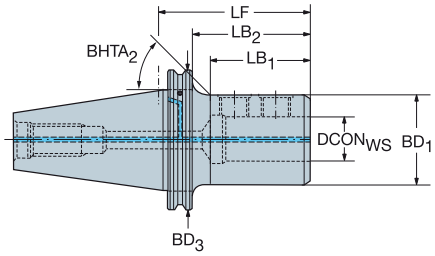
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

ISO 7388-1 Adapter für ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB





					Abmessungen, mm							BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2			
40	16	7	1	**A1B27-40 16 080**	M16	16.0	49	80.0	55.9	36.0	63.5	20	10.00	1.21
	20	7	1	**A1B27-40 20 080**	M16	20.0	51	80.0	55.9	40.0	63.5	20	12.00	1.27
	25	7	1	**A1B27-40 25 085**	M16	25.0	57	85.0	64.9	45.0	63.5	20	20.00	1.38
	32	7	1	**A1B27-40 32 090**	M16	32.0	61	90.0	69.9	52.0	63.5	20	30.00	1.50
50	16	7	1	**A1B27-50 16 080**	M24	16.0	49	80.0	59.9	36.0	97.5	20	10.00	3.16
	20	7	1	**A1B27-50 20 080**	M24	20.0	51	80.0	59.9	40.0	97.5	20	12.00	3.20
	25	7	1	**A1B27-50 25 085**	M24	25.0	57	85.0	64.9	45.0	97.5	20	20.00	3.36
	32	7	1	**A1B27-50 32 090**	M24	32.0	61	90.0	69.9	52.0	97.5	20	30.00	3.52
	40	7	1	**A1B27-50 40 090**	M24	40.0	71	90.0	69.9	75.0	97.5	20	40.00	4.40
	50	7	1	**A1B27-50 50 100**	M24	50.0	81	100.0	79.9	75.0	97.5	20	45.00	4.22

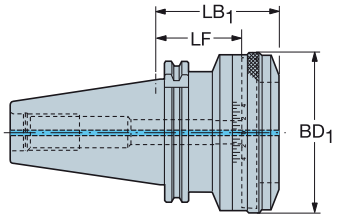
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

ISO 7388-1 Adapter für verstellbaren ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-AD





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	**392.140277-40 01 055A**	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.26	12000
50	2	1	1	**392.140277-50 02 055A**	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	5.16	9000
	3	1	1	**392.140277-50 03 075A**	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	7.03	6000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

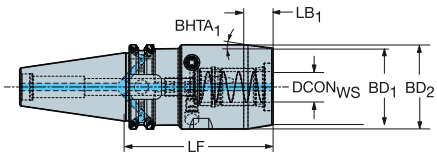
M1 N23

ISO 7388-1 Adapter mit CoroChuck™ 930

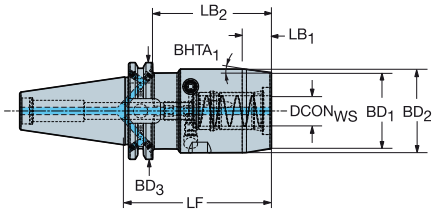
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

DSGN 3





DSGN 6

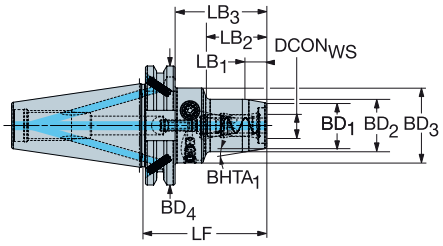


Heavy Duty

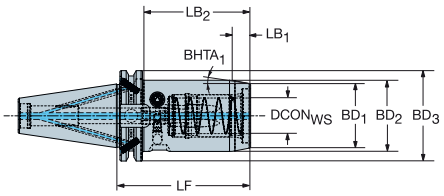
						Abmessungen, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	**930-I40-HD-20-097**	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000
	25	7	1	3	**930-I40-HD-25-103**	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.48	18000
50	20	7	1	6	**930-I50-HD-20-083**	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.68	12000
	25	7	1	6	**930-I50-HD-25-087**	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.13	12000
	32	7	1	6	**930-I50-HD-32-077**	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.24	12000
	32	7	1	6	**930-I50-HD-32-170**	M24	32.0	61	170.0	18.8	150.9	170.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	7.43	12000

DSGN 10





DSGN 6



Slender

						Abmessungen, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	**930-I40-S-06-068**	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.06	18000
	8	7	1	10	**930-I40-S-08-068**	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.07	18000
	10	7	1	10	**930-I40-S-10-072**	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.11	18000
	12	7	1	10	**930-I40-S-12-080**	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.32	18000
	20	7	1	10	**930-I40-S-20-090**	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	0°	80	8.00	1.50	18000
	25	7	1	6	**930-I40-S-25-095**	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	76.0	45.0	50.0	50.0	63.5	11°	82°	80	8.00	1.71	18000
50	20	7	1	10	**930-I50-S-20-089**	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	0°	80	8.00	3.34	12000
	25	7	1	6	**930-I50-S-25-095**	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	76.0	45.0	50.0	50.0	97.4	11°	84°	80	8.00	3.57	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

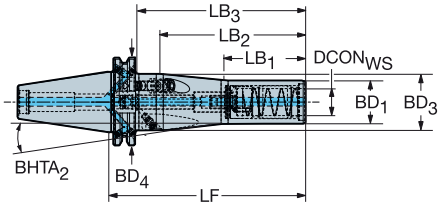
M1 N23 N6 N15 N4

ISO 7388-1 Adapter mit CoroChuck™ 930

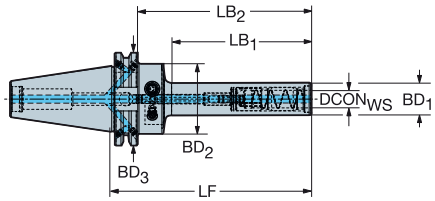
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

DSGN 11





DSGN 5

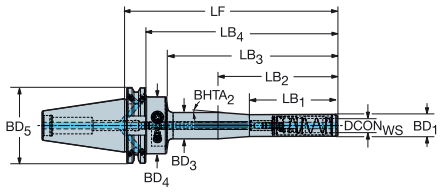


Pencil

						Abmessungen, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	8	7	1	5	**930-I40-P-08-088**	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0		17.5	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.04	18000
	10	7	1	5	**930-I40-P-10-098**	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.09	18000
	10	7	1	5	**930-I40-P-10-138**	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.18	18000
	12	7	1	5	**930-I40-P-12-103**	M16	12.0	46	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.17	18000
	12	7	1	5	**930-I40-P-12-138**	M16	12.0	46	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.27	18000
	20	7	1	11	**930-I40-P-20-145**	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	6°	80	8.00	1.68	18000

DSGN 17





						Abmessungen, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	**930-I40-P-12-188**	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.57	18000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

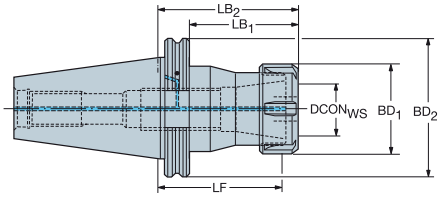
M1 N23 N6 N15 N4

ISO 7388-1 Adapter für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B





					Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER16	7	1	**A1B14-40 16 070**	M16	17.0	59.7	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.97	18000
	ER16	7	1	**A1B14-40 16 100**	M16	17.0	89.7	80.9	100.0	28.0	63.5	80	1.12	18000
	ER20	7	1	**A1B14-40 20 070**	M16	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	63.5	80	1.02	18000
	ER20	7	1	**A1B14-40 20 100**	M16	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.25	18000
	ER25	7	1	**A1B14-40 25 070**	M16	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	63.5	80	1.13	18000
	ER25	7	1	**A1B14-40 25 100**	M16	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.44	18000
	ER32	7	1	**A1B14-40 32 070**	M16	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	63.5	80	1.18	18000
	ER40	7	1	**A1B14-40 40 070**	M16	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	63.5	80	1.25	18000
50	ER20	7	1	**A1B14-50 20 070**	M24	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.96	12000
	ER20	7	1	**A1B14-50 20 100**	M24	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.23	12000
	ER25	7	1	**A1B14-50 25 070**	M24	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	97.5	80	3.02	12000
	ER25	7	1	**A1B14-50 25 100**	M24	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.45	12000
	ER32	7	1	**A1B14-50 32 070**	M24	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.08	12000
	ER32	7	1	**A1B14-50 32 100**	M24	33.0	87.3	80.9	100.0	50.0	97.5	80	3.58	12000
	ER40	7	1	**A1B14-50 40 070**	M24	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	97.5	80	3.20	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23

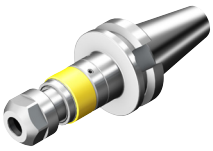


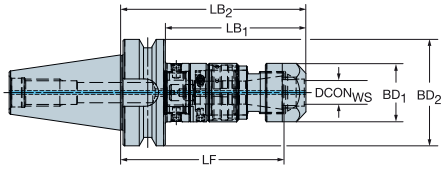
N15

ISO 7388-1 Adapter mit CoroChuck™ 970

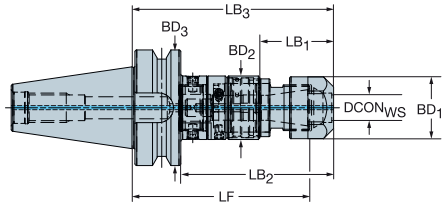
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN 2





5

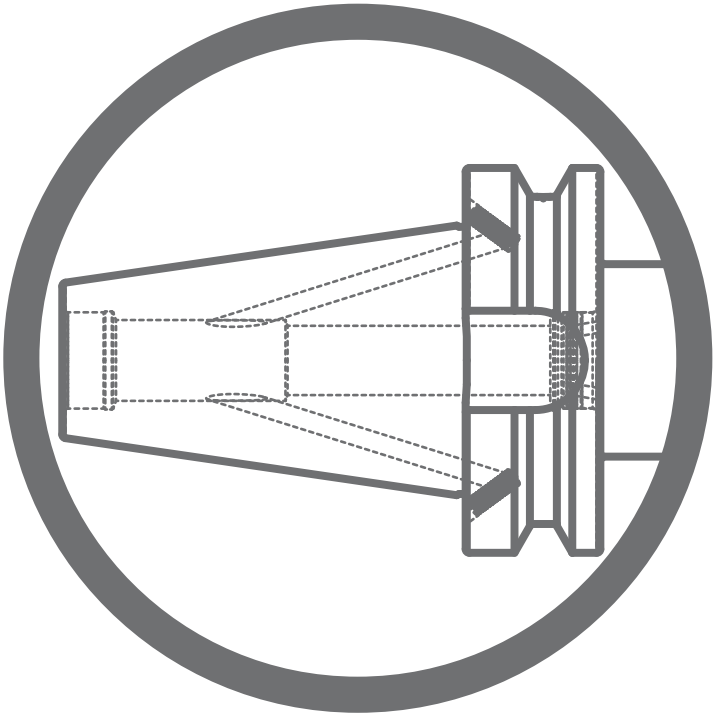


							Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
40	ER20	M12	1	1	5	**970-I40-20-102**	M16	20.8	89.2	35.3	78.1	97.2	33.7	35.0	63.5	80	1.26	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-I40-25-122**	M16	25.8	108.1	37.1	97.5	116.6	42.0	44.0	63.5	80	1.63	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-I40-32-125**	M16	32.8	115.8	106.2	125.3		50.0	63.5		80	1.58	8000
50	ER20	M12	1	1	5	**970-I50-20-106**	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.12	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-I50-25-126**	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.75	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-I50-32-129**	M24	32.8	119.8	110.2	129.3		50.0	97.5		80	3.36	8000
	ER40	M30	1	1	2	**970-I50-40-155**	M24	40.8	138.2	130.6	149.6		63.0	97.5		80	4.94	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

Maschinenseitige Schnittstelle MAS-BT

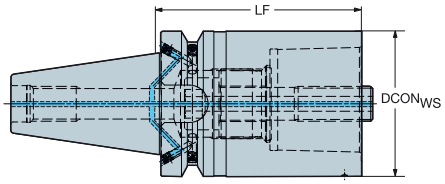


MAS-BT 403 für Coromant Capto® Adapter

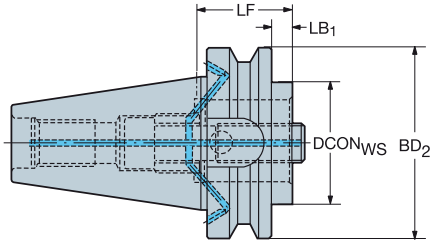
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



DSGN 1



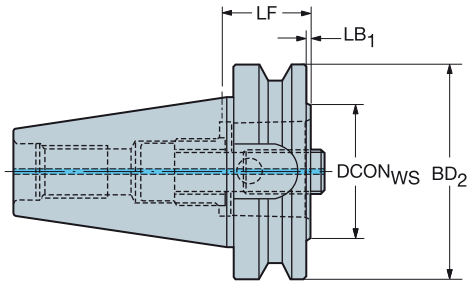
2



						Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	M12	32.0	30.0	8.0	30.0	46.0	80	45.00	0.42
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	M12	32.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	45.00	0.58
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.07
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	0.99
	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	M16	32.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	45.00	1.14
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	M16	40.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	55.00	0.95
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	M16	40.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	55.00	1.21
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.15
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.72
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.74
50	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.68
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.80
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.65
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.88
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.56
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.09
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.61
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.71
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.12
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	M24	80.0	120.0	72.0	120.0	100.0	80	170.00	5.98
	C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.00
60	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	M30	80.0	120.0	72.0	120.0	155.0	80	170.00	15.14
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	M30	100.0	80.0	32.0	80.0	155.0	80	380.00	13.30

90° gedrehter Polygon für präzise Werkzeugspitzensteuerung
Für Mazak™ E-Maschinen und Mori Seiki NT™ -Serie





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	C5-390.605-40 030	M16	50.0	30.0	3.0	63.0	80	95.00	0.88
50	C6	1	1	C6-390.605-50 040	M24	63.0	40.0	2.0	100.0	80	170.00	3.26
	C8	1	1	C8-390.605-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	170.00	4.14

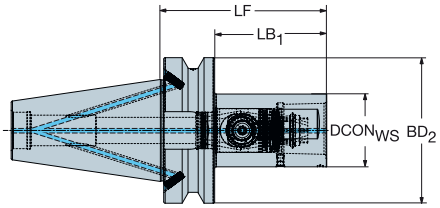
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

MAS-BT 403 Adapter für Coromant Capto® mit Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



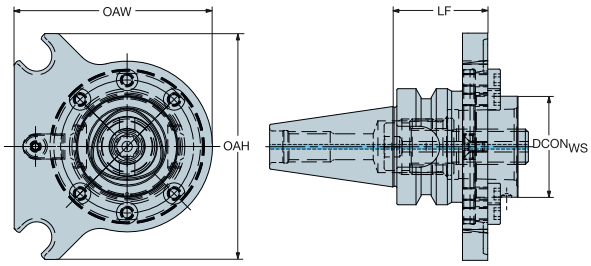


					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	C5	7	1	**B50-QC-C5-115**	M24	50.0	115.0	76.0	100.0	80	70.00	4.55
	C6	7	1	**B50-QC-C6-135**	M24	63.0	135.0	96.0	100.0	80	90.00	5.49
	C8	7	1	**B50-QC-C8-150**	M24	80.0	150.0	111.0	100.0	80	130.00	6.91

MAS-BT 403 Adapter zum Drehen auf Coromant Capto®

Für Brother Speedio Fräsdrehmaschine

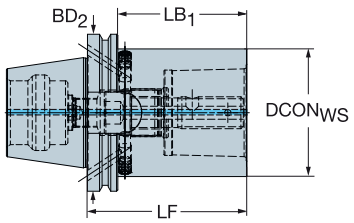




					Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{WS}$	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	C4	1	1	**C4-390.680-30 050Y**	40.0	50.0	77.0	90.0	80	55	1.0

MAS-BT Adapter kurz auf Coromant Capto®





					Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	C8	6	1	**C8-390.670-50 100**	80.0	100.0	62.0	100.0	150	170.00	4.43

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23



N23



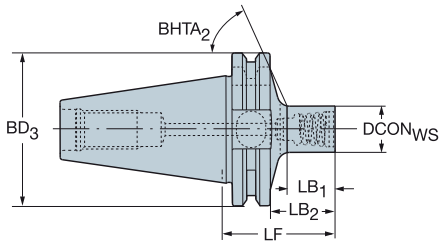
N15

MAS-BT 403 Adapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

DSGN 7

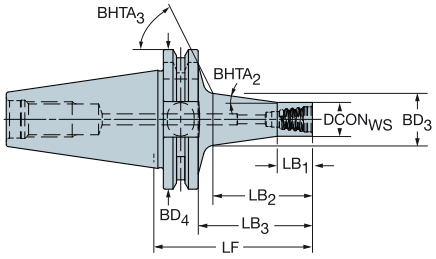




						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	7	**392.55EH-30 10 044**	M12	9.6	44.0	13.3	22.0	46.0	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	7	**392.55EH-30 12 046**	M12	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0	64°	80	15.00	0.52	25000
	E16	1	1	7	**392.55EH-30 16 041**	M12	15.4	41.3	8.0	19.3	46.0	49°	80	30.00	0.57	25000
	E16	1	1	7	**392.55EH-30 16 052**	M12	15.4	52.0	22.1	30.0	46.0	63°	80	30.00	0.58	25000
	E16	1	1	7	**392.55EH-30 16 056**	M12	15.4	56.3	16.0	34.3	46.0	35°	80	30.00	0.61	25000
	E20	1	1	7	**392.55EH-30 20 049**	M12	19.2	49.0	19.6	27.0	46.0	61°	80	50.00	0.59	25000
	E20	1	1	7	**392.55EH-30 20 069**	M12	19.2	68.7	25.0	34.7	46.0	27°	80	50.00	0.66	25000
	E25	1	1	7	**392.55EH-30 25 054**	M12	24.1	54.0	25.2	32.0	46.0	58°	80	65.00	0.65	25000
40	E10	1	1	7	**392.55EH-40 10 051**	M16	9.6	51.0	13.0	24.0	63.0	67°	80	12.00	1.16	18000
	E12	1	1	7	**392.55EH-40 12 054**	M16	11.6	54.0	16.3	27.0	63.0	67°	80	15.00	1.18	18000
	E16	1	1	7	**392.55EH-40 16 060**	M16	15.4	60.0	22.8	33.0	63.0	66°	80	30.00	1.23	18000
	E20	1	1	7	**392.55EH-40 20 056**	M16	19.2	56.0	19.3	29.0	63.0	66°	80	50.00	1.25	18000
	E25	1	1	7	**392.55EH-40 25 062**	M16	24.1	62.0	26.0	35.0	63.0	65°	80	65.00	1.30	18000

DSGN 15





						Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	15	**392.55EH-30 10 057**	M12	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	14.6	46.0	7°	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	15	**392.55EH-30 12 063**	M12	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	17.8	46.0	8°	64°	80	15.00	0.54	25000
	E16	1	1	15	**392.55EH-30 16 074**	M12	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	23.8	46.0	8°	61°	80	30.00	0.64	25000
	E20	1	1	15	**392.55EH-30 20 086**	M12	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	30.1	46.0	8°	56°	80	50.00	0.73	25000
	E25	1	1	15	**392.55EH-30 25 077**	M12	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	31.1	46.0	8°	55°	80	65.00	0.75	25000
40	E10	1	1	15	**392.55EH-40 10 065**	M16	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	14.8	63.0	8°	68°	80	12.00	1.18	18000
	E12	1	1	15	**392.55EH-40 12 070**	M16	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	17.7	63.0	8°	67°	80	15.00	1.20	18000
	E16	1	1	15	**392.55EH-40 16 081**	M16	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	23.7	63.0	8°	66°	80	30.00	1.29	18000
	E20	1	1	15	**392.55EH-40 20 094**	M16	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	30.3	63.0	8°	65°	80	50.00	1.39	18000
	E25	1	1	15	**392.55EH-40 25 108**	M16	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	38.0	63.0	8°	62°	80	65.00	1.59	18000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

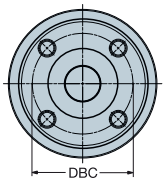
N23 N15 N3

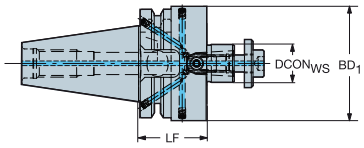
MAS-BT 403 Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

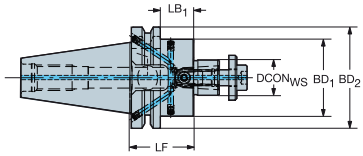


DSGN 1





2



						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A205-30 16 035		M12	16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	22.00	0.54	25000
	22	1	1	2	A205-30 22 035		M12	22.0	35.0	11.9	35.0	42.0	46.0	80	45.00	0.63	25000
	27	1	1	2	A205-30 27 035		M12	27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	80.00	0.67	25000
	32	1	1	1	A205-30 32 050		M12	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	22.00	0.96	18000
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	71.0	100.0	36.0	63.0	80	22.00	1.58	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	45.00	1.20	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	71.0	100.0	48.0	63.0	80	45.00	2.07	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	80.00	1.26	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	71.0	100.0	59.0	63.0	80	80.00	2.66	18000
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065		M16	32.0	65.0	65.0		78.0		80	180.00	2.35	18000
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7	M16	40.0	70.0	70.0		87.0		80	300.00	3.08	18000
50	22	7	4	2	A2B05-50 22 055		M24	22.0	55.0	14.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	4.06	12000
	22	7	1	2	A2B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	59.0	100.0	48.0	100.0	80	45.00	4.79	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 055		M24	27.0	55.0	14.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.26	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	59.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	5.28	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 055		M24	32.0	55.0	14.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	59.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	6.31	12000
	40S	7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7	M24	40.0	55.0	14.0	55.0	89.0	100.0	80	300.00	5.04	12000
	60	7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6	M24	60.0	80.0	80.0		127.0		80	180.00	7.78	12000

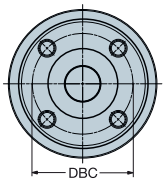
Alle Werkzeughalter werden mit einer Standardschraube ohne Kühlschmierstoffbohrung geliefert.
Für Fräser mit Kühlschmierstoffkanal ist eine neue Schraube mit radialen Kühlschmierstoffbohrungen erforderlich. Diese kann separat bestellt werden.
Siehe Seite M13

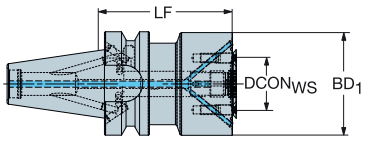
MAS-BT Adapter mit QD Fräseraufnahme

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

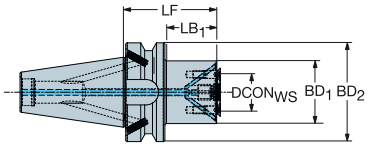


DSGN 1





2



						Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	X10	1	3	2	B30-X10-032-050	22.0	M12	10.0	2	50.0	27.0	50.0	32.0	46.0	80	6.40	0.60	12000
	X22	1	3	2	B30-X22-040-055	32.0	M12	22.0	2	55.0	32.0	55.0	40.0	46.0	80	3.90	0.73	11000
40	X10	7	3	2	B40-X10-032-055	22.0	M16	10.0	2	55.0	27.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	1.18	12000
	X22	7	3	2	B40-X22-040-060	32.0	M16	22.0	2	60.0	32.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.33	11000
	X32	7	3	1	B40-X32-063-080	45.0	M16	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	2.28	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



N23



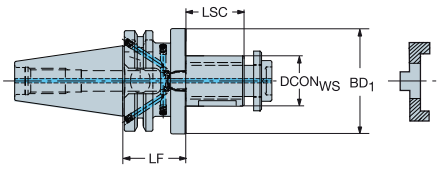
N15

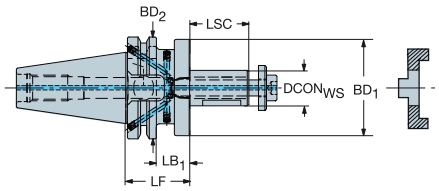
MAS-BT 403 Adapter für Scheibenfräser

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

DSGN 1 2







CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	22	1	1	2	A208-30 22 047	M12	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	45.00	0.71	25000
	27	1	1	1	A208-30 27 050	M12	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	80.00	0.87	25000
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	45.00	1.35	18000
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	80.00	1.51	18000
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	M16	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	180.00	1.86	18000
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	M16	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	300.00	2.70	18000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

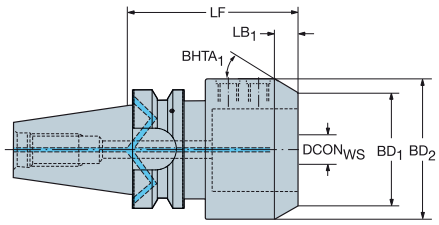
MAS-BT 403 Adapter für Weldon

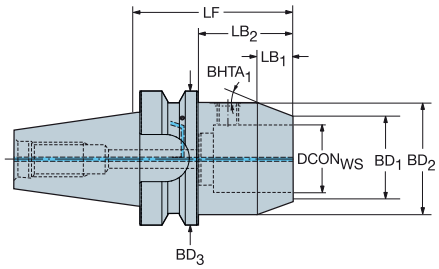
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

DSGN 3 6







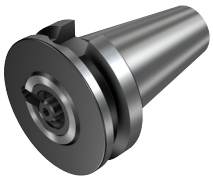
						Abmessungen, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
30	12	1	1	6	**A2B20-30 12 052**	M12	12.0	52.0	12.6	28.9	52.0	27.0	41.5	46.0	30°	20	12.00	0.63
	16	1	1	3	**A2B20-30 16 063**	M12	16.0	63.0	12.6	63.0		33.0	47.5		30°	20	15.00	0.83
	20	1	1	3	**A2B20-30 20 063**	M12	20.0	63.0	12.6	63.0		37.0	51.5		30°	20	20.00	0.87
40	6	7	1	6	**A2B20-40 06 100**	M16	6.0	100.0	11.0	71.0	100.0	12.3	25.0	63.0	30°	20	3.00	1.21
	8	7	1	6	**A2B20-40 08 100**	M16	8.0	100.0	11.0	71.0	100.0	15.3	28.0	63.0	30°	20	7.00	1.27
	10	7	1	6	**A2B20-40 10 100**	M16	10.0	100.0	13.0	71.0	100.0	20.0	35.0	63.0	30°	20	10.00	1.44
	12	7	1	6	**A2B20-40 12 063**	M16	12.0	63.0	13.0	34.0	63.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.12
	12	7	1	6	**A2B20-40 12 100**	M16	12.0	100.0	13.0	71.0	100.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.66
	16	7	1	6	**A2B20-40 16 063**	M16	16.0	63.0	13.0	34.0	63.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.35
	16	7	1	6	**A2B20-40 16 100**	M16	16.0	100.0	13.0	71.0	100.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.84
	20	7	1	6	**A2B20-40 20 063**	M16	20.0	63.0	13.0	34.0	63.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.37
	20	7	1	6	**A2B20-40 20 100**	M16	20.0	100.0	13.0	71.0	100.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.96
	25	7	1	6	**A2B20-40 25 090**	M16	25.0	90.0	13.0	61.0	90.0	44.0	59.0	63.0	30°	20	25.00	1.73
	32	7	1	3	**A2B20-40 32 100**	M16	32.0	100.0	13.0	100.0		57.0	72.0		30°	20	45.00	2.40
50	6	7	1	6	**A2B20-50 06 063**	M24	6.0	63.0	11.0	22.0	63.0	12.3	25.0	100.0	30°	20	3.00	3.81
	8	7	1	6	**A2B20-50 08 063**	M24	8.0	63.0	11.0	22.0	63.0	15.3	28.0	100.0	30°	20	7.00	3.84
	10	7	1	6	**A2B20-50 10 070**	M24	10.0	70.0	13.0	29.0	70.0	20.0	35.0	100.0	30°	20	10.00	3.90
	12	7	1	6	**A2B20-50 12 080**	M24	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0	26.8	42.0	100.0	30°	20	12.00	4.04
	16	7	1	6	**A2B20-50 16 080**	M24	16.0	80.0	13.0	39.0	80.0	33.0	48.0	100.0	30°	20	15.00	4.16
	20	7	1	6	**A2B20-50 20 080**	M24	20.0	80.0	13.0	39.0	80.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.18
	20	7	1	6	**A2B20-50 20 100**	M24	20.0	100.0	13.0	59.0	100.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.58
	25	7	1	6	**A2B20-50 25 100**	M24	25.0	100.0	13.0	59.0	100.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	4.90
	25	7	1	6	**A2B20-50 25 160**	M24	25.0	160.0	13.0	119.0	160.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	6.62
	32	7	1	6	**A2B20-50 32 105**	M24	32.0	105.0	12.0	64.0	105.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	5.30
	32	7	1	6	**A2B20-50 32 160**	M24	32.0	160.0	12.0	119.0	160.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	7.20
	40	7	1	6	**A2B20-50 40 115**	M24	40.0	115.0	15.0	74.0	115.0	60.7	78.0	100.0	30°	20	45.00	5.60

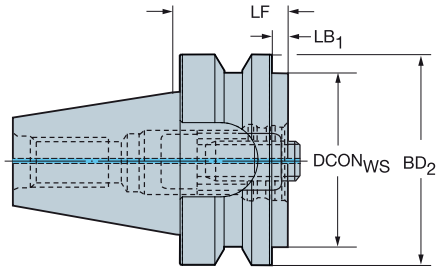
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

MAS-BT 403 Adapter für VL

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	1	1	**390.58-50 80 040**	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	20	180.00	3.63

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

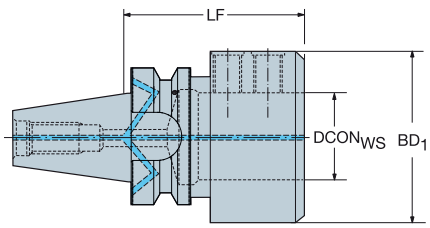
M1 N23 N15

MAS-BT 403 Adapter für ISO 9766

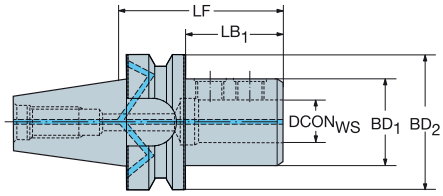
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



DSGN 1



DSGN 2

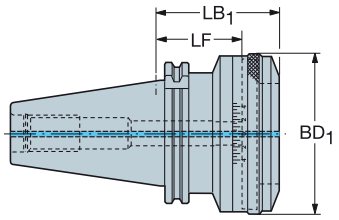


						Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A227-30 16 080	M12	16.0	49	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	10.00	0.76	25000
	20	1	1	2	A227-30 20 080	M12	20.0	51	80.0	56.9	80.0	40.0	46.0	20	12.00	0.82	25000
	25	1	1	2	A227-30 25 085	M12	25.0	57	85.0	62.9	85.0	45.0	46.0	20	20.00	0.92	25000
	32	1	1	1	A227-30 32 090	M12	32.0	61	90.0	90.0		52.0		20	30.00	1.03	25000
40	16	7	1	2	A2B27-40 16 070	M16	16.0	49	70.0	42.0	70.0	36.0	63.0	20	10.00	1.24	18000
	20	7	1	2	A2B27-40 20 075	M16	20.0	51	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	12.00	1.32	18000
	25	7	1	2	A2B27-40 25 080	M16	25.0	57	80.0	52.0	80.0	45.0	63.0	20	20.00	1.40	18000
	32	7	1	2	A2B27-40 32 085	M16	32.0	61	85.0	57.0	85.0	52.0	63.0	20	30.00	1.51	18000
50	16	7	1	2	A2B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	41.5	80.0	36.0	100.0	20	10.00	3.98	12000
	20	7	1	2	A2B27-50 20 085	M24	20.0	51	85.0	46.0	85.0	40.0	100.0	20	12.00	3.98	12000
	25	7	1	2	A2B27-50 25 090	M24	25.0	57	90.0	51.0	90.0	45.0	100.0	20	20.00	4.08	12000
	32	7	1	2	A2B27-50 32 095	M24	32.0	61	95.0	56.0	95.0	52.0	100.0	20	30.00	4.24	12000
	40	7	1	2	A2B27-50 40 105	M24	40.0	71	105.0	66.0	105.0	75.0	100.0	20	40.00	5.32	12000
	50	7	1	2	A2B27-50 50 113	M24	50.0	81	113.0	74.0	113.0	75.0	100.0	20	45.00	4.96	12000

MAS-BT 403 Adapter für verstellbaren ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	392.55277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.38	12000
50	2	1	1	392.58277-50 02 063A	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.79	9000
	3	1	1	392.58277-50 03 080B	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.36	6000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

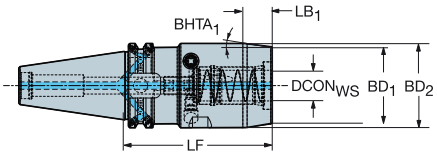
M1 N23 N15

MAS-BT 403 Adapter mit CoroChuck™ 930

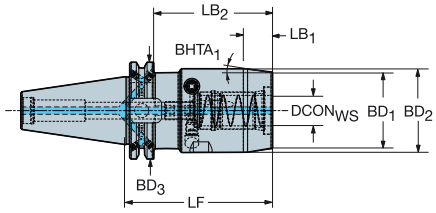
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



DSGN 3



6

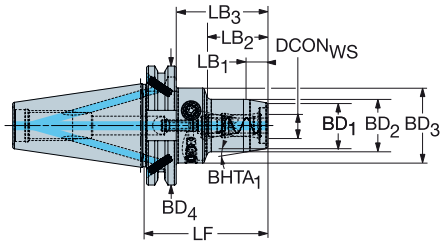


Heavy Duty

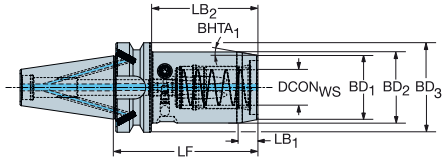
						Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.93	18000
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.39	18000
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.68	12000
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.15	12000
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.23	12000
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-185	M24	32.0	61	185.0	18.8	147.0	185.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	8.34	12000

DSGN 10





6



Slender

						Abmessungen, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	6	930-B30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000
	8	1	1	6	930-B30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	10	1	1	6	930-B30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000
	12	1	1	10	930-B30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.75	25000
	20	1	1	6	930-B30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.93	25000
40	6	7	1	10	930-B40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.21	18000
	8	7	1	10	930-B40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000
	10	7	1	10	930-B40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.27	18000
	12	7	1	10	930-B40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	38.2	58.0	85.0	27.9	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.45	18000
	20	7	1	10	930-B40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000
	25	7	1	6	930-B40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0		102.0	45.0	50.0		63.0	11°	80	8.00	1.86	18000
50	20	7	1	10	930-B50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.35	12000
	25	7	1	6	930-B50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5		114.0	45.0	50.0		100.0	11°	80	8.00	4.59	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

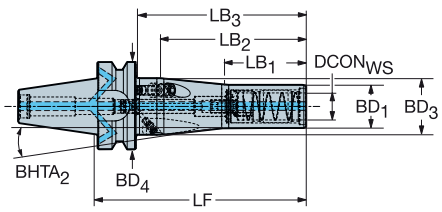
MAS-BT 403 Adapter mit CoroChuck™ 930

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

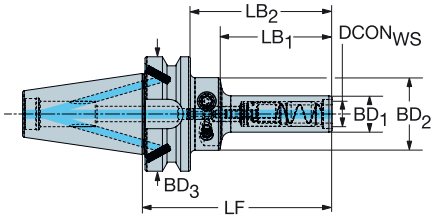
Pencil

DSGN 11





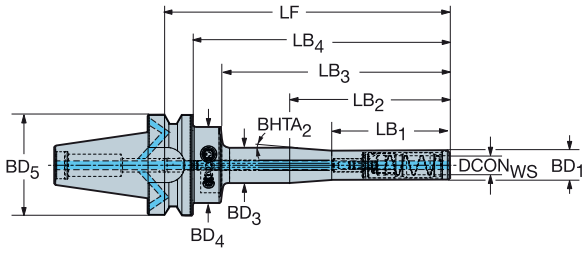
DSGN 5



						Abmessungen, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	11	**930-B30-P-06-088**	M12	6.0	37	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	14.5	14.5	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	**930-B30-P-08-088**	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.59	25000
	10	1	1	5	**930-B30-P-10-098**	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.63	25000
	10	1	1	5	**930-B30-P-10-138**	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.73	25000
	12	1	1	11	**930-B30-P-12-103**	M12	12.0	46	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	11	**930-B30-P-12-138**	M12	12.0	46	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.81	25000
40	8	7	1	5	**930-B40-P-08-095**	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.20	18000
	10	7	1	5	**930-B40-P-10-105**	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.24	18000
	10	7	1	5	**930-B40-P-10-145**	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.34	18000
	12	7	1	11	**930-B40-P-12-110**	M16	12.0	46	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.32	18000
	12	7	1	11	**930-B40-P-12-145**	M16	12.0	46	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	**930-B40-P-20-153**	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	8.00	1.84	18000

DSGN 17





						Abmessungen, mm																	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	**930-B30-P-12-188**	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.10	25000
40	12	7	1	17	**930-B40-P-12-195**	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.72	18000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

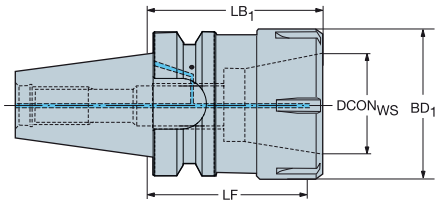
MAS-BT Adapter für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

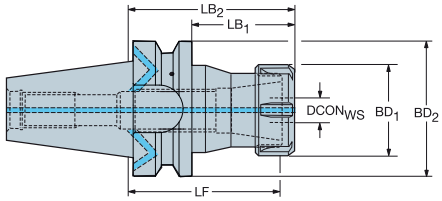
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



DSGN 1



2



						Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
30	ER11	1	1	2	**A2B14-30 11 050**	M12	11.4	43.7	26.9	50.0	19.0	46.0	80	0.43	25000
	ER16	1	1	2	**A214-30 16 080**	M12	17.0	69.7	56.9	80.0	28.0	46.0	80	0.59	25000
	ER16	1	1	2	**A214-30 16 100**	M12	17.0	89.7	76.9	100.0	28.0	46.0	80	0.68	25000
	ER16	1	1	2	**A214-30 16 130**	M12	17.0	119.7	106.9	130.0	28.0	46.0	80	0.81	25000
	ER16	1	1	2	**A2B14-30 16 050**	M12	17.0	39.7	26.9	50.0	27.7	46.0	80	0.46	25000
	ER20	1	1	2	**A214-30 20 090**	M12	21.0	78.8	66.9	90.0	34.0	46.0	80	0.73	25000
	ER20	1	1	2	**A214-30 20 130**	M12	21.0	118.8	106.9	130.0	34.0	46.0	80	0.99	25000
	ER20	1	1	2	**A2B14-30 20 050**	M12	21.0	38.8	26.9	50.0	34.0	46.0	80	0.48	25000
	ER25	1	1	2	**A214-30 25 100**	M12	26.0	88.3	76.9	100.0	42.0	46.0	80	0.99	25000
	ER25	1	1	2	**A214-30 25 130**	M12	26.0	118.3	108.0	130.0	42.0	46.0	80	1.30	25000
	ER25	1	1	2	**A2B14-30 25 062**	M12	26.0	50.3	38.9	62.0	42.0	46.0	80	0.58	25000
	ER32	1	1	1	**A214-30 32 070**	M12	33.0	57.3	70.0		50.0		80	0.70	25000
	ER32	1	1	1	**A214-30 32 130**	M12	33.0	117.3	130.0		50.0		80	1.25	25000
40	ER16	7	1	2	**A2B14-40 16 070**	M16	17.0	59.7	41.0	70.0	28.0	63.0	80	1.10	18000
	ER16	7	1	2	**A2B14-40 16 100**	M16	17.0	89.7	71.0	100.0	28.0	63.0	80	1.25	18000
	ER20	7	1	2	**A2B14-40 20 070**	M16	21.0	58.8	41.0	70.0	34.0	63.0	80	1.15	18000
	ER20	7	1	2	**A2B14-40 20 100**	M16	21.0	88.8	71.0	100.0	34.0	63.0	80	1.33	18000
	ER25	7	1	2	**A2B14-40 25 070**	M16	26.0	58.3	41.0	70.0	42.0	63.0	80	1.22	18000
	ER25	7	1	2	**A2B14-40 25 100**	M16	26.0	88.3	71.0	100.0	42.0	63.0	80	1.50	18000
	ER32	7	1	2	**A2B14-40 32 070**	M16	33.0	57.3	41.0	70.0	50.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	**A2B14-40 40 070**	M16	41.0	55.3	70.0		63.0		80	1.35	18000
50	ER20	7	1	2	**A2B14-50 20 070**	M24	21.0	58.8	29.0	70.0	34.0	100.0	80	3.80	12000
	ER20	7	1	2	**A2B14-50 20 100**	M24	21.0	88.8	59.0	100.0	34.0	100.0	80	4.11	12000
	ER25	7	1	2	**A2B14-50 25 070**	M24	26.0	58.3	29.0	70.0	42.0	100.0	80	3.88	12000
	ER25	7	1	2	**A2B14-50 25 100**	M24	26.0	88.3	59.0	100.0	42.0	100.0	80	4.26	12000
	ER32	7	1	2	**A2B14-50 32 070**	M24	33.0	57.3	28.6	70.0	50.0	100.0	80	3.84	12000
	ER32	7	1	2	**A2B14-50 32 100**	M24	33.0	87.3	59.0	100.0	50.0	100.0	80	4.26	12000
	ER40	7	1	2	**A2B14-50 40 080**	M24	41.0	65.3	39.0	80.0	63.0	100.0	80	4.04	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

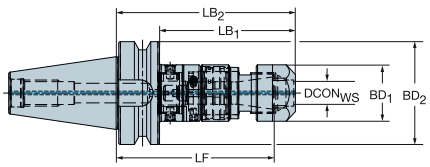
MAS-BT 403 Adapter mit CoroChuck™ 970

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

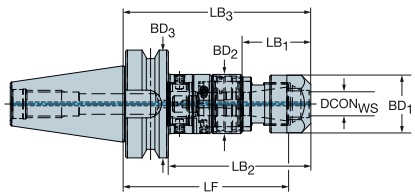
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



DSGN 2



DSGN 5

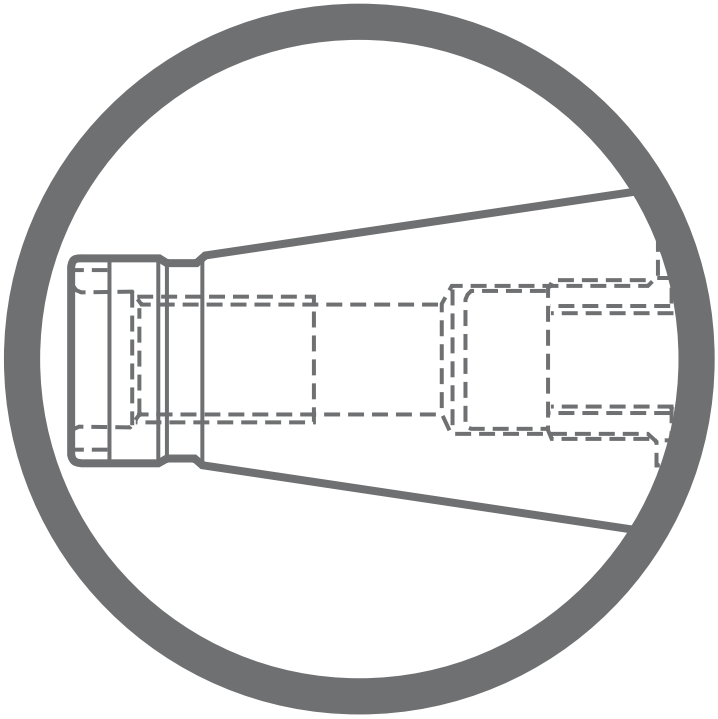


							Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	**970-B30-11-082**	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.55	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-B30-20-105**	M12	20.8	92.2	35.3	78.1	100.2	33.7	35.0	46.0	80	0.83	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-B30-25-125**	M12	25.8	111.1	37.1	97.6	119.6	42.0	44.0	46.0	80	1.19	8000
40	ER20	M12	1	1	5	**970-B40-20-110**	M16	20.8	97.2	35.3	78.1	105.2	33.7	35.0	63.0	80	1.42	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-B40-25-130**	M16	25.8	116.1	37.1	97.6	124.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-B40-32-133**	M16	32.8	123.8	106.3	133.3		50.0	63.0		80	1.74	8000
50	ER20	M12	1	1	5	**970-B50-20-125**	M24	20.8	112.2	35.3	82.1	120.2	33.7	35.0	100.0	80	4.09	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-B50-25-145**	M24	25.8	131.1	37.1	101.6	139.6	42.0	44.0	100.0	80	4.47	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-B50-32-148**	M24	32.8	138.8	110.3	148.3		50.0	100.0		80	4.33	8000
	ER40	M30	1	1	2	**970-B50-40-174**	M24	40.8	157.2	130.6	168.6		63.0	100.0		80	5.90	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

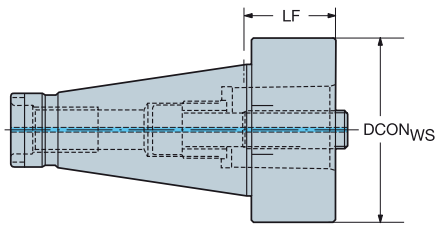
Adapter nach DIN 2088



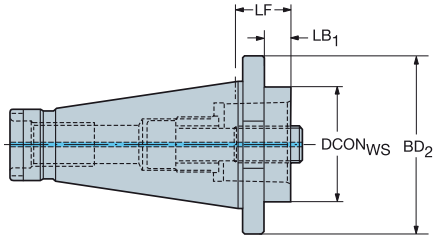
DIN 2080 Adapter für Coromant Capto®



DSGN 1



DSGN 2



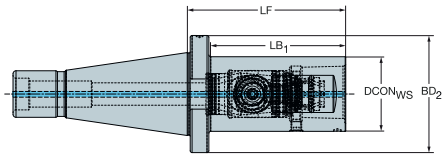
						Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	**C3-390.00-40 030**	M16	32.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	45.00	0.86
	C4	1	1	2	**C4-390.00-40 030**	M16	40.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	55.00	0.09
	C4	1	1	2	**C4-390.00-40 060**	M16	40.0	60.0	48.4	60.0	63.0	80	55.00	1.13
	C5	1	1	2	**C5-390.00-40 030**	M16	50.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	95.00	0.90
	C6	1	1	1	**C6-390.00-40 075**	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.87
50	C3	1	1	2	**C3-390.00-50 030**	M24	32.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	45.00	2.78
	C3	1	1	2	**C3-390.00-50 060**	M24	32.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	45.00	2.89
	C4	1	1	2	**C4-390.00-50 030**	M24	40.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	55.00	2.79
	C4	1	1	2	**C4-390.00-50 060**	M24	40.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	1	1	2	**C5-390.00-50 030**	M24	50.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	95.00	2.76
	C5	1	1	2	**C5-390.00-50 070**	M24	50.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	95.00	3.28
	C6	1	1	2	**C6-390.00-50 030**	M24	63.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	170.00	2.72
	C6	1	1	2	**C6-390.00-50 080**	M24	63.0	80.0	64.8	80.0	97.5	80	170.00	3.82
	C8	1	1	2	**C8-390.00-50 070**	M24	80.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	170.00	3.98
	C8	1	1	2	**C8-390.00-50 120**	M24	80.0	120.0	104.8	120.0	97.5	80	170.00	5.84

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23 N15

DIN 2080 Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel





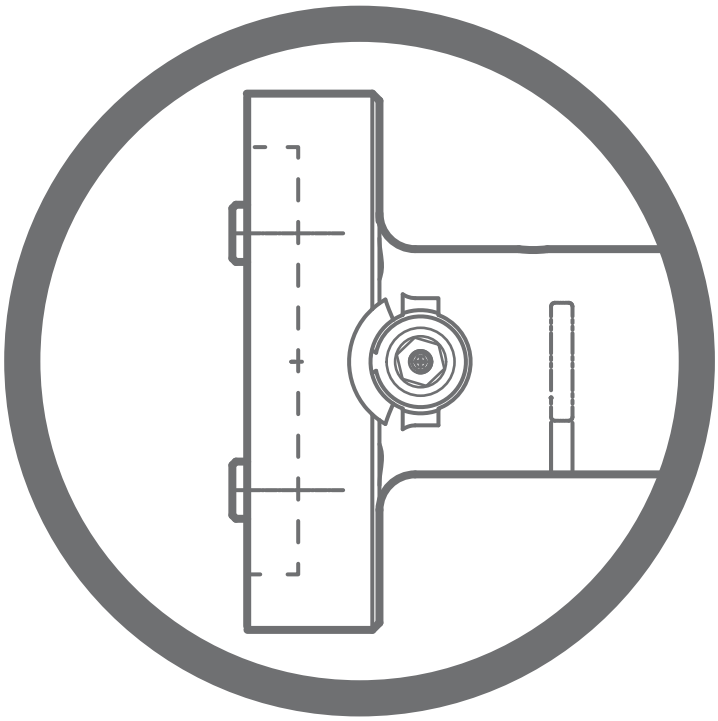
					Abmessungen, mm							
										BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
40	C5	1	1	**DN40-QC-C5-095**	M16	50.0	95.0	83.4	62.8	80	70.00	1.70
50	C8	1	1	**DN50-QC-C8-140**	M24	80.0	140.0	124.8	97.3	80	130.00	6.30

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23

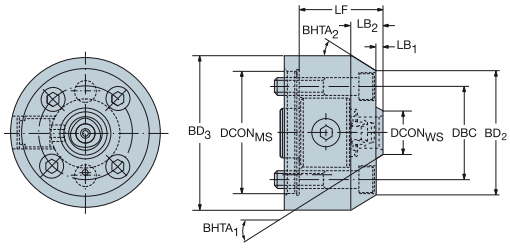
N15

Adapter nach DIN 2079



DIN 2079 Adapter für Coromant Capto®

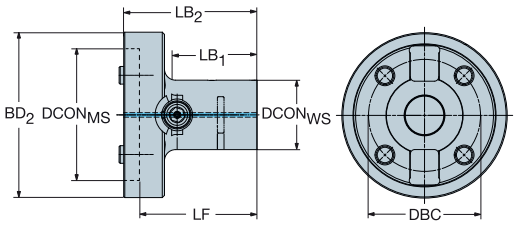




			Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	NM	KG
40	C3	**C3-390.34705-40 060**	88.8	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	35.00	3.99
	C4	**C4-390.34705-40 070**	88.8	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	15.00	5.00

DIN 2079 Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel





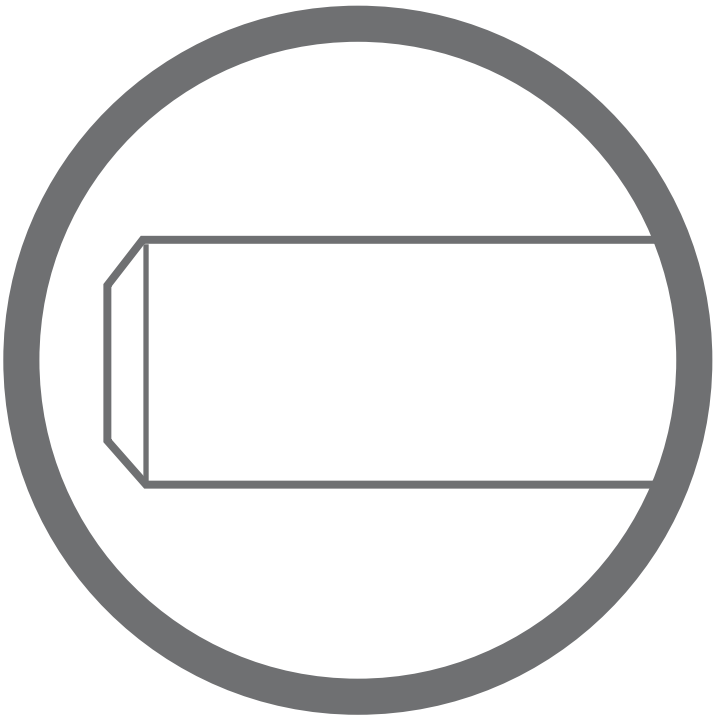
				Abmessungen, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	**SI40-QC-C5-090**	88.8	66.7	50.0	90.0	70.0	102.0	110.0	80	70.00	2.30
50	C6	1	1	**SI50-QC-C6-105**	128.5	101.6	63.0	105.0	74.0	121.0	150.0	80	90.00	5.00
	C8	3	1	**SI50-QC-C8-135**	128.5	101.6	80.0	135.0	104.0	151.0	150.0	80	130.00	6.89

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23

N15

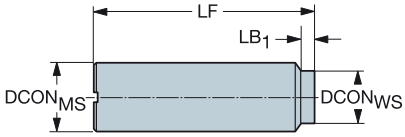
Maschinenseitige Schnittstelle Zylinderschaft



Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Typ 5110

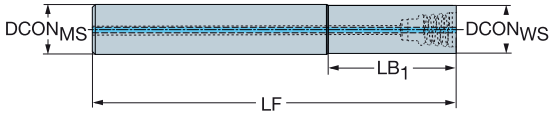




Stahlschaft

					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	**E10-A10-SS-075**	10.0	9.6	54	75.0	20.0	80	12.00	0.09	40000
12	E12	1	1	**E12-A12-SS-100**	12.0	11.6	77	100.0	22.0	80	15.00	0.14	31000
16	E10	1	1	**E10-A16-SS-065**	16.0	9.6	57	65.0	5.0	80	12.00	0.14	40000
	E12	1	1	**E12-A16-SS-065**	16.0	11.6	58	65.0	5.0	80	15.00	0.15	40000
20	E16	1	1	**E16-A20-SS-070**	20.0	15.4	63	70.0	5.0	80	30.00	0.26	40000
	E16	1	1	**E16-A20-SS-110**	20.0	15.4	83	110.0	25.0	80	30.00	0.33	40000
	E20	1	1	**E20-A20-SS-120**	20.0	19.2	89	120.0	30.0	80	50.00	0.38	34000
25	E20	1	1	**E20-A25-SS-080**	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80	50.00	0.39	40000
	E25	1	1	**E25-A25-SS-140**	25.0	24.1	99	140.0	40.0	80	65.00	0.63	25000
32	E25	1	1	**E25-A32-SS-080**	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80	65.00	0.62	40000





Schwermetallschaft

					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BAR	KG	RPMX
10	E10	1	1	**EH10-A10-SH-100**	10.0	9.6	79	100.0	20.0	80	0.18	26000
12	E12	1	1	**EH12-A12-SH-110**	12.0	11.6	84	110.0	25.0	80	0.26	25000
16	E16	1	1	**EH16-A16-SH-130**	16.0	15.4	94	130.0	35.0	80	0.52	22000
20	E20	1	1	**EH20-A20-SH-160**	20.0	19.2	114	160.0	45.0	80	0.92	17000
25	E25	1	1	**EH25-A25-SH-185**	25.0	24.1	119	185.0	65.0	80	1.58	16000

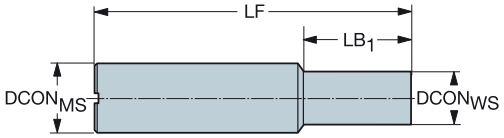
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Typ 5110





Hartmetallschaft

					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	**E10-A10-SE-100**	10.0	9.6	49	100.0	50.0	80	12.00	0.15	35000
12	E12	1	1	**E12-A12-SE-100**	12.0	11.6	51	100.0	48.0	80	15.00	0.20	40000
16	E16	1	1	**E16-A16-SE-135**	16.0	15.4	54	135.0	80.0	80	30.00	0.44	27000
20	E20	1	1	**E20-A20-SE-095**	20.0	19.2	56	95.0	38.0	80	50.00	0.46	40000
	E20	1	1	**E20-A20-SE-180**	20.0	19.2	69	180.0	110.0	80	50.00	0.82	20000
25	E25	1	1	**E25-A25-SE-200**	25.0	24.1	79	200.0	120.0	80	65.00	1.36	19000

Hinweis!

Hartmetallschaft nur für den Einsatz zum Schlichten/Vorschlichten

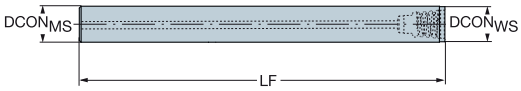
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

Zylinderschaftadapter für Coromant EH

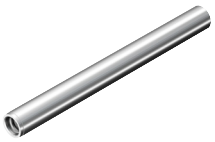
Typ 5110

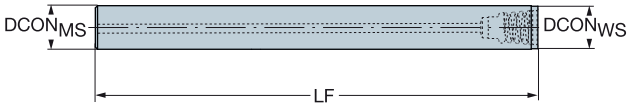




G-Untermaß-Stahlschaft

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	BAR	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SS-080	9.7	9.6	78	80.0	80	0.10	40000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SS-085	11.7	11.6	83	85.0	80	0.12	40000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SS-100	15.7	15.4	97	100.0	80	0.24	40000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SS-120	19.7	19.2	117	120.0	80	0.38	40000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SS-135	24.7	24.1	132	135.0	80	0.56	40000





G-Untermaßschaft aus Schwermetall

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	BAR	NM	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-120	9.7	9.6	117	120.0	80		0.20	19000
	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-100	9.7	9.6	97	100.0	80	12.00	0.17	23000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-135	11.7	11.6	132	135.0	80		0.29	17000
	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-110	11.7	11.6	107	110.0	80	15.00	0.25	23000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-160	15.7	15.4	156	160.0	80		0.61	15000
	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-130	15.7	15.4	126	130.0	80	30.00	0.51	19000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-200	19.7	19.2	196	200.0	80		1.15	12000
	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-160	19.7	19.2	156	160.0	80	50.00	0.91	19000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-235	24.7	24.1	231	235.0	80		1.99	10500
	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-185	24.7	24.1	181	185.0	80	65.00	1.58	14000

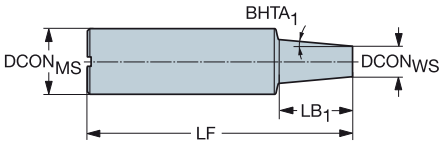
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23 N15 N3

Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Konische Ausführung

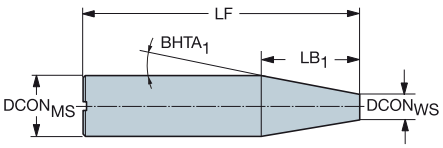




Stahlschaft

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80	12.00	0.24	16000
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	1°	80	12.00	0.24	12000
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	5°	80	15.00	0.25	16000
	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	1°	80	15.00	0.30	12000
20	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	1°	80	30.00	0.49	13000
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	5°	80	30.00	0.66	18000
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	10°	80	12.00	1.39	10000
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	10°	80	15.00	1.50	10000
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	5°	80	50.00	1.06	20000
	E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	5°	80	65.00	1.29	15000

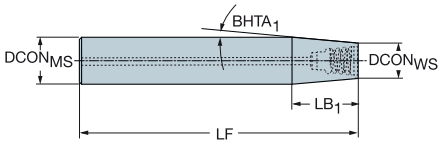




Stahlschaft

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	KG	RPMX
20	E16	1	1	EH16-A20-CS-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80	0.44	27000
25	E20	1	1	EH20-A25-CS-200	25.0	19.2	120	200.0	80.0	1°	80	0.70	19000





Hartmetallschaft

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	EH10-A16-CE-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80		0.41	36000
	E12	1	1	EH12-A16-CE-165	16.0	11.6	139	165.0	25.1	5°	80		0.50	23000
	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	1°	80	12.00	0.34	22000
	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	1°	80	15.00	0.39	23000
20	E16	1	1	EH16-A20-CE-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80		0.78	27000
	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	1°	80	30.00	0.72	22000
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	5°	80	50.00	1.05	23000
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	2°	80	50.00	1.08	19000
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	5°	80	50.00	1.78	21000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	5°	80	65.00	2.07	20000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	5°	80	65.00	2.41	18000

Hinweis!

Hartmetallschaft nur für den Einsatz zum Schlichten/Vorschlichten

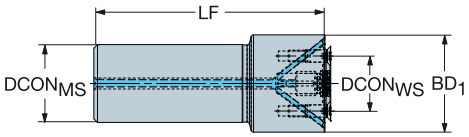
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

Zylinderschaftadapter mit CoroMill® QD Fräseraufnahme

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr





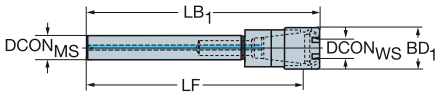
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LSC	LF	BD$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
25	X10	1	3	**CY25-X10-032-090**	25.0	22.0	10.0	57	90.0	32.0	80	6.40	0.42	12000
	X22	1	3	**CY25-X22-040-090**	25.0	32.0	22.0	57	90.0	40.0	80	3.90	0.53	11000
32	X22	1	3	**CY32-X22-040-095**	32.0	32.0	22.0	61	95.0	40.0	80	3.90	0.71	11000

N23 N15

Zylinderschaft für ER Spannzangenfutter

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B





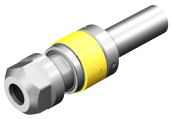
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BD$_1$	BAR	KG
8	ER11	1	1	**393.14-08 11 056**	8.0	11.4	52	75.0	82.5	16.0	20	0.05
12	ER16	1	1	**393.14-12 16 080**	12.0	17.0	77	107.0	118.5	22.0	20	0.13
16	ER11	1	1	**393.14-16 11 150**	16.0	11.4	149	163.5	171.0	16.0	20	0.21
20	ER16	1	1	**393.14-20 16 155**	20.0	17.0	155	170.0	181.5	22.0	20	0.31
25	ER20	1	1	**393.14-25 20 170A**	25.0	21.0	141	170.5	182.0	28.0	20	0.51

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

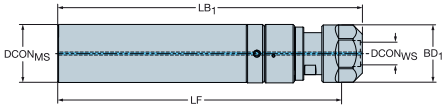
M1 N23 N15

Zylinderschaft für CoroChuck™ 970

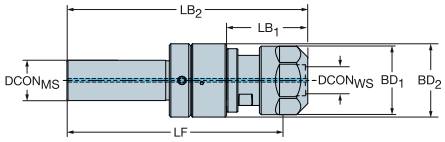
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



DSGN 1



2

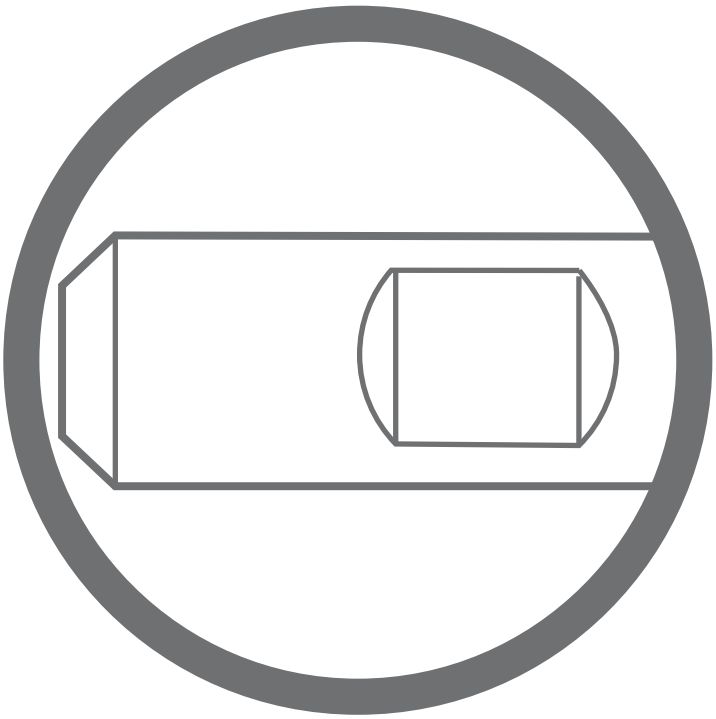


							Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
12	ER8	M3	1	1	1	**970-CY12-8-052**	12.0	8.5	70	94.0	100.0		12.0		60	0.12	8000
16	ER11	M5	1	1	2	**970-CY16-11-052**	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4	18.7	23.5	80	0.16	8000
20	ER20	M12	1	1	2	**970-CY20-20-069**	20.0	20.8	50	106.5	40.2	119.5	34.0	34.6	80	0.44	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

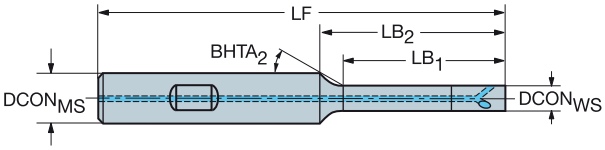
M1 N23 N15 N5

Maschinenseitige Schnittstelle Weldonschaft



Weldonschaft für CoroMill® 327 Adapter





					Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
12	06	1	1	327-12B15SC-06	12.0	6.0	46	70.5	11.5	17.2	6.0	30°	20	1.80	0.07	40000
	06	1	1	327-12B21EC-06	12.0	6.0	46	76.5	17.5	23.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B30EC-06	12.0	6.0	46	86.5	26.5	32.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B42EC-06	12.0	6.0	46	96.5	38.5	44.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
16	09	1	1	327-16B18SC-09	16.0	9.0	49	74.3	12.2	18.8	9.0	30°	20	4.30	0.19	40000
	12	1	1	327-16B24SC-12	16.0	12.0	49	74.3	18.3	22.3	12.0	30°	20	6.50	0.10	40000
	09	1	1	327-16B32EC-09	16.0	9.0	49	94.3	26.2	32.8	9.0	30°	20	4.30	0.27	40000
	09	1	1	327-16B45EC-09	16.0	9.0	49	104.3	39.2	45.8	9.0	30°	20	4.30	0.20	40000
	09	1	1	327-16B64EC-09	16.0	9.0	49	124.3	58.2	64.8	9.0	30°	20	4.30	0.30	40000
	12	1	1	327-16B42EC-12	16.0	12.0	49	94.3	36.3	40.3	12.0	30°	20	6.50	0.28	40000
	12	1	1	327-16B60EC-12	16.0	12.0	49	124.3	54.3	58.3	12.0	30°	20	6.50	0.34	35000
	12	1	1	327-16B85EC-12	16.0	12.0	49	154.3	79.3	83.3	12.0	30°	20	6.50	0.39	30000
	14	1	1	327-16B42EC-14	16.0	14.3	49	93.5	35.5	37.5	14.3	30°	20	6.50	0.30	40000
	14	1	1	327-16B60EC-14	16.0	14.3	49	123.5	53.5	55.5	14.3	30°	20	6.50	0.37	35000
	14	1	1	327-16B85EC-14	16.0	14.3	49	153.5	78.5	80.5	14.3	30°	20	6.50	0.47	27000
20	14	1	1	327-20B35SC-14	20.0	14.3	51	93.5	28.5	33.2	14.0	30°	20	6.50	0.28	40000

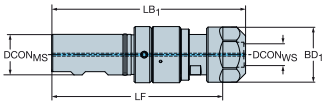
S = Stahlschaft
E = Hartmetallschaft

Weldonschaft mit CoroChuck™ 970

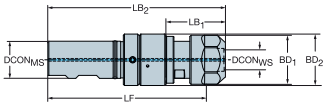
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



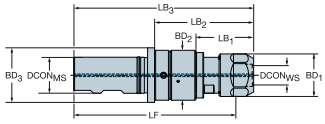
DSGN 1



DSGN 2



DSGN 5



							Abmessungen, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
16	ER11	M5	1	1	2	970-WE16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.18	8000
20	ER11	M5	1	1	5	970-WE20-11-052	20.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.22	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.3	119.5		33.7	34.6		80	0.44	8000
25	ER11	M5	1	1	5	970-WE25-11-052	25.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.30	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	50	106.5	40.1	119.5		33.7	34.6		80	0.47	8000
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	50	125.4	42.2	138.9		41.7	44.0		80	0.84	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	50	151.4	167.9			63.0			80	2.10	8000
40	ER50	M48	1	1	5	970-WE40-50-164	40.0	52.0	70	211.8	78.5	134.8	234.3	78.0	80.0	86.0	80	5.20	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com


M1



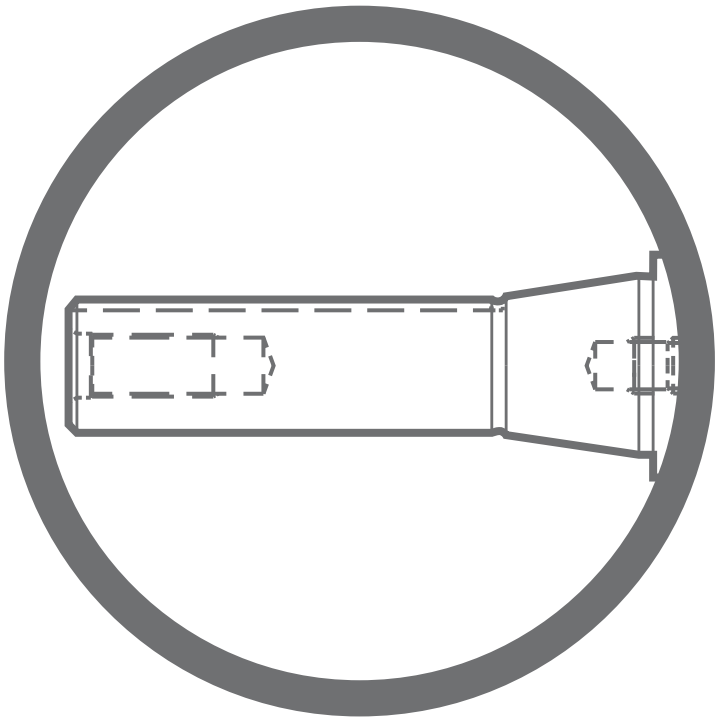
N23



N15

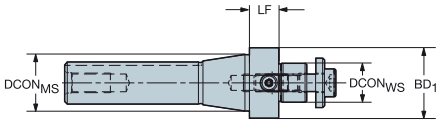

N5

Maschinenseitige Schnittstelle Bridgeport



R8 (Bridgeport) Adapter auf Fräsdorn



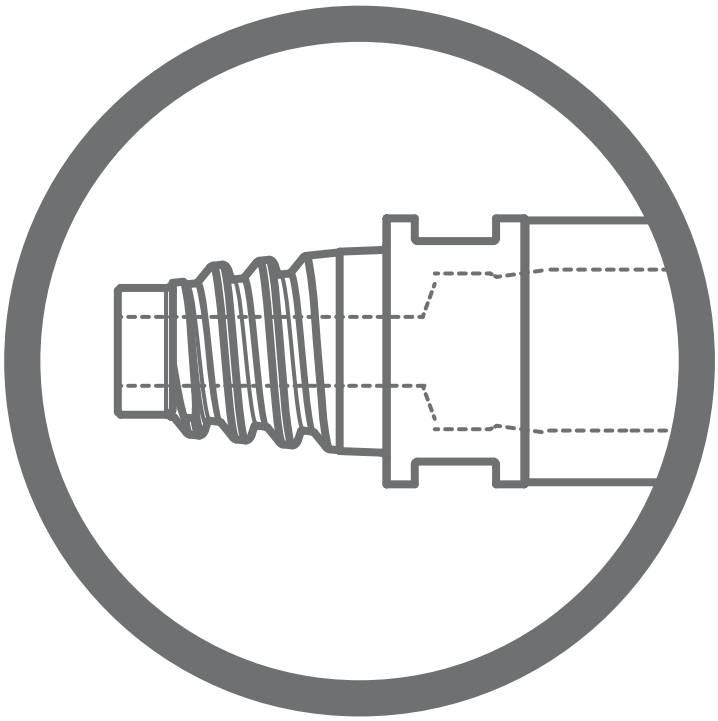


			Abmessungen, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Bestellnummer**	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
R8	22	**392.R8.05-22 020**	22.0	20.0	40.0	45.00	0.67	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

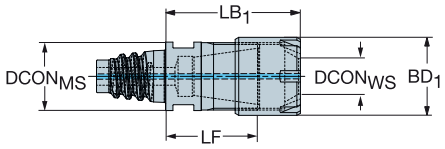
M1 N23 N15

Maschinenseitige Coromant EH-Schnittstelle



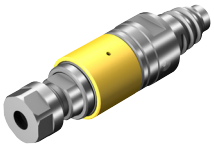
Coromant EH auf ER Adapter

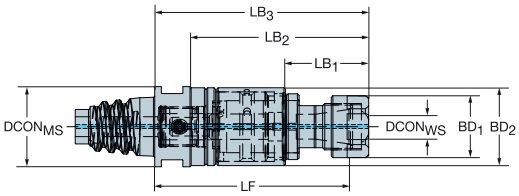




					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
E12	ER8	1	1	**ER-EH12-08-024**	11.7	8.5	18.0	24.0	12.0	80	0.03	40000
E16	ER11	1	1	**ER-EH16-11-028**	15.5	11.4	20.5	28.0	16.0	80	0.04	40000
E20	ER16	1	1	**ER-EH20-16-038**	19.3	17.0	26.5	38.0	22.0	80	0.08	40000
E25	ER20	1	1	**ER-EH25-20-042**	24.2	21.0	30.5	42.0	28.0	80	0.12	32000

Coromant EH mit CoroChuck™ 970

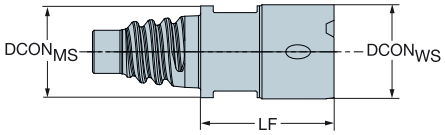




						Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
E25	ER11	M5	1	1	**970-EH25-11-065**	24.2	11.3	59.8	25.1	53.6	64.6	18.7	23.5	80	0.16	8000

Coromant EH Adapter auf CoroMill® 327



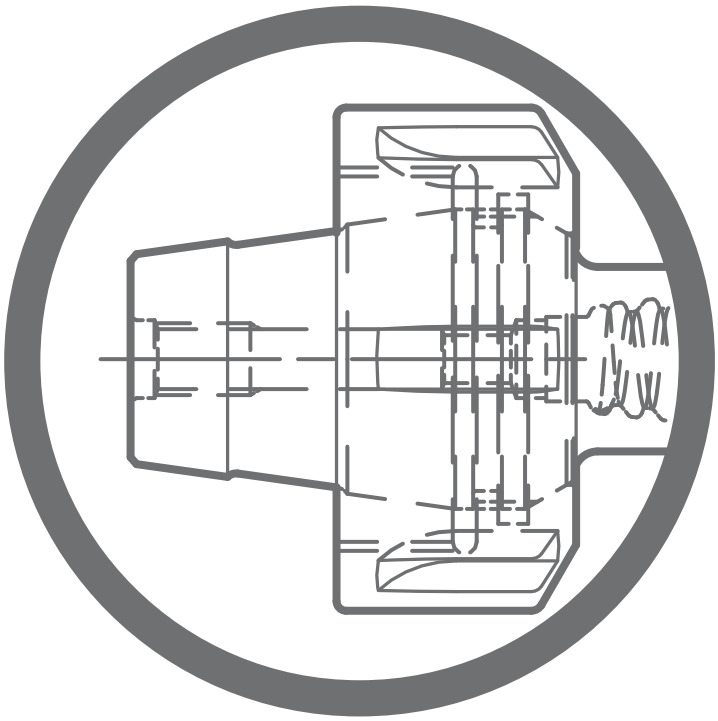


					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
E10	09	1	3	**327-EH10-09-015**	9.7	9.0	15.0	10.0	20	4.30	0.02	40000
E12	12	1	3	**327-EH12-12-017**	11.7	12.0	17.0	12.0	20	6.50	0.02	40000
	14	1	3	**327-EH12-14-017**	11.7	14.3	17.0	14.3	20	6.50	0.01	40000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

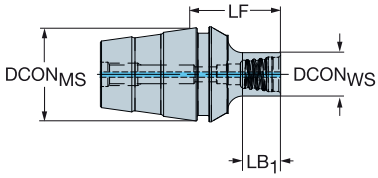
Maschinenseitige Schnittstelle ER



ER-Spannzangenadapter für Coromant EH

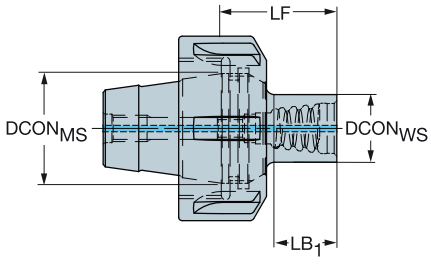
Maschinenseitige Schnittstelle DIN 6499-B





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
ER16	E10	1	1	**EH-ER16-10-008**	17.0	9.6	14.9	7.2	80	12.00	0.09	40000
ER20	E10	1	1	**EH-ER20-10-008**	21.0	9.6	15.8	7.2	80	12.00	0.11	40000
	E12	1	1	**EH-ER20-12-010**	21.0	11.6	17.8	9.2	80	15.00	0.13	40000
ER25	E10	1	1	**EH-ER25-10-012**	26.0	9.6	20.3	7.2	80	12.00	0.16	32000
	E12	1	1	**EH-ER25-12-014**	26.0	11.6	22.3	10.2	80	15.00	0.17	32000
	E16	1	1	**EH-ER25-16-016**	26.0	15.4	24.3	14.2	80	30.00	0.22	32000
ER32	E10	1	1	**EH-ER32-10-012**	33.0	9.6	21.5	7.4	80	12.00	0.25	25000
	E12	1	1	**EH-ER32-12-014**	33.0	11.6	23.5	9.4	80	15.00	0.27	25000
	E16	1	1	**EH-ER32-16-018**	33.0	15.4	27.5	13.4	80	30.00	0.35	25000
	E20	1	1	**EH-ER32-20-022**	33.0	19.2	31.5	18.9	80	50.00	0.34	25000
	E25	1	1	**EH-ER32-25-025**	33.0	24.1	34.5	25.0	80	65.00	0.41	25000
ER40	E16	1	1	**EH-ER40-16-022**	41.0	15.4	33.1	15.0	20		0.51	20000
	E20	1	1	**EH-ER40-20-025**	41.0	19.2	36.1	19.0	20		0.53	20000
	E25	1	1	**EH-ER40-25-028**	41.0	24.1	39.1	24.0	20		0.58	20000





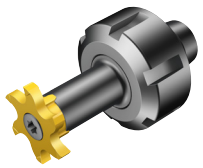
					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
ER11	E10	1	1	**392.EREH-11 10 008**	11.4	9.6	16.8	8.0	80	12.00	0.09	40000
ER16	E12	1	1	**392.EREH-16 12 010**	17.0	11.6	20.5	10.0	80	15.00	0.16	40000
ER20	E16	1	1	**392.EREH-20 16 014**	21.0	15.4	24.1	14.0	80	30.00	0.27	40000
ER25	E20	1	1	**392.EREH-25 20 019**	26.0	19.2	29.1	19.0	80	50.00	0.36	40000

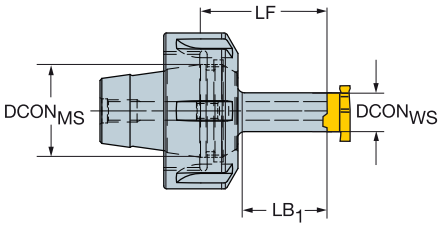
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N3

ER-Spannzangenadapter für CoroMill® 327 Adapter

Maschinenseitige Schnittstelle DIN 6499-B



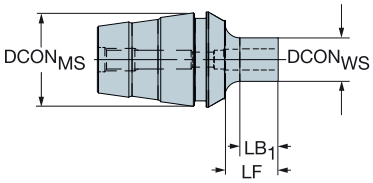


			Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	NM	KG	RPMX
ER11	09	**392.ER327-11 09 022**	11.4	9.0	25.0	16.0	9.0	4.30	0.07	40000
ER16	09	**392.ER327-16 09 022**	17.0	9.0	26.8	16.2	9.0	4.30	0.15	40000
	12	**392.ER327-16 12 030**	17.0	12.0	34.8	24.3	12.0	6.50	0.22	40000
ER20	12	**392.ER327-20 12 030**	21.0	12.0	34.7	24.8	12.0	6.50	0.25	40000
	14	**392.ER327-20 14 035**	21.0	14.3	38.9	28.8	14.0	6.50	0.27	40000
ER32	14	**392.ER327-32 14 035**	33.0	14.3	41.3	28.8	14.0	6.50	0.50	25000

Achtung!

Die Mutter ist keine ER-Standardmutter und deshalb nicht austauschbar mit der Ersatzteil-Serie 5533 050-0X. Die Mutter ist stets im Lieferumfang enthalten!





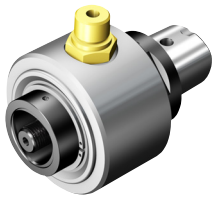
			Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	NM	KG	RPMX
ER11	06	**327-ER11-06-016**	11.4	6.0	17.5	12.8	6.0	1.80	0.03	40000
ER20	09	**327-ER20-09-022**	21.0	9.0	24.7	16.5	9.0	4.30	0.09	40000
ER25	09	**327-ER25-09-022**	26.0	9.0	25.2	16.5	9.0	4.30	0.13	32000
	12	**327-ER25-12-030**	26.0	12.0	33.2	24.6	12.0	6.50	0.22	32000
	14	**327-ER25-14-019**	26.0	14.3	22.9	14.3	14.0	6.50	0.21	32000
	14	**327-ER25-14-035**	26.0	14.3	37.4	28.8	14.0	6.50	0.23	32000
ER32	12	**327-ER32-12-030**	33.0	12.0	34.2	24.6	12.0	6.50	0.31	25000
	14	**327-ER32-14-019**	33.0	14.3	23.9	14.3	14.0	6.50	0.30	25000

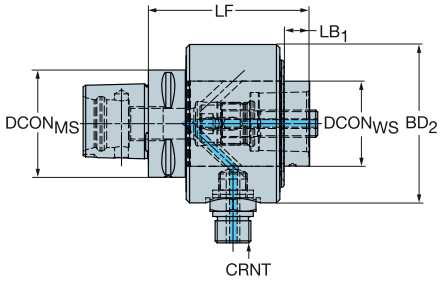
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23

Coromant Capto® Reduzierung

Kühlschmierstoff-Induktor



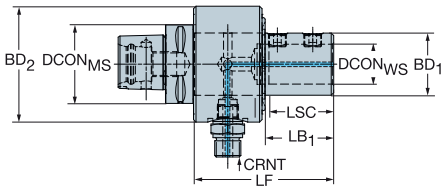


					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	2	1	C5-391.02CCH-40 090	50.0	40.0	90.0	16.5	78.0	G 3/8"	18	55.00	1.96	6300
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	93.0	G 1/2"	18	95.00	1.60	4300
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	108.0	G 1/2"	18	170.00	4.77	3300

Coromant Capto® Adapter für ISO 9766

Kühlschmierstoff-Induktor





					Abmessungen, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	20	2	1	C5-391.27CCH-20 120	50.0	20.0	51	120.0	46.5	40.0	78.0	G 3/8"	18	12.00	2.27	6300
	25	2	1	C5-391.27CCH-25 135	50.0	25.0	57	135.0	49.7	45.0	93.0	G 1/2"	18	20	3.16	5300
C6	32	2	1	C6-391.27CCH-32 135	63.0	32.0	61	135.0	55.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	30	3.41	5300
C8	40	2	1	C8-391.27CCH-40 155	80.0	40.0	71	155.0	63.5	65.0	108.0	G 1/2"	18	40	5.75	4000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

Silent Tools™

Adapter mit Dämpfungsmechanismus

Anwendungsbereich

- Bei Bearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang
- Produktivitätszuwächse und Verbesserung der Oberflächengüte bei kurzen Auskraglängen



Minimierung von Vibrationen bei Überhängen über 3×D

Silent Tools Adapter minimieren Vibrationen durch ein Dämpfungssystem im Werkzeug und gewährleisten so eine hohe Produktivität und enge Toleranzen, sogar bei großen Überhängen.

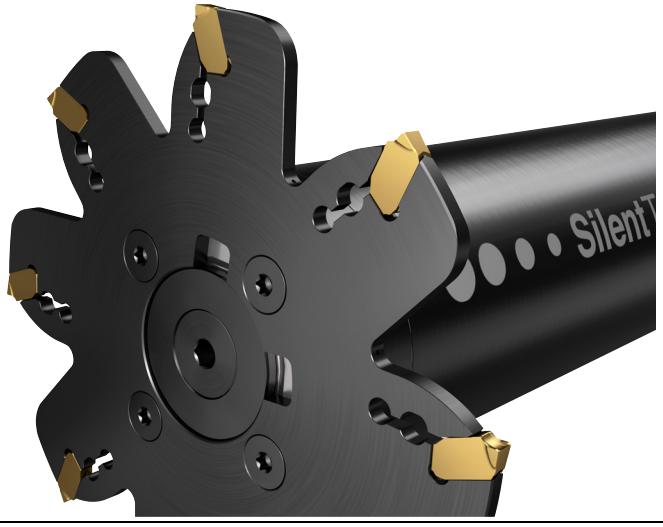
SilentTools®

Aufbohren

Vibrationsprobleme treten sehr häufig beim Aufbohren, aber auch bei anderen Anwendungen auf, insbesondere, wenn mit großem Werkzeugüberhang bearbeitet wird. Die Vibrationen können zu schlechter Oberflächengüte, ungenügender Präzision, Produktivitätsverlust, höherem Verschleiß an der Schneidkante und an der Werkzeugmaschine sowie starker Geräuschentwicklung führen. Sind die Probleme mit der Vibration aber erst einmal gelöst, werden Sie einen richtigen Produktivitätsschub verzeichnen.

Fräsen

In vielen Bearbeitungszentren sind große Werkzeuglängen erforderlich, um schwer zugängliche Stellen in großen Werkstücken zu erreichen. Dabei ist das Vibrationsrisiko hoch. Abhilfe schafft entweder eine relativ langsame Bearbeitung oder ein schwingungsgedämpftes Werkzeug. Silent Tools™ Fräsadapter verhindern Rattern und Vibrationen und erlauben eine erhöhte Zerspanungsleistung und verbesserte Prozesssicherheit. Silent Tools™ zum Fräsen sind echte Produktivitätssteigerer.



www.sandvik.coromant.com/silenttools

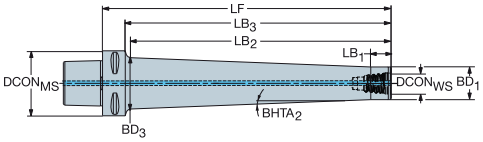


Das Dämpfungssystem besteht aus einem in zwei Kunststoffringen aufgehängten Dämpfungskörper

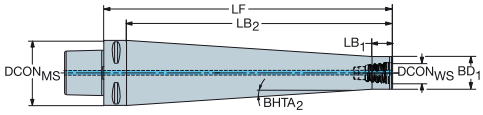
Coromant Capto® Adapter, schwingungsgedämpft, für Coromant EH



DSGN 12



DSGN 7



SilentTools®

						Abmessungen, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	E16	3	1	12	**C4-EH16D-175**	40.0	15.4	175.0	3.0	150.0	155.0	175.0	19.5	29.7	40.0	2°	45°	70	30.00	1.05	15000
C5	E20	3	1	12	**C5-EH20D-185**	50.0	19.2	185.0	3.0	159.0	165.0	185.0	24.0	33.8	50.0	1°	53°	70	50.00	1.53	15000
	E25	3	1	7	**C5-EH25D-280**	50.0	24.1	280.0	20.0	260.0	280.0		31.7	50.0		2°	0°	70	65.00	5.29	10000
C6	E25	3	1	12	**C6-EH25D-280**	63.0	24.1	280.0	20.0	252.0	258.0	280.0	31.7	49.7	63.0	2°	67°	70	65.00	5.68	10000
	E25	3	1	12	**C6-EH25D-340**	63.0	24.1	340.0	20.0	313.0	317.8	340.0	31.7	54.7	63.0	2°	61°	70	65.00	7.00	8000
C8	E25	3	1	12	**C8-EH25D-420**	80.0	24.1	420.0	8.0	384.0	390.0	420.0	31.7	61.7	80.0	2°	71°	70	65.00	10.61	6000

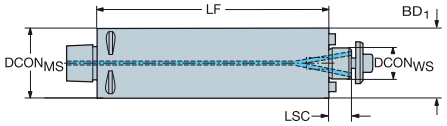
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

N23 N15 N3

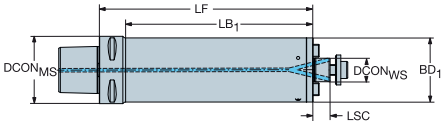
Coromant Capto® für schwingungsgedämpfte Fräsdornaufnahme



DSGN 1



2

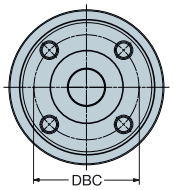


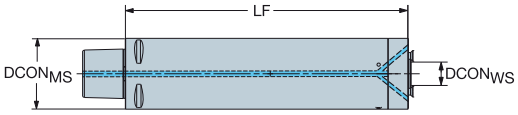
SilentTools®

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	2	C4-Q16D-038-130	40.0	16.0	11	130.0	107.8	130.0	38.0	40.0	70	22.00	1.62	16000
	16	3	4	2	C4-Q16D-038-200	40.0	16.0	11	200.0	177.8	200.0	38.0	40.0	70	22.00	2.32	8000
C5	22	3	4	2	C5-Q22D-048-180	50.0	22.0	16	180.0	157.6	180.0	47.5	50.0	70	45.00	3.22	14000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-220	50.0	22.0	16	220.0	197.6	220.0	47.5	50.0	70	45.00	6.04	11000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-270	50.0	22.0	16	270.0	247.6	270.0	47.5	50.0	70	45.00	6.85	7000
C6	22	3	4	2	C6-Q22D-060-200	63.0	22.0	16	200.0	175.4	200.0	60.0	63.0	70	45.00	8.05	15000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-260	63.0	22.0	16	260.0	235.4	260.0	60.0	63.0	70	45.00	9.29	11000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-310	63.0	22.0	16	310.0	285.4	310.0	60.0	63.0	70	45.00	10.86	6000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-200	63.0	27.0	18	200.0	200.0		63.0		70	80.00	8.54	11000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-260	63.0	27.0	18	260.0	260.0		63.0		70	80.00	9.88	8000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-310	63.0	27.0	18	310.0	310.0		63.0		70	80.00	11.57	5000
C8	27	3	4	2	C8-Q27D-076-220	80.0	27.0	18	220.0	187.2	220.0	76.0	80.0	70	80.00	12.92	12000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-320	80.0	27.0	18	320.0	287.2	320.0	76.0	80.0	70	80.00	13.40	8000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-360	80.0	27.0	18	360.0	327.2	360.0	76.0	80.0	70	80.00	18.20	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-220	80.0	32.0	20	220.0	220.0		80.0		70	180.00	13.73	10000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-320	80.0	32.0	20	320.0	320.0		80.0		70	180.00	18.00	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-360	80.0	32.0	20	360.0	360.0		80.0		70	180.00	19.60	4000
C10	32	3	4	2	C10-Q32D-095-400	100.0	32.0	20	400.0	361.0	400.0	95.0	100.0	70	180.00	30.00	5000
	40	3	4	1	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	400.0		100.0		70	300.00	28.30	5000

Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter mit CoroMill QD® Fräseraufnahme







SilentTools®

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

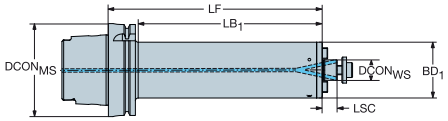
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LSC	LF	BAR	NM	KG
C3	X10	3	4	C3-X10D-032-128	32.0	22.0	10.0	2	128.0	70	6.40	1.10
C4	X22	3	3	C4-X22D-040-160	40.0	32.0	22.0	2	160.0	70	3.90	1.92
C6	X32	3	3	C6-X32D-063-252	63.0	45.0	32.0	2	252.0	70	6.40	9.30
C8	X40	3	3	C8-X40D-080-320	80.0	63.0	40.0	2	320.0	70	70.00	17.45

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

HSK Adapter für schwingungsgedämpften Fräsdornaufnahme





SilentTools®

					Abmessungen, mm						BAR	NM	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1				RPMX
63	16	1	4	**HA06-Q16D-038-160**	63.0	16.0	11	160.0	131.0	38.0	70	22.00	4.35	16000
	16	1	4	**HA06-Q16D-038-230**	63.0	16.0	11	230.0	201.0	38.0	70	22.00	5.06	8000
	22	1	4	**HA06-Q22D-048-210**	63.0	22.0	16	210.0	181.0	47.5	70	45.00	6.10	8000
	22	1	4	**HA06-Q22D-048-260**	63.0	22.0	16	260.0	231.0	47.5	70	45.00	6.89	5000
100	22	1	4	**HA10-Q22D-048-213**	100.0	22.0	16	213.0	181.0	47.5	70	45.00	7.68	14000
	22	1	4	**HA10-Q22D-048-263**	100.0	22.0	16	263.0	231.0	47.5	70	45.00	8.55	9000
	22	1	4	**HA10-Q22D-060-230**	100.0	22.0	16	230.0	198.0	60.0	70	45.00	9.78	14000
	22	1	4	**HA10-Q22D-060-340**	100.0	22.0	16	340.0	308.0	60.0	70	45.00	12.96	7000
	27	1	4	**HA10-Q27D-076-250**	100.0	27.0	18	250.0	218.0	76.0	70	80.00	14.13	10000
	27	1	4	**HA10-Q27D-076-390**	100.0	27.0	18	390.0	358.0	76.0	70	80.00	20.00	5000
	32	1	4	**HA10-Q32D-080-250**	100.0	32.0	20	250.0	218.0	80.0	70	180.00	15.30	10000
	32	1	4	**HA10-Q32D-080-390**	100.0	32.0	20	390.0	358.0	80.0	70	180.00	21.07	5000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

Zubehör

Coromant Capto® M2

Montagevorrichtung M3
Werkzeugwagen für Coromant Capto M4
Kassetten (Polygonsitz) M5
Verriegelungsmechanismus für Kassetten M6
Montageteile M7-M9
Drehmomentwert M10

HSK

Zubehör M11

Zubehör für CoroBore®

CoroBore® XL Einheit für die Werkzeug-Voreinstellung M12
Zwischenlagensatz M12

Fräsdorn

Schrauben für Fräsdornaufnahme mit Kühlschmierstoffbohrung M13
Abstandsringe M14

Spannhülsen und Spannzangen

Zylindrische Spannzange M15-M18
Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen M18
Zylindrische Spannzange mit mechanischer Verriegelung M19
Exzentrische Spannhülse M20
ER-Spannzange M21
ER-Spannzange für Gewindebohrerschaft M24
Dichtungsscheibe, ER-Spannzange M25
Hülse für Feinaufbohrkopf M26
Montageteile M27

Adapter

Einsatz für verstellbaren Bohrer Adapter M28
VL-Kupplung M28

Schlüssel und Drehmomentschlüssel

Zubehör M29
Torx Plus® Schlüssel M32

Anzugsbolzen M33-M34

Coromant Capto®

Drei Systeme in einem

Anwendungsbereich

- Coromant Capto ist in allen Maschinentypen einsetzbar:
- Drehzentren – Schnellwechselfunktion und Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr.
- Multi-Task-Maschinen und Bearbeitungszentren - rotierende Spindelschnittstelle, modulare Werkzeugmontage und Schnellwechselfunktion.
- Coromant Capto ist in sechs Größen erhältlich und bietet somit eine flexible Lösung für jeden Bedarf: C3-C10



Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösung dank hoher Modularität
- Hohe Gesamtstabilität und -genauigkeit
- Minimaler Werkzeugbestand
- Reduzierte Rüstzeit
- Übertragung hoher Drehmomente
- Hohe Biegesteifigkeit
- Schnellwechselfunktion und automatischer Werkzeugwechsel
- Moderne Düsentechnologie für Prozesssicherheit, selbst bei niedrigen Drücken
- Kühlschmierstoffzufuhr durch das Werkzeug, von der Maschine zur Schneidkante
- Gewuchtet und konzentrisch
- Selbstzentrierend

www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

Schnellwechsel

- Drehzentren
- Vertikal-Drehmaschinen

Coromant Capto Spanneinheiten und angetriebene Werkzeughalter verringern Rüst- und Werkzeugwechselzeit für eine hohe Maschinenauslastung.

Integrierte Spindel

- Multi-Task-Maschinen
- Vertikal-Drehmaschinen
- Bearbeitungszentren mit Drehoption

Coromant Capto integriert in der Spindel bietet zusätzliche Stabilität und Vielseitigkeit.

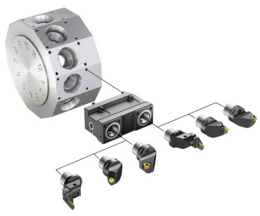
Modulares System

- Bearbeitungszentren
- Multi-Task-Maschinen
- Vertikal-Drehmaschinen

Coromant Capto Schnittstellenadapter mit Verlängerungen und Reduzierungen ermöglichen die Zusammenstellung von Werkzeugen mit unterschiedlichen Längen und Ausführungen, ungeachtet der Maschinenschnittstelle.

Coromant Capto® Programm

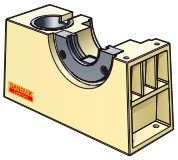
Das Coromant Capto Programm beinhaltet Schnittstellenadapter, Spanneinheiten, Werkzeughalter, integrierte Schneidwerkzeuge, Adapter und Spannfutter.



Montagevorrichtung

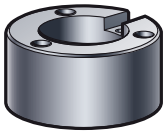
Vorrichtung
Bestellnummer:

391.500



Montagevorrichtung für Aufnahmehülsen
Bestellnummer:

391.501



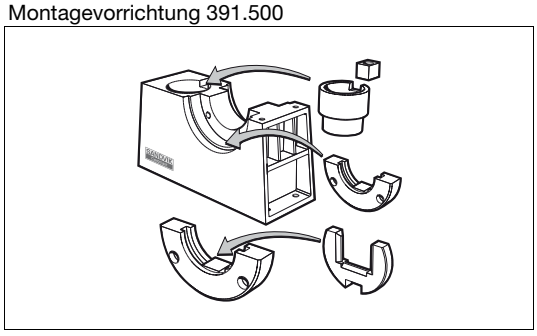
Bestellnummer	
	
Aufnahmehülse	**Haltertyp, Größe**
391.540-C3	Coromant Capto Größe C3
391.540-C4	Coromant Capto Größe C4
391.540-C5	Coromant Capto Größe C5
391.540-C6	Coromant Capto Größe C6
391.540-C8	Coromant Capto Größe C8
391.540-C10	Coromant Capto Größe C10
391.540-HA04	HSK 40 Form A/C
391.540-HA05	HSK 50 Form A/C
391.540-HA06	HSK 63 Form A/C
391.540-HA08	HSK 80 Form A/C
391.540-HA10	HSK 100 Form A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Bestellnummer		
		
Flansch	**Zwischenring**	**Haltertyp, Größe**
391.510-140 50	**391.530-C3**	Coromant Capto Größe C3
391.510-140 50	**391.530-C4**	Coromant Capto Größe C4
391.510-140 50	**391.530-C5**	Coromant Capto Größe C5
391.510-140 50	**391.530-C6**	Coromant Capto Größe C6
391.510-140 50	**391.530-C8**	Coromant Capto Größe C8
	391.530-C10*	Coromant Capto Größe C10
391.510-HA04		HSK 40 Form A
391.510-HA05		HSK 50 Form A
391.510-HA06		HSK 63 Form A
391.510-HA08		HSK 80 Form A
391.510-HA10		HSK 100 Form A
391.510-HA12		HSK 125 Form A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
391.510-140 50	**391.530-970-11**	CoroChuck 970, ER11
391.510-140 50	**391.530-970-20**	CoroChuck 970, ER20
391.510-140 50	**391.530-970-25**	CoroChuck 970, ER25
391.510-140 50	**391.530-970-32**	CoroChuck 970, ER32
391.510-140 50	**391.530-970-40**	CoroChuck 970, ER40

Hinweis: Schlüssel wird mit Aufnahmehülse geliefert.

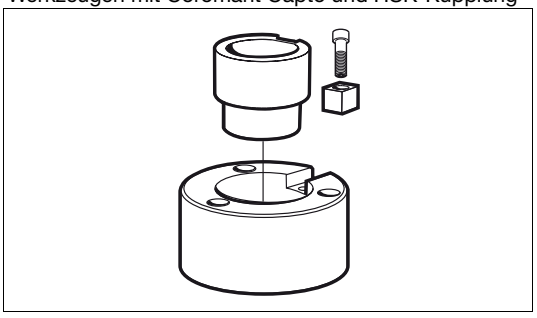
* Kombination Zwischenring und Flansch

Montagevorrichtung 391.500



Geeigneten Flansch, geeignete Ringe und Aufnahmehülse für zusammenzubauendes Werkzeug auswählen.

Montagevorrichtung 391.501 für Wartung von Werkzeugen mit Coromant Capto und HSK-Kupplung



Geeignete Aufnahmehülse für Kupplung wählen. Die Montagevorrichtung sollte mit drei Sechskantschrauben an Bank befestigt werden (nicht mit Montagevorrichtung geliefert).

Werkzeugwagen für Coromant Capto

Schnellwechselwerkzeuge



1. Stationshalter
2. Werkzeugstationen
3. Formgenaue Werkzeughalter - separat zu bestellen

Bestellnummer	Kit beinhaltet:		
CCW-KIT	TC-0	4 Stück	Werkzeugstationen
	TCC-2	4 Paar	Halterungen für Werkzeugstationen

Zur Bestellung eines kompletten Wagens 1 St. CCW-KIT + Werkzeughalter
Werkzeugstationen und Träger können als Zubehör bestellt werden.

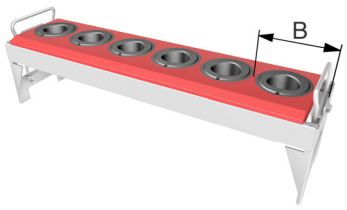
Werkzeugständer



Bestellnummer
BS-KIT

Keine Zubehörcodes für Werkbankständer.

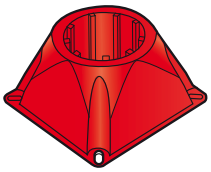
Formgenaue Werkzeughalter - separat zu bestellen

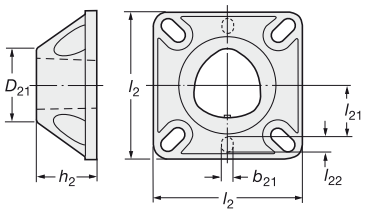


Bestellnummer	Breite (B)	Max. Anzahl an Kupplungsgrößen
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

Kassetten (Polygonsitz)

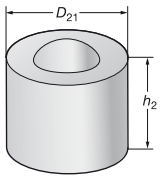
Coromant Capto®



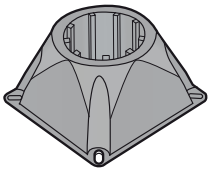


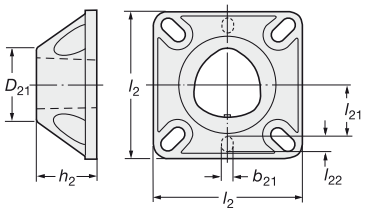
-4000
Speicherkassetten aus Kunststoff (rot)

-6000-B



Kassettenrohlinge aus Aluminium



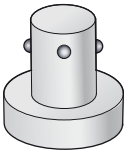


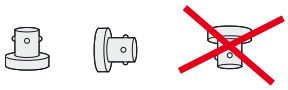
-5000
Hochwertiger Kunststoff für die Speicherung in der Maschine (schwarz)

Kupplungs-größe	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Sämtliche Kunststoffkassetten entsprechen Lochkombination von 17 mm, 20 mm, 25 mm und 1''.
			b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	
C3	**C3-C-4000**	-	32	26	65	-	-	Hochwertiger Kunststoff. Rote Farbe. Einsatz: – allein für vertikale Lagerung nach oben. – mit Mechanismus, Typ PL-01 für horizontale oder vertikale Position
C4	**C4-C-4000**	6	50	39	74	26	8	
C5	**C5-C-4000**	6	50	39	74	26	8	
C6	**C6-C-4000**	8	80	63	116	41	10	
C8	**C8-C-4000**	8	80	63	116	41	10	
C4	**C4-C-5000**	6	50	39	74	26	8	Hochwertiger verstärkter schwarzer Kunststoff. Zur Speicherung in der Maschine mit Mechanismus AL-01.
C5	**C5-C-5000**	6	50	39	74	26	8	
C6	**C6-C-5000**	8	80	63	116	41	10	
C8	**C8-C-5000**	8	80	63	116	41	10	
C10	**C10-C-5000**	8	100	80	150	60	68	
C6	**C6-C-6000-B**	-	120	63	-	-	-	Kassettenrohlinge aus Aluminium für individuelle Anpassung mit AL- 01.
C8	**C8-C-6000-B**		120	63	-	-	-	
C10	**C10-C-6000-B**		138	80	-	-	-	

Verriegelungsmechanismus für Kassetten

-PL

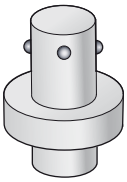


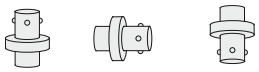


Passiver Schließmechanismus

Nicht für die nach unten gerichtete Lagerung!

-AL





Aktiver Schließmechanismus

Zur Speicherung in allen Positionen: vertikal, nach oben oder unten und horizontal.

CZC	**Bestellnummer**	Zugkraft, N	
C4	**C4-PL-01**	55	Zentraler, passiver Feststellmechanismus. Feder-Spannsystem. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 4000.
C5	**C5-PL-01**	120	
C6	**C6-PL-01**	150	
C8	**C8-PL-01**	240	

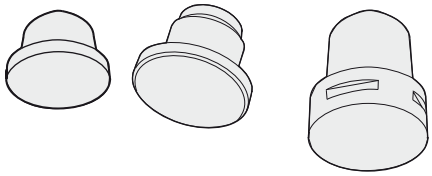
CZC	**Bestellnummer**	Empf. max. Werkzeug-gewicht, kg	
C4	**C4-AL-01**	40	Aktiver Feststellmechanismus – mechanische Druck-Funktion. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 5000/6000.
C5	**C5-AL-01**	60	
C6	**C6-AL-01**	75	
C8	**C8-AL-01**	110	
C10	**C10-AL-01**	150	

CZC	**Bestellnummer**	Empf. max. Werkzeug-gewicht, kg	
C6	**C6-AL-02**	75	Aktiver Feststellmechanismus – mechanische Druck-Funktion. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 5000/6000.
C8	**C8-AL-02**	110	

Montageteile

Abdeckstopfen

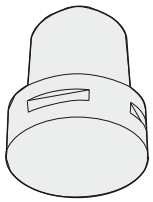
CP-11 CP-01 CPA-01



Kupplungsgröße	**Bestellnummer**		
	Manuell	Automatisch	Typ 3000
C3	**C3-CP-01**	-	**C3-CP-11**
C4	**C4-CP-01**	**C4-CPA-01**	**C4-CP-11**
C5	**C5-CP-01**	**C5-CPA-01**	**C5-CP-11**
C6	**C6-CP-01**	**C6-CPA-01**	-
C8	**C8-CP-01**	**C8-CPA-01**	-
C10	-	**C10-CPA-01**	-

Verschlussstopfen

Cx-BAT-01

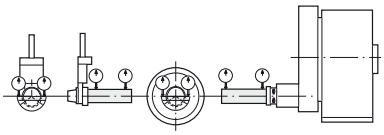


Kupplungsgröße	**Bestellnummer**
C3	**C3-BAT-01**
C4	**C4-BAT-01**
C5	**C5-BAT-01**
C6	**C6-BAT-01**
C8	**C8-BAT-01**
C10	**C10-BAT-01**

Montageteile

Einstellehren

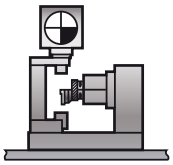
Prüfposition für Greifer Spindelausrichtung

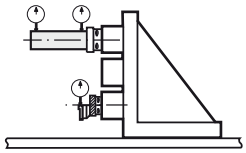


Das Coromant Capto System garantiert hervorragende wiederholbare Genauigkeit, aber dies hilft nur, wenn die vielfältigen anderen Komponenten, die beim gesamten Bearbeitungsablauf wichtig sind, ebenfalls genau und richtig eingestellt sind.

Coromant bietet daher eine Vielzahl von Messmitteln zum Axial- und Zentrumsmessen für alle Kupplungsgrößen an, deren Verwendung auch dringend zum Einstellen der wichtigsten Parameter empfohlen wird, wie z. B.:

Zentrumslinie des Werkzeuges





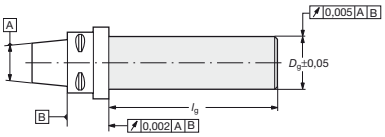
- Die Zentrumslinie des Werkzeugs
- Spindelausrichtung
- Prüfposition des Werkzeugs für Greifer
- Werkzeug-Mittenhöhe und Schneidkantenposition (f1 und l1 Abmessungen). Messlehren können in einer Voreinstellvorrichtung verwendet werden
- Teilevorrichtung

Spindelausrichtung

Geometrische Kontrolle der Teilevorrichtungen

Lehre zur Spindelausrichtung

Einstelllehren MAS-11

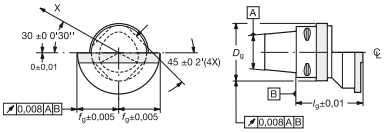


Kupplungs-größe	Bestellnummer	Abmessungen, mm D_g	l_g
C3	**C3-MAS-11**	25	160
C4	**C4-MAS-11**	25	160
C5	**C5-MAS-11**	32	210
C6	**C6-MAS-11**	40	315
C8	**C8-MAS-11**	40	315
C10	**C10-MAS-11**	60	420

Lehre zum Zentrumsmessen

Einstelllehren MAS-01

(Polygon) Greifernut



Kupplungs-größe	Bestellnummer	Abmessungen, mm f_g	l_g	D_g
C3	**C3-MAS-01**	22	40	34
C4	**C4-MAS-01**	27	50	42
C5	**C5-MAS-01**	35	60	52
C6	**C6-MAS-01**	45	65	65
C8	**C8-MAS-01**	55	80	82
C10	**C10-MAS-01**	65	100	102

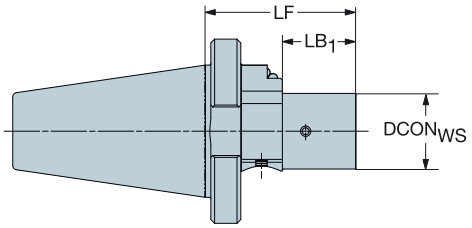
Lehre zum Zentrumsmessen

Kupplungs-größe	Bestellnummer	Abmessungen, mm l_g	D_g
C4	**C4-MAS-25 140**	140	25
C5	**C5-MAS-32 145**	145	32
C6	**C6-MAS-40 180**	180	40
C8	**C8-MAS-40 240**	240	40

Montageteile

Einheit zur Durchmesser-Voreinstellung

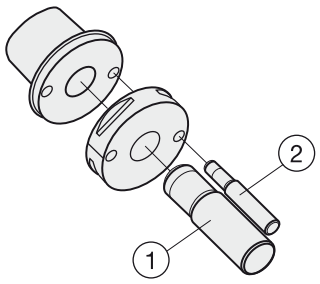




					Abmessungen, mm		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1
50	C3	0	0	**C3-PMU-I50**	32	75	36
	C4	0	0	**C4-PMU-I50**	40	80	39
	C5	0	0	**C5-PMU-I50**	50	90	45
	C6	0	0	**C6-PMU-I50**	63	107	56
	C8	0	0	**C8-PMU-I50**	80	127	60

Einstelllehre zur Justage des automatischen Werkzeugwechslers

Dieses Werkzeug dient zur Kontrolle der Lagetoleranz des automatischen Werkzeugwechsels zwischen Greiferarm, Magazin und Spanneinheit/Spindel. Wenn die Toleranz nicht erreicht wird, kann Folgendes auftreten: Eine anormale Abnutzung des Schneideinsatzes oder der Coromant Capto Schnittstelle, falsches Spannen, herunterfallende Werkzeuge, Verletzungen des Anwenders usw. Anleitungen und Toleranzangaben sind der Einstelllehre des Werkzeugs beigelegt.



	Bestellnummer	Ersatzteile	
		1	2
Kupplungsgröße	**Werkzeug**	Messstift	Messstift
C4	**C4-AMT-01**	5552 069-03	5552 069-01
C5	**C5-AMT-01**	5552 069-04	5552 069-01
C6	**C6-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C8	**C8-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C10	**C10-AMT-01**	5552 069-09	5552 069-08

Drehmomentwert

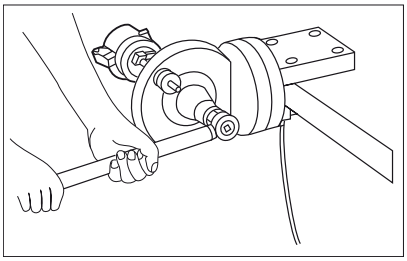
Empfehlungen für Anzugsmoment

Coromant Capto-Anzugsmoment:

Manuelle Spanneinheiten und angetriebene Werkzeughalter mit Exzenter-Mechanismus

CZC	Drehmoment Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

Coromant Capto® Grundhalter



Spannung mittels Zentrumschraube

CZC	Drehmoment Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

Montageteile

KSS-Leitung für einteilige HSK-Werkzeuge



HSK-Größe	Bestellnummer	Abmessungen, mm BD	THL	OAL	KG	Schlüssel Bestellnummer	Drehmoment Nm
40	**5692 022-02**	8	7.5	29.5	0.01	**5680 094-02**	10
50	**5692 022-03**	10	9.5	32.8	0.02	**5680 094-03**	15
63	**5692 022-04**	12	11.5	46.5	0.03	**5680 094-04**	20
100	**5692 022-06**	16	15.5	44.5	0.05	**5680 094-06**	30
100	**5692 022-16**		16.0	44	0.06	**5680 094-06**	30
125	**5692 022-07**	18	17.5	48	0.08	**5680 094-07**	30

MMS-Schrauben, Shrink Fit

Abb. 1

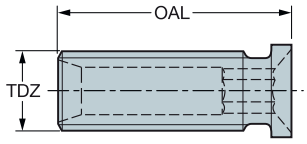
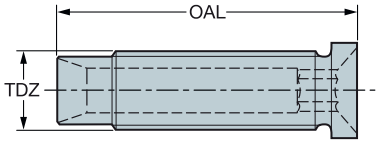


Abb. 2



Bestellnummer	Größe	Fig.	Abmessungen OAL	TDZ	Schlüssel-größe
5692 039-01	6 mm	2	34	M5	SW 2,5
5692 039-02	6 mm	1	17	M5	SW 2,5
5692 039-03	8 mm	2	34	M6	SW 3
5692 039-04	8 mm	1	18	M6	SW 3
5692 039-05	10 mm	2	35	M8x1	SW 4
5692 039-06	10 mm	1	18	M8x1	SW 4
5692 039-07	12 mm	2	35	M10x1	SW 5
5692 039-08	12 mm	1	18	M10x1	SW 5
5692 039-09	16 mm	2	37	M10x1	SW 5
5692 039-10	16 mm	1	22	M10x1	SW 5
5692 039-11	20 mm	2	40	M10x1	SW 5
5692 039-12	20 mm	1	23,5	M10x1	SW 5
5692 039-13	25 mm	1	27,5	M10x1	SW 5
5692 039-14	25 mm	1	30,5	M10x1	SW 5

Ausgleichsschrauben



Bestellnummer
5514 100-01

Kühlschmierstoffrohr für MMS-Gewindebohrerfutter CoroChuck 970-HAxxQ-xx-xxx

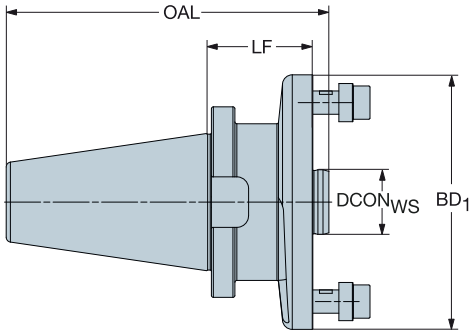
KSS-Rohr für externe Zufuhr

Gewindebohrerschaft-Durchmesser, mm	ER20	ER25
6, 7	5692 037-01	
8, 9	5692 037-02	5692 037-04
10	5692 037-03	5692 037-03
11-16		5692 037-05

N23

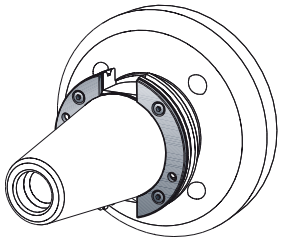
CoroBore® XL Einheit für die Werkzeug-Voreinstellung

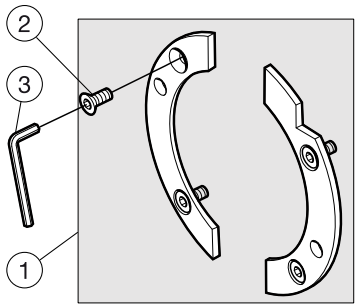




				Abmessungen, mm				
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Bestellnummer**	DCON	OAL	LF	BD_1	KG
50	33	0	**I50-PMU-A33**	33	178.30	50.0	130.0	5.59

Zwischenlagensatz



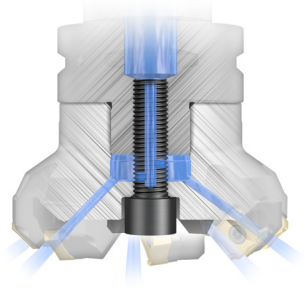


1	2	3
Zwischenlagensatz	Schraube	Schlüssel
5549 128-50	3213 011-256	3021 010-025 (2.5)

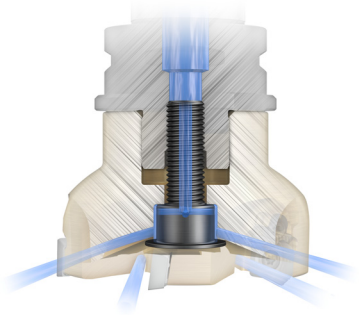
Schrauben für Fräsdornaufnahme mit Kühlschmierstoffbohrung

ISO A





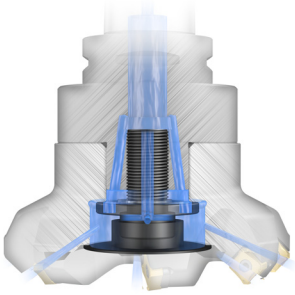
Aufnahmegröße	Schraube		Schlüssel
16	5512 073-03	(M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01	(M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04	(M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02	(M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05	(M16)	3021 010-140 (12.0)



Aufnahmegröße	Schraube		Schlüssel
22	5512 087-01	(M10)	5680 043-17 (30IP)
27	5512 087-02	(M12)	5680 043-18 (50IP)
27	5512 098-05*	(M12)	5680 043-13 (15IP)
			5680 043-18 (50IP)
32	5512 087-03	(M16)	5680 043-19 (55IP)

* Schraubensatz mit verstellbaren Kappen

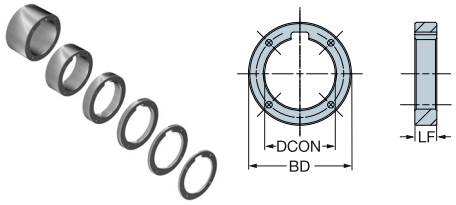
ISO B



Aufnahmegröße	Schraube		Schlüssel
32	5512 098-04	(M16)	3021 010-060 (6.0) 3021 010-120 (12.0)
40	5512 098-03	(M20)	3021 010-060 (6.0) 3021 010-120 (12.0)

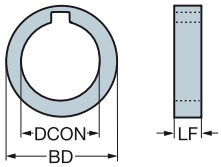
Abstandsringe

Montageteile für CoroMill® 331
Satz mit Bohrung



Metrisch, mm	LF	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	10	20	30
Code Werkzeugsatz	DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-032	27	39	39	39	41	41	41	41	41	41	41	41
5549 091-042	32	45	45	45	47	47	47	47	47	47	47	47
5549 091-052	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55

Satz ohne Bohrungen



Bestellnummer	**Für Halter**	Abmessungen, mm										
		LF	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0
		DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-011	**391.10-16…**	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	–
5549 091-021	**391.10-22…**	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-061	**391.10-50…**	50	67	67	–	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	**391.10-60…**	60	84	84	–	84	84	84	84	84	84	84	84

Kühlschmierstoffschraube und Unterlegscheibe für CoroMill® 331



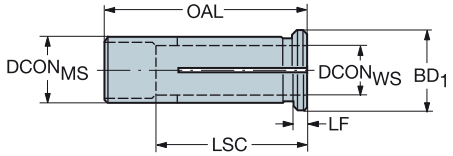
Metrisch

Code Werkzeugsatz	Schrauben-bezeichnung	Code Unterlegscheibe	Aufnahmegröße
5512 076-101	5512 076-01	5549 210-01	27
5512 076-102	5512 076-02	5549 210-02	32
5512 076-103	5512 076-03	5549 210-03	40

Zylindrische Spannzange

Metallisch gedichtet für innere Kühlschmierstoffzufuhr





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG
6	3	1	1	393.CGS-06 03 27	6	3	9	27.0	30	3	80	0.012
12	3	1	1	393.CGS-12 03 40	12	3	16	40.0	44	4	80	0.036
	4	1	1	393.CGS-12 04 40	12	4	16	40.0	44	4	80	0.035
	5	1	1	393.CGS-12 05 40	12	5	16	40.0	44	4	80	0.030
	6	1	1	393.CGS-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.035
	7	1	1	393.CGS-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.032
	8	1	1	393.CGS-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029
	9	1	1	393.CGS-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.024
	10	1	1	393.CGS-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020
20	3	1	1	393.CGS-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.118
	4	1	1	393.CGS-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.104
	5	1	1	393.CGS-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100
	6	1	1	393.CGS-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.110
	7	1	1	393.CGS-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.110
	8	1	1	393.CGS-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.108
	9	1	1	393.CGS-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.106
	9.7	1	1	393.CGS-20 09.7 50	20	9	25	50.0	54	4	80	0.102
	10	1	1	393.CGS-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.102
	11.7	1	1	393.CGS-20 11.7 50	20	11	25	50.0	54	4	80	0.094
	12	1	1	393.CGS-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.094
	14	1	1	393.CGS-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.081
	15.7	1	1	393.CGS-20 15.7 50	20	15	25	50.0	54	4	80	0.067
	16	1	1	393.CGS-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.065
	18	1	1	393.CGS-20 18 52	20	18	25	50.0	54	4	80	0.045
25	3	1	1	393.CGS-25 03 56	25	3	30	56.0	60	4	80	0.212
	4	1	1	393.CGS-25 04 56	25	4	30	56.0	60	4	80	0.191
	5	1	1	393.CGS-25 05 56	25	5	30	56.0	60	4	80	0.208
	6	1	1	393.CGS-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192
	7	1	1	393.CGS-25 07 56	25	7	30	56.0	60	4	80	0.204
	8	1	1	393.CGS-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200
	9	1	1	393.CGS-25 09 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.197
	9.7	1	1	393.CGS-25 09.7 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.185
	10	1	1	393.CGS-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.186
	11.7	1	1	393.CGS-25 11.7 56	25	11	30	56.0	60	4	80	0.161
	12	1	1	393.CGS-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.167
	14	1	1	393.CGS-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.156
	15.7	1	1	393.CGS-25 15.7 56	25	15	30	56.0	60	4	80	0.151
	16	1	1	393.CGS-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.150
	18	1	1	393.CGS-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.121
	19.7	1	1	393.CGS-25 19.7 56	25	19	30	56.0	60	4	80	0.102
	20	1	1	393.CGS-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100
32	8	1	1	393.CGS-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.329
	10	1	1	393.CGS-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.300
	12	1	1	393.CGS-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.312
	14	1	1	393.CGS-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300
	15.7	1	1	393.CGS-32 15.7 60	32	15	36	60.0	64	4	80	0.287
	16	1	1	393.CGS-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.288
	18	1	1	393.CGS-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.268
	19.7	1	1	393.CGS-32 19.7 60	32	19	36	60.0	64	4	80	0.248
	20	1	1	393.CGS-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.248
	24.7	1	1	393.CGS-32 24.7 60	32	24	36	60.0	64	4	80	0.184
	25	1	1	393.CGS-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181

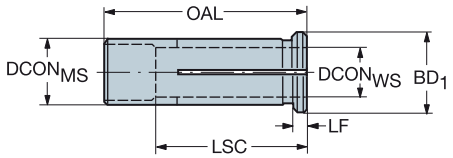
LSC Erforderliche Spannlänge zur Erzielung der Dichtwirkung.
Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen, siehe Seite M18

N23 N15

Zylindrische Spannzange

Präzisionskühlung





					Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	OAL	LF	BAR	KG
12	2.90	1	4	**393.CF-12 02.9 40**	12.00	2.90	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.00	1	4	**393.CF-12 03 40**	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.80	1	4	**393.CF-12 03.8 40**	12.00	3.80	29.00	44.00	4	80	0.03
	4.00	1	4	**393.CF-12 04 40**	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	4.80	1	4	**393.CF-12 04.8 40**	12.00	4.80	30.00	44.00	4	80	0.03
	5.00	1	4	**393.CF-12 05 40**	12.00	5.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	5.80	1	4	**393.CF-12 05.8 40**	12.00	5.80	36.00	44.00	4	80	0.03
	6.00	1	4	**393.CF-12 06 40**	12.00	6.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	7.80	1	4	**393.CF-12 07.8 40**	12.00	7.80	37.00	44.00	4	80	0.02
	8.00	1	4	**393.CF-12 08 40**	12.00	8.00	40.00	44.00	4	80	0.02
20	6.00	1	4	**393.CF-20 06 50**	20.00	6.00	50.00	54.00	4	80	0.11
	8.00	1	4	**393.CF-20 08 50**	20.00	8.00	37.00	54.00	4	80	0.10
	9.70	1	4	**393.CF-20 09.7 50**	20.00	9.70	40.00	54.00	4	80	0.10
	10.00	1	4	**393.CF-20 10 50**	20.00	10.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	11.70	1	4	**393.CF-20 11.7 50**	20.00	11.70	45.00	54.00	4	80	0.09
	12.00	1	4	**393.CF-20 12 50**	20.00	12.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	15.70	1	4	**393.CF-20 15.7 50**	20.00	15.70	50.00	54.00	4	80	0.06
	16.00	1	4	**393.CF-20 16 50**	20.00	16.00	48.00	54.00	4	80	0.06
25	9.70	1	4	**393.CF-25 09.7 56**	25.00	9.70	56.00	60.00	4	80	0.18
	10.00	1	4	**393.CF-25 10 56**	25.00	10.00	56.00	60.00	4	80	0.16
	11.70	1	4	**393.CF-25 11.7 56**	25.00	11.70	41.00	60.00	4	80	0.16
	12.00	1	4	**393.CF-25 12 56**	25.00	12.00	46.00	60.00	4	80	0.16
	15.70	1	4	**393.CF-25 15.7 56**	25.00	15.70	56.00	60.00	4	80	0.15
	16.00	1	4	**393.CF-25 16 56**	25.00	16.00	56.00	60.00	4	80	0.15
	19.70	1	4	**393.CF-25 19.7 56**	25.00	19.70	56.00	60.00	4	80	0.10
	20.00	1	4	**393.CF-25 20 56**	25.00	20.00	50.00	60.00	4	80	0.10
32	15.70	1	4	**393.CF-32 15.7 60**	32.00	15.70	60.00	64.00	4	80	0.28
	19.70	1	4	**393.CF-32 19.7 60**	32.00	19.70	60.00	64.00	4	80	0.24
	20.00	1	4	**393.CF-32 20 60**	32.00	20.00	60.00	64.00	4	80	0.24
	24.70	1	4	**393.CF-32 24.7 60**	32.00	24.70	56.00	64.00	4	80	0.18
	25.00	1	4	**393.CF-32 25 60**	32.00	25.00	57.00	64.00	4	80	0.18

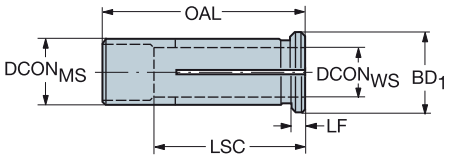
Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen, siehe Seite M18

N23 N15

Zylindrische Spannzange

Kühlschmierstoffzufuhr durch die Spannzange





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG
12	6	1	4	**393.CG-12 06 40**	12	6	16	40.0	44	4	80	0.034
	7	1	4	**393.CG-12 07 40**	12	7	16	40.0	44	4	80	0.030
	8	1	4	**393.CG-12 08 40**	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029
	9	1	4	**393.CG-12 09 40**	12	9	16	40.0	44	4	80	0.025
	10	1	4	**393.CG-12 10 40**	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020
20	3	1	4	**393.CG-20 03 52**	20	3	25	50.0	54	4	80	0.120
	4	1	4	**393.CG-20 04 52**	20	4	25	50.0	54	4	80	0.114
	5	1	4	**393.CG-20 05 52**	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100
	6	1	4	**393.CG-20 06 52**	20	6	25	50.0	54	4	80	0.113
	7	1	4	**393.CG-20 07 52**	20	7	25	50.0	54	4	80	0.100
	8	1	4	**393.CG-20 08 52**	20	8	25	50.0	54	4	80	0.109
	9	1	4	**393.CG-20 09 52**	20	9	25	50.0	54	4	80	0.103
	10	1	4	**393.CG-20 10 52**	20	10	25	50.0	54	4	80	0.101
	12	1	4	**393.CG-20 12 52**	20	12	25	50.0	54	4	80	0.095
	14	1	4	**393.CG-20 14 52**	20	14	25	50.0	54	4	80	0.080
	16	1	4	**393.CG-20 16 52**	20	16	25	50.0	54	4	80	0.064
25	6	1	4	**393.CG-25 06 56**	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192
	8	1	4	**393.CG-25 08 56**	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200
	10	1	4	**393.CG-25 10 56**	25	10	30	56.0	60	4	80	0.171
	12	1	4	**393.CG-25 12 56**	25	12	30	56.0	60	4	80	0.168
	14	1	4	**393.CG-25 14 56**	25	14	30	56.0	60	4	80	0.154
	16	1	4	**393.CG-25 16 56**	25	16	30	56.0	60	4	80	0.139
	18	1	4	**393.CG-25 18 56**	25	18	30	56.0	60	4	80	0.120
	20	1	4	**393.CG-25 20 56**	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100
32	6	1	4	**393.CG-32 06 60**	32	6	36	60.0	64	4	80	0.306
	8	1	4	**393.CG-32 08 60**	32	8	36	60.0	64	4	80	0.328
	10	1	4	**393.CG-32 10 60**	32	10	36	60.0	64	4	80	0.324
	12	1	4	**393.CG-32 12 60**	32	12	36	60.0	64	4	80	0.314
	14	1	4	**393.CG-32 14 60**	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300
	16	1	4	**393.CG-32 16 60**	32	16	36	60.0	64	4	80	0.282
	18	1	4	**393.CG-32 18 60**	32	18	36	60.0	64	4	80	0.267
	20	1	4	**393.CG-32 20 60**	32	20	36	60.0	64	4	80	0.246
	25	1	4	**393.CG-32 25 60**	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181

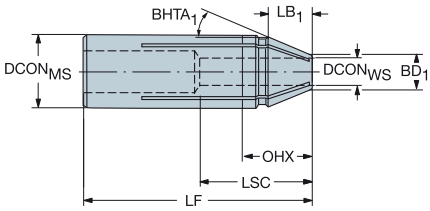
Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen, siehe Seite M18

N23 N15

Zylindrische Spannzange

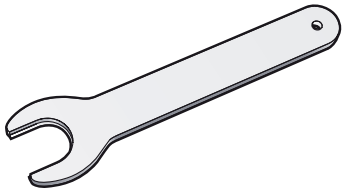
Schlanke Ausführung





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LB	BHTA	LSC	LF	BAR	KG
20	3	1	4	**393.CGP-20 03 72**	20	3	7	14	20°	55.0	72	80	0.134
	6	1	4	**393.CGP-20 06 72**	20	6	9	14	20°	55.0	72	80	0.139
	8	1	4	**393.CGP-20 08 72**	20	8	11	13	17°	55.0	72	80	0.127
	10	1	4	**393.CGP-20 10 72**	20	10	13	13	15°	55.0	72	80	0.123
	12	1	4	**393.CGP-20 12 72**	20	12	15	13	13°	55.0	72	80	0.112

Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen



Bestellnummer	Für Spannzangengröße
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20
5680 061-04	25
5680 061-05	32

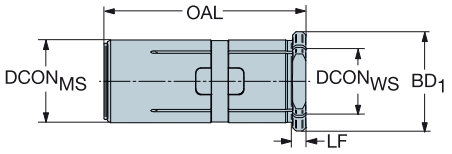
N23

N15

Zylindrische Spannzange mit mechanischer Verriegelung

393.CLF





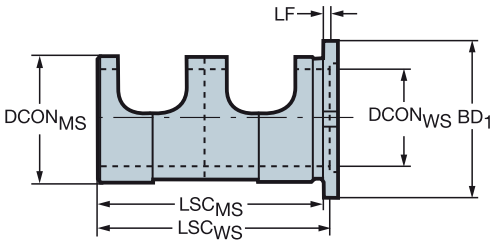
Anwendungsbereich	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{WS}$	DCON$_{MS}$	BD$_1$	LF	OAL	Zubehör Ankerschraube	Montagewerkzeug
CoroChuck™ 930 HD32	**393.CLF-321660**	16	32	36	4	65	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-322060	20	32	36	4	65		
	393.CLF-322560	25	32	36	4	65		
CoroChuck™ 930 HD/S25	**393.CLF-251256**	12	25	30	4	61	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-251656	16	25	30	4	61		
	393.CLF-252056	20	25	30	4	61		
CoroChuck™ 930 HD/S20	**393.CLF-201052**	10	20	25	4	55	5519 140-01	5680 140-01
	393.CLF-201252	12	20	25	4	55		
	393.CLF-201652	16	20	25	4	55		

Ankerschraube und Montagewerkzeug sind separat zu bestellen.
Für Anleitungen zur Montage besuchen Sie bitte www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

Exzentrische Spannhülse

Für CoroDrill 880 Nur für ISO 9766 Bohrerschäfte





					Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	ADJLN	ADJLX	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LB_1	OAL	LF	KG
25	20	-0.30	0.30	**416.2-L20-25**	25	20	33	5	60	2	0.084
32	25	-0.30	0.30	**416.2-L25-32**	32	25	40	5	65	3	0.153
40	32	-0.30	0.30	**416.2-L32-40**	40	32	50	5	75	2	0.238
50	40	-0.30	0.30	**416.2-L40-50**	50	40	60	5	85	2	0.419

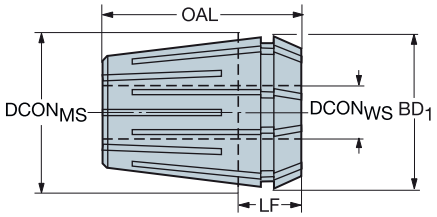
N23 N15

ER-Spannzange

Metallisch gedichtet für innere Kühlschmierstoffzufuhr

Kompatibel mit DIN 6499-B





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$DCONN_{WS}$	$DCONX_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER16	3 (h9)	1	1	**393.15-16 03**	17	3			17	27	10	300	0.026
	4 (h9)	1	1	**393.15-16 04**	17	4			17	27	10	300	0.025
	5.0 - 4.5	1	1	**393.15-16 05**	17		4.5	5.0	17	27	10	300	0.026
	6.0 - 5.5	1	1	**393.15-16 06**	17		5.5	6.0	17	27	10	300	0.024
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-16 08**	17		7.5	8.0	17	27	10	300	0.021
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-16 10**	17		9.5	10.0	17	27	10	300	0.017
ER20	3 (h9)	1	1	**393.15-20 03**	21	3			21	31	11	300	0.047
	4 (h9)	1	1	**393.15-20 04**	21	4			21	31	11	300	0.046
	5 (h9)	1	1	**393.15-20 05**	21	5			21	31	11	300	0.045
	6 (h9)	1	1	**393.15-20 06**	21	6			21	31	11	300	0.044
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-20 08**	21		7.5	8.0	21	31	11	300	0.041
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-20 10**	21		9.5	10.0	21	31	11	300	0.036
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-20 12**	21		11.5	12.0	21	31	11	300	0.030
ER25	6 (h9)	1	1	**393.15-25 06**	26	6			26	34	11	300	0.080
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-25 08**	26		7.5	8.0	26	34	11	300	0.078
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-25 10**	26		9.5	10.0	26	34	11	300	0.074
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-25 12**	26		11.5	12.0	26	34	11	300	0.066
	14.0 - 13.5	1	1	**393.15-25 14**	26		13.5	14.0	26	34	11	300	0.060
	16.0 - 15.5	1	1	**393.15-25 16**	26		15.5	16.0	26	34	11	300	0.049
ER32	6 (h9)	1	1	**393.15-32 06**	33	6			33	40	12	300	0.163
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-32 08**	33		7.5	8.0	33	40	12	300	0.167
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-32 10**	33		9.5	10.0	33	40	12	300	0.158
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-32 12**	33		11.5	12.0	33	40	12	300	0.154
	14.0 - 13.5	1	1	**393.15-32 14**	33		13.5	14.0	33	40	12	300	0.135
	16.0 - 15.5	1	1	**393.15-32 16**	33		15.5	16.0	33	40	12	300	0.124
	18.0 - 17.5	1	1	**393.15-32 18**	33		17.5	18.0	33	40	12	300	0.112
	20.0 - 19.5	1	1	**393.15-32 20**	33		19.5	20.0	33	40	12	300	0.098
ER40	6 (h9)	1	1	**393.15-40 06**	41	6			41	46	14	300	0.291
	8 (h9)	1	1	**393.15-40 08**	41	8			41	46	14	300	0.289
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-40 10**	41		9.5	10.0	41	46	14	300	0.293
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-40 12**	41		11.5	12.0	41	46	14	300	0.286
	14.0 - 13.5	1	1	**393.15-40 14**	41		13.5	14.0	41	46	14	300	0.276
	16.0 - 15.5	1	1	**393.15-40 16**	41		15.5	16.0	41	46	14	300	0.265
	18.0 - 17.5	1	1	**393.15-40 18**	41		17.5	18.0	41	46	14	300	0.250
	20.0 - 19.5	1	1	**393.15-40 20**	41		19.5	20.0	41	46	14	300	0.232
	25.0 - 24.5	1	1	**393.15-40 25**	41		24.5	25.0	41	46	14	300	0.181

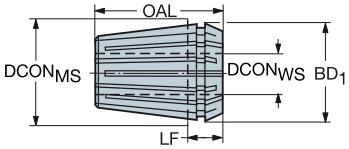
N23 N15

ER-Spannzange

Kühlschmierstoffzufuhr durch die Spannzange

Kompatibel mit DIN 6499-B





					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCONN_{WS}$	$DCONX_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER8	3.00 - 2.50	1	4	393.14-08 0300	8	2.5	3.0	8	13	4	300	0.005
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-08 0350	8	3.0	3.5	8	13	4	300	0.005
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-08 0400	8	3.5	4.0	11	13	4	300	0.005
ER11	1.00 - 0.75	1	4	393.14-11 0100	11	0.8	1.0	11	18	6	300	0.009
	1.25 - 1.00	1	4	393.14-11 0125	11	1.0	1.3	11	18	6	300	0.009
	1.50 - 1.25	1	4	393.14-11 0150	11	1.3	1.5	11	18	6	300	0.009
	1.75 - 1.50	1	4	393.14-11 0175	11	1.5	1.8	11	18	6	300	0.009
	2.00 - 1.75	1	4	393.14-11 0200	11	1.8	2.0	11	18	6	300	0.009
	2.25 - 2.00	1	4	393.14-11 0225	11	2.0	2.3	11	18	6	300	0.009
	2.50 - 2.25	1	4	393.14-11 0250	11	2.3	2.5	11	18	6	300	0.009
	3.00 - 2.50	1	4	393.14-11 0300	11	2.5	3.0	11	18	6	300	0.009
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-11 0350	11	3.0	3.5	11	18	6	300	0.009
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-11 0400	11	3.5	4.0	11	18	6	300	0.009
	4.50 - 4.00	1	4	393.14-11 0450	11	4.0	4.5	11	18	6	300	0.009
	5.00 - 4.50	1	4	393.14-11 0500	11	4.5	5.0	11	18	6	300	0.009
	5.50 - 5.00	1	4	393.14-11 0550	11	5.0	5.5	11	18	6	300	0.008
	6.00 - 5.50	1	4	393.14-11 0600	11	5.5	6.0	11	18	6	300	0.007
	6.50 - 6.00	1	4	393.14-11 0650	11	6.0	6.5	11	18	6	300	0.007
	7.00 - 6.50	1	4	393.14-11 0700	11	6.5	7.0	11	18	6	300	0.006
ER16	1.0 - 0.5	1	4	393.14-16 0100	17	0.5	1.0	17	27	10	300	0.027
	1.5 - 1.0	1	4	393.14-16 0150	17	1.0	1.5	17	27	10	300	0.027
	2.0 - 1.0	1	4	393.14-16 0200	17	1.0	2.0	17	27	10	300	0.027
	2.5 - 1.5	1	4	393.14-16 0250	17	1.5	2.5	17	27	10	300	0.027
	3.0 - 2.0	1	4	393.14-16 0300	17	2.0	3.0	17	27	10	300	0.024
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-16 0400	17	3.0	4.0	17	27	10	300	0.003
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-16 0500	17	4.0	5.0	17	27	10	300	0.025
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-16 0600	17	5.0	6.0	17	27	10	300	0.023
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-16 0700	17	6.0	7.0	17	27	10	300	0.021
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-16 0800	17	7.0	8.0	17	27	10	300	0.020
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-16 0900	17	8.0	9.0	17	27	10	300	0.018
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-16 1000	17	9.0	10.0	17	27	10	300	0.016
ER20	1.5 - 1.0	1	4	393.14-20 015	21	1.0	1.5	21	31	11	300	0.047
	2.0 - 1.5	1	4	393.14-20 020	21	1.5	2.0	21	31	11	300	0.049
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-20 025	21	2.0	2.5	21	31	11	300	0.048
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-20 030	21	2.5	3.0	21	31	11	300	0.046
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-20 040	21	3.0	4.0	21	31	11	300	0.045
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-20 050	21	4.0	5.0	21	31	11	300	0.044
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-20 060	21	5.0	6.0	21	31	11	300	0.043
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-20 070	21	6.0	7.0	21	31	11	300	0.041
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-20 080	21	7.0	8.0	21	31	11	300	0.037
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-20 090	21	8.0	9.0	21	31	11	300	0.037
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-20 100	21	9.0	10.0	21	31	11	300	0.034
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-20 110	21	10.0	11.0	21	31	11	300	0.033
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-20 120	21	11.0	12.0	21	31	11	300	0.031
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-20 130	21	12.0	13.0	21	31	11	300	0.026
ER25	2.0 - 1.5	1	4	393.14-25 020	26	1.5	2.0	26	34	11	300	0.079
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-25 025	26	2.0	2.5	26	34	11	300	0.079
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-25 030	26	2.5	3.0	26	34	11	300	0.078
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-25 040	26	3.0	4.0	26	34	11	300	0.079
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-25 050	26	4.0	5.0	26	34	11	300	0.078
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-25 060	26	5.0	6.0	26	34	11	300	0.076
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-25 070	26	6.0	7.0	26	34	11	300	0.076
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-25 080	26	7.0	8.0	26	34	11	300	0.073
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-25 090	26	8.0	9.0	26	34	11	300	0.078
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-25 100	26	9.0	10.0	26	34	11	300	0.070
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-25 110	26	10.0	11.0	26	34	11	300	0.067
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-25 120	26	11.0	12.0	26	34	11	300	0.064
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-25 130	26	12.0	13.0	26	34	11	300	0.063
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-25 140	26	13.0	14.0	26	34	11	300	0.057
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-25 150	26	14.0	15.0	26	34	11	300	0.054
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-25 160	26	15.0	16.0	26	34	11	300	0.047

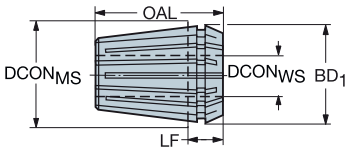
N23 N15

ER-Spannzange

Kühlschmierstoffzufuhr durch die Spannzange

Kompatibel mit DIN 6499-B





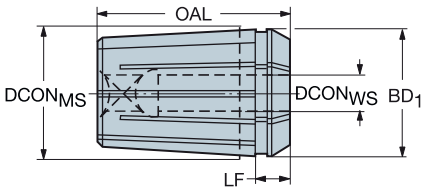
					Abmessungen, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCONN_{WS}$	$DCONX_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER32	2.5 - 2.0	1	4	**393.14-32 025**	33	2.0	2.5	33	40	12	300	0.155
	3.0 - 2.5	1	4	**393.14-32 030**	33	2.5	3.0	33	40	12	300	0.161
	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-32 040**	33	3.0	4.0	33	40	12	300	0.154
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-32 050**	33	4.0	5.0	33	40	12	300	0.151
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-32 060**	33	5.0	6.0	33	40	12	300	0.157
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-32 070**	33	6.0	7.0	33	40	12	300	0.161
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-32 080**	33	7.0	8.0	33	40	12	300	0.158
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-32 090**	33	8.0	9.0	33	40	12	300	0.157
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-32 100**	33	9.0	10.0	33	40	12	300	0.144
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-32 110**	33	10.0	11.0	33	40	12	300	0.151
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-32 120**	33	11.0	12.0	33	40	12	300	0.147
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-32 130**	33	12.0	13.0	33	40	12	300	0.143
	14.0 - 13.0	1	4	**393.14-32 140**	33	13.0	14.0	33	40	12	300	0.142
	15.0 - 14.0	1	4	**393.14-32 150**	33	14.0	15.0	33	40	12	300	0.124
	16.0 - 15.0	1	4	**393.14-32 160**	33	15.0	16.0	33	40	12	300	0.126
	17.0 - 16.0	1	4	**393.14-32 170**	33	16.0	17.0	33	40	12	300	0.114
	18.0 - 17.0	1	4	**393.14-32 180**	33	17.0	18.0	33	40	12	300	0.108
	19.0 - 18.0	1	4	**393.14-32 190**	33	18.0	19.0	33	40	12	300	0.109
	20.0 - 19.0	1	4	**393.14-32 200**	33	19.0	20.0	33	40	12	300	0.095
ER40	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-40 040**	41	3.0	4.0	41	46	14	300	0.302
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-40 050**	41	4.0	5.0	41	46	14	300	0.316
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-40 060**	41	5.0	6.0	41	46	14	300	0.304
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-40 070**	41	6.0	7.0	41	46	14	300	0.282
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-40 080**	41	7.0	8.0	41	46	14	300	0.305
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-40 090**	41	8.0	9.0	41	46	14	300	0.302
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-40 100**	41	9.0	10.0	41	46	14	300	0.299
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-40 110**	41	10.0	11.0	41	46	14	300	0.295
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-40 120**	41	11.0	12.0	41	46	14	300	0.292
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-40 130**	41	12.0	13.0	41	46	14	300	0.286
	14.0 - 13.0	1	4	**393.14-40 140**	41	13.0	14.0	41	46	14	300	0.281
	15.0 - 14.0	1	4	**393.14-40 150**	41	14.0	15.0	41	46	14	300	0.275
	16.0 - 15.0	1	4	**393.14-40 160**	41	15.0	16.0	41	46	14	300	0.269
	17.0 - 16.0	1	4	**393.14-40 170**	41	16.0	17.0	41	46	14	300	0.261
	18.0 - 17.0	1	4	**393.14-40 180**	41	17.0	18.0	41	46	14	300	0.253
	19.0 - 18.0	1	4	**393.14-40 190**	41	18.0	19.0	41	46	14	300	0.250
	20.0 - 19.0	1	4	**393.14-40 200**	41	19.0	20.0	41	46	14	300	0.228
	21.0 - 20.0	1	4	**393.14-40 210**	41	20.0	21.0	41	46	14	300	0.217
	22.0 - 21.0	1	4	**393.14-40 220**	41	21.0	22.0	41	46	14	300	0.220
	23.0 - 22.0	1	4	**393.14-40 230**	41	22.0	23.0	41	46	14	300	0.210
	24.0 - 23.0	1	4	**393.14-40 240**	41	23.0	24.0	41	46	14	300	0.198
	25.0 - 24.0	1	4	**393.14-40 250**	41	24.0	25.0	41	46	14	300	0.187
	26.0 - 25.0	1	4	**393.14-40 260**	41	25.0	26.0	41	46	14	300	0.174
ER50	26.0 - 24.0	1	4	**393.14-50 260**	52	24.0	26.0	52	60	21	300	0.478
	28.0 - 26.0	1	4	**393.14-50 280**	52	26.0	28.0	52	60	21	300	0.461
	30.0 - 28.0	1	4	**393.14-50 300**	52	28.0	30.0	52	60	21	300	0.413
	32.0 - 30.0	1	4	**393.14-50 320**	52	30.0	32.0	52	60	21	300	0.371
	34.0 - 32.0	1	4	**393.14-50 340**	52	32.0	34.0	52	60	21	300	0.332
	36.0 - 34.0	1	4	**393.14-50 360**	52	34.0	36.0	52	60	21	300	0.279

N23 N15

ER-Spannzange für Gewindebohrerschaft

Kompatibel mit DIN 6499-B

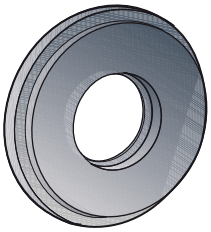


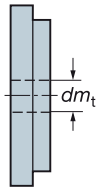


					Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER11	4.00 x 3.15	1	4	393.14-11 D040X0315	11	4	11	18	4	300	0.009
	2.50 x 2.00	1	4	393.14-11 D025X021	11	2	11	18	4	300	0.009
	2.80 x 2.10	1	4	393.14-11 D028X021	11	2	11	18	4	300	0.010
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-11 D050X040	11	5	11	18	4	300	0.008
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-11 D035X027	11	3	11	18	4	300	0.010
	4.00 x 3.00	1	4	393.14-11 D040X030	11	4	11	18	4	300	0.009
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-11 D045X034	11	4	11	18	4	300	0.008
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-11 D060X049	11	6	11	18	4	300	0.007
ER20	4.00 x 3.15	1	4	393.14-20 D040X0315	20	4	21	31	7	300	0.047
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-20 D050X040	20	5	21	31	7	300	0.044
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-20 D035X027	20	3	21	31	7	300	0.045
	6.30 x 5.00	1	4	393.14-20 D063X050	20	6	21	31	7	300	0.042
	7.10 x 5.60	1	4	393.14-20 D071X056	20	7	21	31	7	300	0.043
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-20 D045X034	20	4	21	31	7	300	0.043
	8.00 x 6.30	1	4	393.14-20 D080X063	20	8	21	31	7	300	0.039
	5.50 x 4.30	1	4	393.14-20 D055X043	20	5	21	31	7	300	0.043
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-20 D090X071	20	9	21	31	7	300	0.039
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-20 D060X049	20	6	21	31	7	300	0.042
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-20 D100X080	20	10	21	31	7	300	0.035
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-20 D070X055	20	7	21	31	7	300	0.041
ER25	8.00 x 6.30	1	4	393.14-25 D080X063	25	8	26	34	8	300	0.077
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-25 D090X071	25	9	26	34	8	300	0.077
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-25 D060X049	25	6	26	34	8	300	0.077
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-25 D100X080	25	10	26	34	8	300	0.074
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-25 D070X055	25	7	26	34	8	300	0.076
	11.20 x 9.00	1	4	393.14-25 D112X090	25	11	26	34	8	300	0.071
	12.50 x 10.00	1	4	393.14-25 D125X100	25	12	26	34	8	300	0.065
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-25 D140X112	25	14	26	34	8	300	0.057
	11.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D110X090	25	11	26	34	8	300	0.071
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D120X090	25	12	26	34	8	300	0.067
	16.00 x 12.00	1	4	393.14-25 D160X120	25	16	26	34	8	300	0.047
ER40	12.50 x 10.00	1	4	393.14-40 D125X100	40	12	41	46	11	300	0.283
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-40 D140X112	40	14	41	46	11	300	0.275
	16.00 x 12.50	1	4	393.14-40 D160X125	40	16	41	46	11	300	0.265
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-40 D120X090	40	12	41	46	11	300	0.281
	18.00 x 14.50	1	4	393.14-40 D180X145	40	18	41	46	11	300	0.248
	20.00 x 16.00	1	4	393.14-40 D200X160	40	20	41	46	11	300	0.234
	22.00 x 18.00	1	4	393.14-40 D220X180	40	22	41	46	11	300	0.213
ER50	22.00 x 18.00	1	4	393.14-50 D220X180	52	22	52	60	17	300	0.543
	25.00 x 20.00	1	4	393.14-50 D250X200	52	25	52	60	17	300	0.500
	28.00 x 22.00	1	4	393.14-50 D280X220	52	28	52	60	17	300	0.449
	32.00 x 24.00	1	4	393.14-50 D320X240	52	32	52	60	17	300	0.380

N23 N15

Dichtungsscheibe, ER-Spannzange



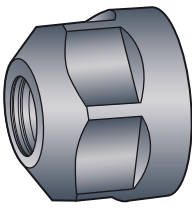


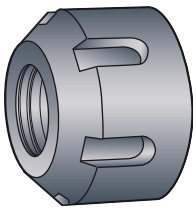
Größe 16		Größe 25		Größe 32		Größe 40	
Bereich, mm dm_t	**Bestell-nummer**	Bereich, mm dm_t	**Bestell-nummer**	Bereich, mm dm_t	**Bestell-nummer**	Bereich, mm dm_t	**Bestellnummer**
3.0-2.5	**3916.00300**	6.0-5.5	**3925.00600**	3.0-2.5	**3932.00300**	6.0-5.5	**3940.00600**
4.0-3.5	**3916.00400**	7.0-6.5	**3925.00700**	4.0-3.5	**3932.00400**	7.0-6.5	**3940.00700**
5.0-4.5	**3916.00500**	8.0-7.5	**3925.00800**	5.0-4.5	**3932.00500**	8.0-7.5	**3940.00800**
6.0-5.5	**3916.00600**	9.0-8.5	**3925.00900**	6.0-5.5	**3932.00600**	9.0-8.5	**3940.00900**
7.0-6.5	**3916.00700**	10.0-9.5	**3925.01000**	7.0-6.5	**3932.00700**	10.0-9.5	**3940.01000**
8.0-7.5	**3916.00800**	11.0-10.5	**3925.01100**	8.0-7.5	**3932.00800**	11.0-10.5	**3940.01100**
9.0-8.5	**3916.00900**	12.0-11.5	**3925.01200**	9.0-8.5	**3932.00900**	12.0-11.5	**3940.01200**
10.0-9.5	**3916.01000**	13.0-12.5	**3925.01300**	10.0-9.5	**3932.01000**	13.0-12.5	**3940.01300**
		14.0-13.5	**3925.01400**	11.0-10.5	**3932.01100**	14.0-13.5	**3940.01400**
		15.0-14.5	**3925.01500**	12.0-11.5	**3932.01200**	15.0-14.5	**3940.01500**
		16.0-15.5	**3925.01600**	13.0-12.5	**3932.01300**	16.0-15.5	**3940.01600**
				14.0-13.5	**3932.01400**	17.0-16.5	**3940.01700**
				15.0-14.5	**3932.01500**	18.0-17.5	**3940.01800**
				16.0-15.5	**3932.01600**	19.0-18.5	**3940.01900**
				17.0-16.5	**3932.01700**	20.0-19.5	**3940.02000**
				18.0-17.5	**3932.01800**	21.0-20.5	**3940.02100**
				19.0-18.5	**3932.01900**	22.0-21.5	**3940.02200**
				20.0-19.5	**3932.02000**	25.0-24.5	**3940.02500**
						26.0-25.5	**3940.02600**

Größe 20	
Bereich, mm dm_t	**Bestell-nummer**
3.0-2.5	**3920.00300**
4.0-3.5	**3920.00400**
5.0-4.5	**3920.00500**
6.0-5.5	**3920.00600**
7.0-6.5	**3920.00700**
8.0-7.5	**3920.00800**
9.0-8.5	**3920.00900**
10.0-9.5	**3920.01000**
11.0-10.5	**3920.01100**
12.0-11.5	**3920.01200**
13.0-12.5	**3920.01300**

0,5 mm Spannbereich pro Scheibe. Max. 150 bar Kühlschmierstoffdruck.

ER-Spannzangenmuttern für innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Dichtungsscheiben

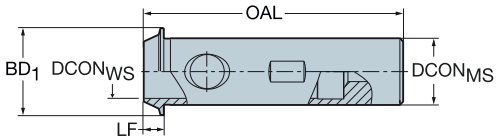




CZC	**Bestellnummer**	TDZ	**Spannschlüssel**	
ER16	**5533 051-01**	M22 x 1.5	**5680 091-01**	
ER20	**5533 051-02**	M25 x 1.5	**5680 091-02**	
ER25	**5533 051-03**	M32 x 1.5	**5680 096-02**	
ER32	**5533 051-04**	M40 x 1.5	**5680 096-03**	
ER40	**5533 051-05**	M50 x 1.5	**5680 096-04**	

Hülse für Feinaufbohrkopf





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	BD$_1$	OAL	LF	BAR	KG
20	16	1	1	**393.37A-20 16 072**	20	16	26	78	6	20	0.114

Zum Einsatz mit Bohrstangen R429U/R429.90

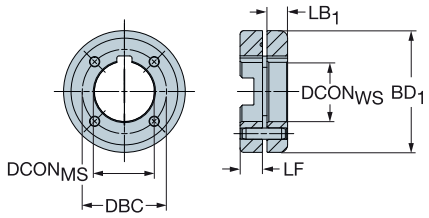
J K L M N

N23 N15

Zubehör

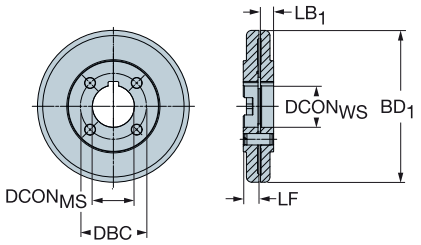
Andrückscheibe für CoroMill® QD





					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	OAL	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
32	X32	4	4	**5549 201-011**	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.46
40	X40	4	4	**5549 201-021**	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.98



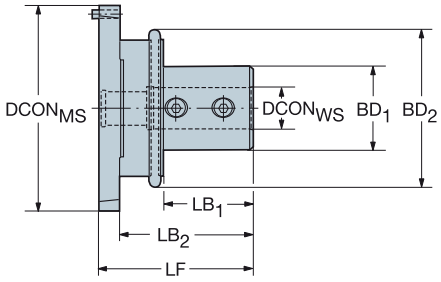


					Abmessungen, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Bestellnummer**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	OAL	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
40	X40	4	4	**5549 201-041**	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.75
	X40	4	4	**5549 201-081**	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.62

N23 N15

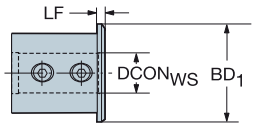
Einsatz für verstellbaren Bohrer Adapter





					Abmessungen, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG
01	20	1	1	393.277-20 01 075A	78.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78.0	20	0.85
	25	1	1	393.277-25 01 080A	78.0	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78.0	20	0.94
02	20	1	1	393.277-20 02 075A	98.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98.0	20	1.26
	25	1	1	393.277-25 02 085A	98.0	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98.0	20	1.39
	32	1	1	393.277-32 02 085A	98.0	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98.0	20	1.47
03	40	1	1	393.277-40 03 090A	136.0	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		20	3.52
	50	1	1	393.277-50 03 100A	136.0	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		20	3.90

Aufnahmehülse

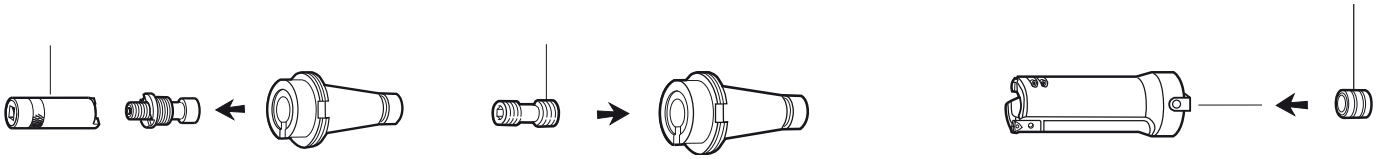


					Abmessungen, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BD_1	BAR	KG
40	32	1	1	393.277-40 32 074A	40.0	32.0	70	4.0	48.0	80	0.30

VL-Kupplung

Kernbohrwerkzeug

1. **2.** **3.**



1. Bestellnummer Schlüssel	2. Bestellnummer Schraube	3. Bestellnummer Zentrierbuchse
5680 065-02	5516 030-01	5638 030-01

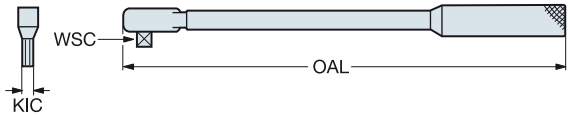
N23

N15

Zubehör

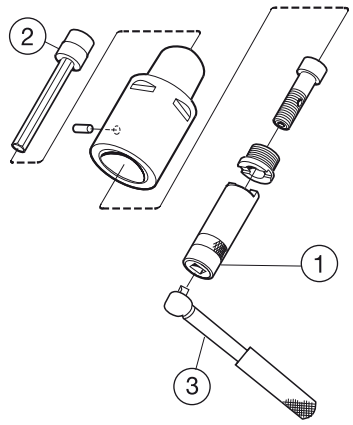
Coromant Capto®

Drehmomentschlüssel für manuelle Spanneinheiten, Schnellwechsel



Kupplungs-größe	**Drehmoment-schlüssel** **Bestellnummer**	Abmessungen, mm Drehmomentbereich, Nm	WSC	OAL	**Schlüssel** **Bestellnummer**	KIC
C3	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-14**	8
C4	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-06**	10
C5	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-07**	12
C6	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-07**	12
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	440	**5680 035-07**	12
C10	**C-TK-03**	60-300	1/2"	548	**5680 035-10**	17

Drehmomentschlüssel für modulare Baugruppen, Zentralschraubenklemmung



Kupplungs-größe	**3. Drehmoment-schlüssel** **Bestellnummer**	Abmessungen, mm Drehmomentbereich, Nm	WSC	OAL	**2. Verlängerungs-schlüssel (mm)** **Bestellnummer**	KIC	**1. Steckschlüssel für Gewindering** **Bestellnummer**
C3	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-05**	8	**5680 065-13**
C4	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-05**	8	**5680 065-10**
C5	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-01**	10	**5680 065-11**
C6	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-02**	14	**5680 065-12**
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	440	**5680 015-02**	14	**5680 065-12**
C10	**C-TK-04**	80-400	3/4"	683	**5680 015-06**	17	**5680 065-14**

Zur Kalibrierung gemäß ISO 6789, Genauigkeit innerhalb 4%

Zubehör

Drehmomentschlüssel



Bestellnummer	Drehmoment-bereich	Schnittstelle für Bits
ER-TK-01M	10-50 Nm	16
ER-TK-02M	50-300 Nm	16

Einsätze (Bits)



Bestellnummer	ER-Größe	Schnittstelle für Bits
5680 103-01	ER 11	16
5680 103-02	ER 16	16
5680 103-03	ER 20	16



Bestellnummer	ER-Größe	MDI-Größe	Schnittstelle für Bits
5680 103-04	ER 25		16
5680 103-05	ER 32	20	16
5680 103-06	ER 40	25	16
5680 103-07		32	16
5680 103-08		40	16
5680 103-09		50	16

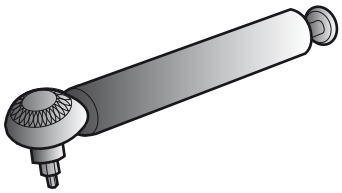
Zubehör

Schlüssel für integrierte Spannzange

CZC	**Bestellnummer**	
ER11	**5680 091-03**	
ER16	**5680 096-06**	
ER20	**5680 096-01**	
ER25	**5680 096-02**	
ER32	**5680 096-03**	

CoroChuck™ 930

Drehmomentschlüssel

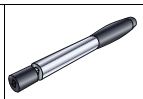


Bestellnummer
5680 099-01

Coromant EH

Ersatzteile





Kupplungsgröße	Schlüssel	Drehmomentschlüssel-Kopf[1)]	Drehmoment-schlüssel für zweischneidige Schaftfräser1)	Drehmoment-wert Nm	Drehmomentschlüssel [1)]	Drehmoment-bereich Nm
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	5680 088-01	10-20
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	5680 088-01	10-20
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	5680 088-02	25-65
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	5680 088-02	25-65
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	5680 088-02	25-65

[1)] Zubehör ist gesondert zu bestellen

Torx Plus® Schlüssel

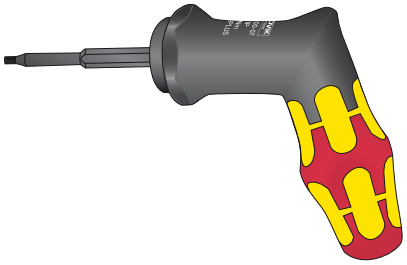
Das richtige Drehmoment ist bei der Montage von Wendeschneidplatten in Fräsern eine Voraussetzung für ein gut funktionierendes Werkzeug. Zusammen mit den Torx Plus Schrauben ist der neue Schlüssel eine Garantie für verbesserte und sichere Wendeplattenspannung.

Die Schlüssel sind in mehreren Größen lieferbar und halten 10.000 Wendeplattenspannungen stand. Sie sind einzeln kalibriert auf das jeweilige Drehmoment, das für die korrekte Wendeplattenspannung in Sandvik Coromant Fräsköpfen nötig ist.

Für Fräser mit Torx Plus Schraube wird stets ein Drehmomentschlüssel empfohlen. Der neue Schlüssel muss separat bestellt werden.

Achtung! Torx Plus ist ein eingetragenes Warenzeichen von Camcar Textron (USA).

Achtung!
Die neuen Torx Plus Schlüssel und Schraubendreher passen NICHT in die alten Standard-Torxschrauben.



5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Torx Plus® Schlüssel

Drehmomentschlüssel	Größe	Drehmoment Nm	
5680 100-01	6IP	0.6	
5680 100-02	7IP	0.9	
5680 100-03	8IP	1.2	
5680 100-04	9IP	1.4	
5680 100-05	10IP	2.0	
5680 100-06	15IP	3.0	
5680 100-07	20IP	5.0	
5680 100-08	25IP	7.5	
5680 100-09	HEX 5	6.0	
5680 100-10	20IP	6.0	

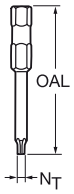
Drehmomentschlüssel mit Einsätzen

5680 105-01
5680 105-02



5680 105-05
5680 105-06





Drehmoment-schlüssel	Drehmomentbereich Nm	Zuführ-halter
5680 105-01	0.3 - 1.2	Gerade
5680 105-02	1.2 - 3.0	Gerade
5680 105-05	3.0 - 6.0	Gewinkelt
5680 105-06	4.0 - 8.8	Gewinkelt

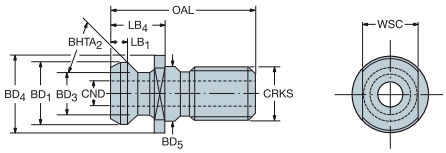
Einsatz	OAL mm	N_T Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

Einsatz	OAL mm	N_T Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

Anzugsbolzen



PS-VxxC

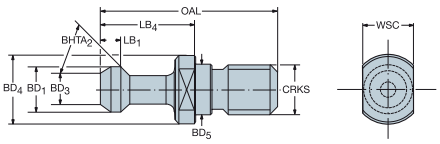


CAT-V

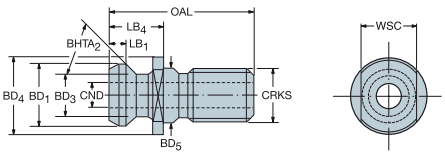
					Abmessungen, mm											
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Bestellnummer	WSC	LB_1	LB_4	CND	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	OAL	KG	Maschine
40	M16	1	1	PS-V40C-45-001	18	5.4	16.4	7	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.04	
	M16	1	1	PS-V40C-45-006	19	5.1	19.1	6	18.8	12.4	22.1	17	45°	47	0.06	Fadal
50	M24	1	1	PS-V50C-45-001	30	7.7	25.5	11	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-005	31	7.6	25.4	11	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.17	Mazak
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-008	29	9.9	45.2	9	22.9	16.9	38.1	24	45°	79	0.20	Makino
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-60-001	29	9.9	44.9	6	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29	Okuma



PS-Ixx



PS-IxxC



ISO

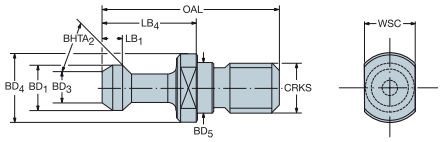
					Abmessungen, mm												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Bestellnummer	WSC	LB_1	LB_4	CND	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	OAL	KG	BSG	Maschine
30	M12	0	0	PS-I30-75-001	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04		
40	M16	0	0	PS-I40-75-001	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-45-001	18	5.3	16.4	7	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05	ISO 7388 B	
	M16	1	1	PS-I40C-45-002	19	5.0	16.2	7	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-45-003	19	5.0	19.1	7	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-75-001	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-75-002	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	ISO 7388	
	M16	1	1	PS-I40C-75-003	19	6.0	29.0	7	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		Mori Seiki
50	M24	0	0	PS-I50-45-001	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	0	0	PS-I50-75-001	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	0	0	PS-I50-75-002	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-75-003	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-90-001	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		GSP
	M24	1	1	PS-I50C-45-001	30	7.6	25.5	11	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	1	1	PS-I50C-45-002	26	5.2	16.4	7	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15		
	M24	1	1	PS-I50C-45-003	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-45-004	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	1	1	PS-I50C-75-002	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	ISO 7388	
	M24	1	1	PS-I50C-90-001	30	6.5	32.5	6	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		Forest

N23 N15

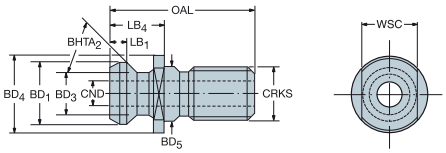
Anzugsbolzen



PS-Bxx



PS-BxxC



Steilkegel nach MAS-BT

					Abmessungen, mm												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Bestellnummer	WSC	LB_1	LB_4	CND	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	OAL	KG	BSG	Maschine
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.03		
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.03		
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		Mori Seiki
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.03		Fanuc
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.03		
	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.03		Brother
40	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05		
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05		
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	JIS 40	
	M16	1	1	PS-B40C-90-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05		
50	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25		
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25		
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25		
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25		
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22	JIS 50	
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20		Mitsui
	M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma

N23 N15

Allgemeine Informationen

Wiper

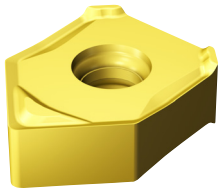
Wendeschneidplatten für gesteigerte Produktivität

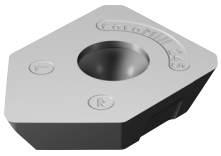
Wiper

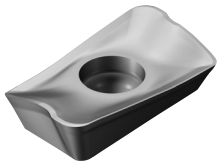
Durch die Verwendung von Standard-Wendeschneidplatten in Kombination mit einer oder mehreren Wiper-Wendeschneidplatten kann eine ausgezeichnete Oberflächengüte erzielt werden. Wiper-Wendeschneidplatten arbeiten am erfolgreichsten bei hohen Vorschüben pro Umdrehung (f_n) in Fräsern mit größerem Durchmesser, extra enger Teilung und Einstellmöglichkeiten.

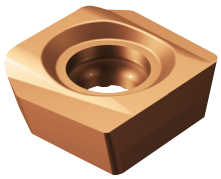
Der Vorschub pro Umdrehung kann bei gleich bleibend hoher Oberflächengüte um circa das Vierfache erhöht werden. Wiper-Wendeschneidplatten können für Fräsbearbeitungen in den meisten Werkstückstoffen eingesetzt werden, um eine hohe Oberflächengüte auch bei ungünstigen Bedingungen zu erzielen.

TECHNOLOGY Wiper



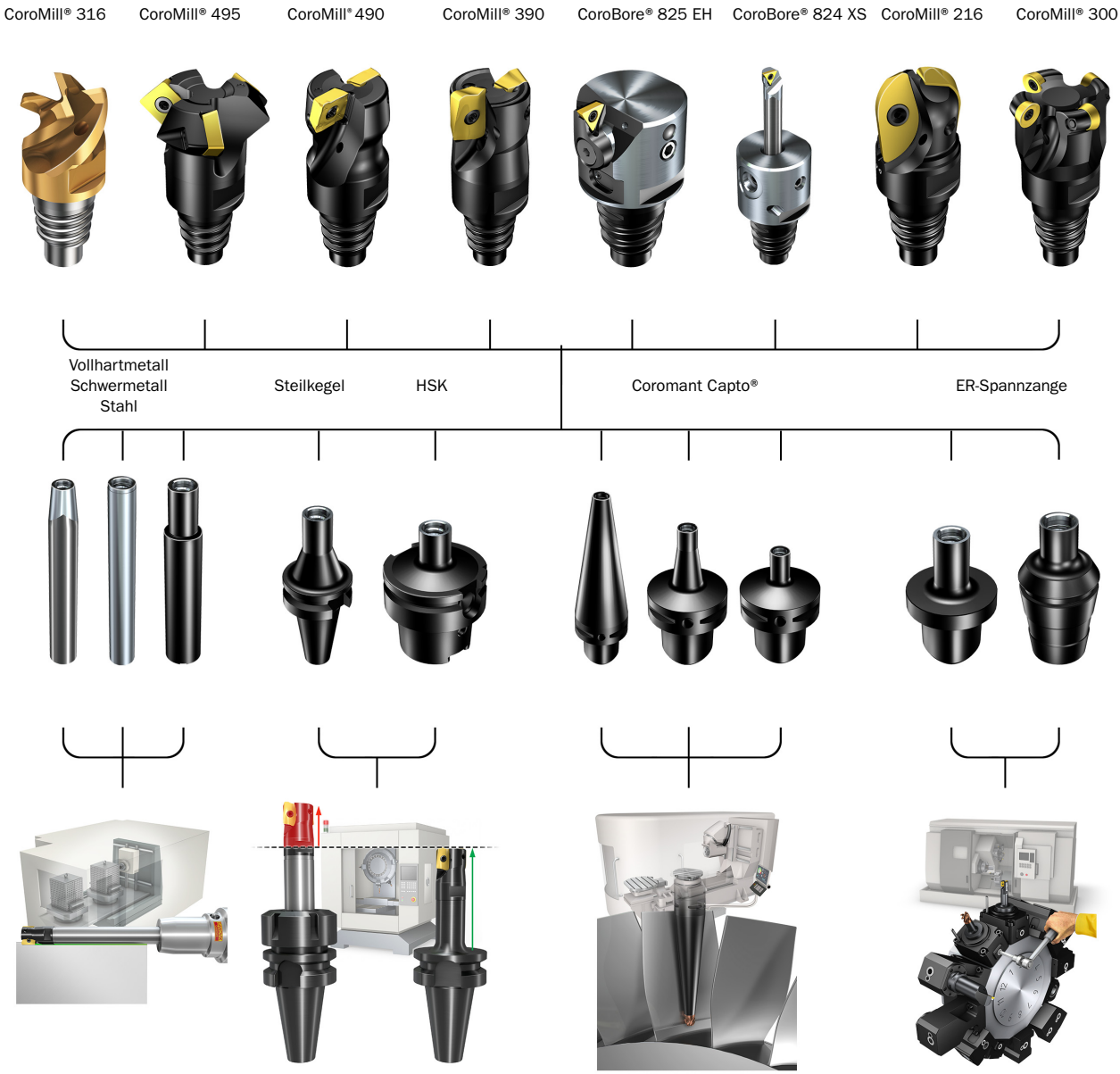






Modulares System - Coromant EH

Flexible Werkzeuge für kleine Durchmesser



Große BAZ

Stabilität und Freiraum selbst bei großem Überhang.

Kleine und mittlere BAZ

Bei kritischer Auskraglänge.

Mittlere bis große BAZ

Modularität mit Coromant Capto® in unterschiedlichen Längen.

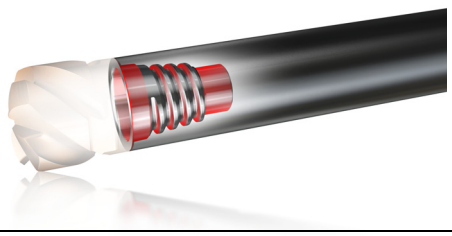
Drehzentren mit angetriebenen Werkzeughaltern

Kurze Auskraglänge und Umlaufdurchmesser.

Weitere Informationen über das Coromant EH-System:
www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Coromant EH-Schnittstelle

Die Coromant EH-Kupplung basiert auf einem sich selbst zentrierenden Schraubgewinde und sorgt so für eine sichere Befestigung, Steifigkeit und Stabilität. Die Kupplung verfügt über einen mechanischen Endanschlag, sodass man einfach fühlen kann, wann der Kopf korrekt festgezogen ist, ohne das Spannfutter zu überdrehen.



CoroChuck™ 930

Hochpräzisions-Hydraulikfutter mit bester Sicherheit gegen Werkzeugauszug

Anwendungsbereich

- Geeignet für Fräs- und Bohranwendungen, bei denen hohe Präzision, einfache Handhabung und hohe Sicherheit gegen Werkzeugauszug gefordert werden.
- Passend für alle wichtigen Maschinenschnittstellen



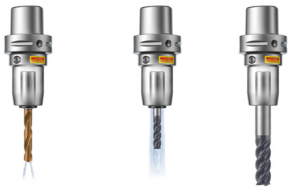
Vorteile und Merkmale

- Höhere Zerspanungsrate bedeutet gesteigerte Produktivität
- Sicherer Bearbeitungsprozess
- Werkzeugwechsel und Aufspannung im Handumdrehen
- Verbesserte Oberflächengüte und längere Standzeit
- Enge Bohrungstoleranz
- Bester Schutz gegen Werkzeugauszug auf dem Markt aufgrund der neuesten Fulcrum-Technologie*, die für höchste Spannleistung mit hoher Spannkraft sorgt. Die gleiche Spannkraft wiederholt sich immer wieder.
- Einfache Handhabung mit Drehmomentschlüssel für sichere Klemmung
- Die maschinenseitige Kupplung wurde im letzten Arbeitsgang geschliffen, um so höchsten Anforderungen an die Präzision zu genügen.
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Gewuchtet nach DIN 69888
- Aufspannlänge kann mit einer Stellschraube angepasst werden

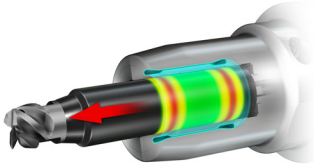
www.sandvik.coromant.com/corochuck930

Verfügbare Kupplungstypen

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT



CoroChuck™ 930 kann sowohl mit als auch ohne Reduzierungsspannzangen eingesetzt werden. Für innere Kühlschmierstoffzufuhr 393.CGS und für äußere Kühlschmierstoffzufuhr 393.CG Spannzangen verwenden.



Fulcrum Technologie* bietet die beste Sicherheit gegen Werkzeugauszug am Markt. Sie gewährleistet eine sichere Spannung, indem durch Ausdehnung der gelöteten Membran zwei Spannbereiche (Fulcrums) erzeugt werden.



Auch mit BIG-PLUS Schnittstelle für Bearbeitungszentren erhältlich.

CoroChuck™ 970

Für einen sicheren Gewindebohrprozess

Anwendungsbereich

- Zur Beseitigung von Übermaßgewinden
- Für alle synchronisierten Gewindebohrbearbeitungen geeignet



Vorteile und Merkmale

- Verbessert die Standzeit des Gewindebohrers
- Sicherer Bearbeitungsprozess
- Senkt die Gefahr überdimensionierter Gewinde beträchtlich
- Synchronisiertes Gewindebohren senkt die Axialkräfte an den Flanken des Gewindebohrers
- Exakte Tiefe durch begrenzte axiale Kompensation
- Neues, verbessertes Design für innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Geeignet für Kühlschmierstoffdruck bis zu 80 bar (1160 psi)
- Zusätzliche Schnittstellen für Ihre Maschine

www.sandvik.coromant.com/corochuck970

Verfügbare Kupplungstypen

- Coromant Capto®
- ISO-Kegel (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH

Produktangebot

- ER-Größen für CoroChuck 970: 8, 11, 20, 25, 32, 40 und 50.
- ER-Größe 50 hat einen quadratischen Querschnitt im Inneren des Adapters und sollte mit dem größten Gewindebohrer (M48) eingesetzt werden. Die mit diesem großen Bohrer verwendete Spannzange hat keinen quadratischen Querschnitt.
- HSK 63 und HSK 100 können mit MMS für ER-Größen 20 und 25 eingesetzt werden.

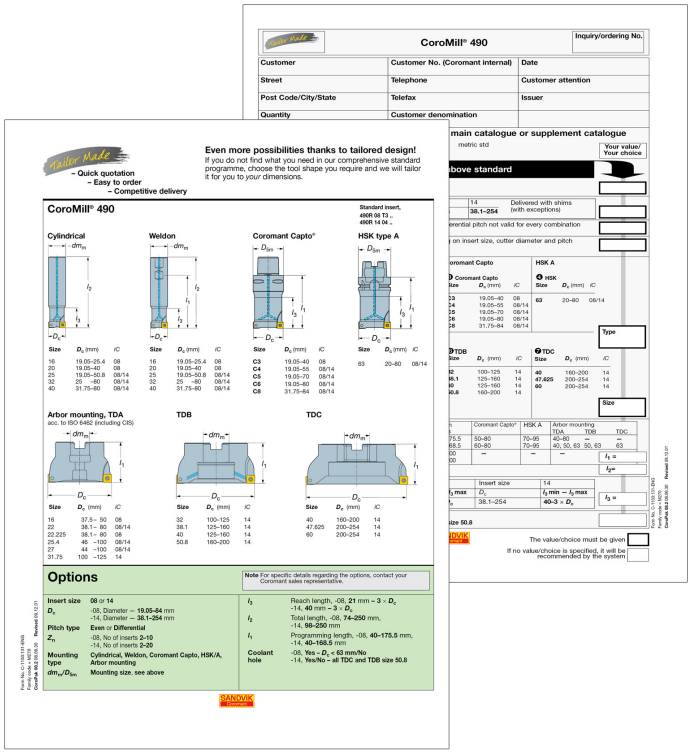
Produktangebot

Design	Coromant Capto®	Coromant EH	ISO-Steilkegel (ISO, MAS-BT, CAT-V)	BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V)	HSK	Zylindrisch	Weldon
SynchroFlex®	C3, C4, C5, C6, C8, C10	25	30, 40, 50	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A, 40

Tailor-Made-Programm

Zusätzliche Werkzeugoptionen für Ihre speziellen Anforderungen.

Neben unserem umfassenden Standardprogramm können wir Werkzeuge in den von Ihnen gewünschten Abmessungen zu Standardbedingungen anbieten. Mit unserem Tailor-Made-Service können Sie Ihre spezifischen Abmessungen festlegen, ohne den Preis eines Sonderwerkzeugs zahlen zu müssen.



Unser Leistungsversprechen an Sie

- Schnelles Angebot
- Einfache Bestellung
- Leistungsgarantie für angegebene Produkt- und Schnittdaten
- Kurze Lieferzeiten

www.sandvik.coromant.com/tailormade

Die Tailor-Made-Option ist für folgende Produktfamilien erhältlich:

Fräsen

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® 590 Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- CoroMill® 365
- CoroMill® 745

Bohren

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

Adapter

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930
- Coromant Capto®

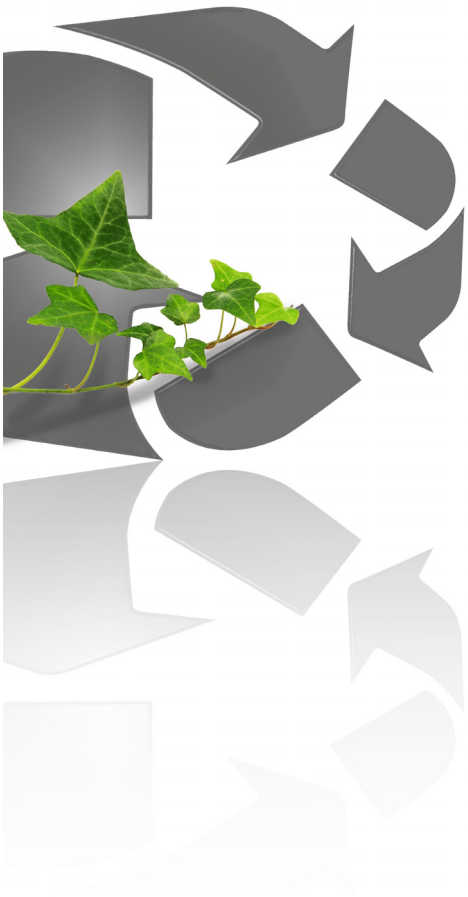
Kundenspezifische Lösungen

Wenn Standard- oder Tailor-Made-Lösungen Ihre Anforderungen nicht erfüllen, können Sie sich vollkommen auf die Erfahrungen von Sandvik Coromant in kundenspezifischen Werkzeuglösungen für spezielle Anforderungen verlassen.
Unsere Tailor-Made-Formulare finden Sie auf www.sandvik.coromant.com

Der Umwelt zuliebe

Nutzen Sie das Coromant Recycling Concept (CRC)!

Das Coromant Recycling Concept (CRC) ist ein umfassender Service für gebrauchte Hartmetall-Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge - ein Angebot für alle Kunden von Sandvik Coromant. Vor dem Hintergrund eines steigenden Verbrauchs von nicht erneuerbaren Rohstoffen ist der wirtschaftliche Umgang mit schwindenden Ressourcen Aufgabe eines jeden Herstellers.
Sandvik Coromant bietet an, gebrauchte Hartmetallwendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge auf umweltfreundliche Weise zu sammeln und zu recyceln. Alle gebrauchten Hartmetallwendeschneidplatten werden in der Sammelbox am Arbeitsplatz gesammelt Der Inhalt wird in die Transportbox übertragen. Wenn die Transportbox voll ist, wird sie an die nächstgelegene Sandvik Coromant-Niederlassung oder an Ihren Sandvik Coromant-Händler gesendet.
Dieser kann Ihnen auch weitere Informationen geben.



Die Vorteile des CRC sprechen für sich

- Ein weltweites Recycling-System unter einem Dach.
- Für Direktkunden und Händler.
- Einfaches Verfahren mit Sammel- und Transportboxen.
- Weniger Abfall, weniger Belastung für die Umwelt.
- Bessere Nutzung der Ressourcen.
- Hartmetall-Wendeschneidplatten anderer Hersteller werden ebenfalls angenommen.

Bestellen Sie eine Sammelbox für jede Drehmaschine, Fräsmaschine, jeden Bohrer oder für Ihr Bearbeitungszentrum. Wir empfehlen für jeden Arbeitsplatz eine Sammelbox für Wendeschneidplatten und eine separate Box für Vollhartmetallwerkzeuge.
Für weitere Angaben über den Verkauf Ihrer gebrauchten Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge, besuchen Sie bitte sandvik.coromant.com und wählen Sie Ihren Markt aus.

	Bestellnummern
Sammelbox:	91617
Transportbox für Vollhartmetallwerkzeuge (Holz):	92994
Transportbox für Wendeschneidplatten (Holz):	92995

Sicherheitshinweise

J

Zusammensetzung des Werkzeugmaterials

Werkzeughalter
Werkzeughalter bestehen überwiegend aus Eisen (FE) und niedriglegierten Legierungselementen wie z. B. Chrom, Nickel, Mangan, Molybdän und Silizium.
Wendeschneidplatten/Schneideinsätze/Vollhartmetallwerkzeuge
Substanzen in Hartmetallprodukten enthalten überwiegend Wolframkarbid und Kobalt. Sie könnten auch Karbide und Karbonnitride der folgenden Elemente enthalten: Titan, Tantal, Niob, Chrom, Molybdän und Vanadium.

Wege der Exposition

Durch das Schleifen oder Erhitzen von Hartmetall-Rohlingen oder Hartmetallprodukten entstehen Stäube oder Dämpfe mit gefährlichen Inhaltsstoffen, die eingeatmet oder verschluckt werden können oder mit Augen oder Haut in Berührung kommen können.

K

Akute Toxizität

Der Staub ist giftig beim Einatmen. Das Einatmen kann Reizungen oder Entzündungen der Atemwege hervorrufen. Eine signifikant höhere akute Toxizität durch Einatmen wurde festgestellt beim gleichzeitigen Einatmen von Kobalt und Wolframkarbid im Vergleich dazu, wenn ausschließlich Kobalt eingeatmet wird.
Berührung mit der Haut kann Reizungen und Ausschläge verursachen. Bei sensibilisierten Personen können allergische Reaktionen auftreten.

Chronische Toxizität

Ein wiederholtes Einatmen von kobalthaltigen Aerosolen kann Behinderungen der Atemwege erzeugen. Anhaltendes Einatmen von erhöhten Konzentrationen können eine Lungenfibrose oder Lungenkrebs verursachen. Epidemiologische Untersuchungen haben ergeben, dass Mitarbeiter, die in der Vergangenheit hohen Konzentrationen von Wolframkarbid/Kobalt ausgesetzt waren, stärker gefährdet sind, an Lungenkrebs zu erkranken.
Kobalt und Nickel sind mögliche Hautreizstoffe. Wiederholter oder langfristiger Hautkontakt kann zu Hautreaktionen führen.

L

Risiken

Toxisch: Gefahr ernsthafter gesundheitlicher Schäden durch langfristiges Einatmen.
Toxisch durch Einatmen.
Kain ausreichender Nachweis für Krebsrisiken.
Kann zu Reaktionen durch Einatmen und Hautkontakt führen.

Vorbeugende Maßnahmen

Staub nicht einatmen. Bildung von Staub vermeiden. Lokales Luftabzugssystem verwenden, das dazu geeignet ist, die persönliche Exposition auf Werte weit unter den national erlaubten Grenzwerten zu beschränken.
Bei unzureichender oder nicht vorhandener Belüftung ein Atemschutzgerät anlegen, dessen Verwendung für diese Zwecke behördlich genehmigt wurde.
Schutzbrillen mit seitlichen Schutzschilden tragen.
Vermeiden Sie wiederholten Hautkontakt. Tragen Sie geeignete Handschuhe. Waschen Sie gründlich Ihre Hände.
Geeignete Schutzkleidung tragen. Kleidung nach Bedarf waschen.
Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen. Vor dem Essen, Trinken oder Rauchen Hände sorgfältig abwaschen.

M



N

GER

Bestellnummernschlüssel für CoroMill®390 Fräswerkzeuge

R	A	390	–	063	Q	22	L	–	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

1 Drehrichtung - Werkzeugausführung

R = Rechtsausführung, rotierend

2 Ausführung

A = Zoll

3 Hauptkennzeichen

z.B.: 390 = CoroMill® 390

4 Werkzeugdurchmesser

z.B.: 063 = 63 mm

5 Kupplungstyp

A = Zylinderschaft mm
B = Weldon mm
C = Coromant Capto®
D = Zylinderschaft Zoll
J = CIS Fräsdorn
M = Weldon, Zoll
N = Whistle Notch Zoll
Q = Fräsdorn mm
O = Zylinderschaft Zoll
R = Fräsdorn Zoll
T = Schraubkupplung
W = Whistle Notch mm
HA = HSK Form A

6 Kupplungsgröße

22 = 22 mm

7 Extra lang

L = Extra lang

8 Wendeschneidplattengröße

11 = 11 mm (LE)

9

L = Weite Teilung
M = Enge Teilung
H = Extra enge Teilung

10 Länge, LF

z.B.: 050 = 50 mm

Bestellnummernschlüssel für CoroMill®390 Wendeschneidplatten

R	390	–	11	T3	12	M	–	P	L	W
1	2		3	4	5	6		7	8	9

1 Wendechneidplatten-ausführung

R = Rechtsausführung
L = Linksausführung

2 Hauptkennzeichen

z.B.: 390 = CoroMill® 390

3 Wendeschneidplattenbreite

z.B.: 11 = 11 mm

4 Plattendicke, S mm

z.B.: T3 S = 3.97

04 S = 4.76

06 S = 6.33

5 Eckenradius

z.B.: 12 = 1,2 mm

6 Schneidkantenmerkmale

M = Höchste Schneidkantensicherheit.

E = Hohe Schneidkantenschärfe und Präzision

H = Hohe Schneidkantenschärfe und hohe Präzision

K = Hohe Schneidkantenschärfe

7 ISO-Anwendungsbereich

P M K N S H

8 Bearbeitung

L = Leicht
M = Mittel
H = Schwer
T = Drehfräsen

9 Wiper

W = Wiper

GER

Bestellnummernschlüssel für CoroMill® 327

CoroMill®327 Vollhartmetall-Schneideinsätze

Nutenfräsen und Fasen

327	R	12	–	22	130	45	08	–	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Gewindefräsen

327	R	06	–	12	100	VM	–	TH
1	2	3		4	10	11		7

Profilbearbeitung

327	R	06	–	12	220	11	–	RM
1	2	3		4	5	6		7

Nutenfräsen

327	R	12	–	28	150	01	–	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

1 Produktname
2 Schneideinsatz in Rechtsausführung
3 Kupplungsgröße (Schnittstelle)
4 D_{min} (mm)
5 Schneideinsatzbreite
6 Radius ex 02 = Radius 0,2 mm
7 Schneideinsatztyp
GM = Nut
RM = Vollradius
CH = Fasen
GC = Nut mit Fase
TH = Gewinde
8 M = enge Teilung
9 Fase 45°
10 Gewindesteigung mm: Steigung x 100
11 Gewindetyp VM = Teilprofil 60°
MM = Metrisch 60°
WH = Whitworth 55°
12 Max. Einstechtiefe, CDX in mm

CoroMill® 327 Halter

327	–	12	B	15	S	C	–	06
1		2	3	4	5	6		7

1 Produktname
2 Durchmesser Schaft, DCON
3 Schafttyp B = Weldon

4 Werkzeuglänge, l3
5 Schafttyp S = Stahl
E = Vollhartmetall
6 Innere Kühlschmierstoffzufuhr
7 Kupplungsgröße (Schnittstelle)

Bestellnummernschlüssel für CoroMill® 328

CoroMill® 328 Wendeschneidplatten

Fasen

328	R	13	–	110	45	–	GC
1	2	3		4	7		6

Gewindefräsen

328	R	13	–	150	VM	–	TH
1	2	3		8	9		6

Nutenfräsen

328	R	13	–	110	01	–	GM
1	2	3		4	5		6

1 Produktname
2 Wendeschneidplatten in Rechtsausführung
3 Wendeschneidplattengröße
4 Schneidplattenbreite
5 Radius ex 02 = Radius 0,2 mm
6 Geometrie
GM = Nut
GC = Nut mit Fase
TH = Gewinde
7 Fase 45°
8 Gewindesteigung mm: Steigung x 100
9 Gewindetyp VM = Teilprofil 60°

CoroMill® 328 Fräser

328	–	039	B	25	–	13	M
1		2	3	4		5	6

1 Produktname
2 Fräsdurchmesser, DC
3 Schafttyp B = Weldon
Q = Fräserdornaufnahme
S = Aufnahme mit Keilnut
4 Aufnahmedurchmesser (DCON)
5 Wendeschneidplattengröße
6 Steigung

GER

Bestellnummernschlüssel für Coromant EH Werkzeughalter

Zylinderschaft-Aufnahme

A	E12	–	A	20	–	S	S	–	140
1	2		3	4		5	6		7

Coromant Capto® Aufnahme

C3	–	A	391.EH	–	10	035
8		1	9		10	7

Einteiliger Werkzeughalter

392.45EH	–	40	–	10	–	056
9		11		10		7

1 Bemaßung	**2 Größe der Schnittstelle**	**3 Halterform**
A = Zoll-Ausführung	E12= CoroMill® EH Kupplungsgröße	A = Zylindrisch

4 Halterdurchmesser	**5 Haltertyp**	**6 Halterwerkstoff**	7 **Länge des Halters**
z.B.: DCON = 20 mm	S = Gerade C = Konisch	S = Stahl E = Vollhartmetall	z.B.: 140 = 140 mm

8 Kupplungsgröße	**9 Familie / Haltertyp**	**10 Größe der Schnittstelle**	11 **Steilkegel**
C = Coromant Capto®	391.EH = Coromant Capto® Halter für EH-Spannzangenfutter 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = KAT. V 392.410EH = HSK-Aufnahme, Form A/C A392.R8EH = Bridgeport Halter 392.EREH = Halter mit integierter ER-Spannzange	EH-Kupplungsgröße	Kegelgröße für einteilige Coromant Aufnahmen

Bestellnummernschlüssel für einteilige Grundhalter

A	A	1	B	05	–	50	32	060
1	2	3	4	5		6	7	8

1 Zoll-Ausführung

2 Innere Kühlschmierstoffzufuhr

3 Spindeltyp

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
2= MAS-BT
3= CAT V-Flansch

4 Optionen

B= Kühlschmierstoff durch Flansch
F= Flanschmontage
X= Extra kurz

5 Halterform

05 = Planfräseraufnahme
14= ER-Spannzangenfutter
20=Schaftfräseraufnahme, Typ Weldon
27= Bohreraufnahme-Schaft ISO 9766

6 Kegelgröße 30, 40, 50

7 Größe Bohrung oder Fräsdorn, $DCON_{WS}$

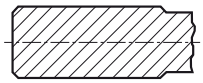
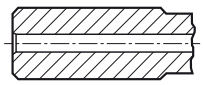
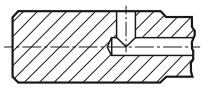
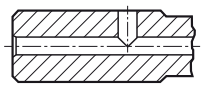
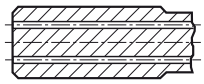
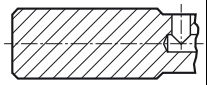
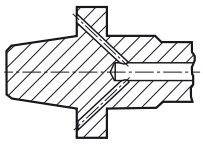
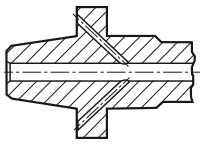
mm		
09	19	38
13	25	51
16	32	63

8 Programmierlänge, mm

060 = 60 mm

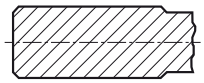
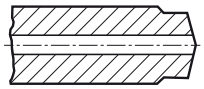
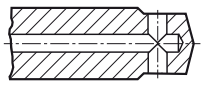
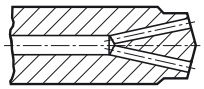
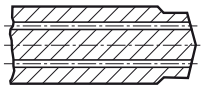
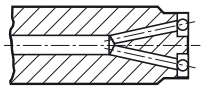
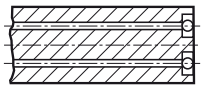
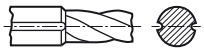
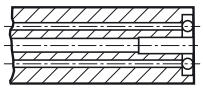
CNSC

Kühlschmierstoffeintrittscode

Code	Bezeichnung	Bild
0	Ohne Kühlschmierstoff	
1	Axial konzentrischer Eintritt	
2	Radialer Eintritt	
3	Axial konzentrischer und radialer Eintritt	
4	Axial konzentrischer Eintritt am Lochkreis	
5	Radialer Eintritt vor Adapter	
6	Dezentral über Flansch	
7	Dezentral über Flansch und axial	
8	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	

CXSC

Kühlschmierstoffaustrittscode

Code	Bezeichnung	Bild
0	Kein Kühlschmierstoff-austritt	
1	Axial konzentrischer Austritt	
2	Radialer Austritt	
3	Axial geneigter Austritt	
4	Axial konzentrisch am Lochkreis	
5	Axial geneigter Austritt mit Düse, verstellbar	
6	Dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	
7	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	
8	Axialer oder dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	

Formeln und Definitionen

v_c = Schnittgeschwindigkeit	m/min
n = Spindeldrehzahl	U/min
v_f = Tischvorschub	mm/min
z_n = Gesamtanzahl der Schneidkanten	
z_c = Anzahl effektiver Schneidkanten	
f_z = Vorschub pro Zahn	mm/z
f_n: = Vorschub pro Umdrehung	mm/U
h_{ex} = maximale Spandicke	mm
a_p = Schnitttiefe	mm
a_e/D_c % = Radialer Eingriff	%
T = Bearbeitungszeit	min.
Q = Zerspanungsleistung	cm^3/min
nap = Anzahl der Durchgänge	
k_c = spezifische Schnittkraft	N/mm^2
R_a = Oberflächenrauheit	µm

Wendeschneidplattengröße

△ = Schneidkantenlänge in mm

Ifind

Unsere nützlichsten Tools für Sie zusammengestellt

Sie sind online, unterwegs und in der Fertigung. Wo auch immer Sie sind: Sie finden alle Funktionen, die Sie benötigen, in der Ifind-App.

Die App hilft Ihnen dabei, Werkzeuge, Lösungen oder die für Ihre Arbeit benötigten Informationen zu finden. Sie können Werkzeugempfehlungen erhalten, Käufe tätigen, Ihre Bestellung verfolgen und sich sogar weiterbilden. Was möchten Sie heute machen?

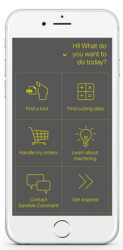
Alles, was Sie in der Ifind-App finden, steht auf jedem beliebigen Gerät zur Verfügung.

Available on the App Store

ANDROID APP ON Google play







Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land									
			Europa	Deutsch-land	Großbritannien		Schwe-den	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan
			Standard									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	**Unlegierter Stahl**											
Stahl	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	36MN5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-
	Niedriglegierter Stahl											
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCr415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5 15CD4.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCr430(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCr440(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2

SANDVIK Coromant

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land Europa	Deutschland	Großbritannien		Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan
			Standard DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-
	Hochlegierter Stahl											
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoW12KU	X160CrMoV12	-
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	-	-	-
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-
	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1
Stahl	**Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl**											
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F

			Handelsbezeichnungen
P2.1.Z.AN	02.1		OVAKO 520M (Ovako Steel)
P2.2.Z.AN	02.1	1.0045	FORMAX (Uddeholm Tooling)
P2.2.Z.AN	02.1		IMACRO NIT (Imatra Steel)
P2.5.Z.HT	02.2		INEXA 482 (XM) (Inexa Profil)
P1.2.Z.AN			S355J2G3(XM)
P1.2.Z.AN			C45(XM)
P1.2.Z.AN			16MnCrS5(XM)
P2.5.Z.HT			INEXA280(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		070M20(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.)
P2.5.Z.HT			WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land Europa	Deutschland	Großbritannien		Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan
			Standard DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	**Austenitischer rostfreier Stahl**											
Rostfreier Stahl	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAL17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11 304S12	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	SUS303
	Super austenitischer (Ni>20%) rostfreier Stahl											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	Rostfreie (austenititische/ferritische) Duplex-Stähle											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-

			Handelsbezeichnungen	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		SANMAC 304 (Sandvik Steel)	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	1.0045	SANMAC 304L (Sandvik Steel)	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		SANMAC 316 (Sandvik Steel)	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		SANMAC 316L (Sandvik Steel)	
M1.0.Z.AQ	05.23/15.23		254 SMO	
M2.0.Z.AQ	05.23/15.23		654 SMO	
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)	
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)	

SANDVIK Coromant

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land / Europa	Deutschland	Großbritannien		Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan
			Standard									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	**Temperguss**											
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
					P 570/3		0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	Grauguss											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-
	Kugelgraphitguss											
Grauguss	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-
	Vermiculargraphitguss											
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300									
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500									
	Austenitisch-bainitisches Gusseisen											
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-		-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-
	K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land / Europa	Deutschland	Großbritannien		Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan
			Standard									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N	**Aluminiumbasislegierungen**											
NE-Metalle	N1.3.C.AG	30.21	G-AlSi9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AlSi12	A-SU12	-	-	AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052
	N1.3.C.UT	-	GD-AlSi12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061
	N1.3.C.AG	-	GD-AlSi8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	G-AlSi10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-
S	**Ni-basierte Legierungen**											
Warmfeste Superlegierungen	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-
	Co-basierte Legierungen											
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-
	Titanlegierungen											
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520 UNS R56400	T-A5E	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	T-A6V	-	-	-
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-
			Handelsbezeichnungen									
			Eisen-basierte Legierungen									
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Incoloy 800									
			Ni-basierte Legierungen									
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600									
	S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16									
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13									
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95									
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C									
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825									
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600									
	S2.0.Z.AN	20.21	Monel 400									
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700									
	S2.0.Z.AG	S2.0.Z.AG	Inconel 718									
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432									
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901									
	S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy									
	S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64									
			Co-basierte Legierungen									
	S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213									
	S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209									
H	**Gehärtete Werkstoffe**											
Gehärtete Werkstoffe	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

ISO 13399 ist eine internationale Norm, die einen einfacheren Austausch von Schneidwerkzeugdaten anstrebt. Sie werden bei jedem Werkzeug leicht veränderte Parameter und Beschreibungen feststellen.

Zum ersten Mal gibt es eine standardisierte Form der Produktdatenbeschreibung für Zerspanungswerkzeuge. Durch die Verwendung der gleichen Parameter und Definitionen in der Werkzeugbranche wird ist die Kommunikation von Werkzeugdaten zwischen verschiedenen Softwaresystemen deutlich
vereinfacht.

Und was bedeutet das für Sie?

Einfach gesagt heißt das, dass Ihr System mit unserem kommunizieren kann, denn sie sprechen dieselbe Sprache. Laden Sie Produktdaten von unserer Webseite herunter und verwenden Sie diese direkt in Ihrer CAD/CAM Software, um Werkzeuge zusammenzustellen, die Sie in der Fertigung benötigen. Kein langes Suchen nach Informationen in Katalogen und Auslegen von Daten. Denken Sie nur, wie viel Zeit Sie dadurch sparen!

Kurzname	Bevorzugte Bezeichnung
ADJLN	Minimale Verstellgrenze
ADJLX	Maximale Verstellgrenze
ADJRG	Verstellbereich
ALP	Axialfreiwinkel
AN	Hauptfreiwinkel
ANN	Normalfreiwinkel, Nebenschneide
APMX	Maximale Schnitttiefe
APMX_EFW	Max. Schnitttiefe - Endvorschub
APMX_FFW	Max. Schnitttiefe - Seitenvorschub
AZ	Maximale Eintauchtiefe
B	Schaftbreite
BAWS	Werkzeugwinkel, werkstückseitig
BAMS	Körperwinkel Maschinenseite
BBD	Konstruktiv gewuchtete Ausführung
BBR	Individuell gewuchtete Ausführung
BCH	Eckenfasenlänge
BD	Körperdurchmesser
BHTA	Körperkegeleinstellwinkel
BN	Planfasenbreite
BS	Planschneidenbreite
BSG	Norm/Standard
BSR	Wiper Eckenradius
CDX	Einstechtiefe, max.
CEMR	Hauptschneidenradius
CF	Spitzenfase
CHBA	Fasenwinkel am Körper
CHBL	Eckenfasenlänge
CHW	Eckenfasenbreite
CICT	Anzahl Schneidteile
$CICT_{BALL}$	Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte für Kugelschaftfräser
$CICT_{E}$	Anzahl Schneidteile - umfangseitig
$CICT_{P}$	Anzahl Schneidteile - Zwischenposition
$CICT_{S}$	Anzahl Schneidteile - stirnseitig
$CICT_{SP}$	Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte zum Schutz des Schaftes
$CICT_{T}$	Anzahl Schneidteile - gesamt
CND	Kühlschmierstoffeintrittsdurchmesser
CNSC	Kühlschmierstoffeintritt
CNT	Gewindegröße Kühlschmierstoff-Einlass
COATING	Beschichtung
CP	Max. Kühlschmierstoffdruck
CRKS	Anzugsbolzen, Gewindegröße
CRNT	Gewindegröße radialer Kühlschmierstoff-Einlass
CTPT	Bearbeitungstyp
CUTDIA	Maximaler Werkstückdurchmesser für das Abstechen
CW	Schnittbreite, Nennmaß
CWN	Minimale Schnittbreite
CWTOLL	Untere Schnittbreitentoleranz
CWTOLU	Obere Schnittbreitentoleranz
CWX	Schnittbreite, max.
CXSC	Kühlschmierstoffaustrittscode
CZC	Aufnahmegröße
CZC_{MS}	Anschlussgröße (Code), maschinenseitig
CZC_{WS}	Ansschlussgröße (Code), werkstückseitig
D1	Durchmesser Befestigungsbohrung
DAH	Durchmesser Zugangsbohrung
DAXIN	Axialer Einstechdurchmesser, min.
DAXN	Minimaler Außendurchmesser der Axialnut
DAXX	Maximaler Außendurchmesser der Axialnut

DBC	Schneidendurchmesser
DC	Werkzeugdurchmesser
DCB	Spanndurchmesser, nominal, werkstückseitig
DCBN	Spanndurchmesser, min.
DCBX	Spanndurchmesser, max.
DCF	Funktionsdurchmesser
DCIN	Schnittdurchmesser innen
DCN	Minimaler Schnittdurchmesser
DCON	Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
$DCON_{MS}$	Schaftdurchmesser, maschinenseitig
$DCON_{WS}$	Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
$DCONN_{WS}$	Connection diameter minimum workpiece side
$DCONX_{WS}$	Connection diameter maximum workpiece side
DCPS	Datenchip Bereitstellungsgröße
$DCSF_{MS}$	Durchmesser, Plananlage, maschinenseitig
$DCSF_{WS}$	Durchmesser, Plananlage, werkstückseitig
DCX	Schneidendurchmesser, max.
DHUB	Nabendurchmesser
DIX	Maximaler Schnittstellendurchmesser des Werkzeugwechslers
DMIN	Bohrungsdurchmesser, min.
DMM	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig
DN	Durchmesser des Freistichs
DRVCT	Antriebsanzahl
DSGN	Design
EPSR	Eckenwinkel Schneidplatte
FHA	Drallwinkel
FLGT	Flanschdicke
FTDZ	Gewindetyp
GB	Planfasenwinkel
H	Schafthöhe
HA	Theoretische Gewindehöhe
HB	Unterschied Gewindehöhe
HBH	Gewindehöhendifferenz
HC	Gewindehöhe
HF	Funktionshöhe
HRY	Tiefster Punkt von der Bezugsebene aus
HTB	Körperhöhe
HTH	Höhe
IC	Einbeschriebener Kreis
INSL	Schneidplattenlänge
INSUC	Code zur Schneidplattenverwendung
IZC	Code Plattengröße
KAPR	Winkel Werkzeugschneidkante
KAPR_EFW	Einstellwinkelart - Endvorschub
KCH	Eckenfase
KRINS	Einstellwinkel, Hauptschneide
KWW	Keilnutbreite
L	Schneidkantenlänge
LAMS	Neigungswinkel
LB	Grundkörperlänge
LCF	Spankanallänge
LCOX	Maximale Kürzungslänge
LE	Schneidenlänge begrenzt
LF	Funktionslänge
LFN	Minimale funktionale Länge
LH	Kopflänge
LPR	Kraglänge
LS	Schaftlänge
LSC	Einspannlänge
LSCN	Spannlänge, min.
LSCS	Abstand zum Einspannbeginn
LSCX	Einspannlänge, max.
LSD	Schaftlänge
LU	Nutzlänge
LU_BFW	Nutzlänge - rückwärtiges Anspiegeln
LUX	Nutzlänge. max.
MHD	Abstand Bohrung 1
MIID	Bezeichnung Schneidplatte
$MIID_E$	Bezeichnung Schneidplatte - Endposition
$MIID_S$	Bezeichnung Schneidplatte - Seitenposition
$MIID_C$	Bezeichnung Schneidplatte - Zentrumsposition
$MIID_P$	Bezeichnung Schneidplatte - Außenposition
$MIID_I$	Bezeichnung Schneidplatte - Zwischenposition
MMCC	Code für Vorspannmoment
MMCX	Max. Schnittmoment
NOF	Anzahl Schneiden
NT	Zähnezahl
OAH	Gesamthöhe
OAL	Gesamtlänge
OAW	Gesamtbreite
OH	Empfohlene Auskraglänge
OHN	Minimale Auskraglänge
OHX	Maximale Auskraglänge
ORDCODE	Bestellnummer

GER

PCL	Periphere zylindrische Länge
PDX	Profilabstand ex
PDY	Profilabstand ey
PHD	Ausgangsdurchmesser
PHDX	Ausgangsdurchmesser, max.
PL	Abstand Schneidenlänge zu Schneidenspitze
PNA	Profilwinkel
PRFRAD	Profilradius
PRSPC	Profilspezifikation
PSIR	Hauptschneidenwinkel
PSIRL	Hauptschneidenwinkel links
PSIRR	Hauptschneidenwinkel rechts
PSW	Vorbearbeitete Nutenbreite
RADH	Radialhöhe
RADW	Radialbreite
RAR	Nebenschneidenwinkel, rechts
RE	Eckenradius
REEQ	Eckenradius Äquivalent
REL	Eckenradius links
RER	Eckenradius rechts
RETOLL	Untere Eckenradiustoleranz
RETOLU	Obere Eckenradiustoleranz
RGL	Nachschleiflänge
RMPX	Eintauchwinkel, max.
RPMX	Drehzahl, max.
S	Schneidplattendicke
SDL	Länge des Stufendurchmessers
SIG	Spitzenwinkel
SPTL	Splitline
SSC	Code Plattensitzgröße
SSC_E	Plattensitzkodierung - Endposition
SSC_P	Plattensitzkodierung - Außenposition
SSC_S	Plattensitzkodierung - Seitenposition
STA	Eingeschlossener Stufenwinkel
STDNO	Normnummer
SUBSTRATE	Substrat
TCDC	Toleranzklasse, Aufnahmedurchmesser
TCDCON	Toleranz Schaftdurchmesser
TCDMM	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig, ISO-Toleranzklasse
TCHA	Erreichbare Bohrungstoleranz
TCHAL	Untere erreichbare Bohrungstoleranz
TCHAU	Obere erreichbare Bohrungstoleranz
TCT	Werkzeugtoleranzklasse
TCTR	Gewindetoleranzklasse
TD	Gewindenenndurchmesser, metrisch
TDZ	Gewindenummer
TFLA	Gewindebohrer, Längenausgleich vorne
TFLB	Gewindebohrer, Längenausgleich hinten
TG	Abschrägungsgradient
THBTP	Nach hinten abgeflachte Zähne
THCA	Korrekturwinkel Gewindesteigung
THCHT	Anschnitt
THFT	Gewindeart
THFTS	Gewindeformstandardserie
THL	Gewindelänge
THUB	Nabendicke
TP	Gewindesteigung
TPI	Gangzahl je Inch
TPIN	Gangzahl je Inch, min.
TPIX	Gangzahl je Inch, max.
TPN	Gewindesteigung, min.
TPT	Gewindeprofiltyp
TPX	Gewindesteigung, max.
TRMAX	Max. Gewindebereich
TQ	Drehmoment
TSYC	Code für Werkzeugtyp
TTP	Gewindetyp
ULDR	Verhältnis nutzbare Länge/Durchmesser
VCX	Max. Schnittgeschwindigkeit
W1	Schneidplattenbreite
WB	Grundkörperbreite
WF	Funktionsbreite
WFCIRP	Breite zum Bezugspunkt des Zerspanungsteils
WSC	Spannbreite
WT	Masse (Gewicht)
ZADJ	Insert adjustable count
ZEFF	Anzahl wirksamer Schneiden, stirnseitig
ZEFP	Anzahl wirksamer Schneiden, umfangseitig
ZWX	Maximale Anzahl Wiper-Wendeplatten

Bestellnummer	Seite
327..MM-TH	I149
327..UN-TH	I150
327..VM-TH	I149
327..WH-TH	I150
327-CH	I150
327-EHxx	L104
327-Erxx	L107
327-GC	I147
327-GM	I146
327-RM	I147
327-xxB	L100
328..Bxx	I143
328..MM-TH	I148
328..Qxx	I143
328..Sxx	I143
328..UN-TH	I148
328..VM-TH	I148
328-GC	I144
328-GM	I144
345..Axx	I7
345..Cx	I5
345..Qxx	I6
345N..E-MW8	I8
345N-KW8	I8
345N-PW5	I8
345N-PW8	I8
345R/L..E-xx	I8
345R/L..M-xx	I8
360..Qxx	I21
360R/L..M-KH	I22
360R/L..M-MH	I22
360R/L..P-MH	I22
390.140	L65
390.272	L65
390.410	L33
390.540	L45
390.558	L55
390.58	L80
390R..E-xx	I74-I76
390R..M-xx	I75-I77
392.140277	L68
392.140EH	L62
392.41005	L32
392.41005C	L32
392.41014	L40
392.41020	L34
392.41027	L36
392.410277	L36
392.41037A..A	K40
392.41037A..B	K40
392.41037B..B	K40
392.410EH	L31
392.410XL	K76
392.54005	L44
392.54005C	L44
392.54014	L49
392.54023	L46
392.55277	L81
392.55505C	L54
392.55514	L58
392.55523	L55
392.55805	L54
392.55805C	L54
392.55823	L55
392.55EH	L76
392.58277	L81
392.644XL	K76
392.646XL	K76
392.647XL	K77
392.ER327	L107
392.EREH	L106
392.R8.05	L102
393.14	M22-M23
393.14..D	M24
393.14-xx	L97
393.15	M21
393.277	M28
393.37A	M26
393.CF	M16
393.CG	M17
393.CGP	M18
393.CGS	M15
415..Axx	I38
415..EHxx	I39
415..Txx	I40
415N..M-M30	I41
416.2-L	M20
419..Axx	I30
419..Cx	I29
419..Qxx	I29
419N/R..E-xx	I31
419N/R..M-xx	I31
425..P	I14
425..Qxx	I14
425N..E-KLW12	I15
490..Axx	I51
490..Bxx	I52
490..Cx	I48-I49
490..EH	I53
490..HAxx	I54
490..Qxx	I50
490R/L..E..xx	I55-I56
490R/L..M-xx	I55
495..Axx	I152
495..Cx	I152
495..EHxx	I153
495-MM	I153
495-PM	I153
5549 201	M27
5692	M11
690..Cx	I80
690..E-SL	I82
690..HAxx	I81
690..P-SL	I82
690..Qxx	I81
725..Cx	I43
725..Qxx	I44
745..Cx	I17
745..Qxx	I18
745R/L..E-H50	I19, I45
745R/L..E-M30	I19, I45
745R/L..E-M31	I19
745R/L..E-M50	I19, I45
820..CN	K29, K31
820..CN-Cx	K25
820..Cx-QC-Cx	K75
820..SP	K28, K31
820..SP..Y	K29-K30
820..SP..Y-Cx	K25
820..SP-Cx	K24
820..TC	K28, K30
820..TC-Cx	K24
820..VB-XCx	K73
820..VC-XCx	K72
820D..CC	K27
820D..SP..Y	K27, K84
820L..CC..F	K26
820L..SP..Y	K26
825..SL	K70
825..SL-Cx	K69
825..TC	K62, K64
825..TC..-EH	K47
825..TC-Axx	K46
825..TC-Cx	K45, K54
825D..TC	K60
825D..TC..U-Cx	K52
825L..TC	K56
825L..TC..-Cx	K51, K58
826..TC	K63, K65
826..TC-Cx	K55
826..TC-CxHP	K48-K50
826D..TC	K61
826L..TC	K57
826L..TC..-Cx	K59
870..L	J6-J7
870-GP	J8-J25
870-KM	J8-J25
870-MM	J8-J25
870-PL	J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23
870-PM	J8-J25
880..C-GM	J42
880..C-GR	J42
880..C-LM	J42
880..Cx-03	J36-J37
880..L-02	J38-J40
880..L-03	J38-J40
880..P-xx	J43
880-01..C-GR	J42
880-01..C-LM	J42
880-01..P-GR	J43
880-01..P-LM	J43
880-01..P-MS	J43
880-D..Lxx-03	J41
880-D..Lxx-04	J41
880-D..Vxx-03	J41
880-D..Vxx-04	J41
930-BBxx-HD	L56
930-BBxx-P	L57
930-BBxx-S	L56
930-Bxx-HD	L82
930-Bxx-P	L83
930-Bxx-S	L82
930-Cx-HD	L18
930-Cx-P	L20-L21
930-Cx-S	L19
930-Cx-T	L22
930-HAxx-HD	L37
930-HAxx-P	L39
930-HAxx-S	L38
930-HF..HD	L37
930-IBxx-HD	L47
930-IBxx-P	L48
930-IBxx-S	L47
930-Ixx-HD	L69
930-Ixx-P	L70
930-Ixx-S	L69
970-BBxx	L59
970-Bxx	L85
970-Cx	L26
970-Cyxx	L98
970-EH	L104
970-HAxx	L41
970-Ibxx	L50
970-Ixx	L72
970-Wexx	L100
A	
A1B05	L63
A1B08	L64
A1B14	L71
A1B20	L66
A1B27	L67
A1F05	L63
A205	L77
A208	L78
A214	L84
A227	L81
A2B05	L77
A2B08	L78
A2B14	L84
A2B20	L79
A2B27	L81
A2F05	L77
APMT	I111
B	
BBxx-QC-Cx	L53
BR10..CC..F-Cx	K5
BR10..CC..F-EHxx	K5
BR20..CC..F-Cx	K8

SANDVIK Coromant

Bestellnummer	Seite
BR20..CC..F-EHxx	K7
BR20..CN..F-Cx	K11
BR20..SP..Y-Cx	K13
BR20..SP..Y-EHx	K12
BR20..TC..F-Cx	K10
BR20..TC..F-Ehxx	K9
BR20D..CC..F-CxM	K14
BR20D..SP..Y-CxL	K16
BR20D..SP..Y-CxM	K16
BR20D..SP..Y-CxS	K16
BR20D..TC..F-CxL	K15
BR20D..TC..F-CxM	K15
BR20D..TC..F-CxS	K15
BR30..CC..F-Cx	K18
BR30..CN..F-Cx	K19
BR30..SN..Y-Cx	K21
BR30..SP..Y-Cx	K20
BR30..x-SP..Y-Cx	K22
Bxx-QC-Cx	L75
Bxx-Xxx	L77
C	
Cx-390.00	L87
Cx-390.140	L61
Cx-390.34705	L90
Cx-390.410	L28
Cx-390.410..HD	L28
Cx-390.419	L29
Cx-390.540	L43
Cx-390.55	L74
Cx-390.555	L52
Cx-390.562	L53
Cx-390.58	L74
Cx-390.605	L74
Cx-390.612	L29
Cx-390.670	L75
Cx-390.680	L75
Cx-390B.140	L61
Cx-390B.540	L43
Cx-390B.55	L74
Cx-390B.555/558	L52
Cx-390B.58	L74
Cx-391.01	L4
Cx-391.01-Vxx	L13
Cx-391.02	L6-L7
Cx-391.02CCH	L108
Cx-391.05	L10
Cx-391.05C	L10-L11
Cx-391.07C	L11
Cx-391.10	L13
Cx-391.14	L24-L25
Cx-391.19	L23
Cx-391.20	L14
Cx-391.23	L17
Cx-391.27	L16
Cx-391.27CCH	L108
Cx-391.32	L25
Cx-391.327	L17
Cx-391.37A	K39
Cx-391.37B	K39
Cx-391.EH	L8-L9
Cx-391.XL	K76
Cx-DMxx-N	L15
Cx-EH..D	L110
Cx-QC-Cx	L5
Cx-QxxD	L111
Cx-R822XL..-F	K77
Cx-R824XS	K36
CXS..TC	K37
Cx-Xxx	L12
Cx-Xxx..D	L111
CYxx-Xxx	L96
D	
DNxx-QC-Cx	L88
DS20..C-L5	J33
DS20..C-M7	J33
DS20..Lxx	J28-J30
DS20..P-H5W	J33
DS20..P-L5W	J33
DS20..P-L6W	J33
DS20..P-M7W	J33
DS20..P-S5W	J33
DS20-D..DMxx	J31-J32
E	
EH-BBxx	L53
EH-ER	L106
EHxx-Axx..CS	L95
EHxx-Axx..SS	L94
EHxx-Axx.x-SH	L94
EHxx-Axx-SH	L92
EHxx-R824XS	K36
ER-EH	L104
Exx-Axx-CE	L95
Exx-Axx-CS	L95
Exx-Axx-SE	L93
Exx-Axx-SS	L92
H	
HAxx-QC-Cx	L30
HAxx-QxxD	L112
HAxx-SH..Q-S	L40
HAxx-Xxx	L33
HTxx-DMxx-N	L35
I	
IBxx-QC-Cx	L43
Ixx-PMU	M12
Ixx-QC-Cx	L61
Ixx-Xxx	L63
L	
LCMX..C-53	J47
LCMX..P-53	J47
LCMX-53	J47
LCMX-58	J47
LCMX-WM	J47
N	
N331.1A..E-xx	I130-I131
N331.1A..H-xx	I130-I131
N331.1A..M-xx	I130-I131
N331.1D..E-PM	I134
N331.1D..M-PM	I134
N331.32..Sxx	I121
N331.32..Sxx.. MQ	I122
N331.32C..Sxx	I120
N331.35C..Sxx	I124
N365..E	I26
N365-KW4	I26
N365-KW8	I26
N365-PW4	I26
N365-PW8	I26
P	
PS-Bxx	M34
PS-BxxC	M34
PS-Ixx	M33
PS-IxxC	M33
PS-VxxC	M33
Q	
QD..Axx	I139
QD..C..Axx	I139
QD..X	I138
QD..X..C	I137
QD-N..E-xx	I140-I141
QD-N..M-xx	I141
R	
R/L331.1A..E-xxx	I132
R/L331.1A..H-xx	I132-I133
R/L331.52..Sxx	I128
R/L365..Cx	I24
R/L365..E-xx	I26
R/L365..Qxx-S	I24
R/L365..Qxx-W	I25
R/L590..H..L	I87
R/L590..H..W	I87
R/L590..H-P..-NL	I89
R/L590..H-P..-NW	I89
R/L590..H-Z..-KL	I88
R/L590..H-Z..-KW	I88
R200..Axx	I102
R200..Qxx	I101, M19
R210..Axx	I35
R210..Cx	I33
R210..E-xx	I36
R210..M-xx	I36
R210..Qxx	I34
R210..Txx	I35
R216..Axx	I107
R216..Bxx	I108
R216..Cx	I106
R216..EH	I109
R216..E-M	I111
R216..M-M	I111
R216..Txx	I110
R245..Axx	I11
R245..E-xx	I12
R245..K-MM	I12
R245..M-xx	I12
R245..Qxx	I10
R300..Axx	I94-I95
R300..Bxx	I96
R300..Cx	I92
R300..EH	I97
R300..E-xx	I99
R300..M-xx	I99
R300..Qxx	I93
R300..Txx	I98
R331.32..Qxx	I118
R331.32..Qxx..MQ	I119
R331.32C..Axx	I123
R331.32C..Qxx	I116
R331.32C..Qxx..MQ	I117
R331.35C..Axx	I125
R331.52..Axx..L	I127
R331.52..Axx..R	I127
R331.52..Qxx..L	I129
R331.52..Qxx..R	I126
R390..Axx	I64-I65, I71
R390..AxxD	I73
R390..Bxx	I66
R390..Cx	I58-I59
R390..Cx (LE)	I69
R390..CxD	I72
R390..CxT	I60
R390..EH	I67
R390..E-xx	I74-I78
R390..M-xx	I75-I77
R390..Qxx	I62-I63, I70
R390..QxxL	I61
R390..Txx	I68
R390-11..E-xx	I74-I75
R390-11..M-xx	I74-I75, I77
R390-17..E-xx	I74-I75
R390-17..M-xx	I74-I75, I77
R390-18..H-KL	I74-I75
R390-18..M-xx	I75-I78
R416.7	J45
R429.90-CB	K42
R429U-Axx..MB	K67
R429U-Axx..TC	K41
R429U-E	K42
R429U-E..TC	K42
R590..Cx	I84
R590..HAxx	I86
R590..PR2-KM	I88
R590..PR2-KW	I88
R590..Qxx	I85
RCHT	I103-I104
RCKT	I103-I104
S	
S12-R820XLR40DSYN	K33
S12-R820XLR40SSKC	K33
S24-R820XL..CxQC	K75

Bestellnummer	Seite
SCFCR..CBX	K78
SCFCR..CDX	K81
SI-QC-Cx	L90
SPMT-BM	K32
SPMT-BR	K32
SSSPR..CCX	K80
SSTPR..CCX	K80
SSYPR..CBX	K79
SSYPR..CDX	K82
STFCR..CBX	K78
STFCR..CDX	K81
W	
WCMX	J46-J47